



# Urządzenia do obróbki cieplnej SECO/WARWICK S.A.

ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Numer zlecenia: 4686-88

Klient:

STAKO Polska 76-200 Słupsk Ul. Poznańska 54

Typ urządzenia: Piec do starzenia butli aluminiowych

Rok produkcji: 2008

Utworzono dnia 2007-11-12 przez Dariusz Suszczyński  
Edytowano dnia 2012-01-26 przez Dariusz Suszczyński

Ilość stron 234

|  |        |                     |
|--|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami  | Data   | 2012-01-26          |
|  | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|  | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|  | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Strona tytułowa / Okładka

|                                      |                |                |            |
|--------------------------------------|----------------|----------------|------------|
| Opis urządzenia:                     |                | =              |            |
| Piec do starzenia butli aluminiowych |                | +              |            |
| Nr zlec.:                            | Numer rysunku: | Numer rewizji: | Strona     |
| 4686-88                              | 4-139870       | REV12          | 1          |
|                                      |                |                | z 12 Stron |

# Przegląd oznaczeń struktury

F24\_001

| Pełne oznaczenie | Etykiety   | Opis struktury  | Pełne oznaczenie | Etykiety        | Opis struktury  |
|------------------|------------|---|------------------|-----------------|---|
| =011             | Urządzenie | Zasilanie – szafa sterownicza 380/110VAC/24VDC        | =837             | Urządzenie      | Komora chłodzenia - regulator zabezpieczający                 |
| =012             | Urządzenie | Zasilanie sygnalizacji 24VDC                          | =840             | Urządzenie      | Komora chłodzenia - zawór odcinający wodę chłodniczą          |
| =013             | Urządzenie | Zasilanie blokady bezpieczeństwa                      | =841             | Urządzenie      | Komora chłodzenia - zawór odcinający zasilanie wody           |
| =014             | Urządzenie | Zasilanie modułów sterownika                          | =870             | Urządzenie      | Komora chłodzenia - zawór sterujący siłownikiem pneumatycznym |
| =015             | Urządzenie | Kontrola pracy pieca                                  | =871             | Urządzenie      | Komora chłodzenia - zawór odcinający                          |
| =016             | Urządzenie | Kolumna sygnalizacyjna                                | =875             | Urządzenie      | Komora chłodzenia - czujniki przepływu wody                   |
| =701             | Urządzenie | Piec - silnik napędu taśmy                            | =878             | Urządzenie      | Komora chłodzenia - czujnik poziomu wody                      |
| =705             | Urządzenie | Piec - siłowniki drzwi tunelu wlotowego               | =883             | Urządzenie      | Komora chłodzenia - czujniki ciśnienia wody                   |
| =707             | Urządzenie | Piec - zawór siłownika domykania drzwi                | =901             | Urządzenie      | Stół załadowniczy - napęd                                     |
| =708             | Urządzenie | Piec - zawór rozdzielający drzwi                      | =902             | Urządzenie      | Stół wyładowniczy - silnik napędu stołu                       |
| =711             | Urządzenie | Piec - czujniki ciśnienia gazu na zasilaniu           | =PLC             | Urządzenie      | Przegląd sterownika PLC                                       |
| =713             | Urządzenie | Piec - czujnik zabrudzenia filtra gazu                | =RAPORT          | Urządzenie      | Zestawienia projektu  |
| =717             | Urządzenie | Piec - termopara w przedsionku załadowniczym typu "K" | =SPEC            | Urządzenie      | Specyfikacja materiałowa                                      |
| =718             | Urządzenie | Piec - termopara spalin z pieca typu "K"              | +A               | Miejsce montażu | Główne oznaczenie   |
| =721             | Urządzenie | Piec - wentylator powietrza spalania                  | +A0              | Miejsce montażu |   |
| =730             | Urządzenie | Piec - układ kontroli szczelności                     | +A1              | Miejsce montażu | Szafa sterownicza #1  |
| =731             | Urządzenie | Piec - zawór główny gazu                              | +A2              | Miejsce montażu | Szafa sterownicza #2  |
| =733             | Urządzenie | Piec - przepustnica powietrza spalania                | +A3              | Miejsce montażu | Szafa sterownicza #3  |
| =734             | Urządzenie | Piec - automat palnikowy                              | +A4              | Miejsce montażu |   |
| =736             | Urządzenie | Piec - termopary wsadowe                              | +ALBR            | Miejsce montażu | Allen Bradley   |
| =737             | Urządzenie | Piec - regulator zabezpieczający                      | +B               | Miejsce montażu |   |
| =738             | Urządzenie | Piec - wentylator konwekcji                           | +B1              | Miejsce montażu | Drzwi szafy głównej 1   |
| =749             | Urządzenie | Piec - termopary wsadowe                              | +E1              | Miejsce montażu | Dach szafy sterowniczej #1                                    |
| =770             | Urządzenie | Piec - analizator O2                                  | +KABLE           | Miejsce montażu | Kable   |
| =801             | Urządzenie | Komora chłodzenia - silnik napędu taśmy               | +LISTWY          | Miejsce montażu | Zestwienie listew zaciskowych                                 |
| =803             | Urządzenie | Komora chłodzenia - napęd windy                       | +N4              | Miejsce montażu |   |
| =805             | Urządzenie | Komora chłodzenia - siłowniki drzwi tunelu wlotowego  | +N7              | Miejsce montażu | Szafka zaciskowa #7 na piecu                                  |
| =807             | Urządzenie | Komora chłodzenia - zawór siłownika domykania drzwi   | +N8              | Miejsce montażu | Szafka zaciskowa #8 na komorze chłodzenia                     |
| =808             | Urządzenie | Komora chłodzenia - zawór rozdzielający drzwi         | +S               | Miejsce montażu |   |
| =822             | Urządzenie | Komora chłodzenia - pompa systemu natrysku            | +S*              | Miejsce montażu |   |
| =823             | Urządzenie | Komora chłodzenia - pompa układu systemu chłodzenia   | +S4              | Miejsce montażu |   |
| =835             | Urządzenie | Komora chłodzenia - sterownik tyrystorowy             | +S7              | Miejsce montażu | Piec  |
| =836             | Urządzenie | Komora chłodzenia - termopara kontrolna wody          | +S8              | Miejsce montażu | Komora chłodzenia   |

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

## Przegląd oznaczeń struktury

|                                      |                |                |
|--------------------------------------|----------------|----------------|
| Opis urządzenia:                     |                | =              |
| Piec do starzenia butli aluminiowych |                | +              |
| Nr zlec.:                            | Numer rysunku: | Numer rewizji: |
| 4686-88                              | 4-139870       | REV12          |
|                                      |                | Strona 2       |
|                                      |                | z 12 Stron     |

**Seco/Warwick S.A.**  
 ul. Sobieskiego 8, 66-200 Świebodzin  
 Polska

Typ:

Numer seryjny/rok:

Napięcie zasilające:

Prąd pełnego obciążenia:

Zwarciova zdolność  
 wyłączania:

Nr schematów:

Nr listy materiałowej:

Ciężar:

Stopień ochrony:



Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

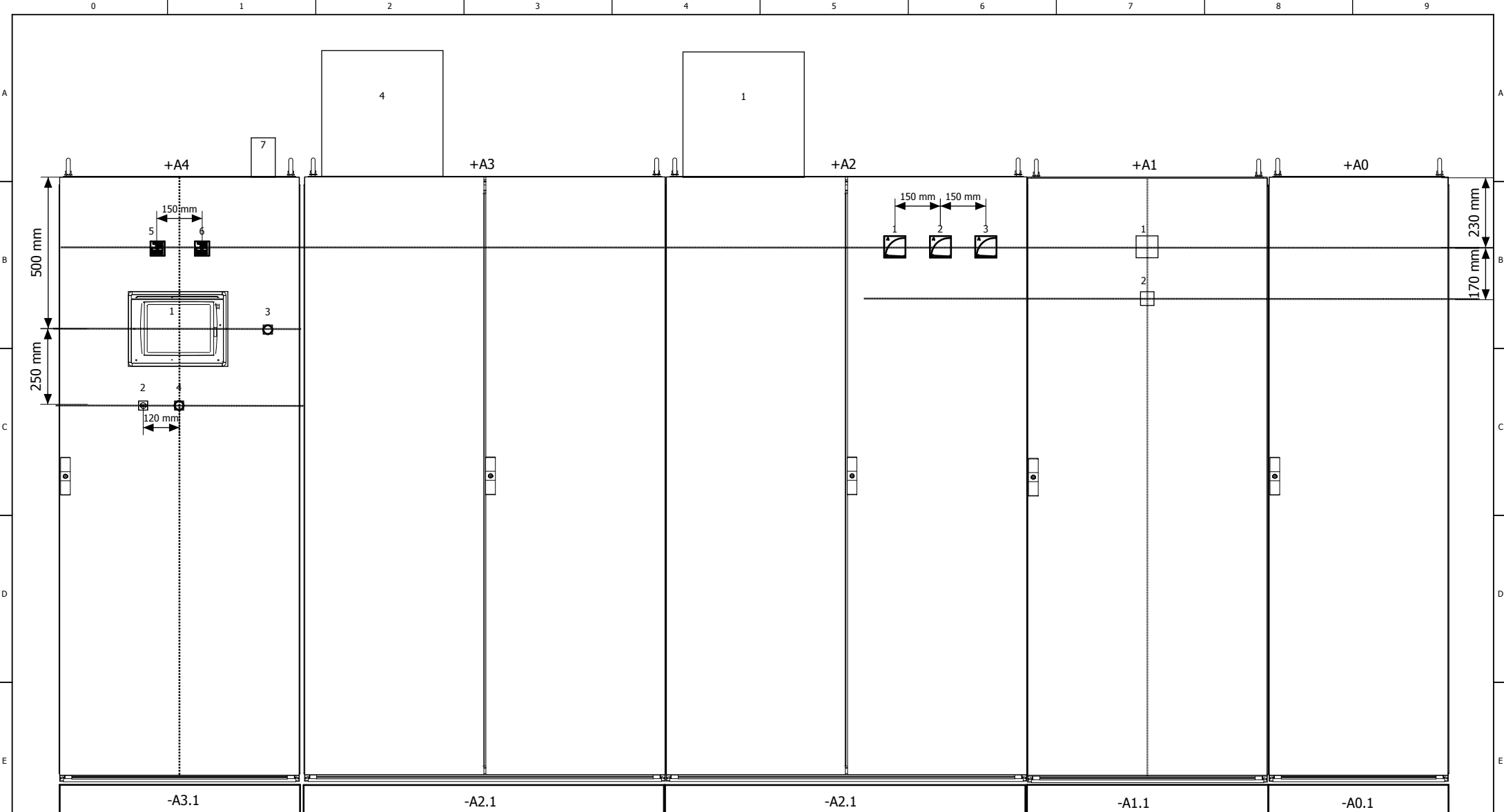
|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-02-12          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Tabliczka znamionowa

|  |                            |                         |
|--|----------------------------|-------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | =                       |
|  |                            | +                       |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 |
|  |                            | Strona 3<br>z 12 Stron  |



Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

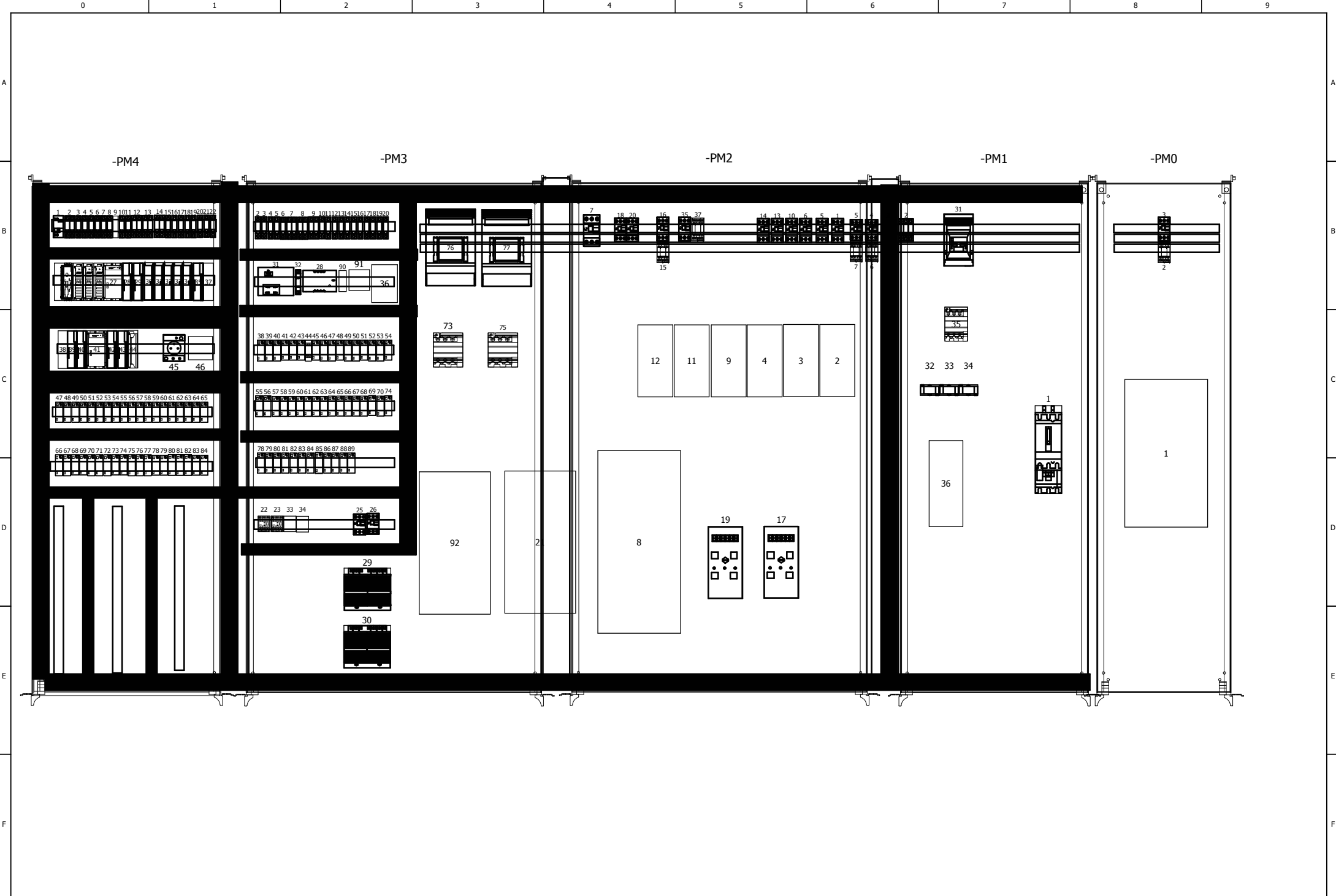
|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2008-02-12          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Szafa sterownicza

|                                      |                |                |            |
|--------------------------------------|----------------|----------------|------------|
| Opis urządzenia:                     |                | =              |            |
| Piec do starzenia butli aluminiowych |                | +              |            |
| Nr zlec.:                            | Numer rysunku: | Numer rewizji: | Strona     |
| 4686-88                              | 4-139870       | REV12          | 4          |
|                                      |                |                | z 12 Stron |



|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2009-01-05          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

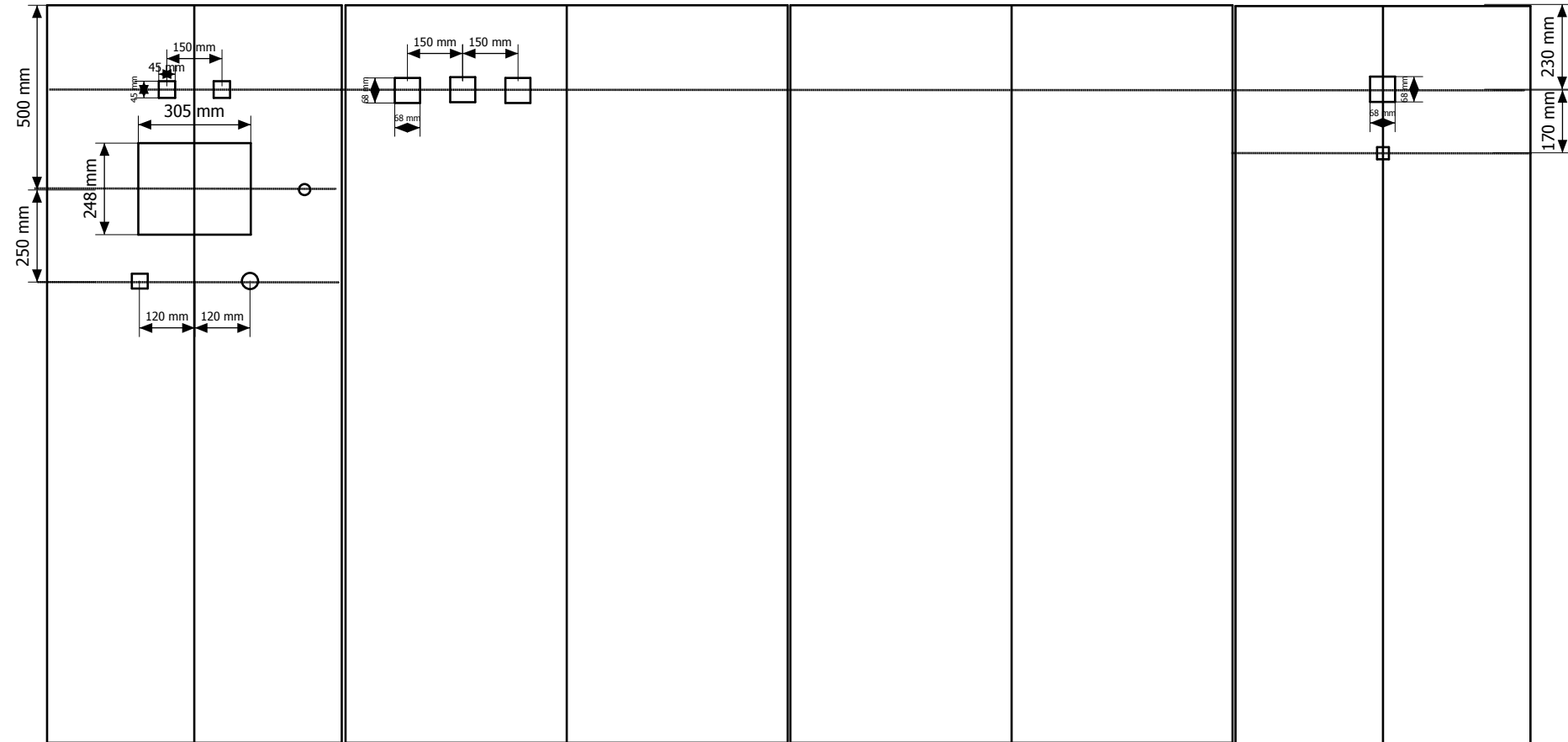


SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl


Szafa sterownicza - widok wewnętrzny

|  |                      |                        |
|--|----------------------|------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                      | =                      |
| Nr zlec.: 4686-88  |                      | +                      |
| Numer rysunku: 4-139870                                  | Numer rewizji: REV12 | Strona 5<br>z 12 Stron |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2009-01-15          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Szafa sterownicza - otworowanie

|                                      |                |                |            |
|--------------------------------------|----------------|----------------|------------|
| Opis urządzenia:                     |                | =              |            |
| Piec do starzenia butli aluminiowych |                | +              |            |
| Nr zlec.:                            | Numer rysunku: | Numer rewizji: | Strona     |
| 4686-88                              | 4-139870       | REV12          | 6          |
|                                      |                |                | z 12 Stron |

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

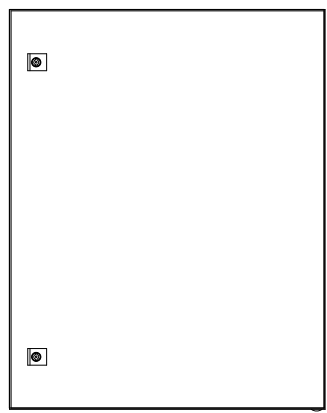
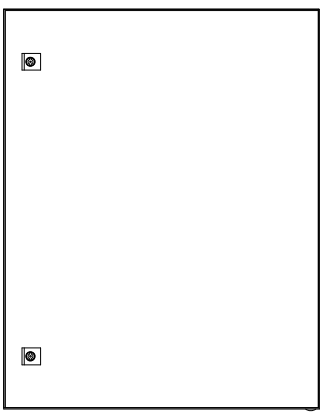
E


F

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

-N7

-N8



|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2008-02-12          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Szafka sterownicza na piecu

|                                      |                |                |            |
|--------------------------------------|----------------|----------------|------------|
| Opis urządzenia:                     |                | =              |            |
| Piec do starzenia butli aluminiowych |                | +              |            |
| Nr zlec.:                            | Numer rysunku: | Numer rewizji: | Strona     |
| 4686-88                              | 4-139870       | REV12          | 7          |
|                                      |                |                | z 12 Stron |

## Legenda szafy sterowniczej = +A1

| Numer | Identyfikator aparatu | Oznaczenie typu / katalogowe | Producent    | Plasowanie   |
|-------|-----------------------|------------------------------|--------------|--------------|
| 1     | 011P1                 | GOS-72500 00000 B            | ASTAT/GOSSEN | =011+A/4.2:D |
| 2     | 011S4                 | K1D024MLH                    | SCHNEIDER    | +/4.7:B      |

## Legenda szafy sterowniczej = +A2

| Numer | Identyfikator aparatu | Oznaczenie typu / katalogowe | Producent    | Plasowanie    |
|-------|-----------------------|------------------------------|--------------|---------------|
| 1     | 835P1                 | GOS-7251015030B00            | ASTAT/GOSSEN | =835+S8/1.0:D |
| 2     | 835P2                 | GOS-7251015030B00            | ASTAT/GOSSEN | =835+S8/1.0:D |
| 3     | 835P3                 | GOS-7251015030B00            | ASTAT/GOSSEN | =835+S8/1.0:E |

## Legenda szafy sterowniczej = +A4

| Numer | Identyfikator aparatu | Oznaczenie typu / katalogowe | Producent     | Plasowanie    |
|-------|-----------------------|------------------------------|---------------|---------------|
| 1     | 012A1                 | 2711P-T10C4D1                | ALLEN BRADLEY | =012+A/3.2:C  |
| 2     | 012S1                 | K2C-003ALH<br>K2C003ALH      | SCHNEIDER     | =012+A/1.2:E  |
| 3     | 013S1                 | XB4BT42                      | SCHNEIDER     | =013+A/1.1:B  |
| 4     | 015S1-015H1           | ZB5 AW313                    | SCHNEIDER     | =015+A/1.1:B  |
| 5     | 737A1                 | DC120L-1-0-0-2-1-0-0-0       | HONEYWELL     | =737+S7/1.1:C |
| 6     | 837A1                 | DC120L-1-0-0-2-1-0-0-0       | HONEYWELL     | =837+S8/1.1:C |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|  |        |                     |
|--|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami  | Data   | 2009-01-15          |
|  | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|  | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|  | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Szafa sterownicza-legenda

|  |                         |                |            |
|--|-------------------------|----------------|------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                         | =              |            |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     |                         | +              |            |
| Numer rysunku:<br>4-139870                               | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 12 | 8<br>Stron |

# Legenda szafy sterowniczej

=+-PM1

| Numer | Identyfikator aparatu | Oznaczenie typu / katalogowe | Producent | Plasowanie    |
|-------|-----------------------|------------------------------|-----------|---------------|
| 1     | 011Q1                 | NS800<br>33230               | SCHNEIDER | =011+A/1.0:B  |
| 31    | 835Q1                 | SV 9343.030                  | RITTAL    | =835+S8/1.1:B |
| 32    | 835T1                 | MBS-1304800000000            | ASTAT/MBS | =835+S8/1.1:D |
| 33    | 835T2                 | MBS-1304800000000            | ASTAT/MBS | =835+S8/1.1:D |
| 34    | 835T3                 | MBS-1304800000000            | ASTAT/MBS | =835+S8/1.1:E |
| 35    | 835K1                 | LCID99P7<br>LCID99P7         | SCHNEIDER | =835+S8/3.1:E |
| 36    | 835A1                 | 2 000 001 076                | AEG       | =835+S8/2.2:C |

# Legenda szafy sterowniczej

=+-PM2

| Numer | Identyfikator aparatu | Oznaczenie typu / katalogowe    | Producent | Plasowanie    |
|-------|-----------------------|---------------------------------|-----------|---------------|
| 1     | 701Q1                 | GV2ME10<br>GV2-ME10             | SCHNEIDER | =701+S7/1.1:B |
| 2     | 701A1                 | 131B0068                        | DANFOSS   | =701+S7/1.1:C |
| 3     | 705A1                 | 131B0068                        | DANFOSS   | =705+S7/1.1:C |
| 4     | 011Q3                 | GV2-ME08                        | SCHNEIDER | =011+A/3.1:B  |
| 4     | 705A2                 | 131B0068                        | DANFOSS   | =705+S7/4.1:C |
| 5     | 705Q1                 | GV2ME10<br>GV2-ME10             | SCHNEIDER | =705+S7/1.1:B |
| 5     | 011Q4                 | GV2-ME08                        | SCHNEIDER | =011+A/3.2:B  |
| 6     | 705Q2                 | GV2ME10<br>GV2-ME10             | SCHNEIDER | =705+S7/4.1:B |
| 6     | 012K2                 | LCID99P7<br>LCID99P7            | SCHNEIDER | =012+A/1.5:E  |
| 7     | 738Q1                 | GV3ME63<br>GV3-ME63             | SCHNEIDER | =738+S7/1.1:B |
| 7     | 012K3                 | LCID99P7<br>LCID99P7            | SCHNEIDER | =012+A/1.6:E  |
| 8     | 738A1                 |                                 |           | =738+S7/1.1:C |
| 9     | 801A1                 | 131B0068                        | DANFOSS   | =801+S8/1.1:C |
| 10    | 801Q1                 | GV2ME10<br>GV2-ME10             | SCHNEIDER | =801+S8/1.1:B |
| 11    | 805A1                 | 131B0068                        | DANFOSS   | =805+S8/1.1:C |
| 12    | 805A2                 | 131B0068                        | DANFOSS   | =805+S8/4.1:C |
| 13    | 805Q1                 | GV2ME10<br>GV2-ME10             | SCHNEIDER | =805+S8/1.1:B |
| 14    | 805Q2                 | GV2ME10<br>GV2-ME10             | SCHNEIDER | =805+S8/4.1:B |
| 15    | 823K1                 | LCID18P7<br>LCID18P7            | SCHNEIDER | =823+S8/1.8:E |
| 16    | 823Q1                 | GV2ME20<br>GV2-ME20             | SCHNEIDER | =823+S8/1.1:B |
| 17    | 901A1                 | 131B0076<br>GV2ME08<br>GV2-ME08 | DANFOSS   | =901+S9/1.1:C |
| 18    | 901Q1                 | GV2ME08<br>GV2-ME08             | SCHNEIDER | =901+S9/1.1:B |
| 19    | 902A1                 | 131B0076                        | DANFOSS   | =902+S9/1.1:C |
| 20    | 902Q1                 | GV2ME08<br>GV2-ME08             | SCHNEIDER | =902+S9/1.1:B |
| 35    | 721Q1                 | GV2ME22<br>GV2-ME22             | SCHNEIDER | =721+S7/1.1:B |
| 37    | 721K1                 | LCID25P7<br>LCID25P7            | SCHNEIDER | =721+S7/1.5:E |

Ten dokument zawiera informacje techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|  |        |                     |
|--|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami  | Data   | 2009-01-15          |
|  | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|  | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|  | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Szafa sterownicza- widok wnętrza legenda

|                                      |                |                |        |
|--------------------------------------|----------------|----------------|--------|
| Opis urządzenia:                     |                | =              |        |
| Piec do starzenia butli aluminiowych |                | +              |        |
| Nr zlec.:                            | Numer rysunku: | Numer rewizji: | Strona |
| 4686-88                              | 4-139870       | REV12          | 9      |
|                                      |                | z 12           | Stron  |

# Legenda szafy sterowniczej

= + - PM3

| Numer | Identyfikator aparatu | Oznaczenie typu / katalogowe | Producent     | Plasowanie    |
|-------|-----------------------|------------------------------|---------------|---------------|
| 2     | 734F1                 | C60N C 1P 2A<br>24396        | SCHNEIDER     | =734+S7/2.1:A |
| 3     | 734F2                 | C60N C 1P 2A<br>24396        | SCHNEIDER     | =734+S7/4.1:A |
| 4     | 734F3                 | C60N C 1P 2A<br>24396        | SCHNEIDER     | =734+S7/6.1:A |
| 5     | 734F4                 | C60N C 1P 2A<br>24396        | SCHNEIDER     | =734+S7/8.1:A |
| 6     | 737F1                 | C60N C 1P 1A<br>24395        | SCHNEIDER     | =737+S7/1.1:B |
| 7     | 803F1                 | C60N C 2P 2A<br>24332        | SCHNEIDER     | /5.2:B        |
| 8     | 805F1                 | C60N C 2P 2A<br>24332        | SCHNEIDER     | =805+S8/2.1:B |
| 9     | 805F2                 | C60N C 2P 2A<br>24332        | SCHNEIDER     | =805+S8/5.1:B |
| 10    | 807F1                 | C60N C 1P 1A<br>24395        | SCHNEIDER     | =807+S8/1.1:B |
| 11    | 807F2                 | C60N C 1P 1A<br>24395        | SCHNEIDER     | =807+S8/1.3:B |
| 12    | 808F1                 | C60N C 1P 1A<br>24395        | SCHNEIDER     | =808+S8/1.1:B |
| 13    | 808F2                 | C60N C 1P 1A<br>24395        | SCHNEIDER     | =808+S8/1.3:B |
| 14    | 822F1                 | C60N C 1P 2A<br>24396        | SCHNEIDER     | =822+S8/1.4:B |
| 15    | 822F2                 | C60N C 1P 2A<br>24396        | SCHNEIDER     | =822+S8/3.4:B |
| 16    | 101F3                 | C60N C 1P 2A<br>24396        | SCHNEIDER     | /5.2:B        |
| 17    | 837F1                 | C60N C 1P 1A<br>24395        | SCHNEIDER     | =837+S8/1.1:B |
| 18    | 870F1                 | C60N C 1P 1A<br>24395        | SCHNEIDER     | =870+S8/1.1:B |
| 19    | 871F1                 | C60N C 1P 1A<br>24395        | SCHNEIDER     | =871+S8/1.1:B |
| 20    | 878F1                 | C60N C 1P 2A<br>24396        | SCHNEIDER     | /5.2:B        |
| 21    | 822A1                 | 175G5034                     | DANFOSS       | =822+S8/1.1:C |
| 22    | 011K1                 | CA2KN40P7                    | SCHNEIDER     | =011+A/2.8:E  |
| 23    | 012K1                 | CA2KN40P7                    | SCHNEIDER     | =012+A/1.4:E  |
| 25    | 012Q1                 | GV2RT10                      | SCHNEIDER     | =012+A/1.1:B  |
| 26    | 012Q2                 | GV2RT06                      | SCHNEIDER     | =012+A/2.4:B  |
| 28    | 012V2                 | CSG500C                      | CABUR         | =012+A/2.4:C  |
| 29    | 011T1                 | ET1S 1.60 400+/-5%/230V      | ELHAND        | =011+A/1.7:C  |
| 30    | 012T1                 | ET1S 1.60 400+/-5%/230V      | ELHAND        | =012+A/1.1:C  |
| 31    | 012A10                | JETNet 3005                  | ASTOR         | =012+A/4.1:C  |
| 32    | 012G4                 | TBD2/AS.0040.24/E            | COMATEC ASTAT | =012+A/2.1:C  |
| 33    | 013K1                 | CAD328D                      | SCHNEIDER     | =013+A/1.4:E  |
| 34    | 013K2                 | CAD328D                      | SCHNEIDER     | =013+A/1.5:E  |
| 36    | 721A1                 | 175G4008                     | DANFOSS       | =721+S7/1.1:B |
| 38    | 733K13                | F55-34-8-230-0054            | FINDER        | =733+S7/7.2:E |
| 39    | 733K14                | F55-34-8-230-0054            | FINDER        | =733+S7/7.3:E |
| 40    | 733K14.1              | F55-34-8-230-0054            | FINDER        | =733+S7/7.5:E |
| 41    | 733K15                | F55-34-9-024-0094            | FINDER        | =733+S7/8.1:E |
| 42    | 733K16                | F55-34-9-024-0094            | FINDER        | =733+S7/8.3:E |
| 43    | 734K1                 | F55-34-9-024-0094            | FINDER        | =734+S7/1.1:E |
| 44    | 734K2                 | RE7ML11BJ                    | SCHNEIDER     | =734+S7/1.3:E |
| 45    | 734K3                 | F55-34-9-024-0094            | FINDER        | =734+S7/1.6:E |
| 46    | 734K4                 | F55-34-8-230-0054            | FINDER        | =734+S7/2.6:E |
| 47    | 734K5                 | F55-34-8-230-0054            | FINDER        | =734+S7/2.8:E |
| 48    | 734K6                 | F55-34-9-024-0094            | FINDER        | =734+S7/3.1:E |
| 49    | 734K7                 | F55-34-8-230-0054            | FINDER        | =734+S7/4.6:E |
| 50    | 734K8                 | F55-34-8-230-0054            | FINDER        | =734+S7/4.8:E |
| 51    | 734K9                 | F55-34-9-024-0094            | FINDER        | =734+S7/5.1:E |
| 52    | 734K10                | F55-34-8-230-0054            | FINDER        | =734+S7/6.6:E |
| 53    | 734K11                | F55-34-8-230-0054            | FINDER        | =734+S7/6.8:E |
| 54    | 734K12                | F55-34-9-024-0094            | FINDER        | =734+S7/7.1:E |
| 55    | 734K13                | F55-34-8-230-0054            | FINDER        | =734+S7/8.6:E |
| 56    | 734K14                | F55-34-8-230-0054            | FINDER        | =734+S7/8.8:E |
| 57    | 734K15                | F55-34-9-024-0094            | FINDER        | =734+S7/9.1:E |
| 58    | 737K1                 | F55-34-9-024-0094            | FINDER        | =737+S7/1.4:E |
| 59    | 737K2                 | F55-34-9-024-0094            | FINDER        | =737+S7/1.5:E |
| 60    | 737K3                 | F55-34-9-024-0094            | FINDER        | =737+S7/1.6:E |
| 61    | 738K1                 | F55-34-9-024-0094            | FINDER        | =738+S7/1.7:E |
| 62    | 801K1                 | F55-34-9-024-0094            | FINDER        | =801+S8/1.6:E |
| 63    | 801K2                 | F55-34-9-024-0094            | FINDER        | =801+S8/1.7:E |
| 64    | 801K3                 | F55-34-9-024-0094            | FINDER        | =801+S8/1.8:E |

|    |       |                   |           |               |
|----|-------|-------------------|-----------|---------------|
| 65 | 805K1 | F55-34-9-024-0094 | FINDER    | =805+S8/1.6:E |
| 66 | 805K2 | F55-34-9-024-0094 | FINDER    | =805+S8/1.7:E |
| 67 | 805K3 | F55-34-9-024-0094 | FINDER    | =805+S8/1.8:E |
| 68 | 805K4 | F55-34-9-024-0094 | FINDER    | =805+S8/4.6:E |
| 69 | 805K5 | F55-34-9-024-0094 | FINDER    | =805+S8/4.7:E |
| 70 | 805K6 | F55-34-9-024-0094 | FINDER    | =805+S8/4.8:E |
| 73 | 822K1 | LC1D150P7         | SCHNEIDER | =822+S8/2.1:E |
| 74 | 822K2 | F55-34-9-024-0094 | FINDER    | =822+S8/2.7:E |
| 75 | 822K4 | LC1D150P7         | SCHNEIDER | =822+S8/4.1:E |
| 76 | 822Q1 | SV 9343.130       | RITTAL    | =822+S8/1.1:A |
| 77 | 822Q2 | SV 9343.130       | RITTAL    | =822+S8/3.1:A |
| 78 | 822K3 | F55-34-9-024-0094 | FINDER    | =822+S8/2.8:E |
| 79 | 822K5 | F55-34-9-024-0094 | FINDER    | =822+S8/4.7:E |
| 80 | 822K6 | F55-34-9-024-0094 | FINDER    | =822+S8/4.8:E |
| 81 | 823K2 | F55-34-9-024-0094 | FINDER    | =823+S8/1.4:E |
| 82 | 835K2 | F55-34-9-024-0094 | FINDER    | =835+S8/3.8:E |
| 83 | 837K1 | F55-34-9-024-0094 | FINDER    | =837+S8/1.4:E |
| 84 | 837K3 | F55-34-9-024-0094 | FINDER    | =837+S8/1.6:E |
| 85 | 878K1 | F55-34-8-230-0054 | FINDER    | =878+S8/1.1:E |
| 86 | 901K1 | F55-34-9-024-0094 | FINDER    | =901+S9/1.7:E |
| 87 | 901K2 | F55-34-9-024-0094 | FINDER    | =901+S9/1.8:E |
| 88 | 902K1 | F55-34-9-024-0094 | FINDER    | =902+S9/1.7:E |
| 89 | 902K2 | F55-34-9-024-0094 | FINDER    | =902+S9/1.8:E |
| 90 | 823A1 | LT3SA00ED         | SCHNEIDER | =823+S8/1.2:C |
| 91 | 01251 | SK 3110.000       | RITTAL    | =012+A/5.1:B  |
| 92 | 822A2 | 175G5034          | DANFOSS   | =822+S8/3.1:C |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|  |        |                     |
|--|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami  | Data   | 2009-01-15          |
|  | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|  | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|  | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Szafa sterownicza- widok wnętrza legenda

|                                      |                |                |
|--------------------------------------|----------------|----------------|
| Opis urządzenia:                     |                | =              |
| Piec do starzenia butli aluminiowych |                | +              |
| Nr zlec.:                            | Numer rysunku: | Numer rewizji: |
| 4686-88                              | 4-139870       | REV12          |
| Strona 10                            |                | z 12 Stron     |

# Legenda szafy sterowniczej

=+-PM4

| Numer | Identyfikator aparatu | Oznaczenie typu / katalogowe           | Producent     | Plasowanie    |
|-------|-----------------------|--|---------------|---------------|
| 1     | 011F1                 | 19665                                  | SCHNEIDER     | =011+A/1.7:D  |
| 2     | 011F2                 | C60N C 2P 2A<br>24332                  | SCHNEIDER     | =011+A/1.7:E  |
| 3     | 011F3                 | C60N C 1P 2A<br>24396                  | SCHNEIDER     | =011+A/2.1:B  |
| 4     | 012F1                 | C60N D 1P 16A<br>24572                 | SCHNEIDER     | =012+A/1.2:D  |
| 5     | 012F2                 | C60N C 1P 6A<br>24395                  | SCHNEIDER     | =012+A/1.8:B  |
| 6     | 012F3                 | C60N C 1P 2A<br>24396                  | SCHNEIDER     | =012+A/2.1:B  |
| 7     | 012F4                 | C60N C 1P 6A<br>24395                  | SCHNEIDER     | =012+A/2.7:B  |
| 8     | 012F5                 | C60N C 1P 6A<br>24395                  | SCHNEIDER     | =012+A/2.8:B  |
| 9     | 012F6                 | C60N C 1P 4A<br>24398                  | SCHNEIDER     | =012+A/3.3:B  |
| 10    | 014F1                 | C60N C 1P 2A<br>24396                  | SCHNEIDER     | =014+A/1.5:B  |
| 11    | 014F2                 | C60N C 2P 2A<br>24332                  | SCHNEIDER     | =014+A/4.4:B  |
| 12    | 703F1                 | C60N C 2P 2A<br>24332                  | SCHNEIDER     | =701+S7/2.1:B |
| 13    | 705F1                 | C60N C 2P 2A<br>24332                  | SCHNEIDER     | =705+S7/2.1:B |
| 14    | 705F2                 | C60N C 2P 2A<br>24332                  | SCHNEIDER     | =705+S7/5.1:B |
| 15    | 707F1                 | C60N C 1P 1A<br>24395                  | SCHNEIDER     | =707+S7/1.1:B |
| 16    | 707F2                 | C60N C 1P 1A<br>24395                  | SCHNEIDER     | =707+S7/1.3:B |
| 17    | 708F1                 | C60N C 1P 1A<br>24395                  | SCHNEIDER     | =708+S7/1.1:B |
| 18    | 708F2                 | C60N C 1P 1A<br>24395                  | SCHNEIDER     | =708+S7/1.3:B |
| 19    | 733F1                 | C60N C 1P 2A<br>24396                  | SCHNEIDER     | =733+S7/1.2:A |
| 20    | 733F2                 | C60N C 1P 2A<br>24396                  | SCHNEIDER     | =733+S7/3.2:A |
| 21    | 733F3                 | C60N C 1P 2A<br>24396                  | SCHNEIDER     | =733+S7/5.2:A |
| 22    | 733F4                 | C60N C 1P 2A<br>24396                  | SCHNEIDER     | =733+S7/7.2:A |
| 24    | 014A2                 | 1769-IT6                               | ALLEN BRADLEY | =014+A/1.2:C  |
| 25    | 014A2                 | 1769-IT6                               | ALLEN BRADLEY | /5.0:B        |
| 26    | 014A3                 | 1769-IT6                               | ALLEN BRADLEY | =014+A/1.3:C  |
| 27    | 014G1                 | 1769-PA4                               | ALLEN BRADLEY | =014+A/1.4:C  |
| 28    | 014A4                 | 1769-OF8C                              | ALLEN BRADLEY | =014+A/1.6:C  |
| 29    | 014A5                 | 1769-OF8C                              | ALLEN BRADLEY | /5.0:B        |
| 30    | 014A6                 | 1769-IO32                              | ALLEN BRADLEY | =014+A/2.0:B  |
| 31    | 014A7                 | 1769-IO32                              | ALLEN BRADLEY | =014+A/2.2:B  |
| 32    | 014A8                 | 1769-IO32                              | ALLEN BRADLEY | =014+A/2.4:B  |
| 33    | 014A9                 | 1769-IO32                              | ALLEN BRADLEY | =014+A/2.6:B  |
| 34    | 014A10                | 1769-IO32                              | ALLEN BRADLEY | =014+A/2.7:B  |
| 35    | 014A11                | 1769-OW16                              | ALLEN BRADLEY | =014+A/3.0:B  |
| 36    | 014A0                 | 1769-L3ZE                              | ALLEN BRADLEY | =014+A/1.0:C  |
| 37    | 014A21                | 1769-CRL3                              | ALLEN BRADLEY | /5.1:B        |
| 38    | 014A21                | 1769-CRL3                              | ALLEN BRADLEY | =014+A/3.2:B  |
| 39    | 014A12                | 1769-OW16                              | ALLEN BRADLEY | =014+A/4.0:C  |
| 40    | 014A13                | 1769-OW16                              | ALLEN BRADLEY | =014+A/4.1:C  |
| 41    | 014G2                 | 1769-PA4                               | ALLEN BRADLEY | =014+A/4.3:C  |
| 42    | 014A14                | 1769-OW16                              | ALLEN BRADLEY | =014+A/4.5:C  |
| 43    | 014A15                | 1769-OW16                              | ALLEN BRADLEY | =014+A/4.6:C  |
| 44    | 014A20                | 1769-ECR                               | ALLEN BRADLEY | =014+A/4.8:C  |
| 45    | 011X1                 | 15306<br>15306                         | MERLIN GERIN  | =011+A/1.7:E  |
| 46    | 013A1                 | XPS AF5130P                            | SCHNEIDER     | =013+A/1.1:D  |
| 47    | 013K3                 | F55-34-9-024-0094<br>F55-34-9-024-0094 | FINDER        | =013+A/1.8:E  |
| 48    | 016K1                 | F55-34-9-024-0094<br>F55-34-9-024-0094 | FINDER        | =016+A/1.2:E  |
| 49    | 016K2                 | F55-34-9-024-0094<br>F55-34-9-024-0094 | FINDER        | =016+A/1.3:E  |
| 50    | 016K3                 | F55-34-9-024-0094<br>F55-34-9-024-0094 | FINDER        | =016+A/1.5:E  |
| 51    | 016K4                 | F55-34-9-024-0094<br>F55-34-9-024-0094 | FINDER        | =016+A/1.6:E  |
| 52    | 701K1                 | F55-34-9-024-0094<br>F55-34-9-024-0094 | FINDER        | =701+S7/1.6:E |
| 53    | 701K2                 | F55-34-9-024-0094<br>F55-34-9-024-0094 | FINDER        | =701+S7/1.7:E |
| 54    | 701K3                 | F55-34-9-024-0094<br>F55-34-9-024-0094 | FINDER        | =701+S7/1.8:E |
| 55    | 705K1                 | F55-34-9-024-0094<br>F55-34-9-024-0094 | FINDER        | =705+S7/1.7:E |
| 56    | 705K2                 | F55-34-9-024-0094<br>F55-34-9-024-0094 | FINDER        | =705+S7/1.7:E |
| 57    | 705K3                 | F55-34-9-024-0094<br>F55-34-9-024-0094 | FINDER        | =705+S7/1.8:E |
| 58    | 705K4                 | F55-34-9-024-0094<br>F55-34-9-024-0094 | FINDER        | =705+S7/4.7:E |
| 59    | 705K5                 | F55-34-9-024-0094<br>F55-34-9-024-0094 | FINDER        | =705+S7/4.7:E |
| 60    | 705K6                 | F55-34-9-024-0094<br>F55-34-9-024-0094 | FINDER        | =705+S7/4.8:E |

|    |          |  |        |               |
|----|----------|--|--------|---------------|
| 61 | 711K1    | F55-34-9-024-0094<br>F55-34-9-024-0094 | FINDER | =711+S7/1.2:E |
| 62 | 711K2    | F55-34-9-024-0094<br>F55-34-9-024-0094 | FINDER | =711+S7/1.6:E |
| 63 | 721K2    | F55-34-9-024-0094<br>F55-34-9-024-0094 | FINDER | =721+S7/1.7:E |
| 64 | 721K3    | F55-34-9-024-0094<br>F55-34-9-024-0094 | FINDER | =721+S7/1.8:E |
| 65 | 721K4    | F55-34-9-024-0094<br>F55-34-9-024-0094 | FINDER | =721+S7/2.2:E |
| 66 | 730K1    | F55-34-8-230-0054<br>F55-34-8-230-0054 | FINDER | =730+S7/1.4:E |
| 67 | 730K2    | F55-34-8-230-0054<br>F55-34-8-230-0054 | FINDER | =730+S7/1.7:E |
| 68 | 730K3    | F55-34-9-024-0094<br>F55-34-9-024-0094 | FINDER | =730+S7/2.1:E |
| 69 | 730K4    | F55-34-9-024-0094<br>F55-34-9-024-0094 | FINDER | =730+S7/2.2:E |
| 70 | 733K1    | F55-34-8-230-0054<br>F55-34-8-230-0054 | FINDER | =733+S7/1.2:E |
| 71 | 733K2    | F55-34-8-230-0054<br>F55-34-8-230-0054 | FINDER | =733+S7/1.3:E |
| 72 | 733K2.1  | F55-34-8-230-0054<br>F55-34-8-230-0054 | FINDER | =733+S7/1.5:E |
| 73 | 733K3    | F55-34-9-024-0094<br>F55-34-9-024-0094 | FINDER | =733+S7/2.1:E |
| 74 | 733K4    | F55-34-9-024-0094<br>F55-34-8-230-0054 | FINDER | =733+S7/2.3:E |
| 75 | 733K5    | F55-34-8-230-0054<br>F55-34-8-230-0054 | FINDER | =733+S7/3.2:E |
| 76 | 733K6    | F55-34-8-230-0054<br>F94-74-0-000-0000 | FINDER | =733+S7/3.3:E |
| 77 | 733K6.1  | F55-34-8-230-0054<br>F55-34-8-230-0054 | FINDER | =733+S7/3.5:E |
| 78 | 733K7    | F55-34-9-024-0094<br>F55-34-9-024-0094 | FINDER | =733+S7/4.1:E |
| 79 | 733K8    | F55-34-8-230-0054<br>F55-34-9-024-0094 | FINDER | =733+S7/4.3:E |
| 80 | 733K9    | F55-34-8-230-0054<br>F55-34-8-230-0054 | FINDER | =733+S7/5.2:E |
| 81 | 733K10   | F55-34-8-230-0054<br>F55-34-8-230-0054 | FINDER | =733+S7/5.3:E |
| 82 | 733K10.1 | F55-34-8-230-0054<br>F55-34-8-230-0054 | FINDER | =733+S7/5.5:E |
| 83 | 733K11   | F55-34-9-024-0094<br>F55-34-9-024-0094 | FINDER | =733+S7/6.1:E |
| 84 | 733K12   | F55-34-9-024-0094<br>F55-34-9-024-0094 | FINDER | =733+S7/6.3:E |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Koplowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2009-01-15          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
06-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Szafa sterownicza- widok wnętrza legenda

|                                      |                |                |
|--------------------------------------|----------------|----------------|
| Opis urządzenia:                     |                | =              |
| Piec do starzenia butli aluminiowych |                | +              |
| Nr zlec.:                            | Numer rysunku: | Numer rewizji: |
| 4686-88                              | 4-139870       | REV12          |
|                                      |                | Strona 11      |
|                                      |                | z 12 Stron     |

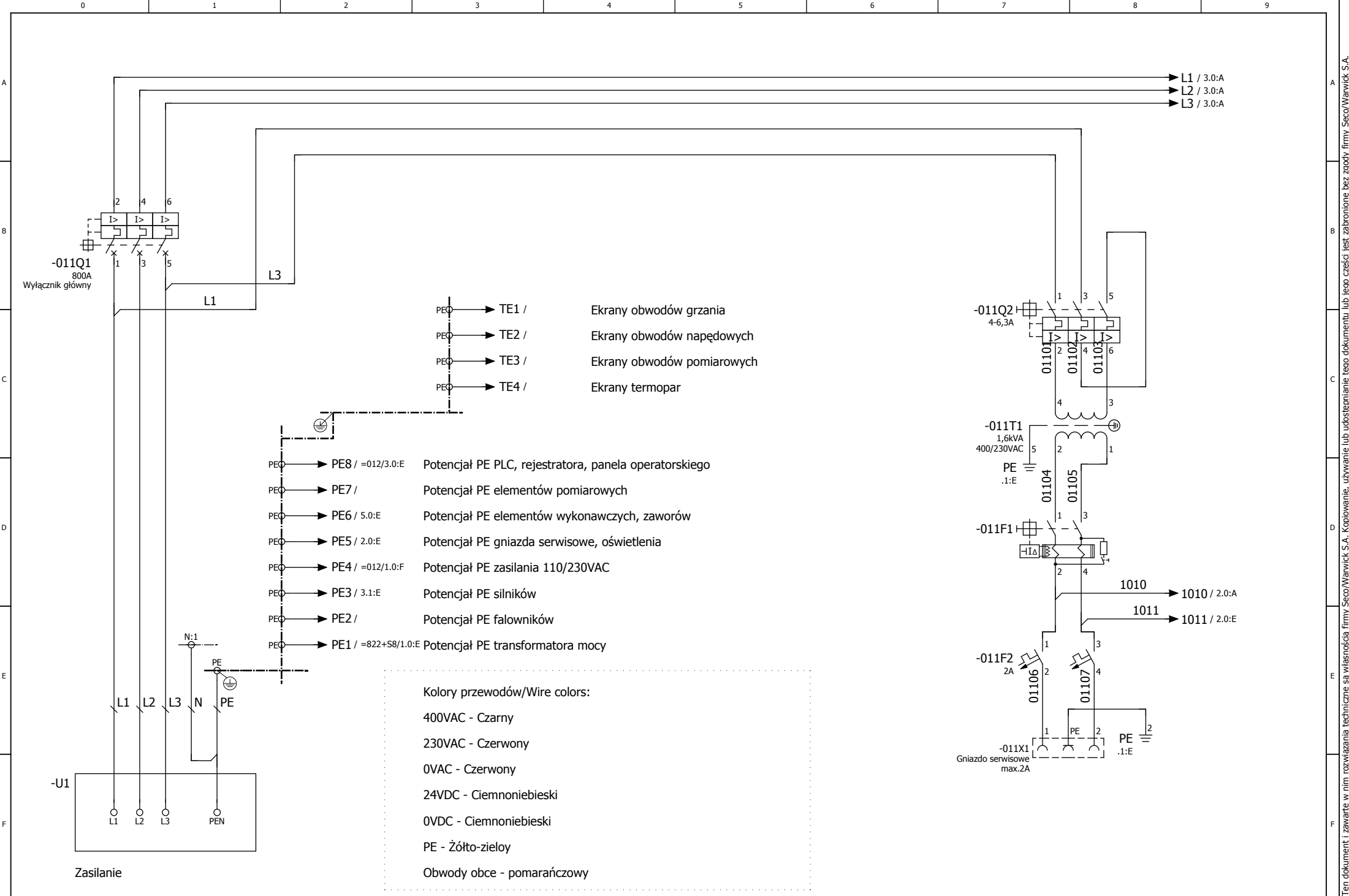
# Przeгляд oznaczeń struktury

F24\_001

| Pełne oznaczenie | Etykiety        | Opis struktury            | Pełne oznaczenie | Etykiety | Opis struktury |
|------------------|-----------------|---------------------------|------------------|----------|----------------|
| +S9              | Miejsce montażu | Stółzaładowczy/wyładowczy |                  |          |                |
| +SPECYFIKACJA    | Miejsce montażu | Specyfikacja mechanizmu   |                  |          |                |
| +ZACISKI         | Miejsce montażu | Plan ułożenia zacisków    |                  |          |                |
|                  |                 |                           |                  |          |                |
|                  |                 |                           |                  |          |                |
|                  |                 |                           |                  |          |                |
|                  |                 |                           |                  |          |                |
|                  |                 |                           |                  |          |                |
|                  |                 |                           |                  |          |                |
|                  |                 |                           |                  |          |                |
|                  |                 |                           |                  |          |                |
|                  |                 |                           |                  |          |                |
|                  |                 |                           |                  |          |                |
|                  |                 |                           |                  |          |                |
|                  |                 |                           |                  |          |                |
|                  |                 |                           |                  |          |                |
|                  |                 |                           |                  |          |                |
|                  |                 |                           |                  |          |                |
|                  |                 |                           |                  |          |                |
|                  |                 |                           |                  |          |                |
|                  |                 |                           |                  |          |                |
|                  |                 |                           |                  |          |                |
|                  |                 |                           |                  |          |                |
|                  |                 |                           |                  |          |                |
|                  |                 |                           |                  |          |                |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.





|   |                     |            |
|---|---------------------|------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data                | 2007-11-12 |
| Oprac.  | Dariusz Suszczyński |            |
| Spraw.  | Sławomir Wachowski  |            |
| Norma   | IEC 60204           |            |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

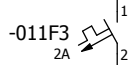
Wyłącznik główny

|  |                         |           |
|--|-------------------------|-----------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                         | = 011     |
| Nr zlec.: 4686-88  |                         | + A       |
| Numer rysunku:<br>4-139870                               | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona 1  |
|  |                         | z 5 Stron |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością techniczną firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

1.8:D / 1010

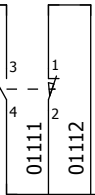
1010 /



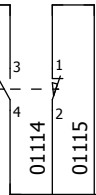
+A1  
-X0

01110

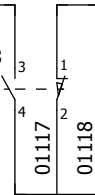
-011S1



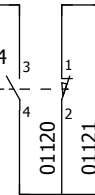
-011S2



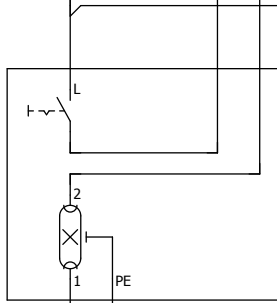
-011S3



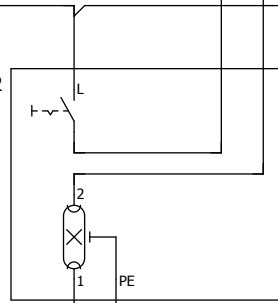
-011S4



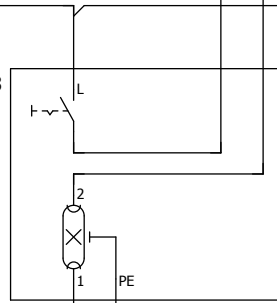
-011E1



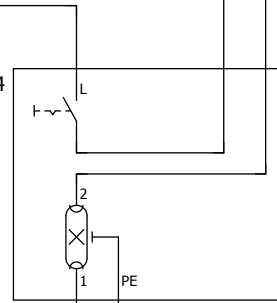
-011E2



-011E3



-011E4



01122

-011K1  
Drzwi zamknięte

A1  
A2

1.8:E / 1011

1.2:D / PE5

1011 /

PE5 /

CA2KN40P7  
13 ~ 14 = 012/1.5:B  
23 ~ 24 = 012/1.6:B  
33 ~ 34  
43 ~ 44

Oświetlenie szafy sterowniczej #1

Oświetlenie szafy sterowniczej #2

Oświetlenie szafy sterowniczej #3

Oświetlenie szafy sterowniczej #4

Oświetlenie szaf sterowniczych

Opis urządzenia:

Piec do starzenia butli aluminiowych

Nr zlec.:

4686-88

Numer rysunku:

4-139870

Numer rewizji:

REV12

Strona

z 5

= 011

+ A

Strona

z 5

Stron

Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami

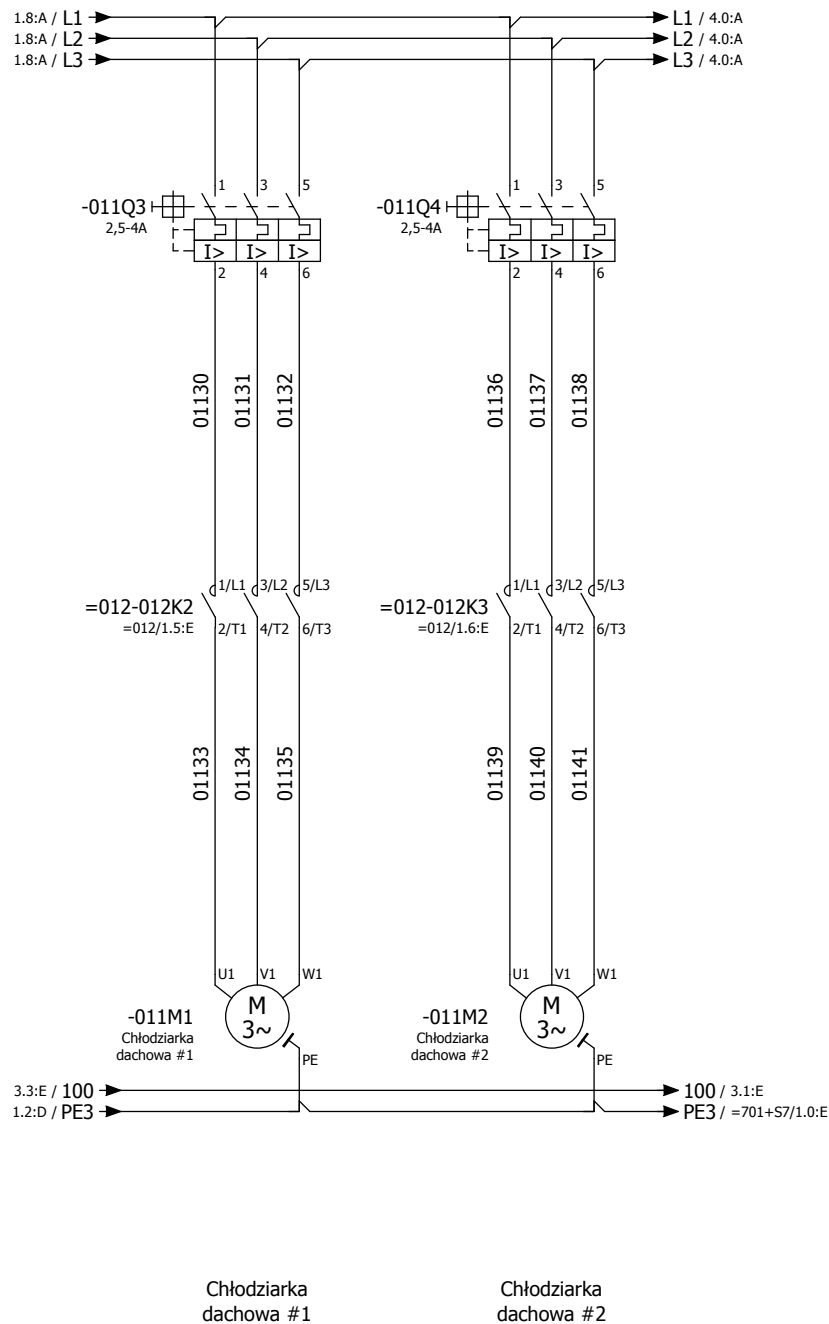


Data: 2007-11-13  
Oprac.: Dariusz Suszczyński  
Spraw.: Sławomir Wachowski  
Norma: IEC 60204



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

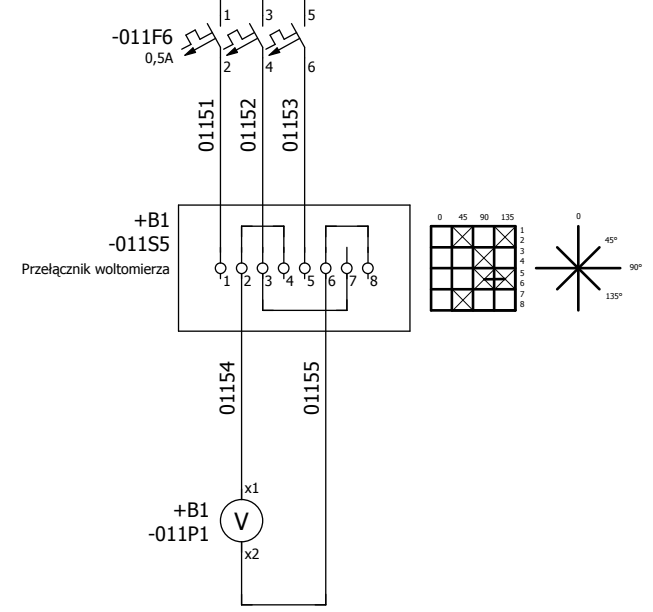
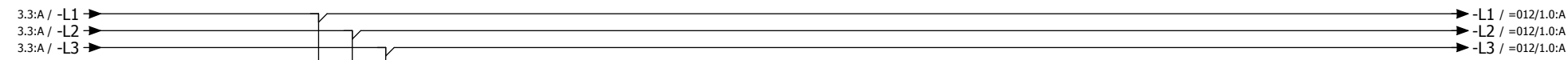
|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2007-11-13          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Wentylacja szaf sterowniczych

|  |                            |                         |                     |
|--|----------------------------|-------------------------|---------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 011<br>+ A            |                     |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 5 Stron |



Woltmierz

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2007-11-13          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



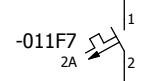
SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Woltmierz

|  |                            |                         |                     |
|--|----------------------------|-------------------------|---------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 011<br>+ A            |                     |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 5 Stron |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

5.9:A / 110 → 110 / 5.0:A



+S8  
-011S6  
Oświetlenie  
0-wył, 1-zał

01161  
01162




+S8  
-011H11  
60W  
Lampa



+S8  
-011H12  
60W  
Lampa

5.9:E / 100  
1.2:D / PE6

100 / 5.0:E  
PE6 / =012/6.0:E

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2009-09-24          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

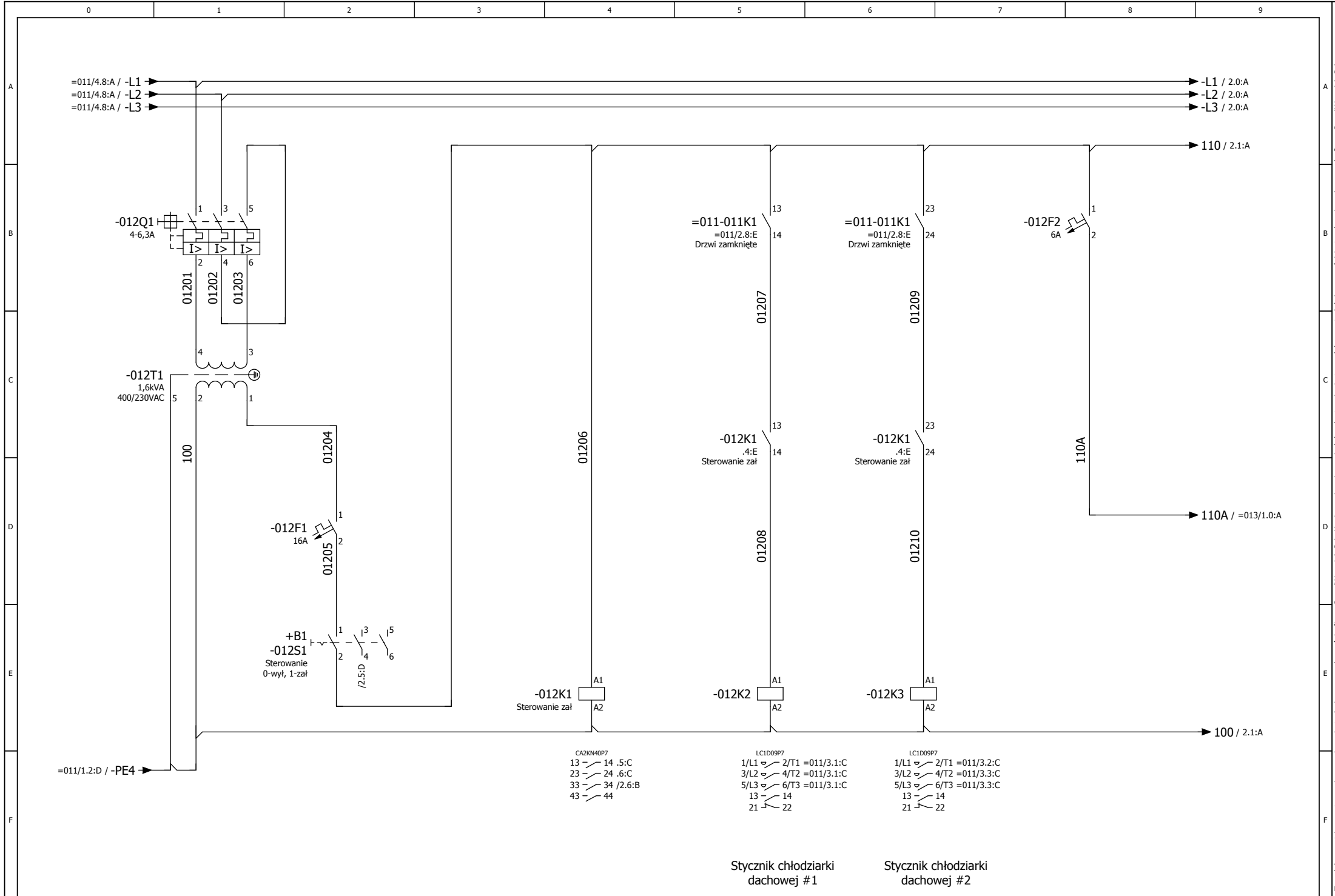


SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Oświetlenie na piecu

|  |                            |                         |
|--|----------------------------|-------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 011<br>+ A            |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 |
|  |                            | Strona<br>z 5           |
|  |                            | Stron<br>5              |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2007-11-13          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



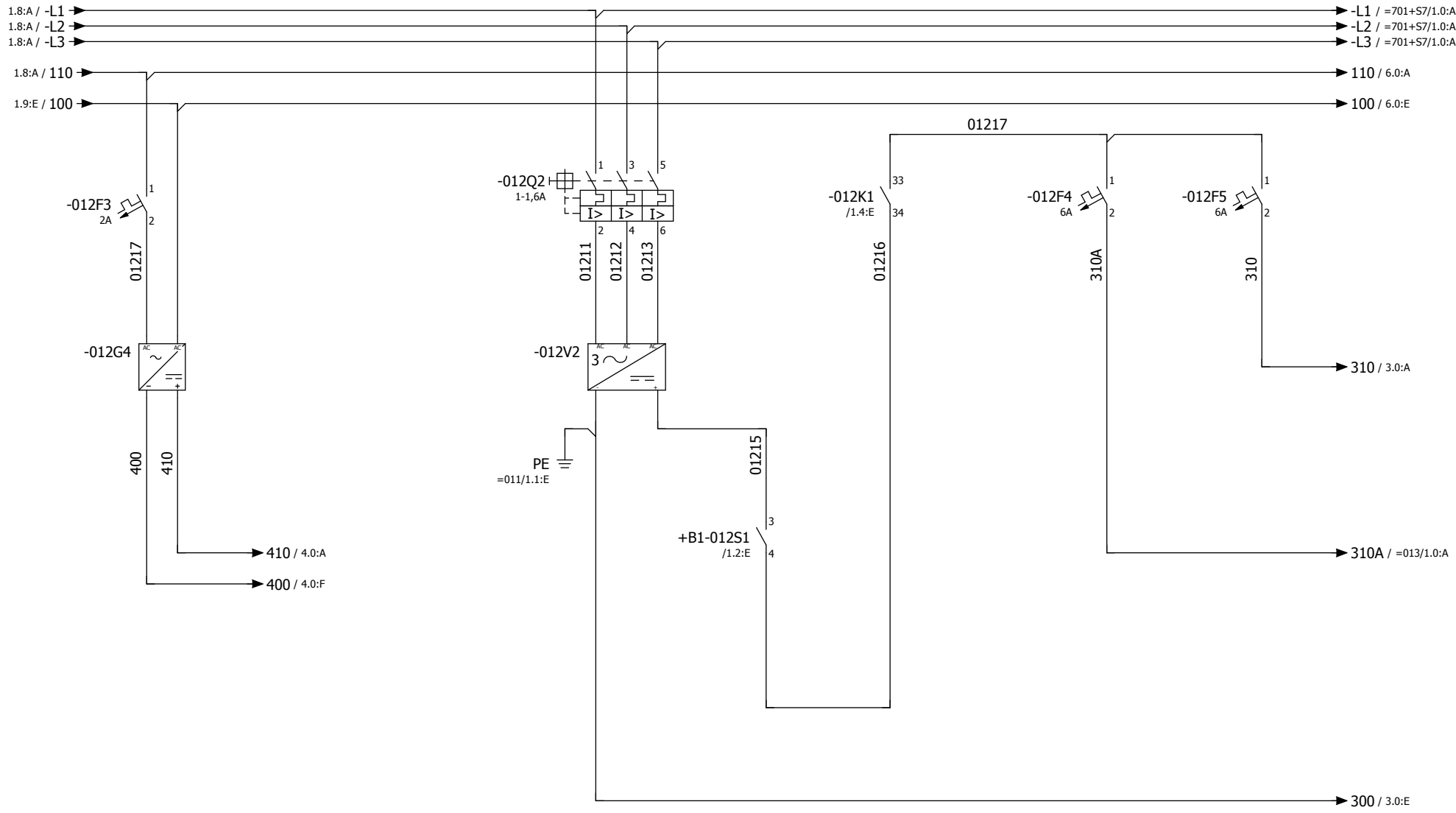
SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

|                                      |                |                |
|--------------------------------------|----------------|----------------|
| Opis urządzenia:                     |                | = 012          |
| Piec do starzenia butli aluminiowych |                | + A            |
| Nr zlec.:                            | Numer rysunku: | Numer rewizji: |
| 4686-88                              | 4-139870       | REV12          |
|                                      |                | Strona         |
|                                      |                | z 7            |
|                                      |                | Stron          |

|                                      |                |                |
|--------------------------------------|----------------|----------------|
| Opis urządzenia:                     |                | = 012          |
| Piec do starzenia butli aluminiowych |                | + A            |
| Nr zlec.:                            | Numer rysunku: | Numer rewizji: |
| 4686-88                              | 4-139870       | REV12          |
|                                      |                | Strona         |
|                                      |                | z 7            |
|                                      |                | Stron          |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

A  
B  
C  
D  
E  
F



Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

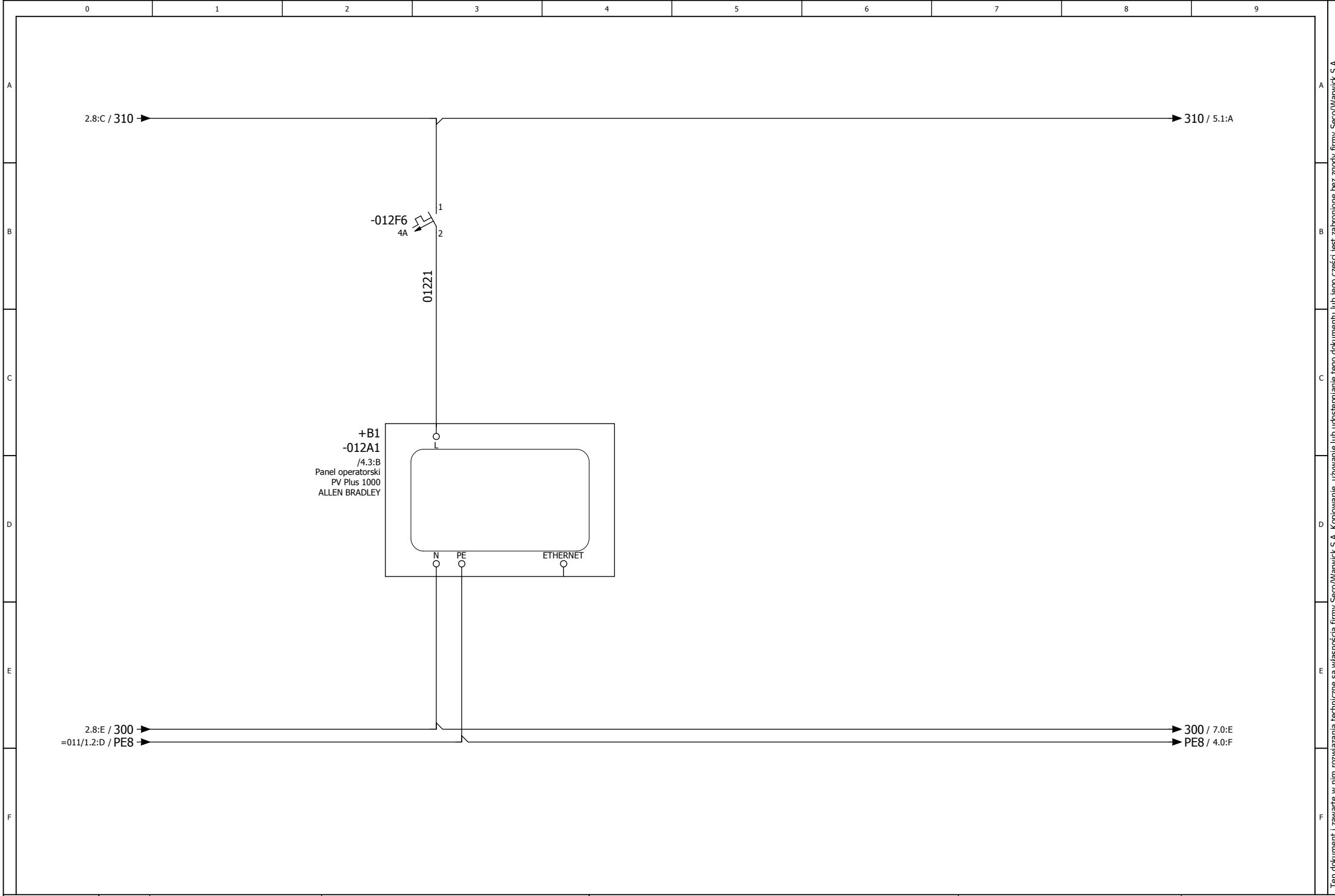
|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2007-11-13          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Napięcie zasilania 24VDC

|  |                            |                         |               |
|--|----------------------------|-------------------------|---------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 012<br>+ A            |               |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 7 |
|  |                            | Stron<br>7              |               |



Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2007-11-13          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Panel operatorski

|  |                            |                         |               |
|--|----------------------------|-------------------------|---------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 012<br>+ A            |               |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 7 |

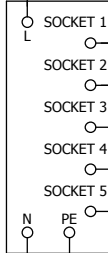
2.2:D / 410

2.2:D / 400

3.8:E / PE8

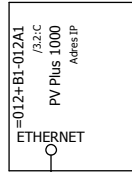


-012A10  
JetNet3005

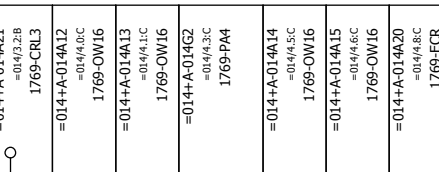
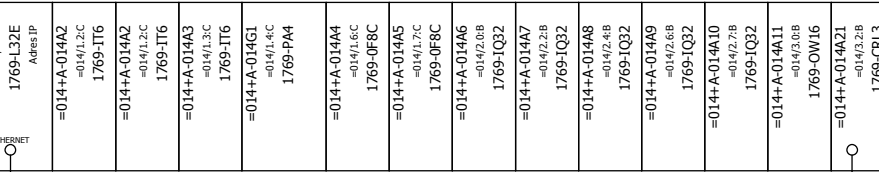


Ethernet

Ethernet



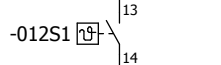
Ethernet 3000mm



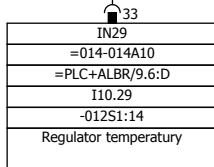
Ethernet 2000mm



3.8:A / 310 → 310 / 7.0:A



01241



Regulator temperatury

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-12-04          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

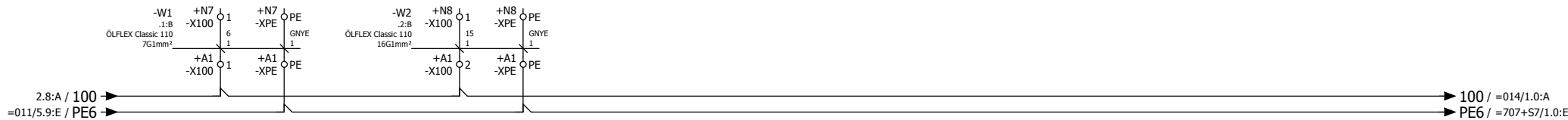


SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Regulator temperatury

|                                      |                |                |        |
|--------------------------------------|----------------|----------------|--------|
| Opis urządzenia:                     |                | = 012          |        |
| Piec do starzenia butli aluminiowych |                | + A            |        |
| Nr zlec.:                            | Numer rysunku: | Numer rewizji: | Strona |
| 4686-88                              | 4-139870       | REV12          | 5      |
|                                      |                |                | Stron  |
|                                      |                |                | z 7    |

2.8:A / 110 → 110 / =014/1.0:A



Zasilanie N7 230VAC

Zasilanie N8 230VAC

Zasilanie szafek sterowniczych 230VAC

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2009-01-05          |
| CE  | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

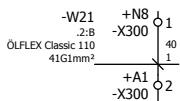
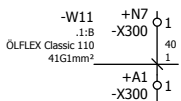
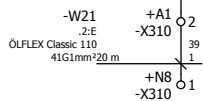
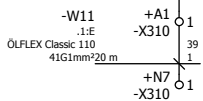


SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

|  |                            |                         |
|--|----------------------------|-------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 012<br>+ A            |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 |
|  |                            | Strona<br>z 7           |
|  |                            | Stron<br>7              |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

5.2:A / 310 → 310 / =013/1.0:A



3.8:E / 300 → 300 / =013/1.0:E

Zasilanie N7 24VDC

Zasilanie N8 24VDC

SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl



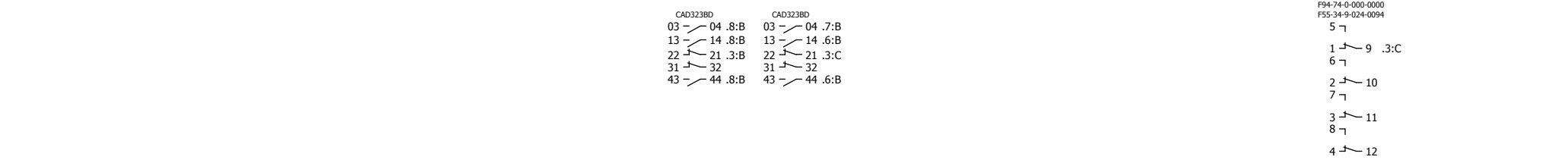
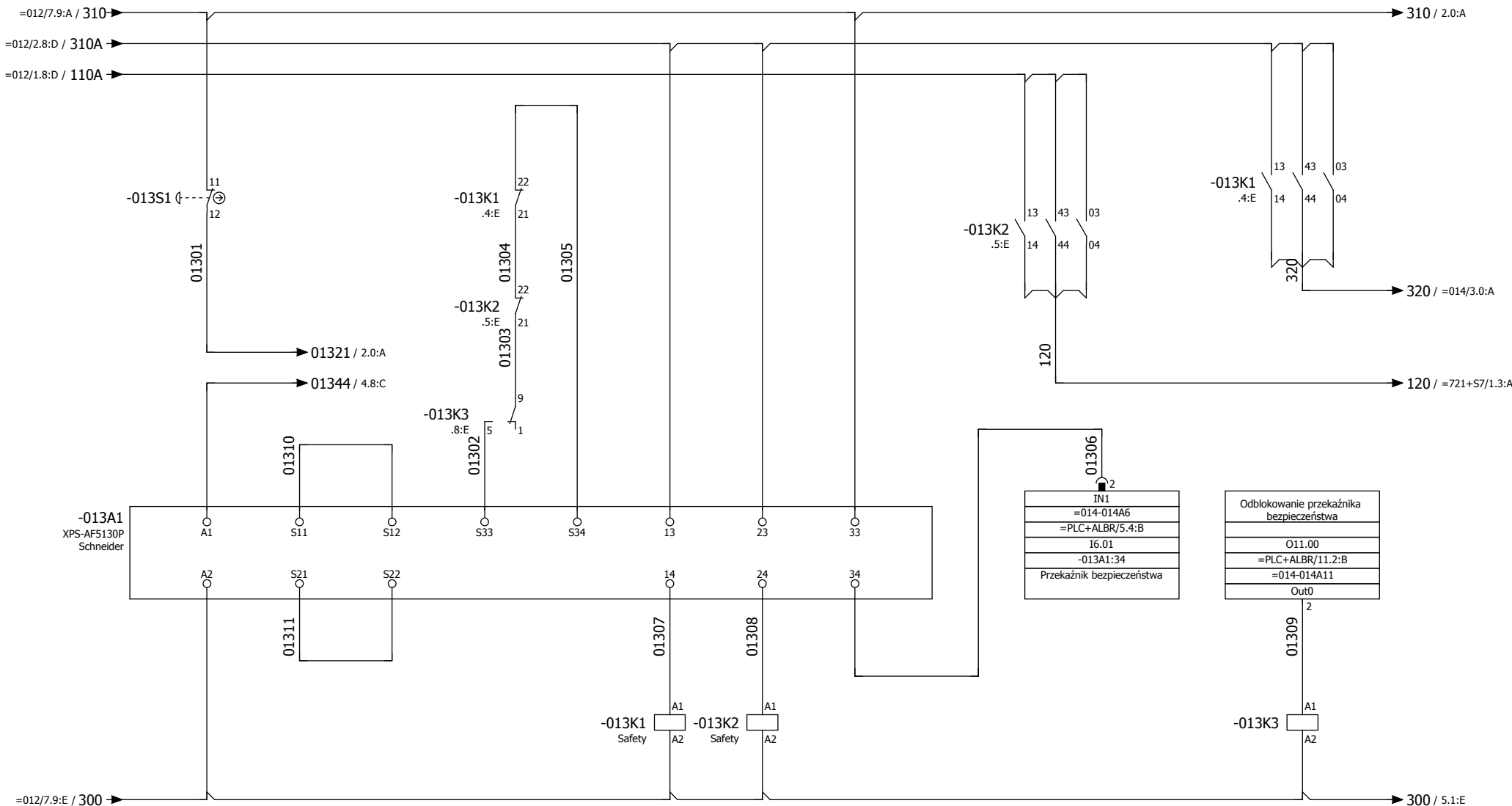
Zasilanie szafek sterowniczych 24VDC

|  |                            |                         |
|--|----------------------------|-------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 012<br>+ A            |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 |
|  |                            | Strona<br>z 7           |
|  |                            | Stron                   |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2009-01-05          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |





Przełącznik bezpieczeństwa

Przełącznik bezpieczeństwa

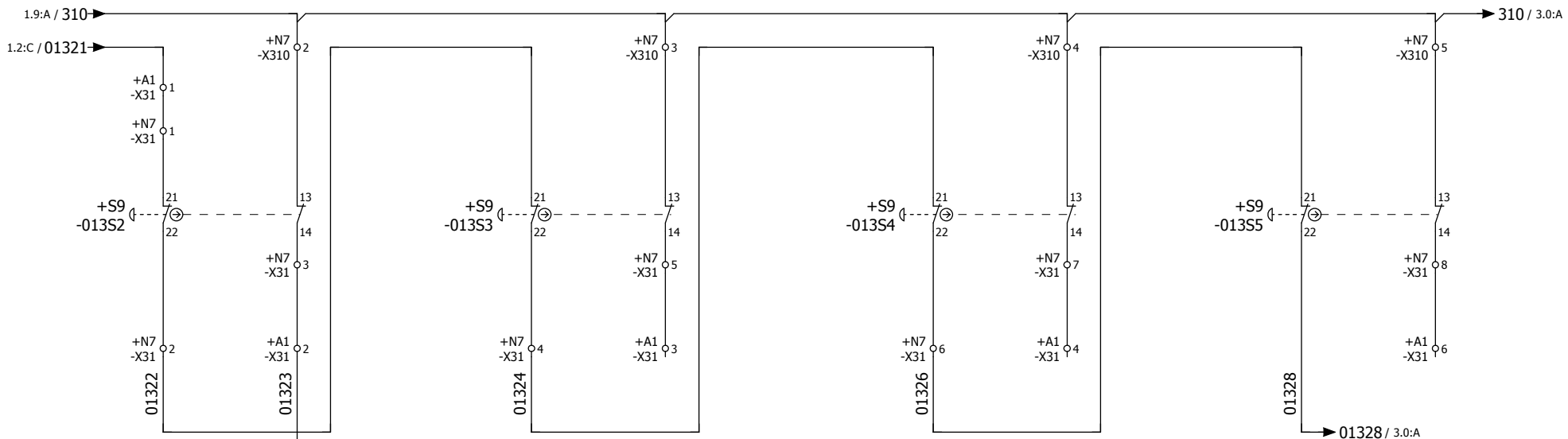
|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2007-11-13          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

|  |                            |                         |
|--|----------------------------|-------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 013<br>+ A            |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 |
|  |                            | Strona<br>z 5           |
|  |                            | Stron<br>1              |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



|   |
|---|
| IN2                                     |
| =014-014A6                              |
| =PLC+ALBR/5.4:B                         |
| 16.02                                   |
| +S9-013S2:14                            |
| Stół załadowczy - wejście, strona prawa |

Stół załadowczy - wejście, strona prawa

Stół załadowczy - wejście, strona lewa

Stół załadowczy - wyjście, strona prawa

Stół załadowczy - wyjście, strona lewa

Stopy bezpieczeństwa - stół załadowczy

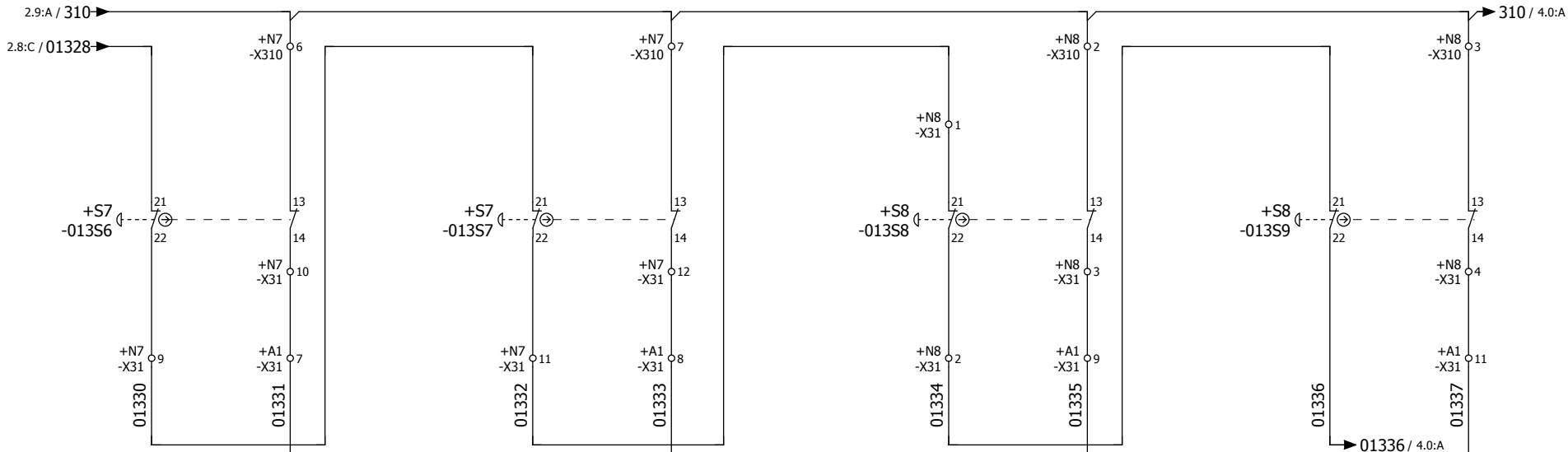
|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-09-22          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

|  |                            |                         |
|--|----------------------------|-------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 013                   |
| + A  |                            |                         |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 |
|  |                            | Strona<br>z 5           |
|  |                            | Stron                   |

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



Piec - drzwi tył, strona prawa

Piec - drzwi tył, strona lewa

Komora chłodzenia - drzwi przód, strona prawa

Komora chłodzenia - drzwi przód, strona lewa

Stopy bezpieczeństwa - stół wyładowczy

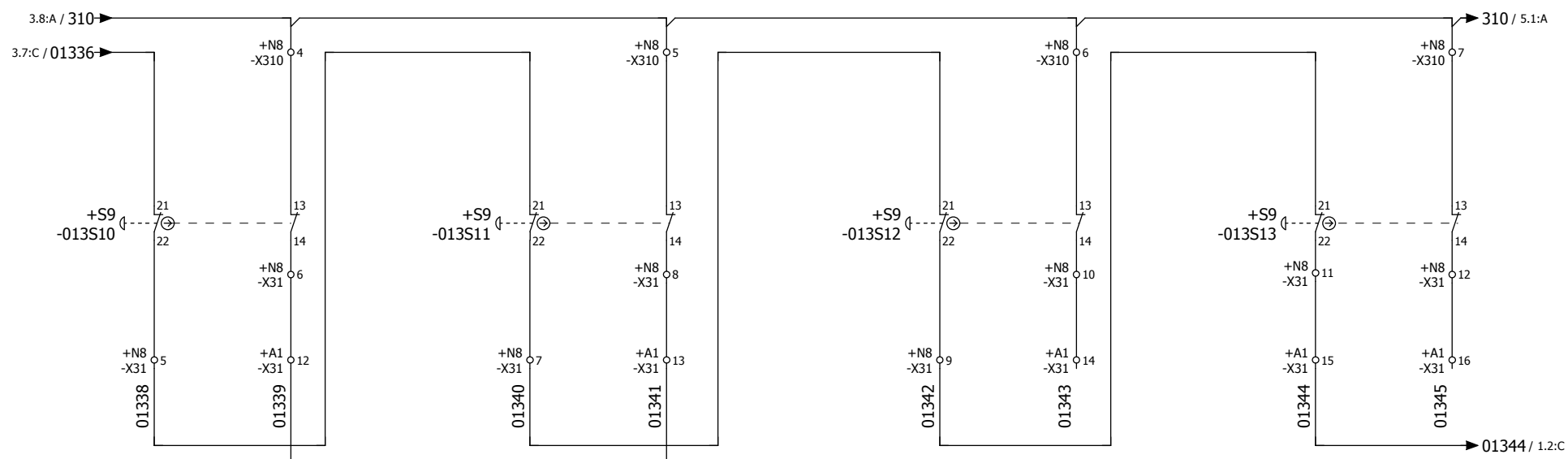
|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2009-01-05          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

|  |                |                       |
|--|----------------|-----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = 013<br>+ A          |
| Nr zlec.:  | Numer rysunku: | Numer rewizji:        |
| 4686-88  | 4-139870       | REV12                 |
|  |                | Strona 3<br>z 5 Stron |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



|   |
|---|
| IN10                                    |
| =014-014A6                              |
| =PLC+ALBR/5.4:C                         |
| I6.10                                   |
| +S9-013S10:14                           |
| Stół wyładowczy - wejście, strona prawa |

|  |
|--|
| IN11                                   |
| =014-014A6                             |
| =PLC+ALBR/5.4:D                        |
| I6.11                                  |
| +S9-013S11:14                          |
| Stół wyładowczy - wejście, strona lewa |

Stół wyładowczy - wejście, strona prawa      Stół wyładowczy - wejście, strona lewa      Stół wyładowczy - wyjście, strona prawa      Stół wyładowczy - wyjście, strona lewa

Stopy bezpieczeństwa - stół wyładowczy

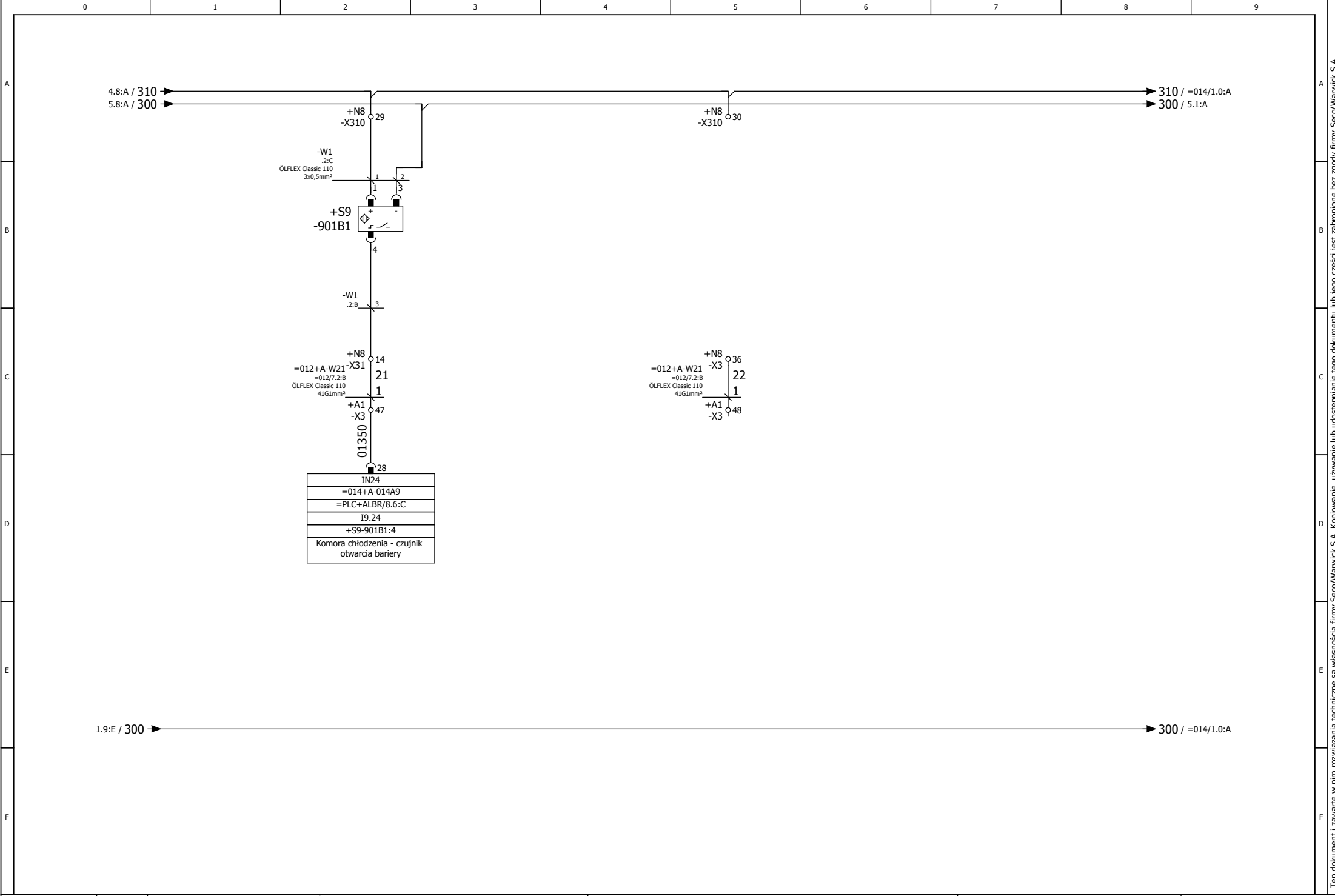
|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2009-01-05          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

|  |  |                      |  |
|--|--|----------------------|--|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |  | = 013                |  |
| Nr zlec.: 4686-88  |  | + A                  |  |
| Numer rysunku: 4-139870                                  |  | Numer rewizji: REV12 |  |
|  |  | Strona 4             |  |
|  |  | z 5 Stron            |  |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2011-12-27          |
| CE  | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

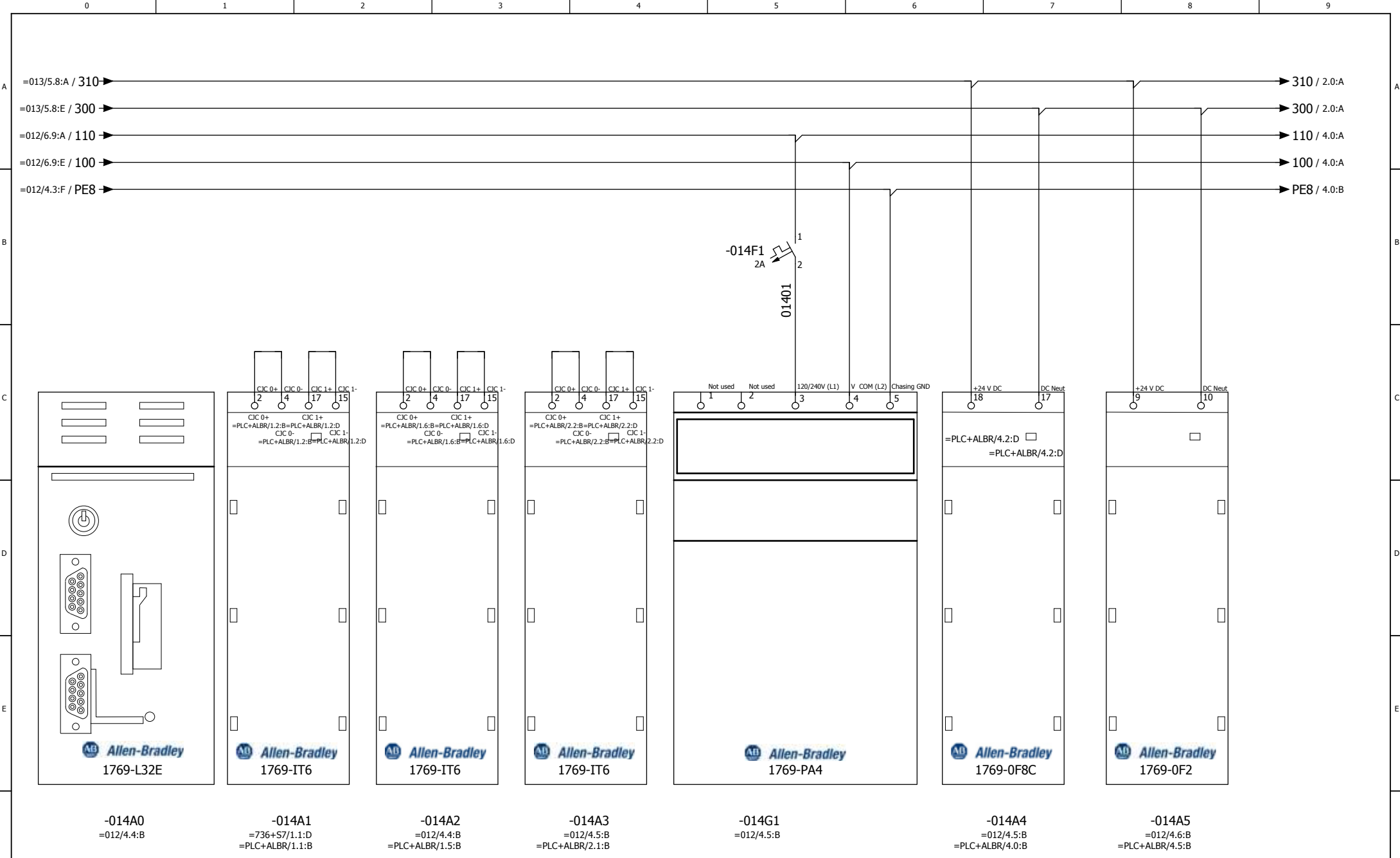


SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Czujnik otwarcia bariery

|  |                |                |        |
|--|----------------|----------------|--------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = 013          |        |
|  |                | + A            |        |
| Nr zlec.:  | Numer rysunku: | Numer rewizji: | Strona |
| 4686-88  | 4-139870       | REV12          | 5      |
|  |                |                | Stron  |
|  |                |                | z 5    |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



**-014A0**  
 =012/4.4:B

**-014A1**  
 =736+S7/1.1:D  
 =PLC+ALBR/1.1:B

**-014A2**  
 =012/4.4:B  
 =PLC+ALBR/1.5:B

**-014A3**  
 =012/4.5:B  
 =PLC+ALBR/2.1:B

**-014G1**  
 =012/4.5:B

**-014A4**  
 =012/4.5:B  
 =PLC+ALBR/4.0:B

**-014A5**  
 =012/4.6:B  
 =PLC+ALBR/4.5:B

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2007-11-12          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

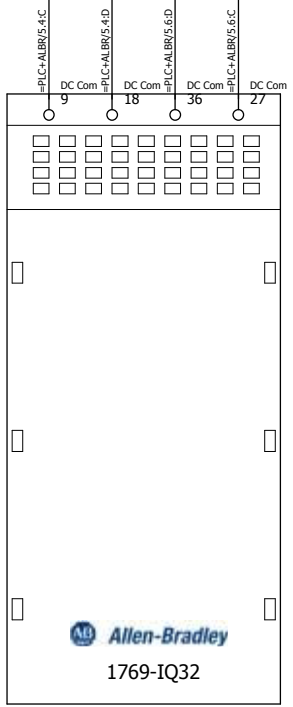
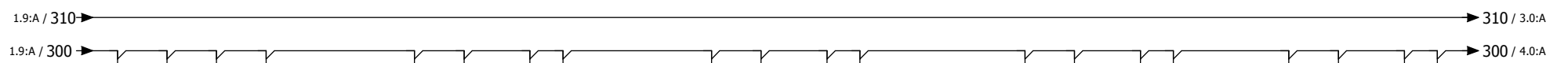


**SECO/WARWICK S.A.**  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

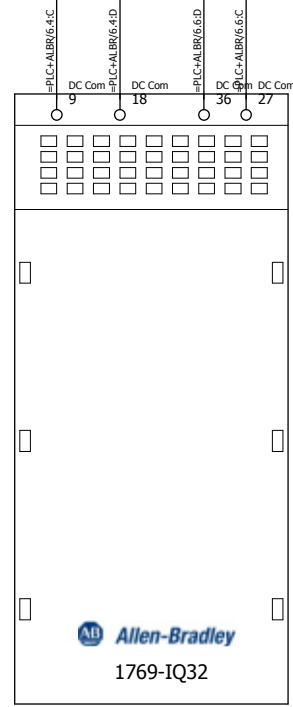
PLC - bank 1

|  |                            |                         |                     |
|--|----------------------------|-------------------------|---------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 014<br>+ A            |                     |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 4 Stron |

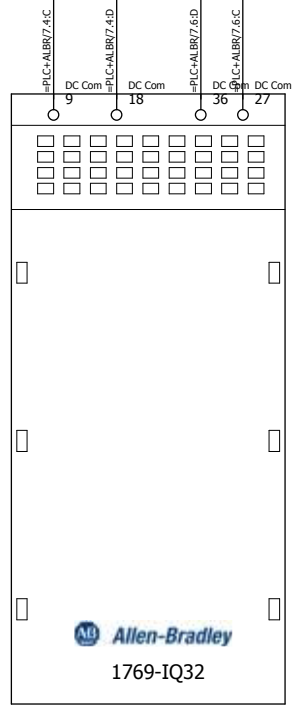
Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



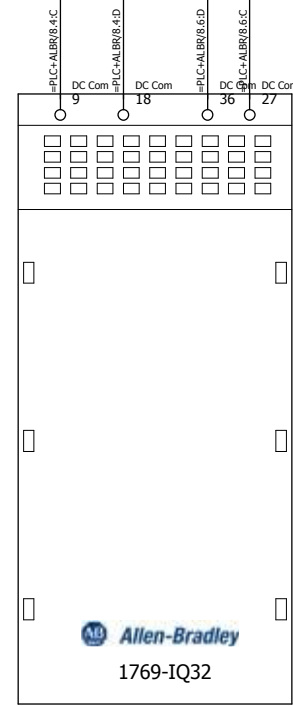
-014A6  
=012/4.6:B  
=PLC+ALBR/5.4:B



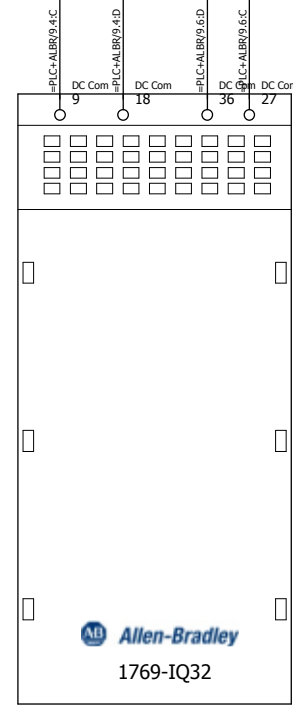
-014A7  
=012/4.6:B  
=PLC+ALBR/6.4:B



-014A8  
=012/4.7:B  
=PLC+ALBR/7.4:B



-014A9  
=012/4.7:B  
=PLC+ALBR/8.4:B



-014A10  
=012/4.7:B  
=PLC+ALBR/9.4:B

Tę dokumentację zawiera w nim rozwiązanie techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2007-12-07          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

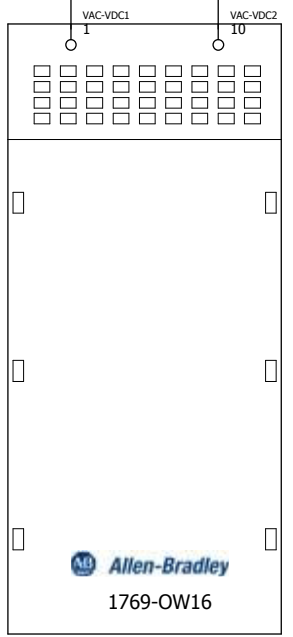
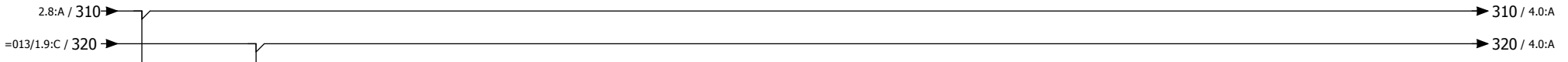


SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

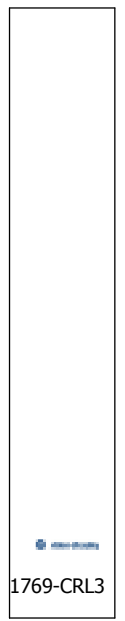
PLC - bank 1

|  |                            |                         |
|--|----------------------------|-------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 014<br>+ A            |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 |
|  |                            | Strona<br>z 4           |
|  |                            | Stron<br>2              |

A  
B  
C  
D  
E  
F




-014A11  
=012/4.7:B  
=PLC+ALBR/11.1:B



-014A21  
=012/4.4:C

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

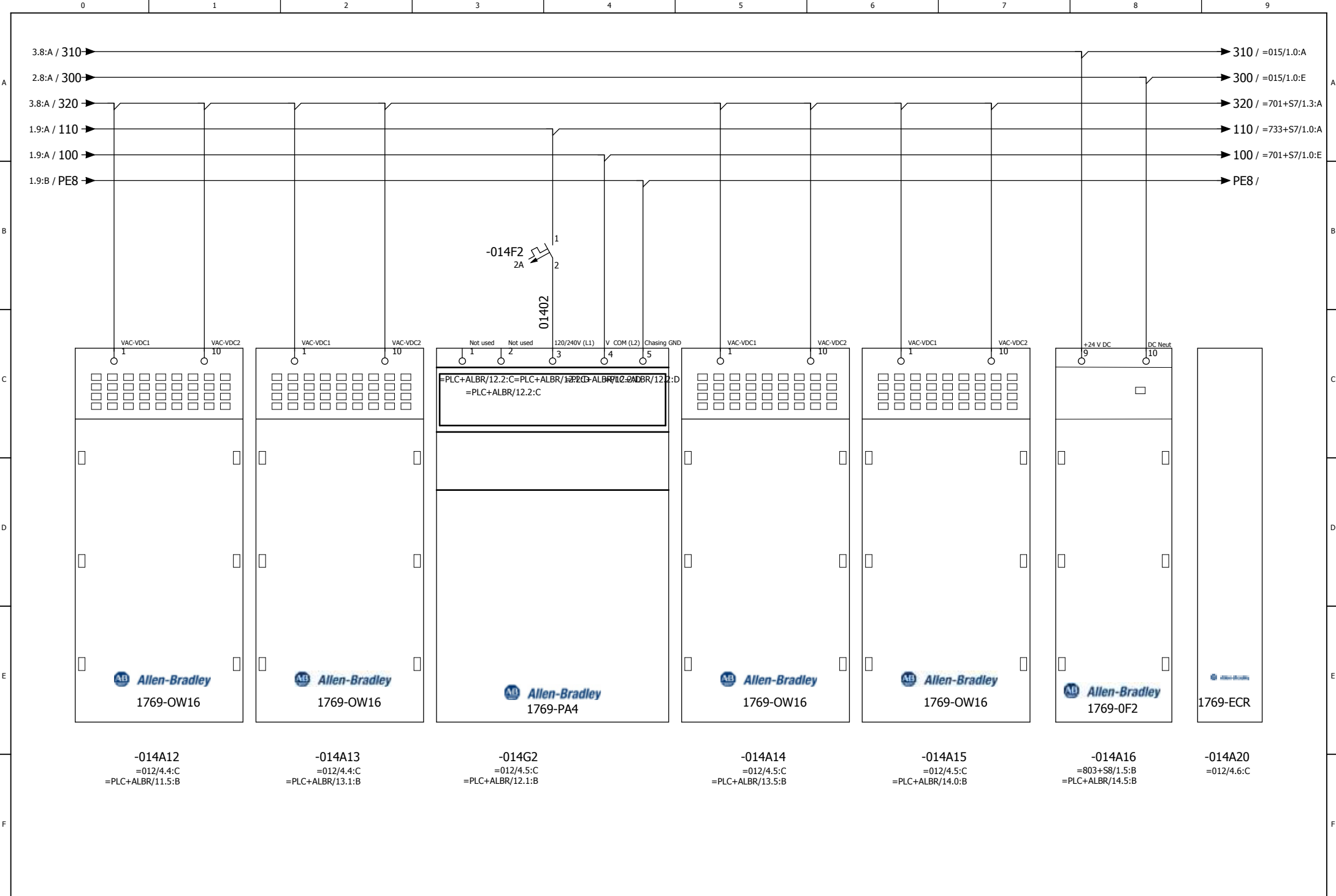
|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2007-11-13          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

PLC - bank 1

|  |                            |                         |                     |
|--|----------------------------|-------------------------|---------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 014<br>+ A            |                     |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 4 Stron |



|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-09-23          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

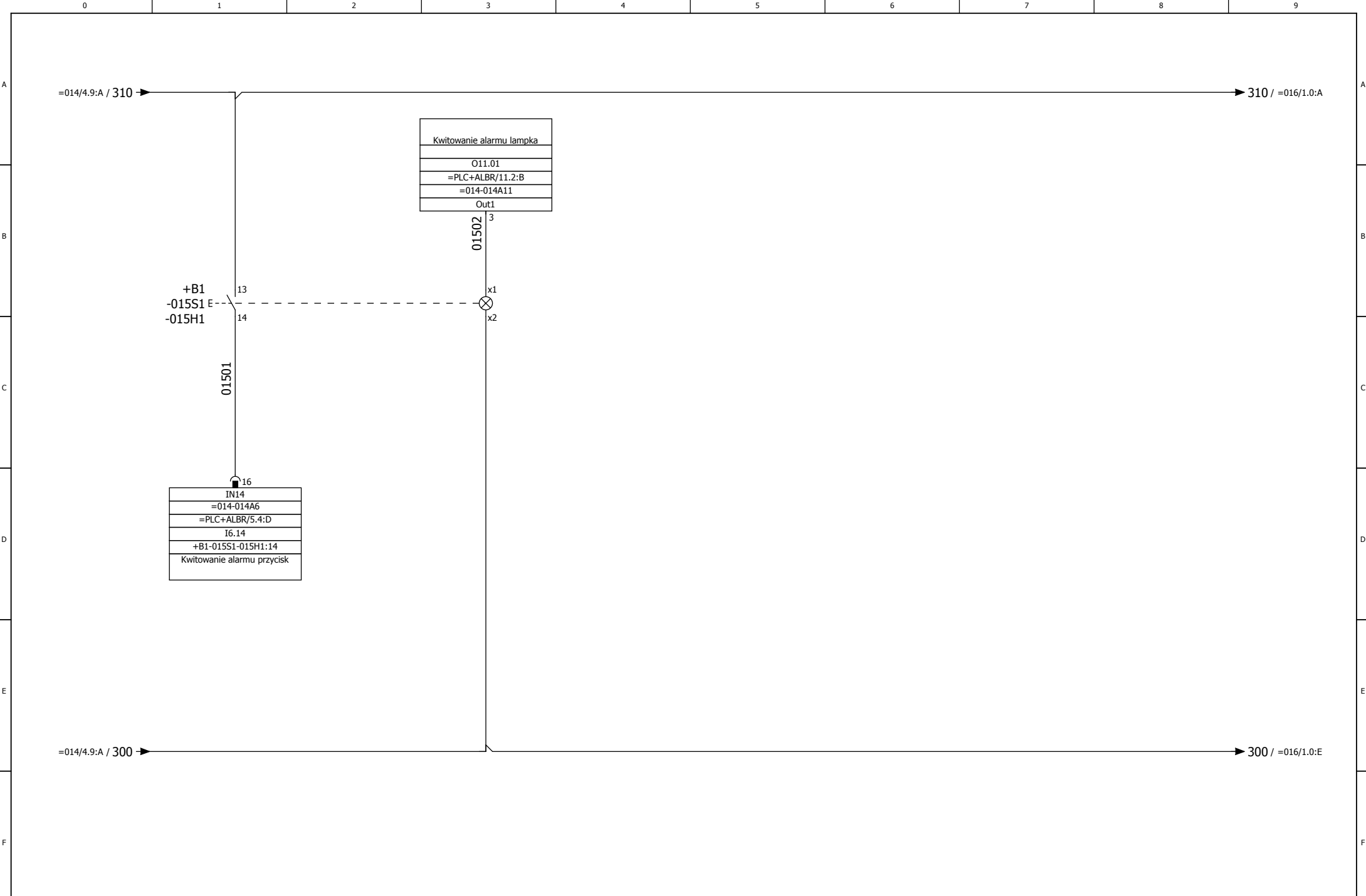


SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

PLC - bank 2

|  |                            |                         |                     |
|--|----------------------------|-------------------------|---------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 014<br>+ A            |                     |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 4 Stron |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Koplowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2007-11-13          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Przyciski sterownicze

|  |                |                |        |
|--|----------------|----------------|--------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = 015<br>+ A   |        |
| Nr zlec.:  | Numer rysunku: | Numer rewizji: | Strona |
| 4686-88  | 4-139870       | REV12          | 1      |
|  |                |                | Stron  |
|  |                |                | z 1    |

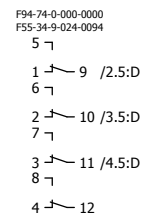
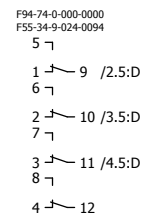
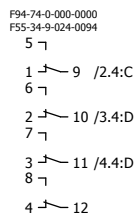
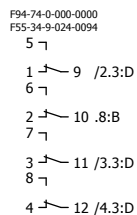
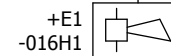
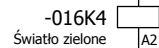
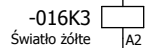
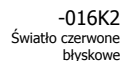
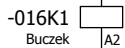
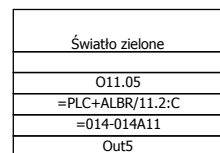
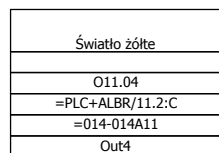
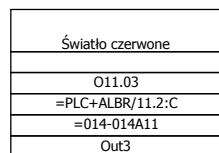
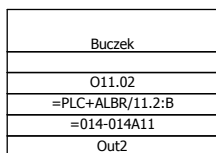
Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

=015/1.9:A / 310

310 / 2.0:A

=015/1.9:E / 300

300 / 2.0:E



Buczek

Światło czerwone

Światło żółte

Światło zielone

-016K1  
.2:E  
Buczek

+A1  
-X32

01601

+A1  
-X32

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-01-15          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

### Kolumna sygnalizacyjna

|  |                            |                         |               |
|--|----------------------------|-------------------------|---------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 016                   |               |
|  |                            | + A                     |               |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 4 |
|  |                            | Stron<br>1              |               |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

0

1

2

3

4

5

6

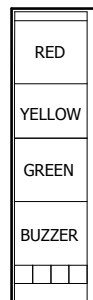
7

8

9

1.9:A / 310

310 / 3.0:A

+E1  
-016H2

Signalling Tower

Pastel  
green  
or gray

Purple

Skyblue

Blue

Brown

Red

Orange

White

Green

Yellow

+A1  
-X32

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

01602

-016K2  
/1.3:E  
Światło  
czerwone  
blyskowe

9

1

5

01603

9

1

5

01604

9

1

5

01605

9

1

5

01606

9

1

5

-016K1  
/1.2:E  
Buczek

9

1

5

-016K3  
/1.5:E  
Światło  
żółte

9

1

5

-016K4  
/1.6:E  
Światło  
zielone

9

1

5

1.8:E / 300

300 / 3.0:E

Dokumentacja została  
wykonana i zweryfikowana  
pod względem zgodności z  
wymogami

|        |                     |
|--------|---------------------|
| Data   | 2008-09-04          |
| Oprac. | Dariusz Suszczyński |
| Spraw. | Sławomir Wachowski  |
| Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Kolumna sygnalizacyjna

Opis urządzenia:

Piec do starzenia butli aluminiowych

Nr zlec.:  
4686-88Numer rysunku:  
4-139870

= 016

+ A

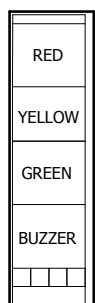
Numer rewizji:  
REV12Strona  
z 4 Stron

2.9:A / 310

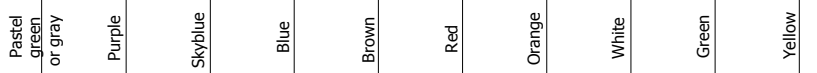
310 / 4.0:A

+N7  
-X310

+N7  
-016H3

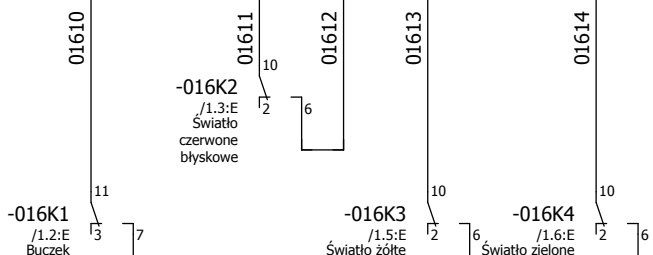


Signalling Tower



+N7 -X32 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

+A1 -X32 12 13 14 15 16 17



+N7  
-X300

2.9:E / 300

300 / 4.0:E

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

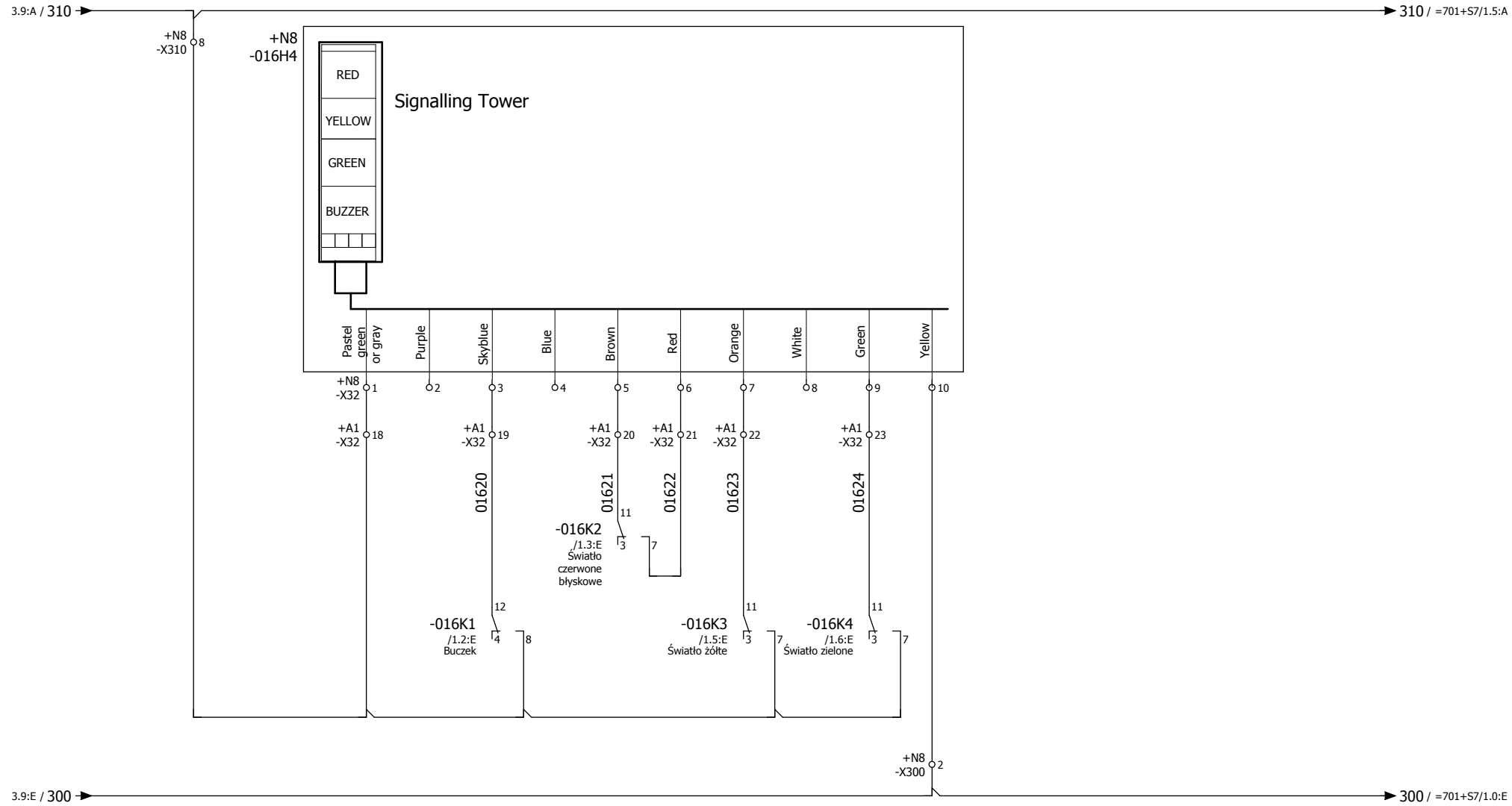
|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-12-10          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Kolumna sygnalizacyjna - na piecu

|  |                            |                         |                       |
|--|----------------------------|-------------------------|-----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 016<br>+ A            |                       |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 4 Stron 3 |



Tę dokumentację zawiera w nim rozwiązanie techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2008-12-10          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



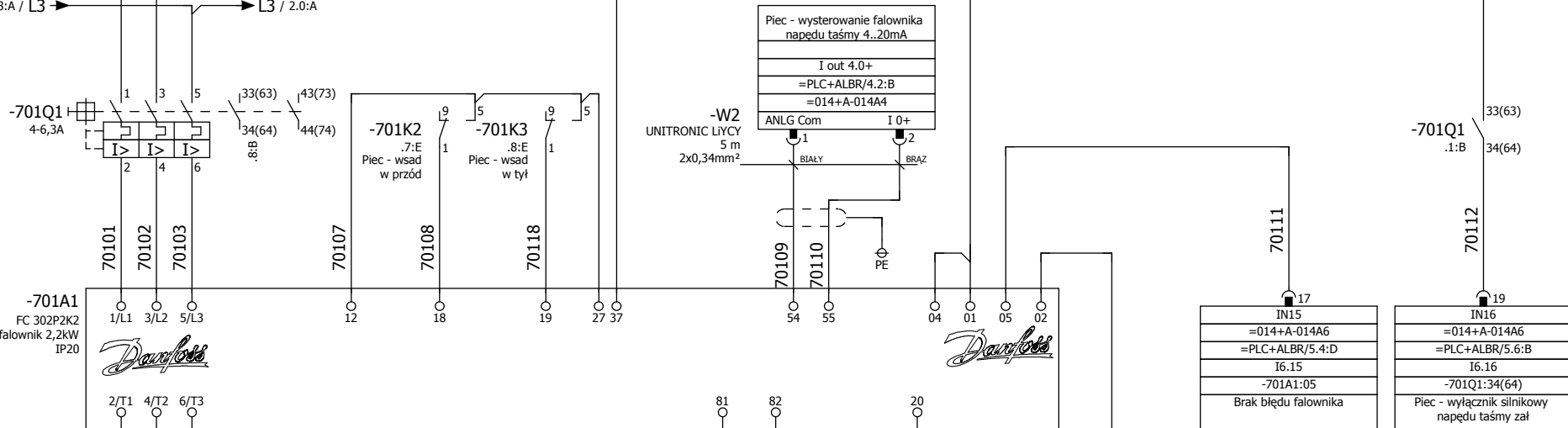
SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Kolumna sygnalizacyjna - na komorze chłodzenia

|                                      |                |                |        |
|--------------------------------------|----------------|----------------|--------|
| Opis urządzenia:                     |                | = 016          |        |
| Piec do starzenia butli aluminiowych |                | + A            |        |
| Nr zlec.:                            | Numer rysunku: | Numer rewizji: | Strona |
| 4686-88                              | 4-139870       | REV12          | 4      |
|                                      |                |                | Stron  |
|                                      |                |                | z 4    |

=012+A/2.8:A / L1 → L1 / 2.0:A  
 =012+A/2.8:A / L2 → L2 / 2.0:A  
 =012+A/2.8:A / L3 → L3 / 2.0:A

=014+A/4.9:A / 320 → 320 / =705/1.4:A → =016+A/4.9:A / 310 → 310 / 3.1:A



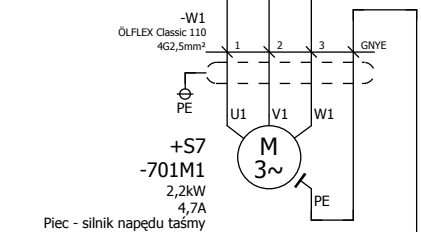
|  |                |
|--|----------------|
| Piec - wysterowanie falownika napędu taśmy 4..20mA |                |
| I out  | 4.0+           |
| =  | PLC+ALBR/4.2:B |
| =  | 014+A-014A4    |
| ANLG Com   | I 0+           |

|                      |    |
|----------------------|----|
| IN15                 | 17 |
| =014+A-014A6         |    |
| =PLC+ALBR/5.4:D      |    |
| I6.15                |    |
| -701A1:05            |    |
| Brak błędu falownika |    |

|   |    |
|---|----|
| IN16  | 19 |
| =014+A-014A6                                |    |
| =PLC+ALBR/5.6:B                             |    |
| I6.16                                       |    |
| -701Q1:34(64)                               |    |
| Piec - wyłącznik silnikowy napędu taśmy żal |    |

|                     |  |
|---------------------|--|
| Piec - wsad w przód |  |
| O11.08              |  |
| =PLC+ALBR/11.2:C    |  |
| =014+A-014A11       |  |
| Out8                |  |

|                   |  |
|-------------------|--|
| Piec - wsad w tył |  |
| O15.01            |  |
| =PLC+ALBR/14.2:B  |  |
| =014+A-014A15     |  |
| Out1              |  |



=014+A/4.9:A / 100 → 100 / =705/1.0:E  
 =016+A/4.9:E / 300 → 300 / 3.1:E  
 =011+A/3.3:E / PE3 → PE3 / =705/1.0:E

|  |  |  |
|--|--|--|
| F94-74-0-000-0000<br>F55-34-9-024-0094 | F94-74-0-000-0000<br>F55-34-9-024-0094 | F94-74-0-000-0000<br>F55-34-9-024-0094 |
| 5                                      | 5                                      | 5                                      |
| 1 ↗ 9 /2.1:C                           | 9 ↗ 1 .3:B                             | 9 ↗ 1 .3:B                             |
| 6 ↗                                    | 6 ↗                                    | 6 ↗                                    |
| 2 ↗ 10 /2.1:C                          | 2 ↗ 10                                 | 2 ↗ 10                                 |
| 7 ↗                                    | 7 ↗                                    | 7 ↗                                    |
| 3 ↗ 11                                 | 3 ↗ 11                                 | 3 ↗ 11                                 |
| 8 ↗                                    | 8 ↗                                    | 8 ↗                                    |
| 4 ↗ 12                                 | 4 ↗ 12                                 | 4 ↗ 12                                 |

Piec - silnik napędu taśmy

Piec - silnik napędu taśmy

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-09-17          |
| CE  | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

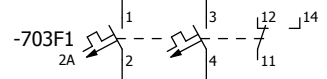


SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

|  |                            |                         |
|--|----------------------------|-------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 701                   |
|  |                            | + S7                    |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 |
|  |                            | Strona<br>z 4           |
|  |                            | Stron<br>1              |

Tę dokumentację zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

1.2:A / L1 → L1 / =705/1.0:A  
 1.2:A / L2 → L2 / =705/1.0:A  
 1.2:A / L3 → L3 / =705/1.0:A



70120

70122

-701K1  
/1.6:E  
Sterowanie  
hamulcem

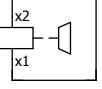
70121

70123


+A1  
-X1

+A1  
-X1

+S7  
-701H1  
400V  
Hamulec transportu  
taśmy w piecu



Hamulec transportu  
taśmy w piecu

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2008-09-17          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

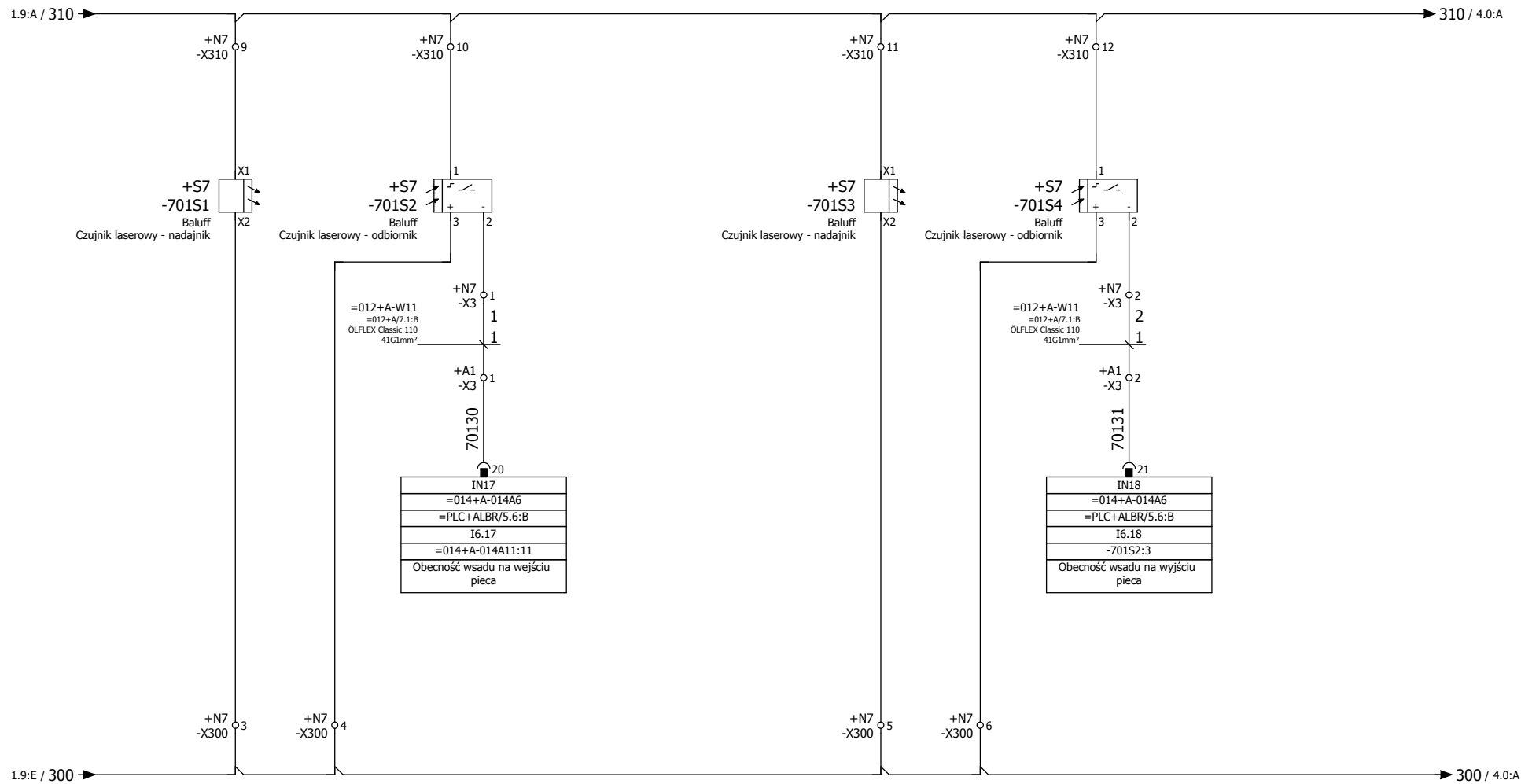


SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Piec - hamulec transportu taśmy

|  |  |                         |  |
|--|--|-------------------------|--|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |  | = 701                   |  |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     |  | + S7                    |  |
| Numer rysunku:<br>4-139870                               |  | Numer rewizji:<br>REV12 |  |
|  |  | Strona<br>z 4           |  |
|  |  | Stron<br>2              |  |

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



Obecność wsadu na wejściu pieca

Obecność wsadu na wyjściu pieca

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2008-09-17          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



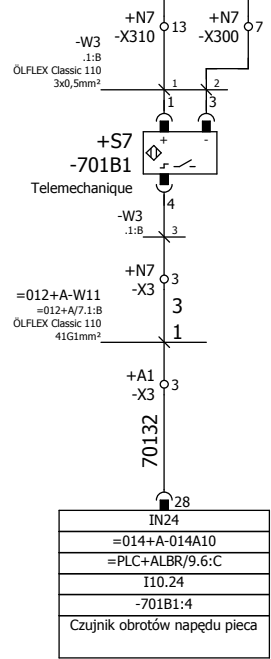
SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Piec - czujniki fotoelektryczne położenia wsadu

|  |  |                      |  |
|--|--|----------------------|--|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |  | = 701                |  |
| Nr zlec.: 4686-88  |  | + S7                 |  |
| Numer rysunku: 4-139870                                  |  | Numer rewizji: REV12 |  |
|  |  | Strona 3             |  |
|  |  | z 4 Stron            |  |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

3.8:A / 310 → 310 / =705/1.5:A  
 3.9:E / 300 → 300 / =705/1.0:E



Czujnik obrotów napędu pieca

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-09-17          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Piec - czujnik obrotów napędu taśmy

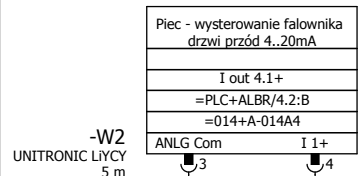
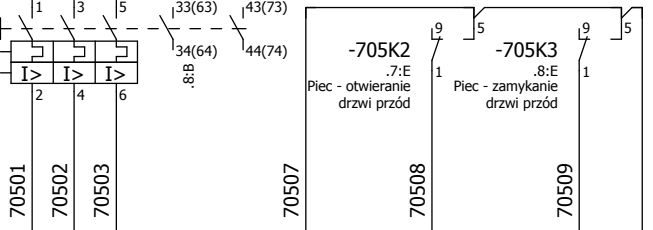
|  |  |                         |  |
|--|--|-------------------------|--|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |  | = 701                   |  |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     |  | + S7                    |  |
| Numer rysunku:<br>4-139870                               |  | Numer rewizji:<br>REV12 |  |
|  |  | Strona<br>z 4 Stron     |  |

=701/2.1:A / L1  
 =701/2.1:A / L2  
 =701/2.1:A / L3

=701/1.4:A / 320 → 320 / 4.4:A → =701/4.2:A / 310 →

→ 310 / 2.3:A

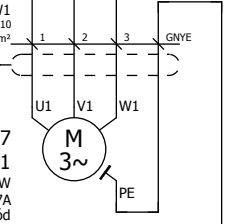
-705Q1  
 4-6,3A



-705A1  
 FC 302P2K2  
 falownik 2,2kW  
 IP20



-W1  
 ÖLFLEX Classic 110  
 4G2,5mm<sup>2</sup>



+S7  
 -705M1  
 2,2kW  
 4,7A

Piec - silnik drzwi przód

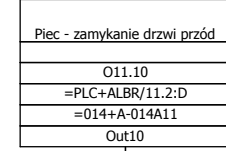
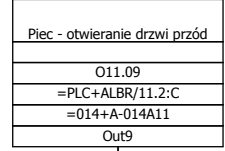
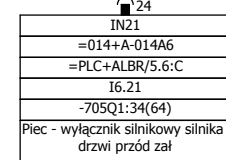
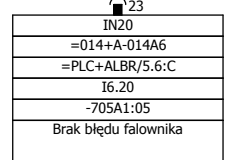
=701/1.9:E / 100  
 =701/4.2:A / 300  
 =701/1.9:E / PE3

+E1  
 -705R1

-705K1  
 Sterowanie  
 hamulcem

-705K2  
 Piec - otwieranie  
 drzwi przód

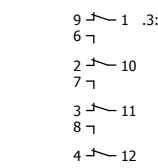
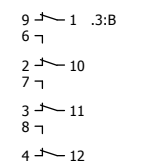
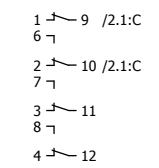
-705K3  
 Piec - zamykanie  
 drzwi przód



F94-74-0-000-0000  
 F55-34-9-024-0094

F94-74-0-000-0000  
 F55-34-9-024-0094

F94-74-0-000-0000  
 F55-34-9-024-0094



Piec - silnik drzwi przód

Piec - silnik drzwi przód

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-09-18          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

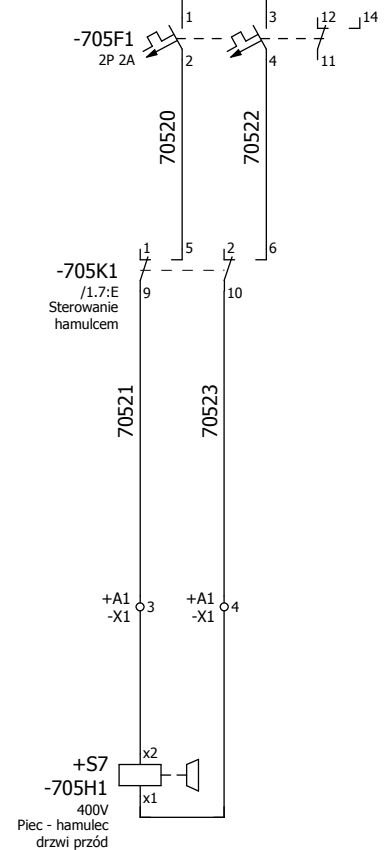


SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

|  |                      |           |
|--|----------------------|-----------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                      | = 705     |
| Nr zlec.: 4686-88  |                      | + S7      |
| Numer rysunku: 4-139870                                  | Numer rewizji: REV12 | Strona 1  |
|  |                      | z 7 Stron |

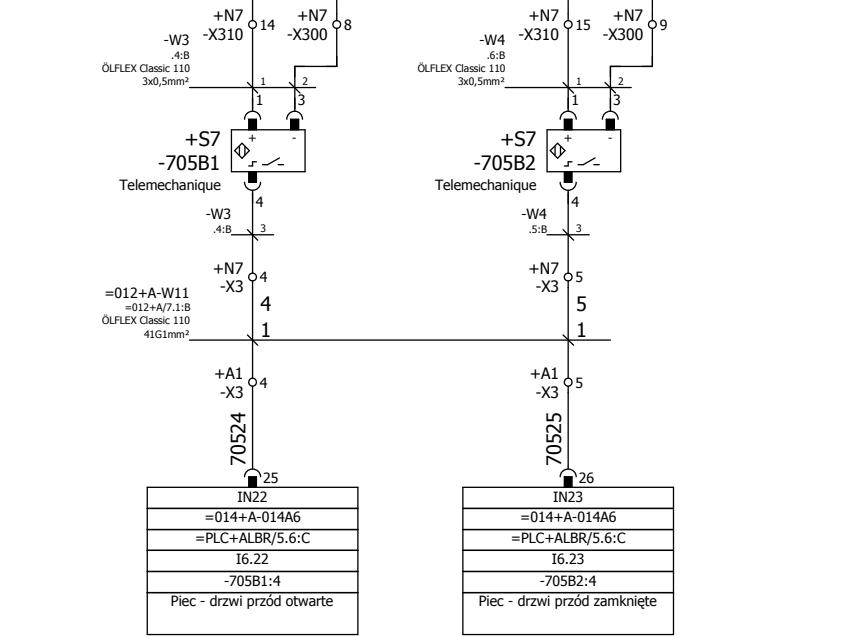
Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

1.2:A / L1  
1.2:A / L2  
1.2:A / L3



Piec - silnik drzwi przód

1.9:A / 310  
1.9:E / 300



Piec - drzwi przód otwarte

Piec - drzwi przód zamknięte

Piec - hamulec drzwi przód

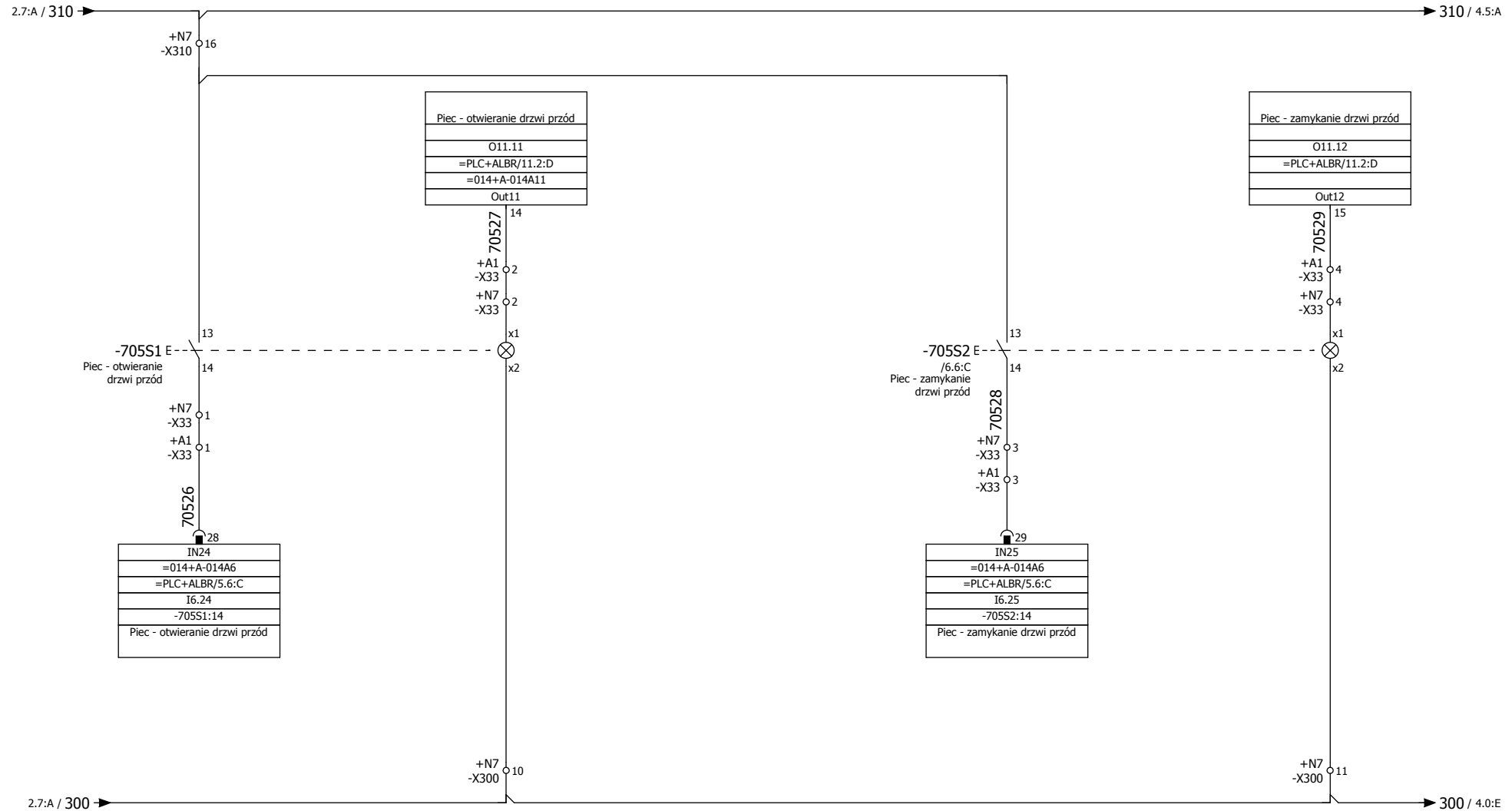
|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-09-18          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

|  |  |                            |
|--|--|----------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |  | = 705                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     |  | Numer rysunku:<br>4-139870 |
| Numer re wizji:<br>REV12                                 |  | Strona<br>z 7              |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



**UWAGA!!!**  
Przyciski umieszczone przy drzwiach przednich pieca

Piec - otwieranie drzwi przód

Piec - otwieranie drzwi przód

Piec - zamykanie drzwi przód

Piec - zamykanie drzwi przód

Piec - przyciski otwierania/zamykania drzwi przód

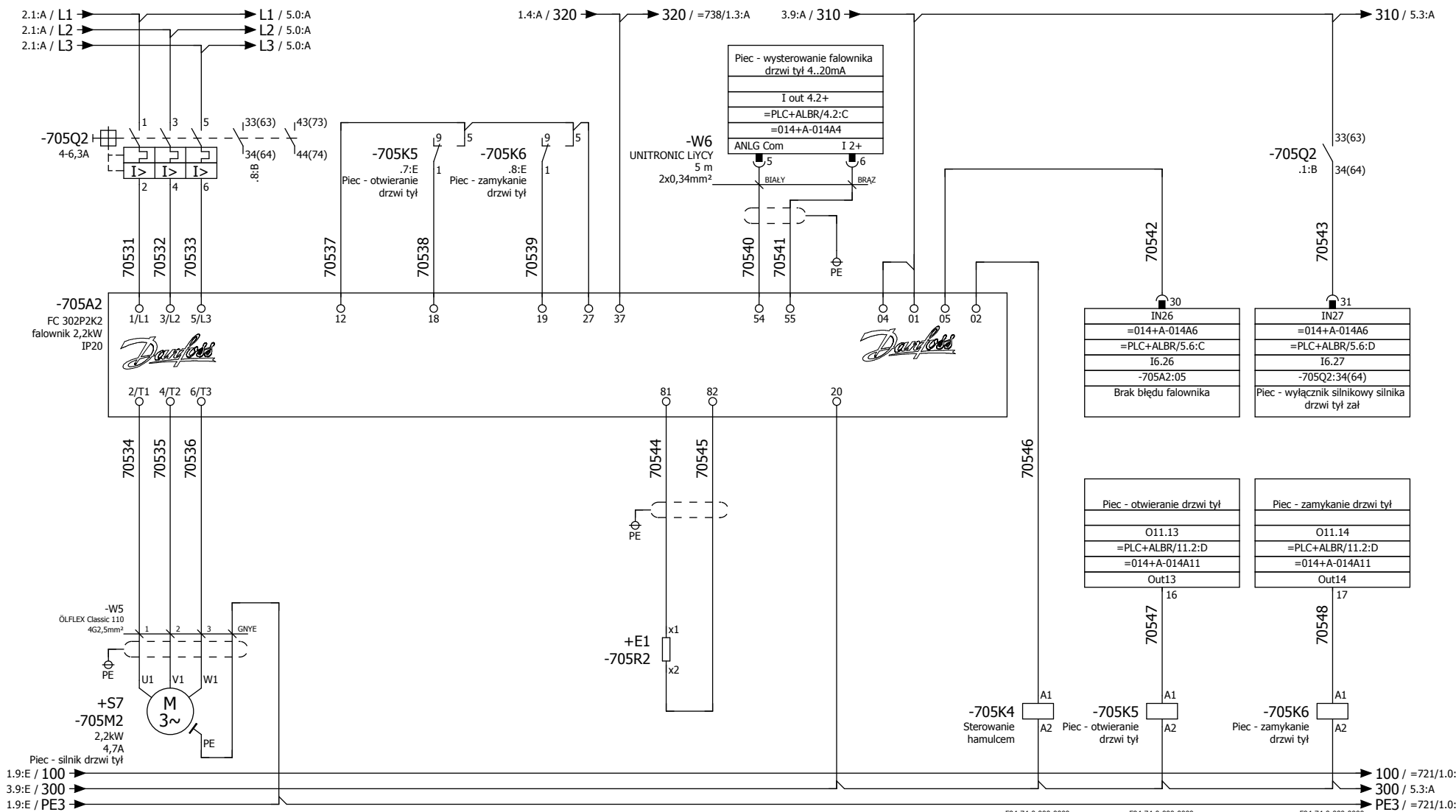
|  |        |                     |
|--|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami  | Data   | 2008-09-18          |
|  | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|  | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|  | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

|  |                            |                         |
|--|----------------------------|-------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 705<br>+ S7           |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 |
|  |                            | Strona<br>z 7           |
|  |                            | Stron<br>3              |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



|   |   |   |
|---|---|---|
| F94-74-0-000-0000<br>F55-34-9-024-0094<br>5 | F94-74-0-000-0000<br>F55-34-9-024-0094<br>5 | F94-74-0-000-0000<br>F55-34-9-024-0094<br>5 |
| 1 ↘ 9 /5.1:C<br>6 ↘ 6                       | 9 ↘ 1 :3:B<br>6 ↘ 6                         | 9 ↘ 1 :3:B<br>6 ↘ 6                         |
| 2 ↘ 10 /5.1:C<br>7 ↘ 7                      | 2 ↘ 10<br>7 ↘ 7                             | 2 ↘ 10<br>7 ↘ 7                             |
| 3 ↘ 11<br>8 ↘ 8                             | 3 ↘ 11<br>8 ↘ 8                             | 3 ↘ 11<br>8 ↘ 8                             |
| 4 ↘ 12<br>4 ↘ 12                            | 4 ↘ 12<br>4 ↘ 12                            | 4 ↘ 12<br>4 ↘ 12                            |

Piec - silnik drzwi tył

Piec - silnik drzwi tył

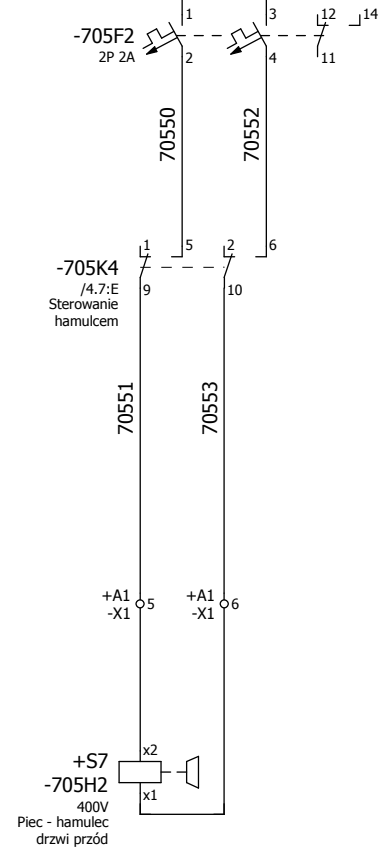
|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-09-18          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

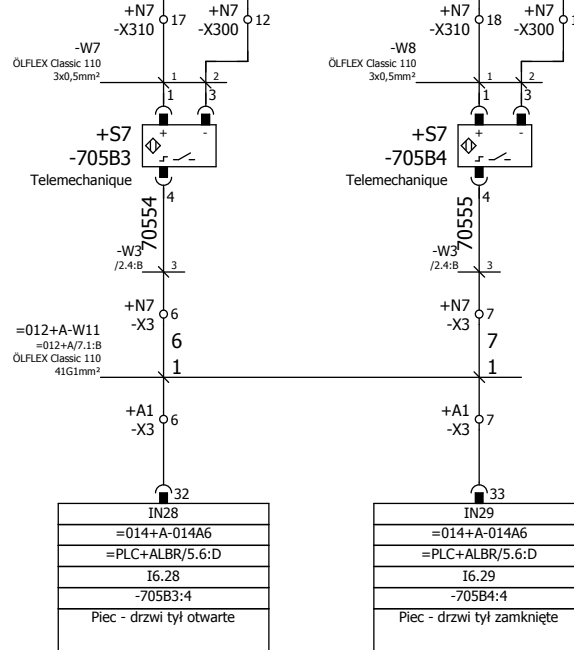
|  |                            |                         |               |
|--|----------------------------|-------------------------|---------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 705                   |               |
|  |                            | + S7                    |               |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 7 |
|  |                            | Stron<br>4              |               |

4.2:A / L1 → L1 / =721/1.0:A  
 4.2:A / L2 → L2 / =721/1.0:A  
 4.2:A / L3 → L3 / =721/1.0:A



Piec - hamulec  
drzwi przód

4.9:A / 310 → 310 / 6.0:A  
 4.9:E / 300 → 300 / 6.1:E



Piec - drzwi tył otwarte

Piec - drzwi tył zamknięte

Piec - hamulec drzwi tył

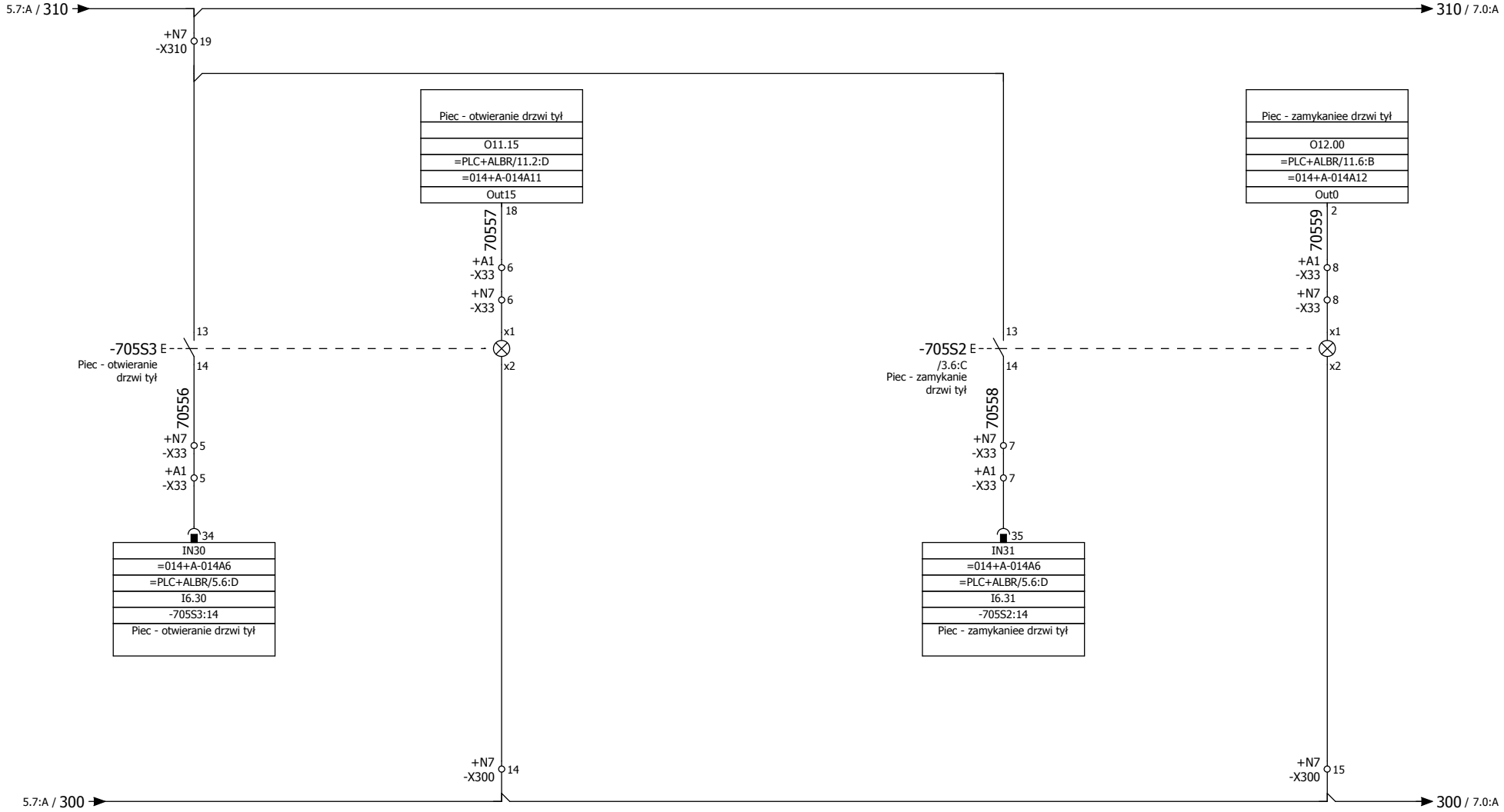
|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-09-18          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

|  |                         |               |
|--|-------------------------|---------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                         | = 705         |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     |                         | + S7          |
| Numer rysunku:<br>4-139870                               | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 7 |
|  |                         | Stron<br>5    |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



**UWAGA!!!**  
Przyciski umieszczone przy drzwiach tylnych pieca

Piec - otwieranie drzwi tył

Piec - otwieranie drzwi tył

Piec - zamykanie drzwi tył

Piec - zamykanie drzwi tył

Piec - przyciski otwierania/zamykania drzwi tył

|  |        |                     |
|--|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br><b>CE</b> | Data   | 2008-09-18          |
|  | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|  | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|  | Norma  | IEC 60204           |

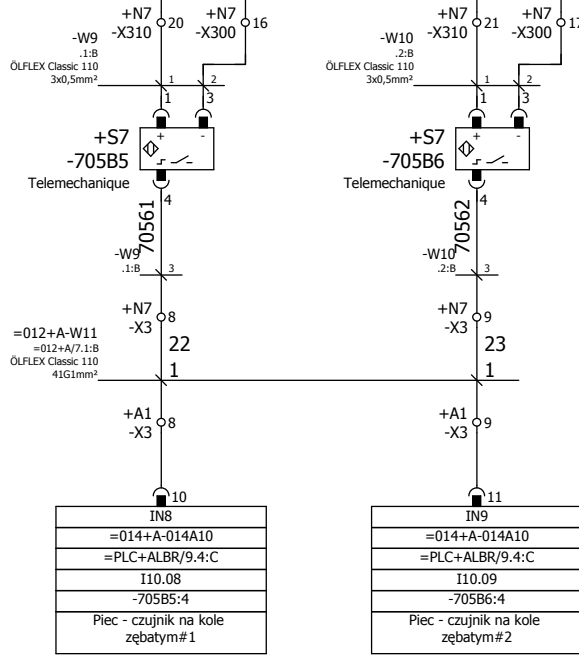


SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

|  |                |                       |
|--|----------------|-----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = 705<br>+ S7         |
| Nr zlec.:  | Numer rysunku: | Numer rewizji:        |
| 4686-88  | 4-139870       | REV12                 |
|  |                | Strona 6<br>z 7 Stron |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

6.9:A / 310 → 310 / =707/1.5:A  
 6.9:E / 300 → 300 / =707/1.0:E



|                                  |
|----------------------------------|
| IN8                              |
| =014+A-014A10                    |
| =PLC+ALBR/9.4:C                  |
| I10.08                           |
| -705B5;4                         |
| Piec - czujnik na kole zębatym#1 |

|                                  |
|----------------------------------|
| IN9                              |
| =014+A-014A10                    |
| =PLC+ALBR/9.4:C                  |
| I10.09                           |
| -705B6;4                         |
| Piec - czujnik na kole zębatym#2 |

Piec - czujnik na kole zębatym#1    Piec - czujnik na kole zębatym#2

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2009-01-26          |
| CE  | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

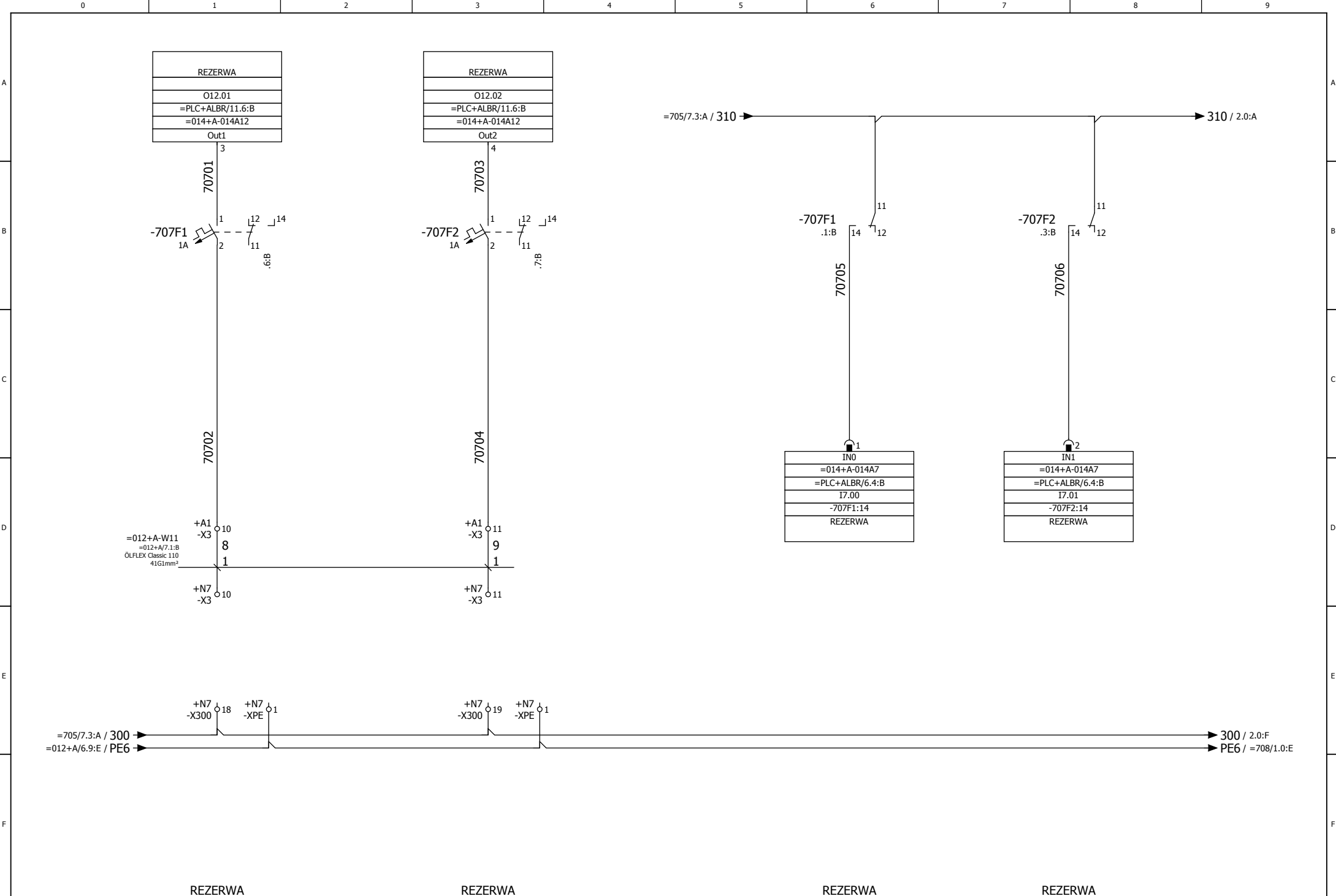


SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Piec - czujnikopłożenia drzwi

|  |                |                |        |
|--|----------------|----------------|--------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = 705          |        |
| + S7   |                |                |        |
| Nr zlec.:  | Numer rysunku: | Numer rewizji: | Strona |
| 4686-88  | 4-139870       | REV12          | 7      |
|  |                |                | Stron  |
|  |                |                | z 7    |

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-12-04          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Piec - zawór siłownika domykania drzwi

|  |                |                |        |
|--|----------------|----------------|--------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = 707<br>+ S7  |        |
| Nr zlec.:  | Numer rysunku: | Numer rewizji: | Strona |
| 4686-88  | 4-139870       | REV12          | 1      |
|  |                |                | Stron  |
|  |                |                | z 3    |

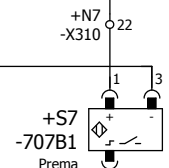
Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

1.8:A / 310

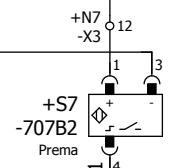
310 / 3.0:A

1.9:E / 300

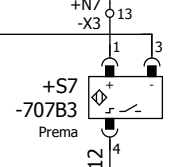
300 / 3.0:F



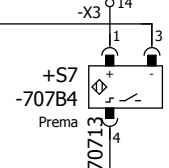
Piec - drzwi otwarte-przód,  
strona prawa, góra



Piec - drzwi otwarte-przód,  
strona prawa, dół



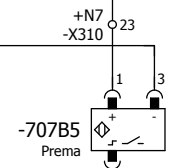
Piec - drzwi otwarte-przód,  
strona lewa, góra



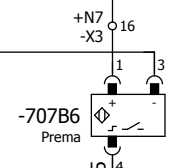
Piec - drzwi otwarte-przód,  
strona lewa, dół

=012+A-W11  
=012+A/7.1:B  
4IG1x1mm<sup>2</sup>

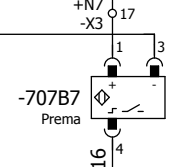
|                            |
|----------------------------|
| 1                          |
| IN2                        |
| =014+A-014A7               |
| =PLC+ALBR/6.4:B            |
| I7.02                      |
| -707B4:4                   |
| Piec - drzwi otwarte-przód |



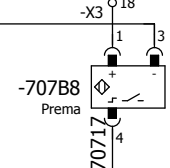
Piec - drzwi zamknięte-przód,  
strona prawa, góra



Piec - drzwi zamknięte-przód,  
strona prawa, dół



Piec - drzwi zamknięte-przód,  
strona lewa, góra



Piec - drzwi zamknięte-przód,  
strona lewa, dół

=012+A-W11  
=012+A/7.1:B  
4IG1x1mm<sup>2</sup>

|                              |
|------------------------------|
| 1                            |
| IN3                          |
| =014+A-014A7                 |
| =PLC+ALBR/6.4:B              |
| I7.03                        |
| -707B8:4                     |
| Piec - drzwi zamknięte-przód |

+N7 -X300 24 +N7 -X300 25 +N7 -X300 26 +N7 -X300 27

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-12-04          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

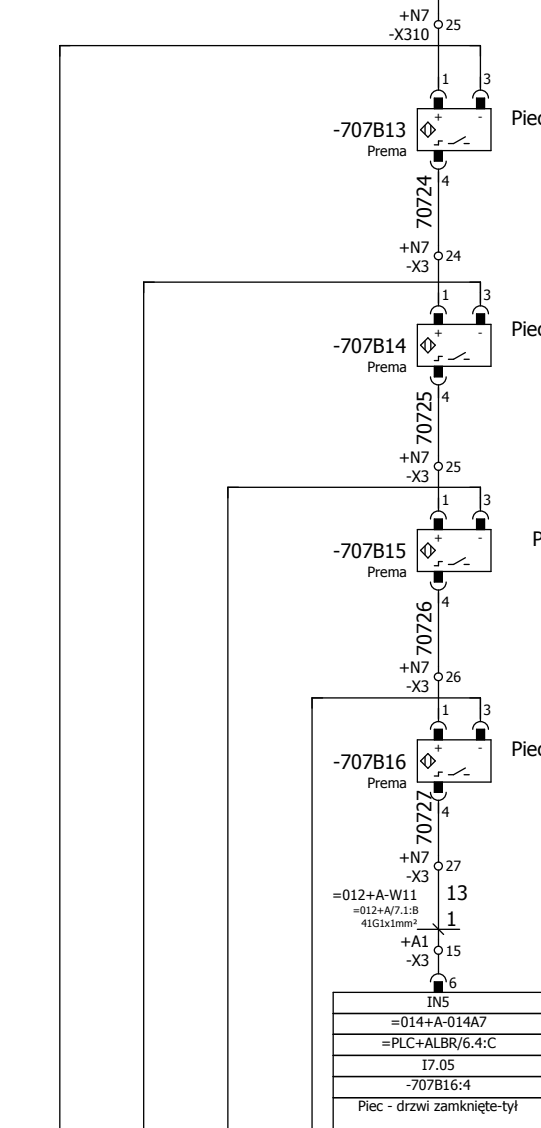
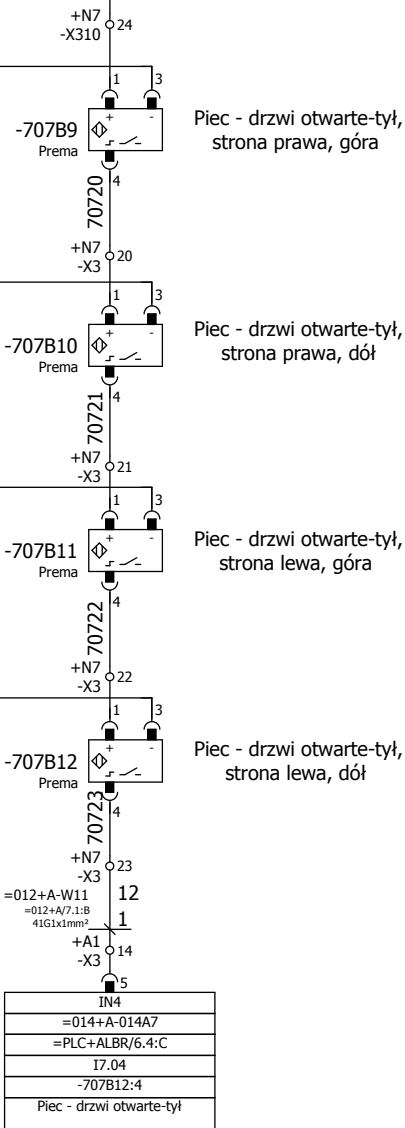
Piec - czujniki otwarcia/zamknięcia drzwi przód

|                                      |                |                |
|--------------------------------------|----------------|----------------|
| Opis urządzenia:                     |                | = 707          |
| Piec do starzenia butli aluminiowych |                | + S7           |
| Nr zlec.:                            | Numer rysunku: | Numer rewizji: |
| 4686-88                              | 4-139870       | REV12          |
|                                      |                | Strona         |
|                                      |                | z 3            |
|                                      |                | Stron          |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

2.9:A / 310

310 / =708/1.5:A



2.9:F / 300

300 / =708/1.0:E

|                          |
|--------------------------|
| IN4                      |
| =014+A-014A7             |
| =PLC+ALBR/6.4:C          |
| I7.04                    |
| -707B12:4                |
| Piec - drzwi otwarte-tył |

|                            |
|----------------------------|
| IN5                        |
| =014+A-014A7               |
| =PLC+ALBR/6.4:C            |
| I7.05                      |
| -707B16:4                  |
| Piec - drzwi zamknięte-tył |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

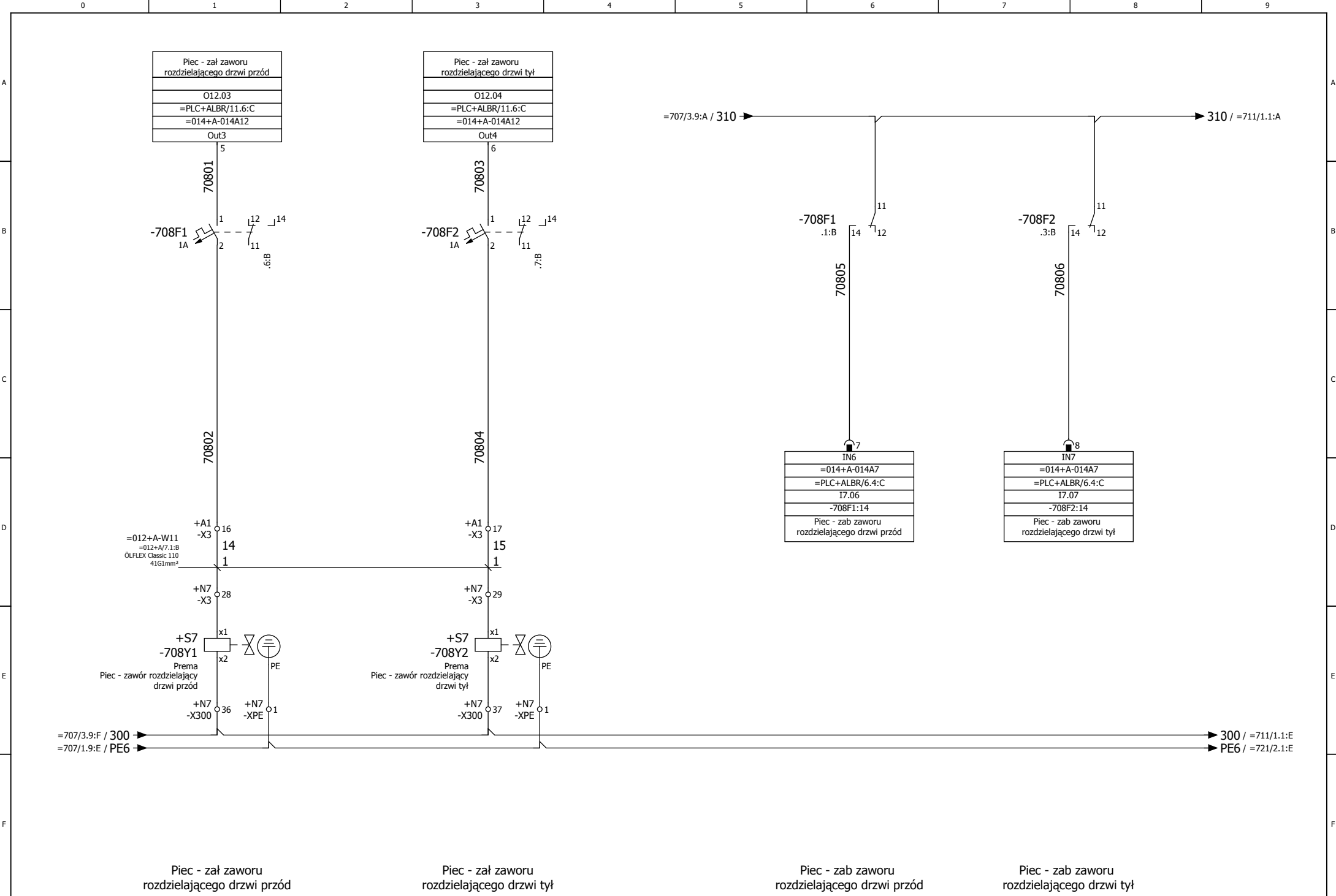
Piec - czujniki otwarcia/zamknięcia drzwi tył

|  |  |                      |  |
|--|--|----------------------|--|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |  | = 707                |  |
| Nr zlec.: 4686-88  |  | + S7                 |  |
| Numer rysunku: 4-139870                                  |  | Numer rewizji: REV12 |  |
|  |  | Strona 3             |  |
|  |  | z 3 Stron            |  |

|   |                  |
|---|------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data: 2008-12-04 |
| Oprac.: Dariusz Suszczyński   |                  |
| Spraw.: Sławomir Wachowski  |                  |
| Norma: IEC 60204  |                  |



Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



|   |                     |            |
|---|---------------------|------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data                | 2008-12-24 |
| Oprac.  | Dariusz Suszczyński |            |
| Spraw.  | Sławomir Wachowski  |            |
| Norma   | IEC 60204           |            |

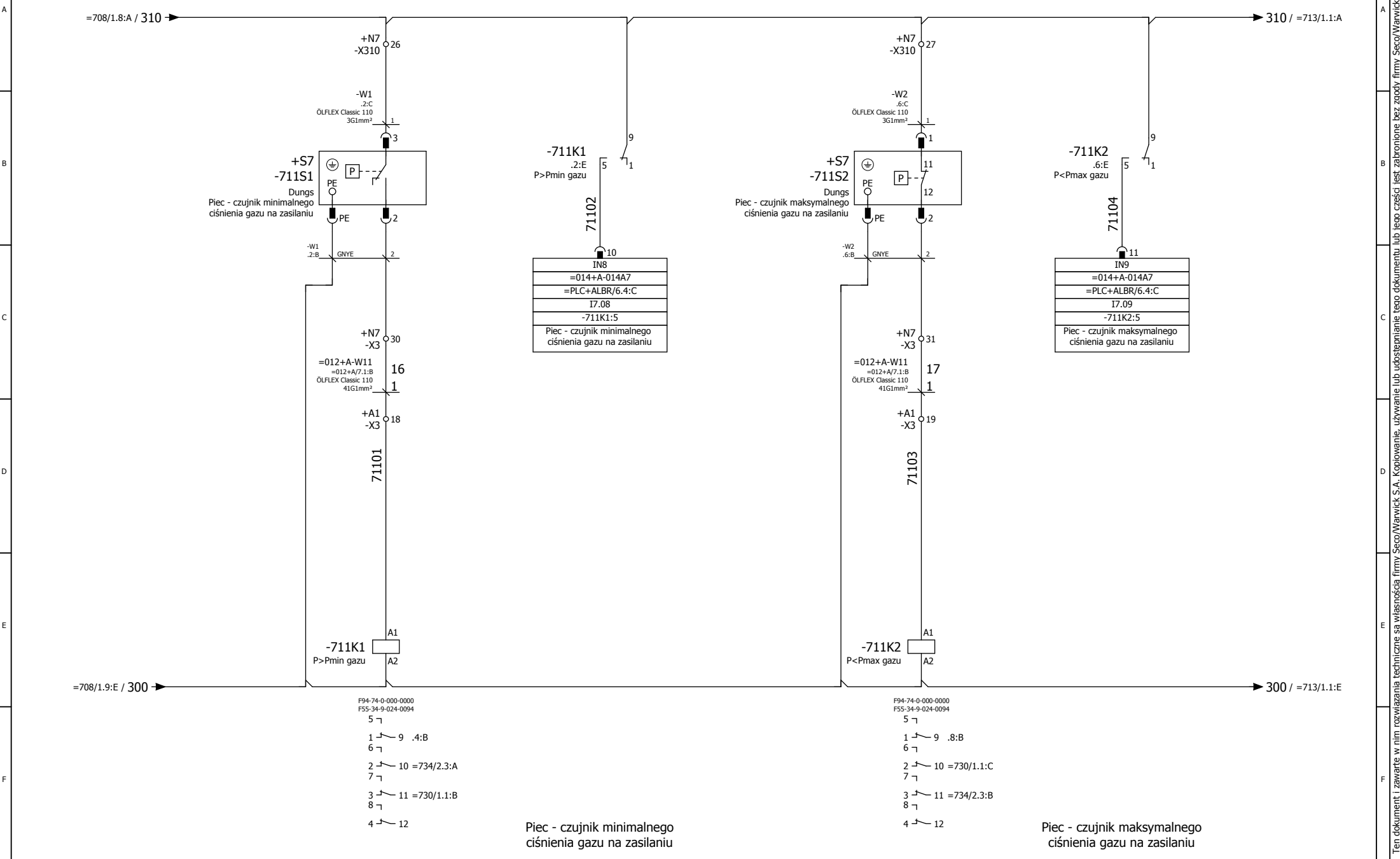


SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Piec - zawory rozdzielające drzwi

|  |         |                |          |
|--|---------|----------------|----------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |         | = 708          |          |
|  |         | + S7           |          |
| Nr zlec.:  | 4686-88 | Numer rysunku: | 4-139870 |
|  |         | Numer rewizji: | REV12    |
|  |         | Strona         | 1        |
|  |         | z              | 1        |
|  |         | Stron          |          |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



- F94-74-0-000-0000  
F55-34-9-024-0094
- 5 ↗
  - 1 ↗ 9 .4:B
  - 6 ↗
  - 2 ↗ 10 =734/2.3:A
  - 7 ↗
  - 3 ↗ 11 =730/1.1:B
  - 8 ↗
  - 4 ↗ 12

- F94-74-0-000-0000  
F55-34-9-024-0094
- 5 ↗
  - 1 ↗ 9 .8:B
  - 6 ↗
  - 2 ↗ 10 =730/1.1:C
  - 7 ↗
  - 3 ↗ 11 =734/2.3:B
  - 8 ↗
  - 4 ↗ 12

Piec - czujnik minimalnego ciśnienia gazu na zasilaniu

Piec - czujnik maksymalnego ciśnienia gazu na zasilaniu

Piec - czujniki ciśnienia gazu na zasilaniu

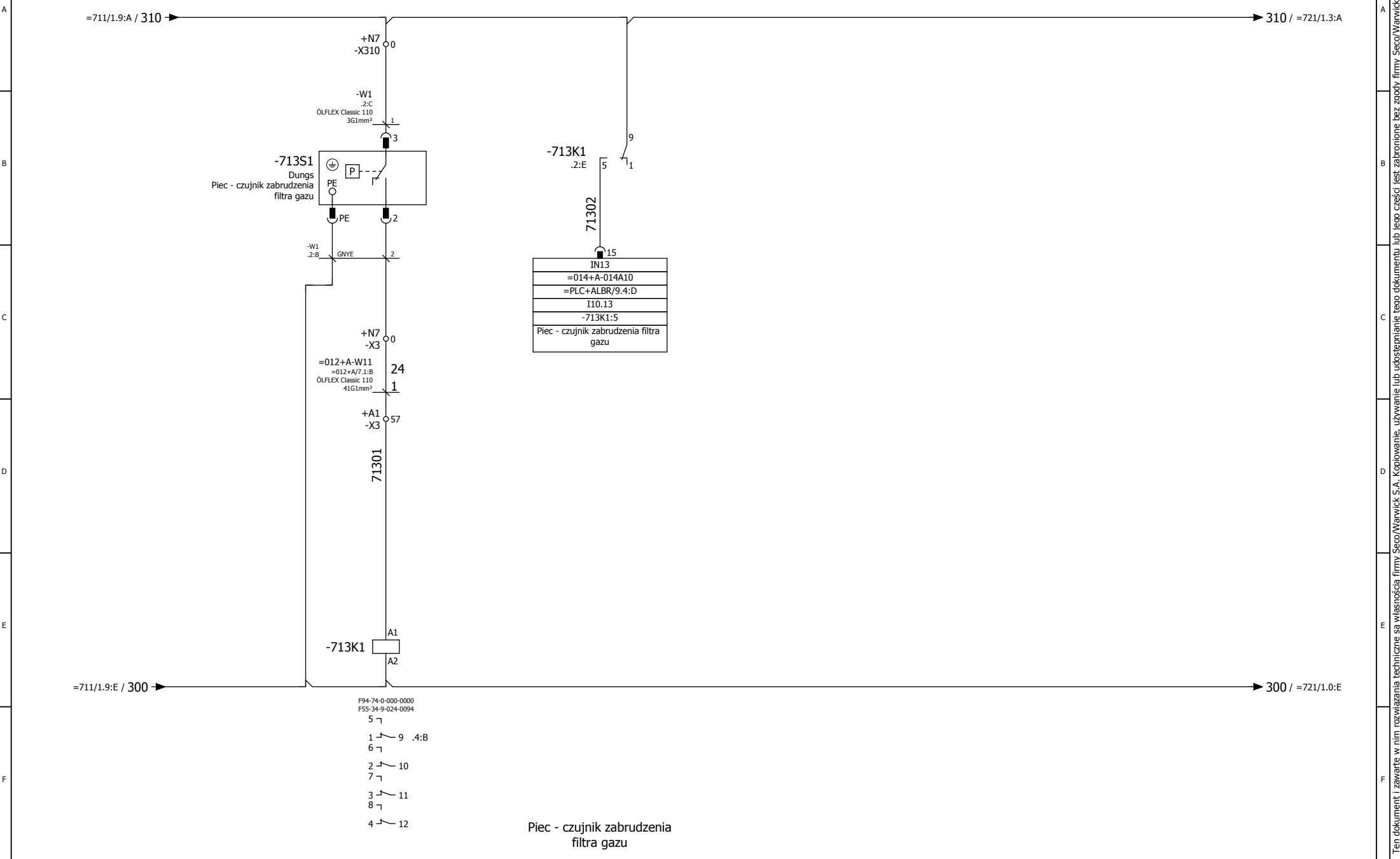
|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-09-18          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

|  |  |                      |  |
|--|--|----------------------|--|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |  | = 711                |  |
| Nr zlec.: 4686-88  |  | + S7                 |  |
| Numer rysunku: 4-139870                                  |  | Numer rewizji: REV12 |  |
|  |  | Strona 1             |  |
|  |  | z 1 Stron            |  |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



- F94-74-0-000-0000  
F55-34-9-024-0094
- 5 7
  - 1 9 .4:B
  - 6 7
  - 2 10
  - 7 7
  - 3 11
  - 8 7
  - 4 12

Piec - czujnik zabrudzenia filtra gazu

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2009-02-11          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

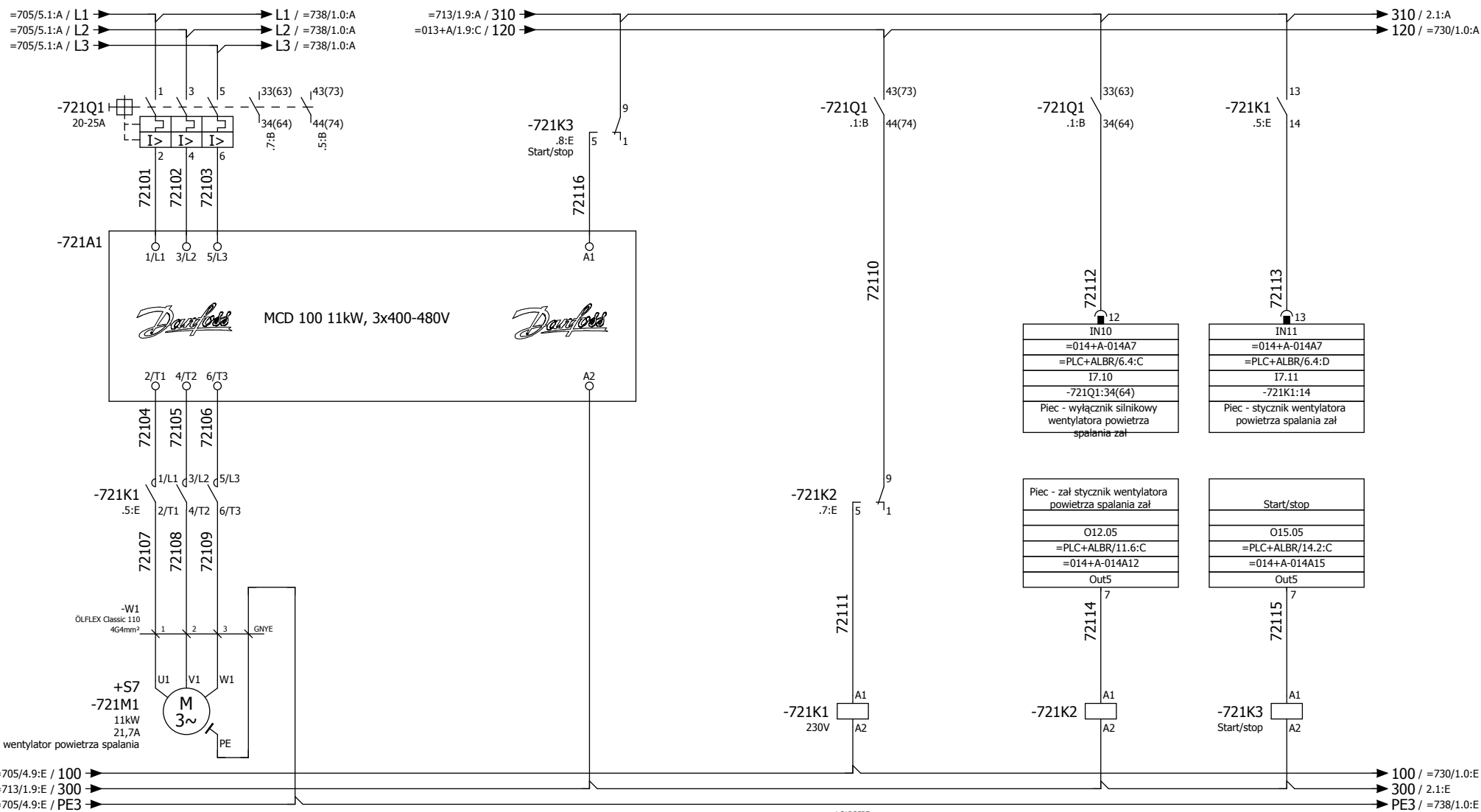


SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Piec - czujnik zabrudzenia filtra gazu

|  |                |                |        |
|--|----------------|----------------|--------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = 713<br>+ S7  |        |
| Nr zlec.:  | Numer rysunku: | Numer rewizji: | Strona |
| 4686-88  | 4-139870       | REV12          | 1      |
|  |                |                | Stron  |
|  |                |                | z 1    |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



Piec - wentylator powietrza spalania

LC1D25P7

|      |      |      |
|------|------|------|
| 1/L1 | 2/T1 | .1:D |
| 3/L2 | 4/T2 | .1:D |
| 5/L3 | 6/T3 | .1:D |
| 13   | 14   | .8:B |
| 21   | 22   |      |

F94-74-0-000-0000  
F55-34-9-024-0094

|   |    |      |
|---|----|------|
| 5 | 7  | .5:D |
| 1 | 9  | .4:B |
| 6 | 10 |      |
| 2 | 11 |      |
| 3 | 12 |      |
| 8 |    |      |
| 4 |    |      |

F94-74-0-000-0000  
F55-34-9-024-0094

|   |    |      |
|---|----|------|
| 5 | 7  | .4:B |
| 1 | 9  | .4:B |
| 6 | 10 |      |
| 2 | 11 |      |
| 3 | 12 |      |
| 8 |    |      |
| 4 |    |      |

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-09-18          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

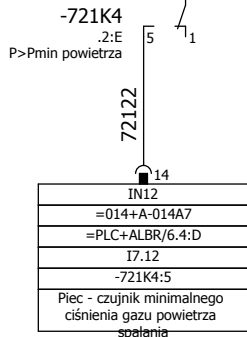
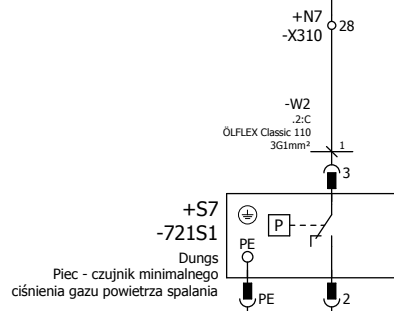
Piec - wentylator powietrza spalania

|  |                            |                         |               |
|--|----------------------------|-------------------------|---------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 721                   |               |
|  |                            | + S7                    |               |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 2 |
|  |                            | Stron<br>1              |               |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

1.9:A / 310

310 / =730/2.0:A



=012+A-W11  
=012+A/7.1:B  
ÖLFLEX Classic 110  
41G1mm<sup>2</sup>

72121

-721K4  
P>Pmin powietrza

F94-74-0-000-0000  
F55-34-9-024-0094

- 5 ↘
- 1 ↘ 9 .4:B
- 6 ↘
- 2 ↘ 10 =734/1.5:E
- 7 ↘
- 3 ↘ 11 =730/1.1:B
- 8 ↘
- 4 ↘ 12

Piec - czujnik minimalnego  
ciśnienia gazu powietrza spalania

1.9:E / 300  
=708/1.9:E / PE6

300 / =730/2.0:E  
PE6 / =730/1.0:F

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

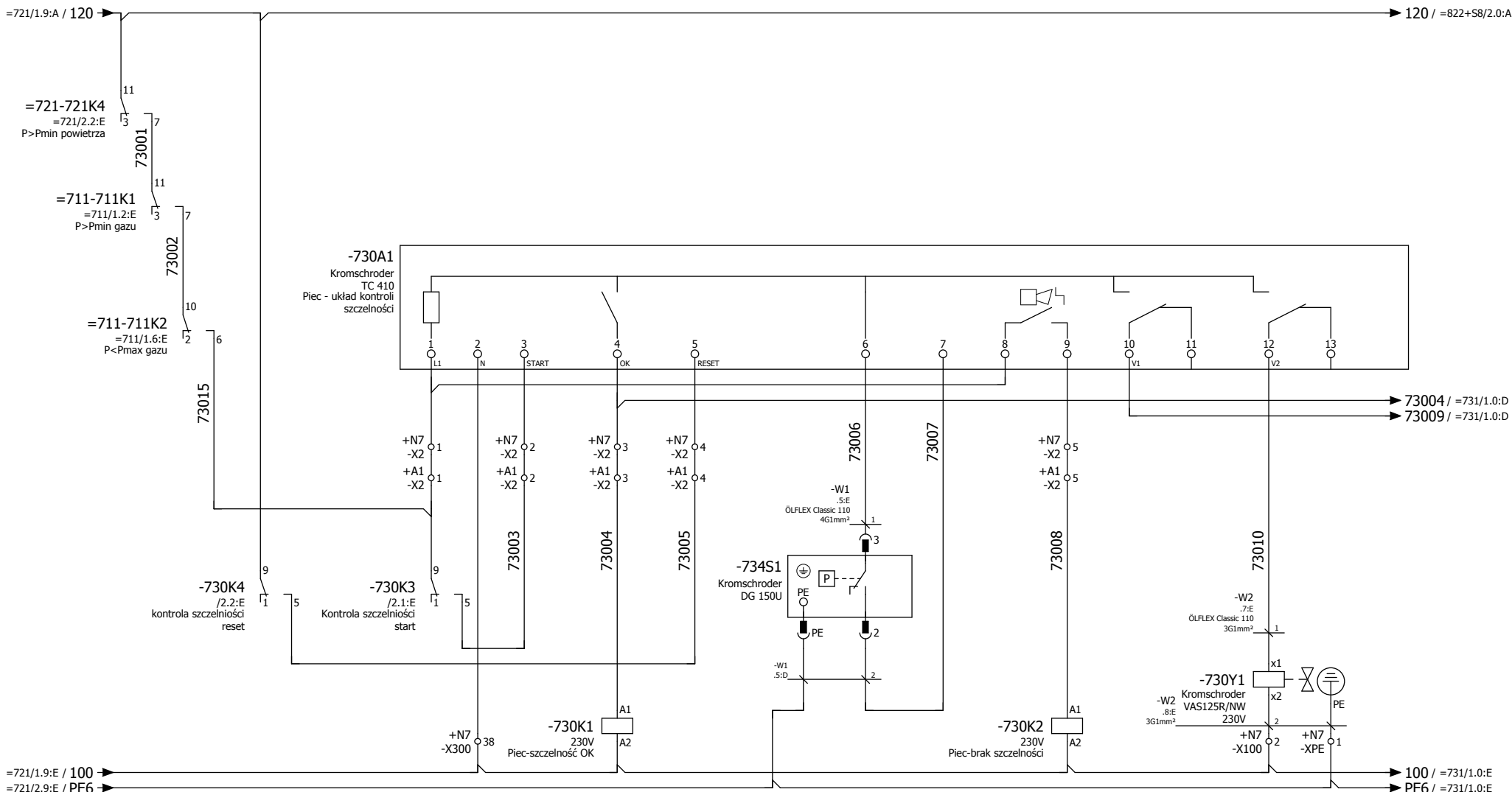
|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2008-09-18          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Piec - czujnik minimalnego ciśnienia gazu powietrza spalania

|  |                |                |        |
|--|----------------|----------------|--------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = 721          |        |
|  |                | + S7           |        |
| Nr zlec.:  | Numer rysunku: | Numer rewizji: | Strona |
| 4686-88  | 4-139870       | REV12          | 2      |
|  |                |                | Stron  |
|  |                |                | z 2    |



F55-34-8-230-0054  
F94-74-0-000-0000

- 5 7
- 1 9 /2.1:B
- 6 7
- 2 10 =734/1.4:B
- 7 7
- 3 11
- 8 7
- 4 12

F55-34-8-230-0054  
F94-74-0-000-0000

- 5 7
- 1 9 /2.2:B
- 6 7
- 2 10
- 7 7
- 3 11
- 8 7
- 4 12

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-09-18          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Piec - układ kontroli szczelności

|  |  |                      |  |
|--|--|----------------------|--|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |  | = 730                |  |
| Nr zlec.: 4686-88  |  | + S7                 |  |
| Numer rysunku: 4-139870                                  |  | Numer rewizji: REV12 |  |
|  |  | Strona 1             |  |
|  |  | z 2 Stron            |  |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

=721/2.8:A / 310 → 310 / =733/2.0:A

-730K1  
/1.4:E  
Piec-szczelność OK

-730K2  
/1.7:E  
Piec-brak szczelności

73011

73012

|                    |
|--------------------|
| IN5                |
| =014+A-014A6       |
| =PLC+ALBR/5.4:C    |
| I6.05              |
| -730K1:5           |
| Piec-szczelność OK |

|                       |
|-----------------------|
| IN4                   |
| =014+A-014A6          |
| =PLC+ALBR/5.4:C       |
| I6.04                 |
| -730K2:5              |
| Piec-brak szczelności |

|                                   |
|-----------------------------------|
| Piec - kontrola szczelności start |
| O12.06                            |
| =PLC+ALBR/11.6:C                  |
| =014+A-014A12                     |
| Out6                              |

|                                  |
|----------------------------------|
| Piec -kontrola szczelności reset |
| O12.07                           |
| =PLC+ALBR/11.6:C                 |
| =014+A-014A12                    |
| Out7                             |

73013

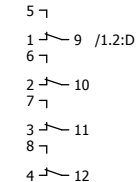
73014

-730K3  
kontrola szczelności start

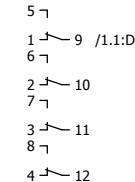
-730K4  
kontrola szczelności reset

=721/2.9:E / 300 → 300 / =733/2.0:E

F94-74-0-000-0000  
F55-34-9-024-0094



F94-74-0-000-0000  
F55-34-9-024-0094



|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-12-08          |
| CE  | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

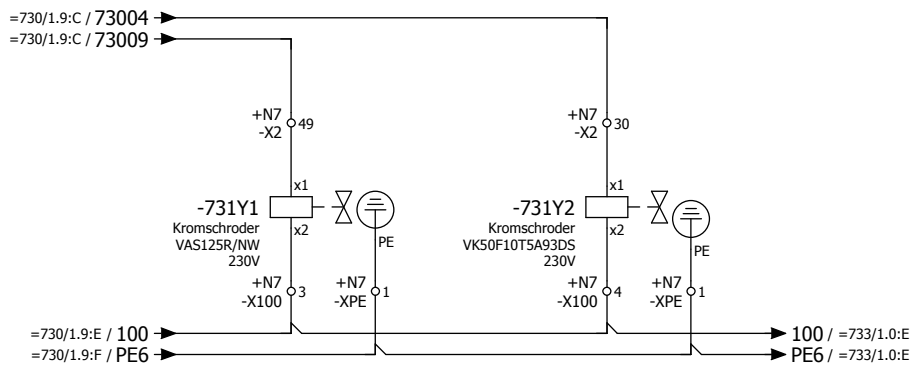


SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Piec - układ kontroli szczelności sterowanie

|  |                |                       |
|--|----------------|-----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = 730<br>+ S7         |
| Nr zlec.:  | Numer rysunku: | Numer rewizji:        |
| 4686-88  | 4-139870       | REV12                 |
|  |                | Strona 2<br>z 2 Stron |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



Piec - zawór główny gazu

Piec - zawór główny gazu

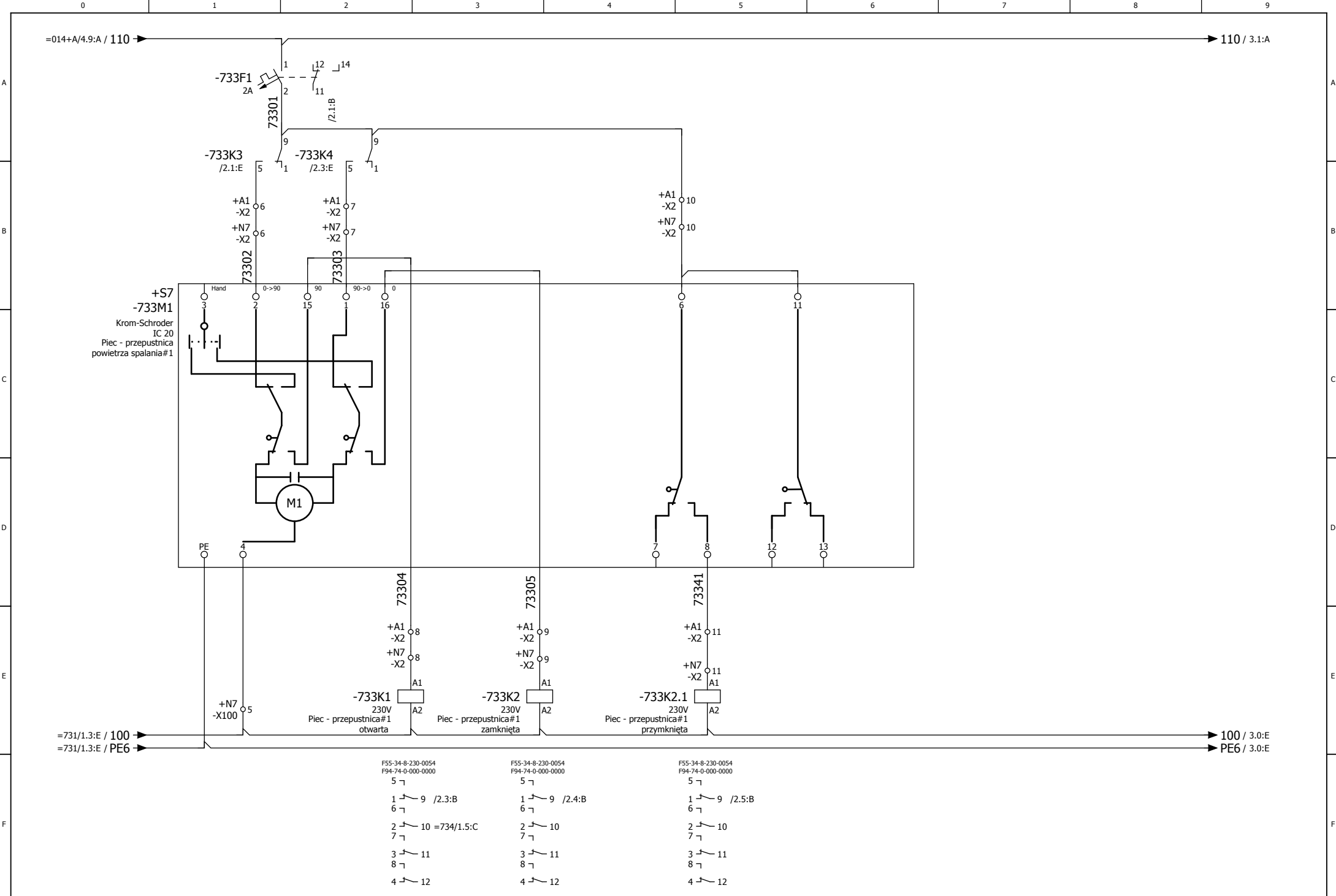
Piec - zawór główny gazu

|  |        |                     |
|--|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami  | Data   | 2008-09-17          |
|  | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|  | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|  | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

|  |                |                |        |
|--|----------------|----------------|--------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = 731<br>+ S7  |        |
| Nr zlec.:  | Numer rysunku: | Numer rewizji: | Strona |
| 4686-88  | 4-139870       | REV12          | 1      |
|  |                |                | Stron  |
|  |                |                | z 1    |



|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-09-18          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Piec - przepustnica powietrza spalania#1

|  |                |                |           |
|--|----------------|----------------|-----------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = 733          |           |
|  |                | + S7           |           |
| Nr zlec.:  | Numer rysunku: | Numer rewizji: | Strona    |
| 4686-88  | 4-139870       | REV12          | 1         |
|  |                |                | z 8 Stron |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

=730/2.4:A / 310

310 / 4.0:A

-733F1  
/1.2:A

-733K1  
/1.2:E  
Piec - przepustnica#1  
otwarta

-733K2  
/1.3:E  
Piec - przepustnica#1  
zamknięta

-733K2.1  
/1.5:E  
Piec - przepustnica#1  
przymknięta

73306

73307

73308

73342

|                           |
|---------------------------|
| IN15                      |
| =014+A-014A7              |
| =PLC+ALBR/6.4:D           |
| I7.15                     |
| -733F1:14                 |
| Piec - zab przepustnicy31 |

|                               |
|-------------------------------|
| IN3                           |
| =014+A-014A6                  |
| =PLC+ALBR/5.4:B               |
| I6.03                         |
| -733K1:5                      |
| Piec - przepustnica#1 otwarta |

|                                 |
|---------------------------------|
| IN17                            |
| I7.17                           |
| -733K2:5                        |
| Piec - przepustnica#1 zamknięta |

|                                   |
|-----------------------------------|
| IN4                               |
| =014+A-014A10                     |
| =PLC+ALBR/9.4:C                   |
| I10.04                            |
| -733K2.1:5                        |
| Piec - przepustnica#1 przymknięta |

|                       |
|-----------------------|
| Otwórz przepustnicę#1 |
| O12.08                |
| =PLC+ALBR/11.6:C      |
| =014+A-014A12         |
| Out8                  |

|                        |
|------------------------|
| Zamknij przepustnicę#1 |
| O12.09                 |
| =PLC+ALBR/11.6:C       |
| =014+A-014A12          |
| Out9                   |

73309

73310

-733K3

-733K4

=730/2.4:E / 300

300 / 4.0:E

|                   |
|-------------------|
| F94-74-0-000-0000 |
| F55-34-9-024-0094 |
| 5                 |
| 1 9 /1.1:A        |
| 6                 |
| 2 10              |
| 7                 |
| 3 11              |
| 8                 |
| 4 12              |

|                   |
|-------------------|
| F94-74-0-000-0000 |
| F55-34-9-024-0094 |
| 5                 |
| 1 9 /1.2:A        |
| 6                 |
| 2 10              |
| 7                 |
| 3 11              |
| 8                 |
| 4 12              |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami |                     |
| Data  | 2008-12-05          |
| Oprac.  | Dariusz Suszczyński |
| Spraw.  | Sławomir Wachowski  |
| Norma   | IEC 60204           |

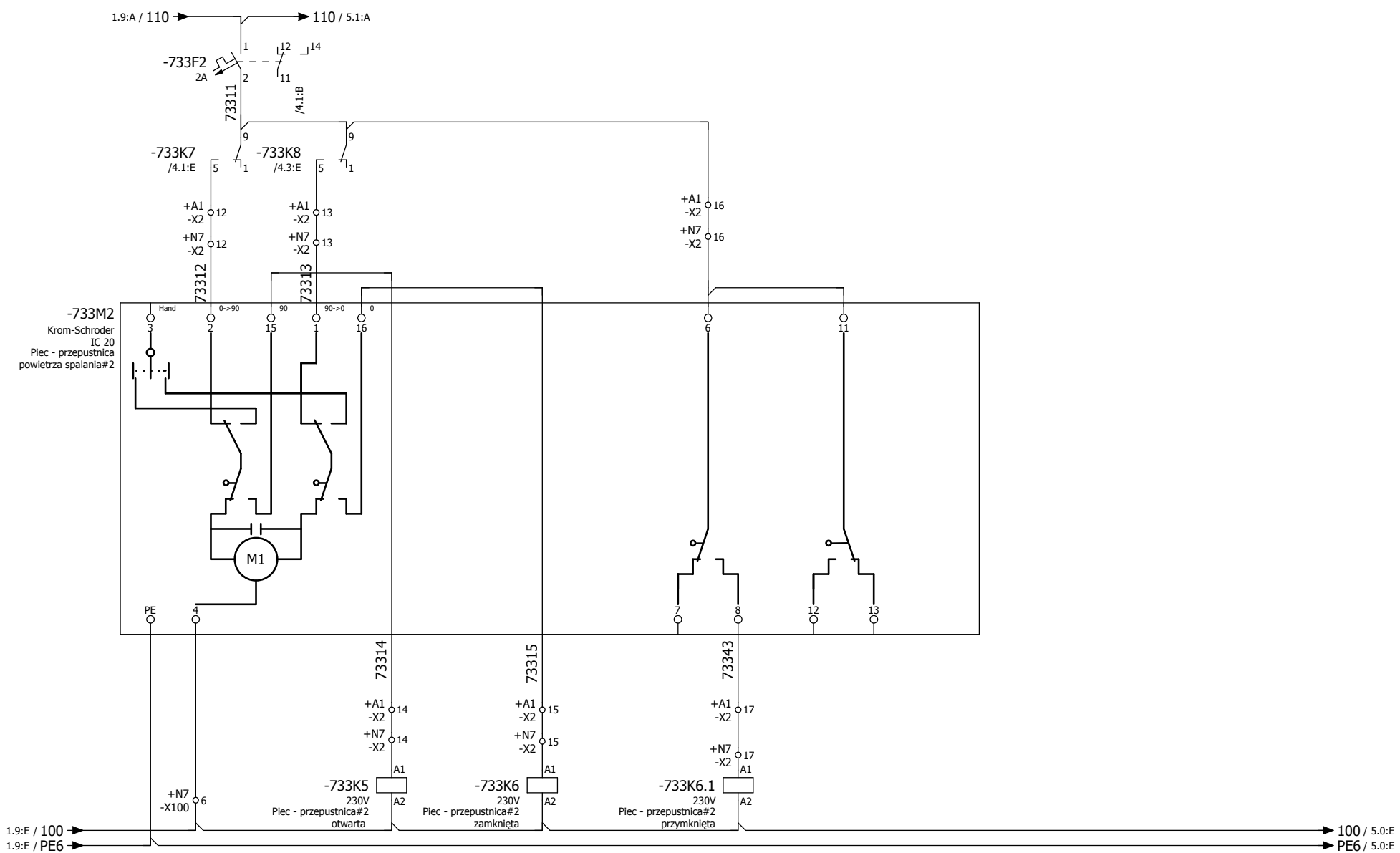


SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Piec - przepustnica powietrza spalania#1- sterowanie

|                  |                                      |                |          |
|------------------|--------------------------------------|----------------|----------|
| Opis urządzenia: | Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = 733    |
| Nr zlec.:        | 4686-88                              | Numer rysunku: | 4-139870 |
| Numer re wizji:  | REV12                                | Strona         | 2        |
|                  |                                      | z              | 8 Stron  |

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

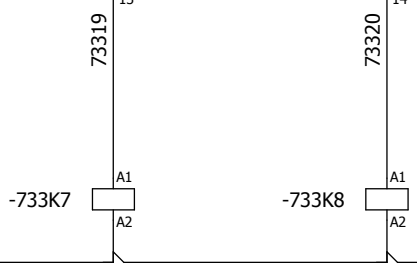
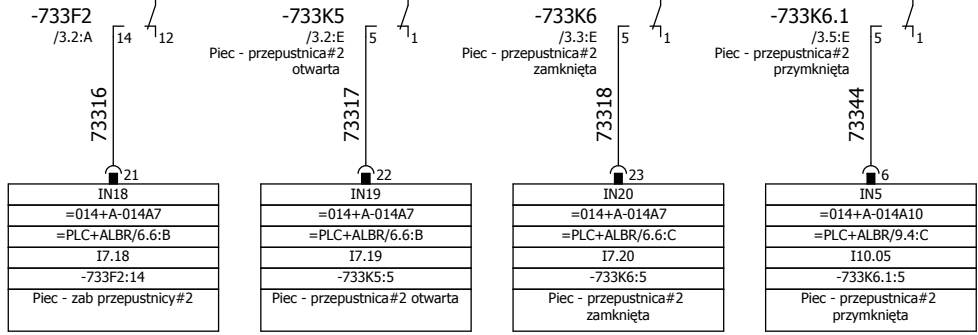


|  |  |  |
|--|--|--|
| F55-34-8-230-0054<br>F94-74-0-000-0000 | F55-34-8-230-0054<br>F94-74-0-000-0000 | F55-34-8-230-0054<br>F94-74-0-000-0000 |
| 5 ↘                                    | 5 ↘                                    | 5 ↘                                    |
| 1 ↘ 9 /4.3:B                           | 1 ↘ 9 /4.4:B                           | 1 ↘ 9 /4.5:B                           |
| 6 ↘                                    | 6 ↘                                    | 6 ↘                                    |
| 2 ↘ 10 =734/1.5:C                      | 2 ↘ 10                                 | 2 ↘ 10                                 |
| 7 ↘                                    | 7 ↘                                    | 7 ↘                                    |
| 3 ↘ 11                                 | 3 ↘ 11                                 | 3 ↘ 11                                 |
| 8 ↘                                    | 8 ↘                                    | 8 ↘                                    |
| 4 ↘ 12                                 | 4 ↘ 12                                 | 4 ↘ 12                                 |

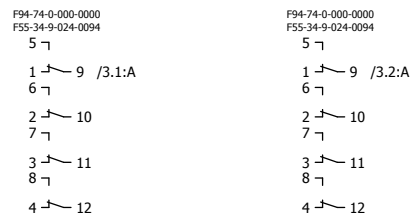


Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

2.9:A / 310 → 310 / 6.0:A



2.9:E / 300 → 300 / 6.0:E



Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

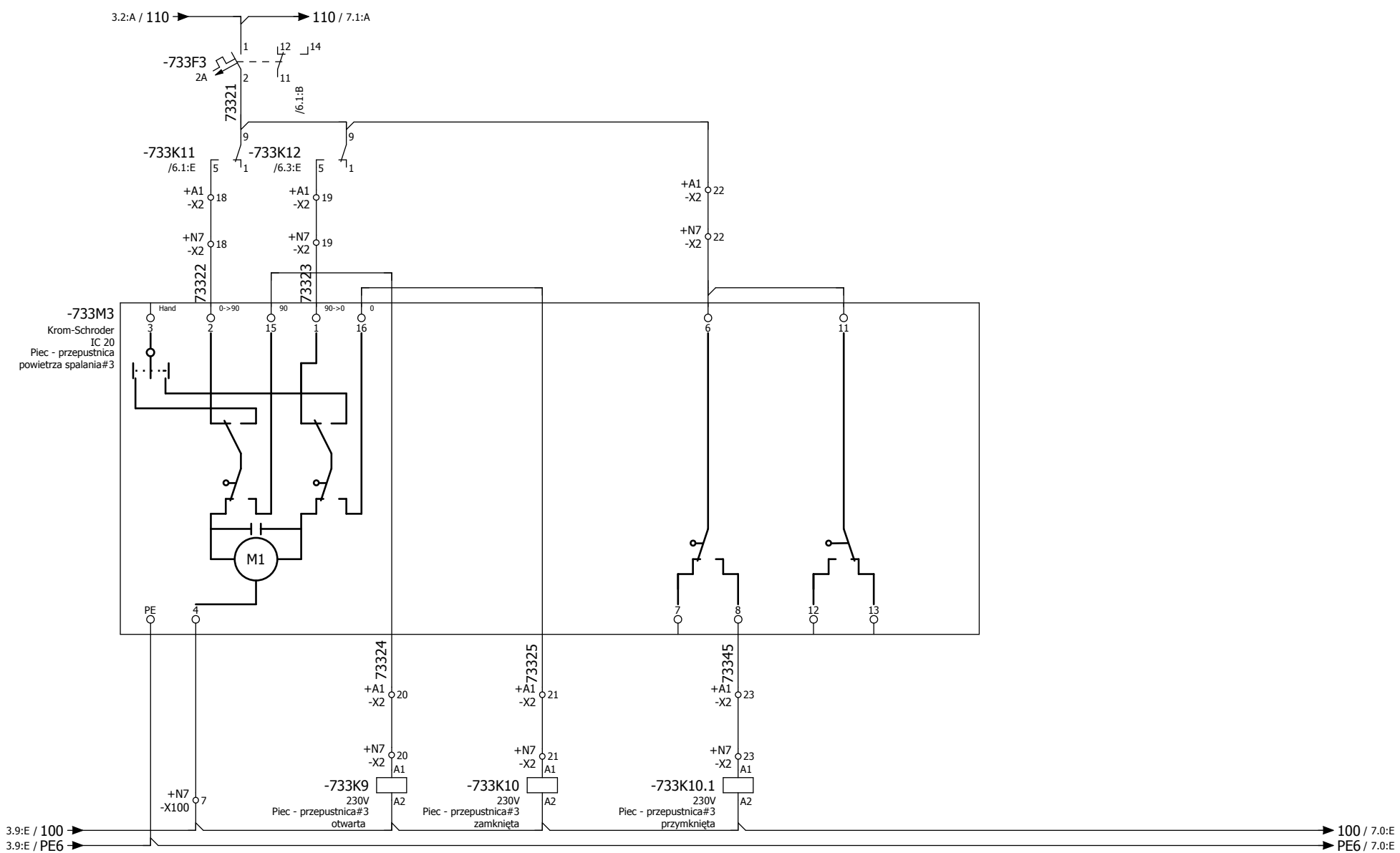
|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2008-12-05          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Piec - przepustnica powietrza spalania#2- sterowanie

|  |                |                |           |
|--|----------------|----------------|-----------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = 733<br>+ S7  |           |
| Nr zlec.:  | Numer rysunku: | Numer rewizji: | Strona    |
| 4686-88  | 4-139870       | REV12          | 4         |
|  |                |                | z 8 Stron |



3.9:E / 100  
3.9:E / PE6

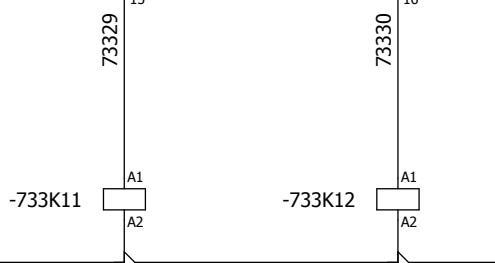
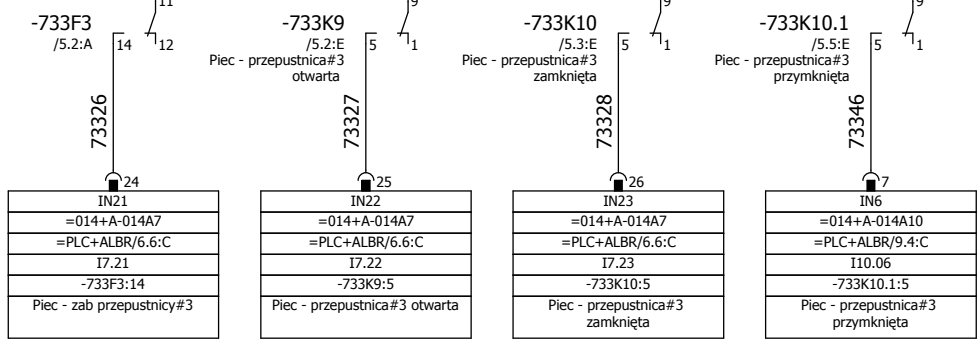
100 / 7.0:E  
PE6 / 7.0:E

- |  |  |  |
|--|--|--|
| F55-34-8-230-0054<br>F94-74-0-000-0000 | F55-34-8-230-0054<br>F94-74-0-000-0000 | F55-34-8-230-0054<br>F94-74-0-000-0000 |
| 5 ↘                                    | 5 ↘                                    | 5 ↘                                    |
| 1 ↘ 9 /6.3:B                           | 1 ↘ 9 /6.4:B                           | 1 ↘ 9 /6.5:B                           |
| 6 ↘                                    | 6 ↘                                    | 6 ↘                                    |
| 2 ↘ 10 =734/1.5:D                      | 2 ↘ 10                                 | 2 ↘ 10                                 |
| 7 ↘                                    | 7 ↘                                    | 7 ↘                                    |
| 3 ↘ 11                                 | 3 ↘ 11                                 | 3 ↘ 11                                 |
| 8 ↘                                    | 8 ↘                                    | 8 ↘                                    |
| 4 ↘ 12                                 | 4 ↘ 12                                 | 4 ↘ 12                                 |

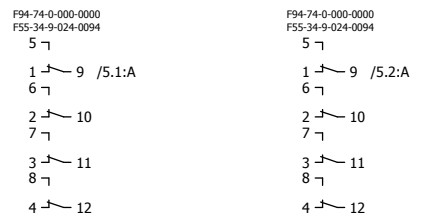


Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

4.9:A / 310 → 310 / 8.0:A



4.9:E / 300 → 300 / 8.0:E



Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2008-12-05          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



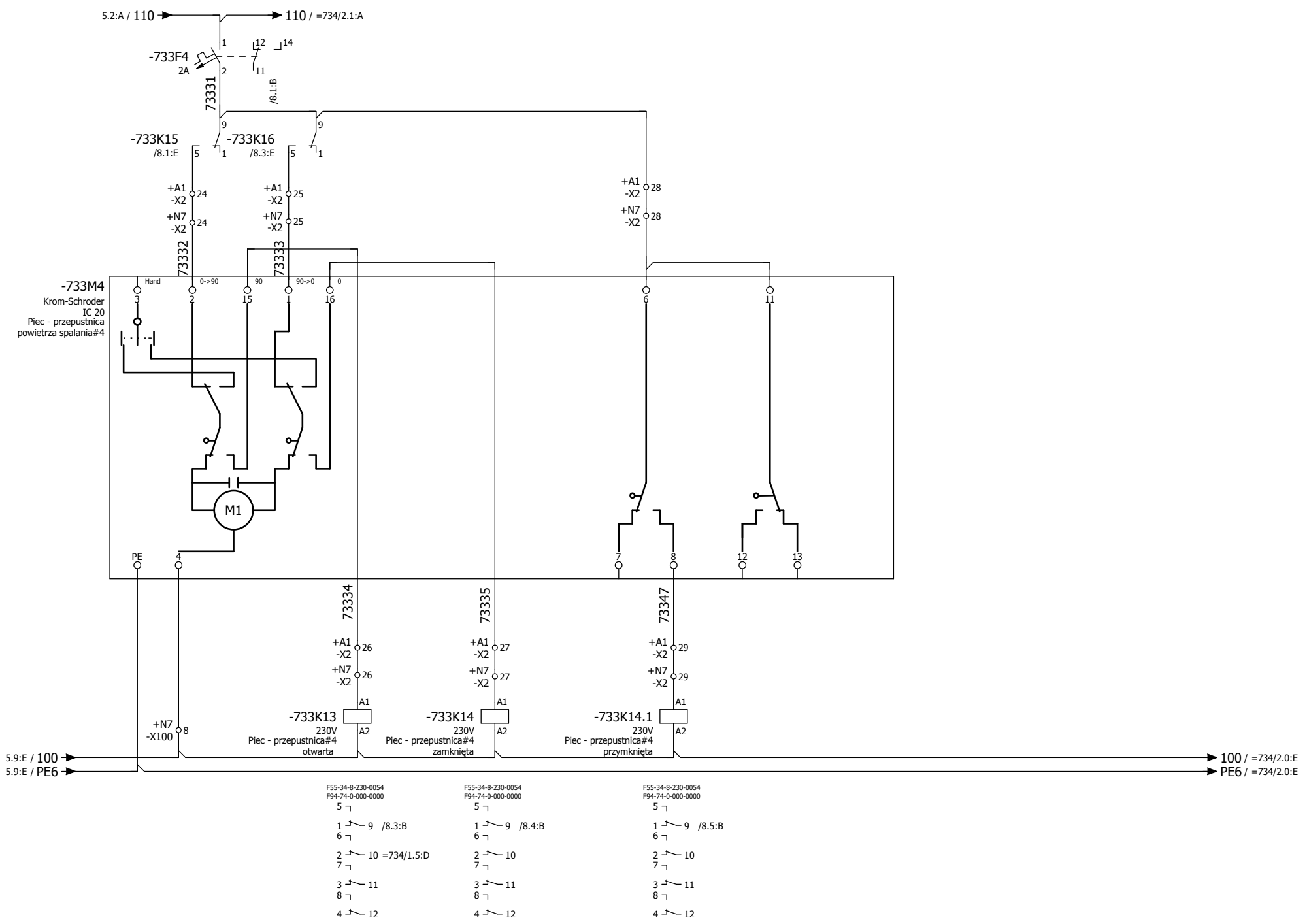
SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Piec - przepustnica powietrza spalania#3- sterowanie

|  |                |                |           |
|--|----------------|----------------|-----------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = 733<br>+ S7  |           |
| Nr zlec.:  | Numer rysunku: | Numer rewizji: | Strona    |
| 4686-88  | 4-139870       | REV12          | 6         |
|  |                |                | z 8 Stron |

A  
B  
C  
D  
E  
F

A  
B  
C  
D  
E  
F



|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-12-05          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Piec - przepustnica powietrza spalania#4

|  |                |                |
|--|----------------|----------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = 733          |
|  |                | + S7           |
| Nr zlec.:  | Numer rysunku: | Numer rewizji: |
| 4686-88  | 4-139870       | REV12          |
|  |                | Strona 7       |
|  |                | z 8 Stron      |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

6.9:A / 310

310 / =734/1.6:A

-733F4  
/7.2:A

-733K13  
/7.2:E  
Piec - przepustnica#4  
otwarta

-733K14  
/7.3:E  
Piec - przepustnica#4  
zamknięta

-733K14.1  
/7.5:E  
Piec - przepustnica#4  
przymknięta

73336

73337

73338

73348

|                           |
|---------------------------|
| IN24                      |
| =014+A-014A7              |
| =PLC+ALBR/6.6:C           |
| I7.24                     |
| -733F4:14                 |
| Piec - zab przepustnicy#4 |

|                               |
|-------------------------------|
| IN25                          |
| =PLC+ALBR/6.6:C               |
| I7.25                         |
| -733K13:5                     |
| Piec - przepustnica#4 otwarta |

|                                 |
|---------------------------------|
| IN26                            |
| =PLC+ALBR/6.6:C                 |
| I7.26                           |
| -733K14:5                       |
| Piec - przepustnica#4 zamknięta |

|                                   |
|-----------------------------------|
| IN7                               |
| =014+A-014A10                     |
| =PLC+ALBR/9.4:C                   |
| I10.07                            |
| -733K14.1:5                       |
| Piec - przepustnica#4 przymknięta |

|                       |
|-----------------------|
| Otwórz przepustnicę#4 |
| O12.14                |
| =PLC+ALBR/11.6:D      |
| =014+A-014A12         |
| Out14                 |

|                        |
|------------------------|
| Zamknij przepustnicę#4 |
| O12.15                 |
| =PLC+ALBR/11.6:D       |
| =014+A-014A12          |
| Out15                  |

73339

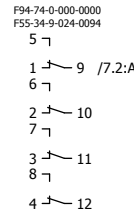
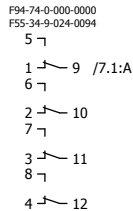
73340

-733K15

-733K16

6.9:E / 300

300 / =734/1.0:E



Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

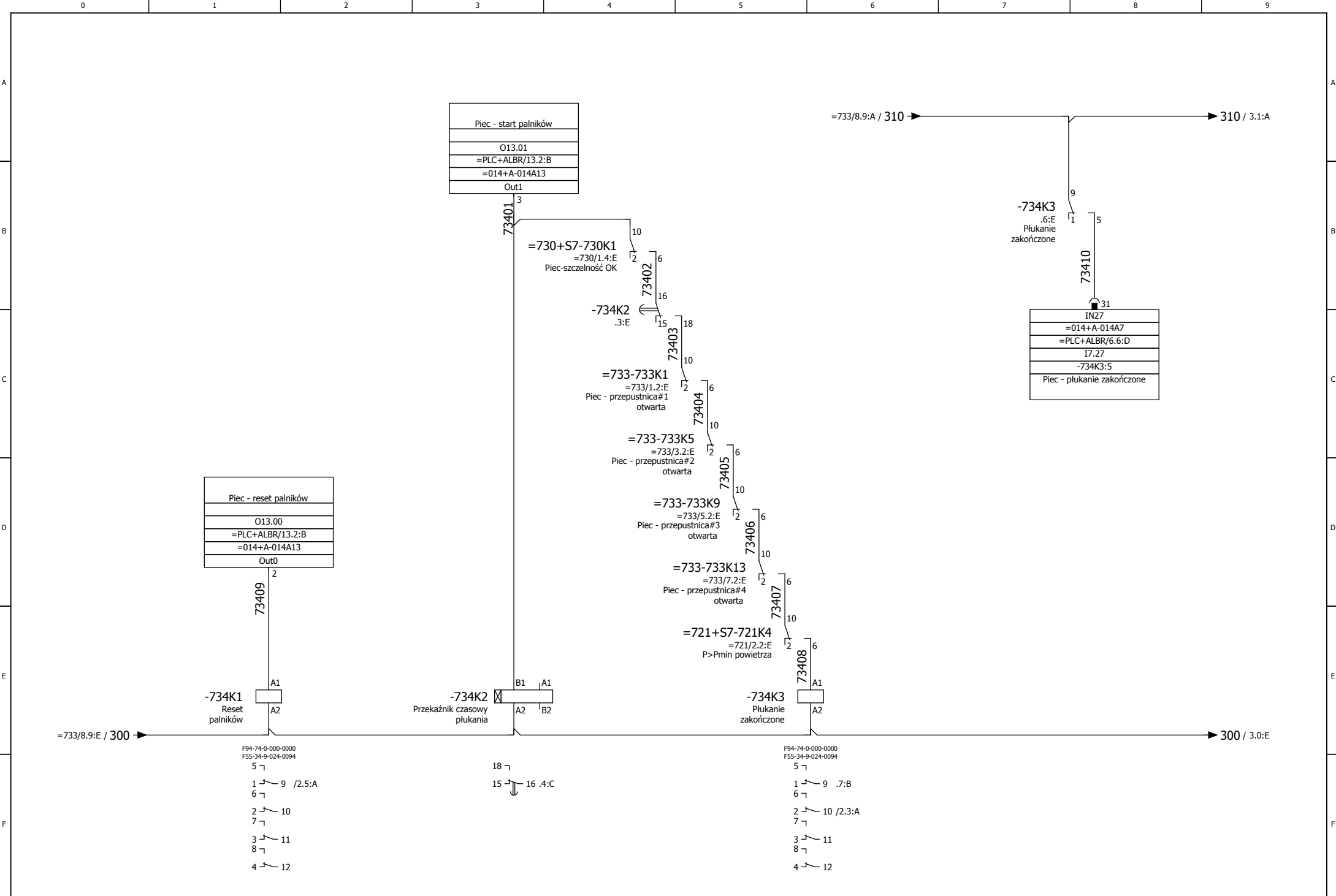
|   |                     |
|---|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami |                     |
| Data  | 2008-12-05          |
| Oprac.  | Dariusz Suszczyński |
| Spraw.  | Sławomir Wachowski  |
| Norma   | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Piec - przepustnica powietrza spalania#4- sterowanie

|                  |                                      |                |          |
|------------------|--------------------------------------|----------------|----------|
| Opis urządzenia: | Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = 733    |
| Nr zlec.:        | 4686-88                              | Numer rysunku: | 4-139870 |
| Numer re wizji:  | REV12                                | Strona         | 8        |
|                  |                                      | z              | 8 Stron  |



|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2008-09-18          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

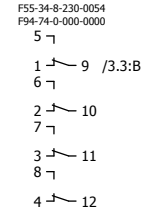
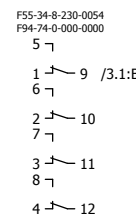
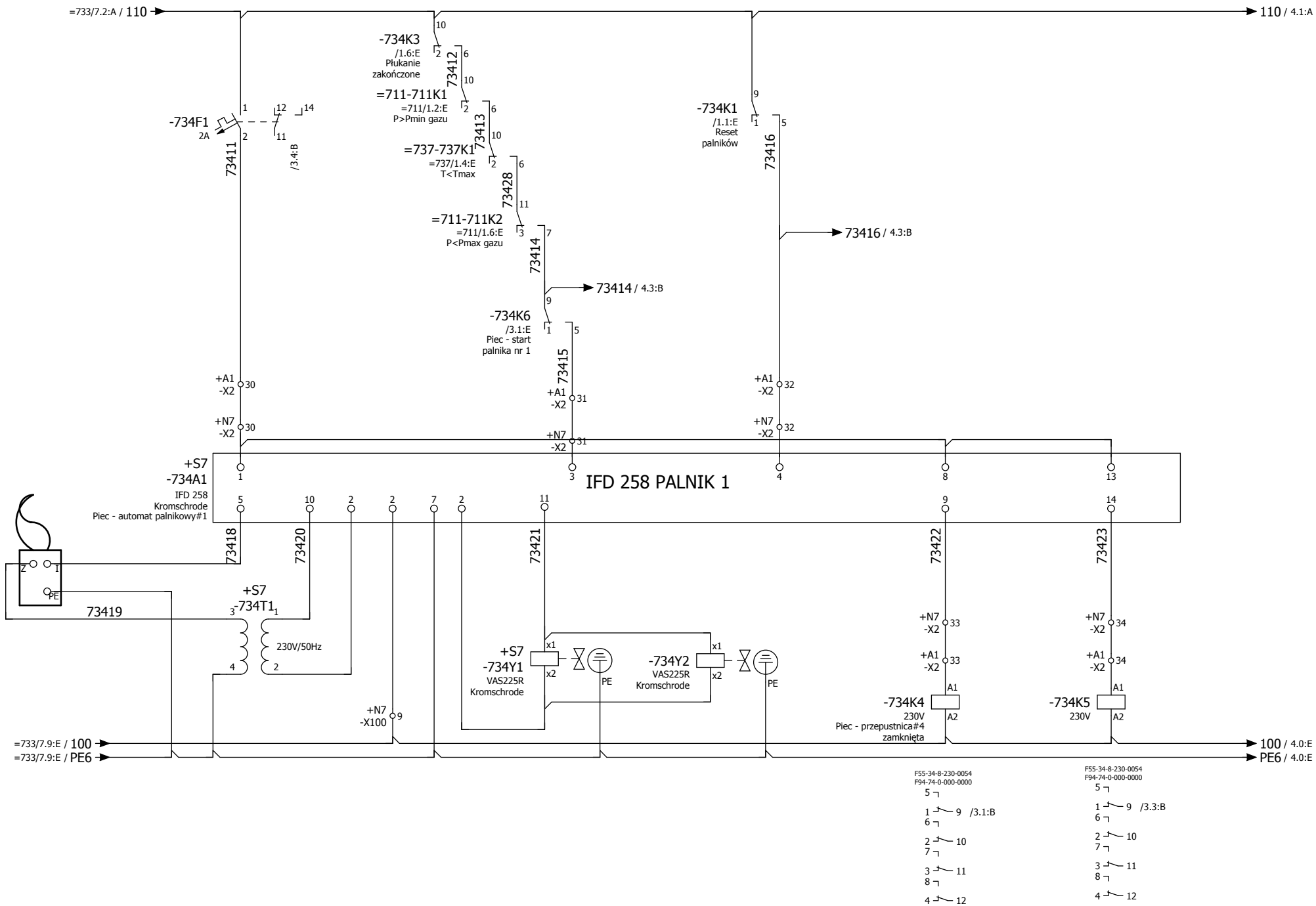


SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Piec - przełącznik czasowy płukania

|  |  |                         |  |
|--|--|-------------------------|--|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |  | = 734                   |  |
| Nr zlec.: 4686-88  |  | Numer rysunku: 4-139870 |  |
| Numer rewizji: REV12                                     |  | Strona 1 z 9            |  |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Koplowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Koplowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-09-18          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
06-200 Świebodziń  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Piec - automat palnikowy palnika nr1

|  |                            |                         |               |
|--|----------------------------|-------------------------|---------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 734                   |               |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 9 |
|  |                            | Stron<br>2              |               |

1.9:A / 310

310 / 3.2:E

-734K4  
/2.6:E

-734K5  
/2.8:E

-734F1  
/2.1:A

73424

73425

73426

|                                       |
|---------------------------------------|
| IN28                                  |
| =014+A-014A7                          |
| =PLC+ALBR/6.6:D                       |
| I7.28                                 |
| -734K4:5                              |
| Piec - błąd automatu palnikowego nr 1 |

|                        |
|------------------------|
| IN29                   |
| =014+A-014A7           |
| =PLC+ALBR/6.6:D        |
| I7.29                  |
| -734K5:5               |
| Piec - palnik nr 1 zał |

|                                      |
|--------------------------------------|
| IN30                                 |
| =014+A-014A7                         |
| =PLC+ALBR/6.6:D                      |
| I7.30                                |
| -734F1:14                            |
| Piec - zab automatu palnikowego nr 1 |

|                           |
|---------------------------|
| Piec - start palnika nr 1 |
| O13.02                    |
| =PLC+ALBR/13.2:B          |
| =014+A-014A13             |
| Out2                      |

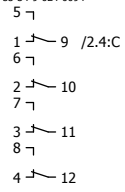
73427

|    |
|----|
| A1 |
| A2 |

-734K6  
Piec - start palnika nr 1

1.9:E / 300 → 310 / 3.5:A

F94-74-0-000-0000  
F55-34-9-024-0094



|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-09-18          |
| CE  | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

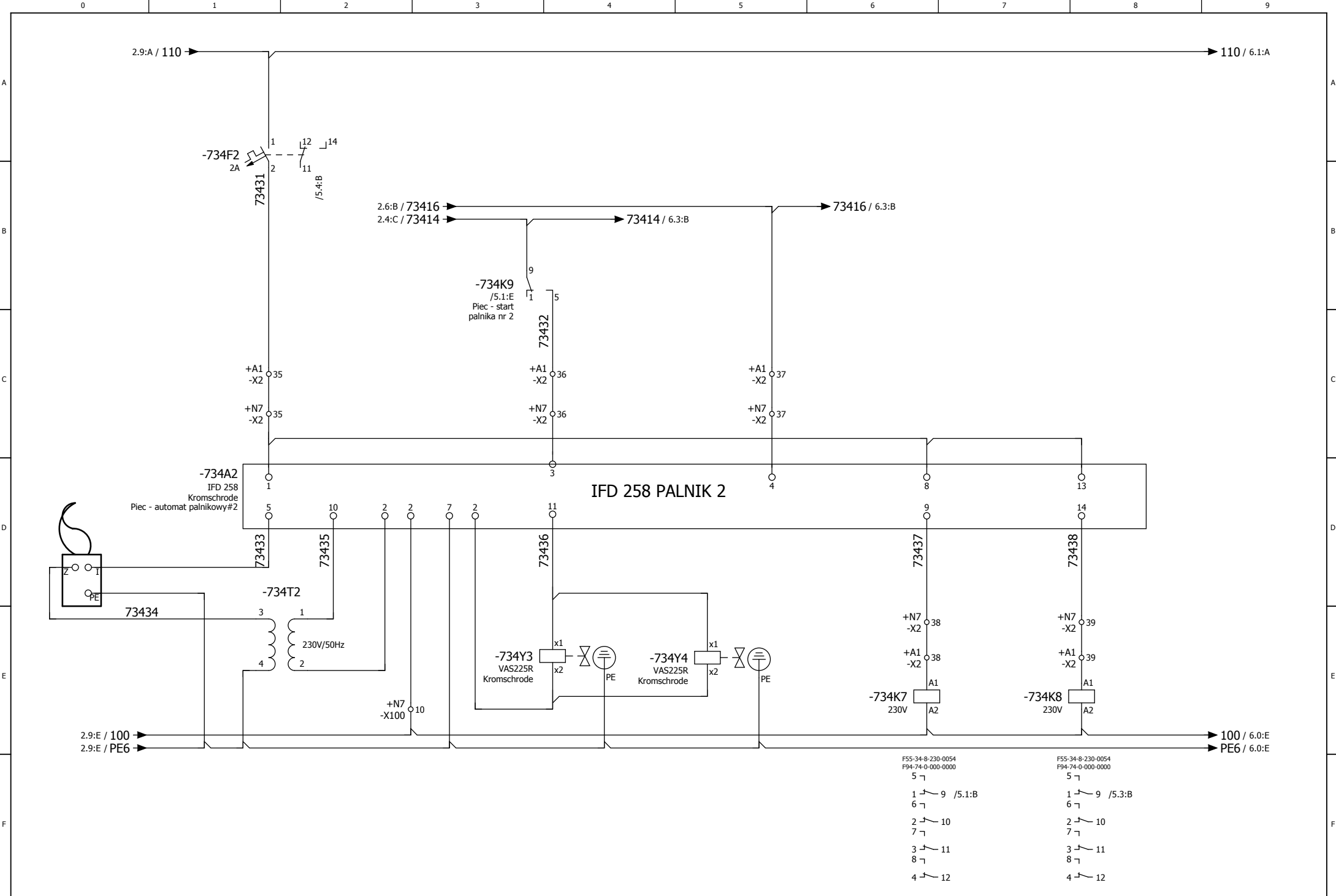


SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

### Piec - automat palnikowy palnika nr1 sterowanie

|  |                            |                         |
|--|----------------------------|-------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 734<br>+ S7           |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 |
|  |                            | Strona<br>z 9           |
|  |                            | Stron<br>3              |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-09-18          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Piec - automat palnikowy palnika nr2

|  |                |                       |
|--|----------------|-----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = 734<br>+ S7         |
| Nr zlec.:  | Numer rysunku: | Numer rewizji:        |
| 4686-88  | 4-139870       | REV12                 |
|  |                | Strona 4<br>z 9 Stron |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

5.2:E / 310 → 310 / 7.1:A

-734K7  
/4.6:E

-734K8  
/4.8:E

-734F2  
/4.1:A

73439

73440

73441

|  |
|--|
| IN31                                     |
| =014+A-014A7                             |
| =PLC+ALBR/6.6:D                          |
| I7.31                                    |
| -734K7:5                                 |
| Piec - błąd automatu<br>palnikowego nr 2 |

|   |
|---|
| INO   |
| =014+A-014A8  |
| =PLC+ALBR/7.4:B   |
| I8.00   |
| -734K8:5  |
| Piec - rozłącznik lokalny<br>wentylatora kurtyny<br>przedsiionka załadowczego |

|   |
|---|
| IN1                                     |
| =014+A-014A8                            |
| =PLC+ALBR/7.4:B                         |
| I8.01                                   |
| -734F2:14                               |
| Piec - zab automatu<br>palnikowego nr 2 |

|                           |
|---------------------------|
| Piec - start palnika nr 2 |
| O13.03                    |
| =PLC+ALBR/13.2:C          |
| =014+A-014A13             |
| Out3                      |

73442

|                              |
|------------------------------|
| -734K9                       |
| Piec - start<br>palnika nr 2 |

7.0:E / 300 → 310 / 5.0:A

- F94-74-0-000-0000  
F55-34-9-024-0094
- 5 7
  - 1 9 /4.3:B
  - 6 7
  - 2 10
  - 7 7
  - 3 11
  - 8 7
  - 4 12

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

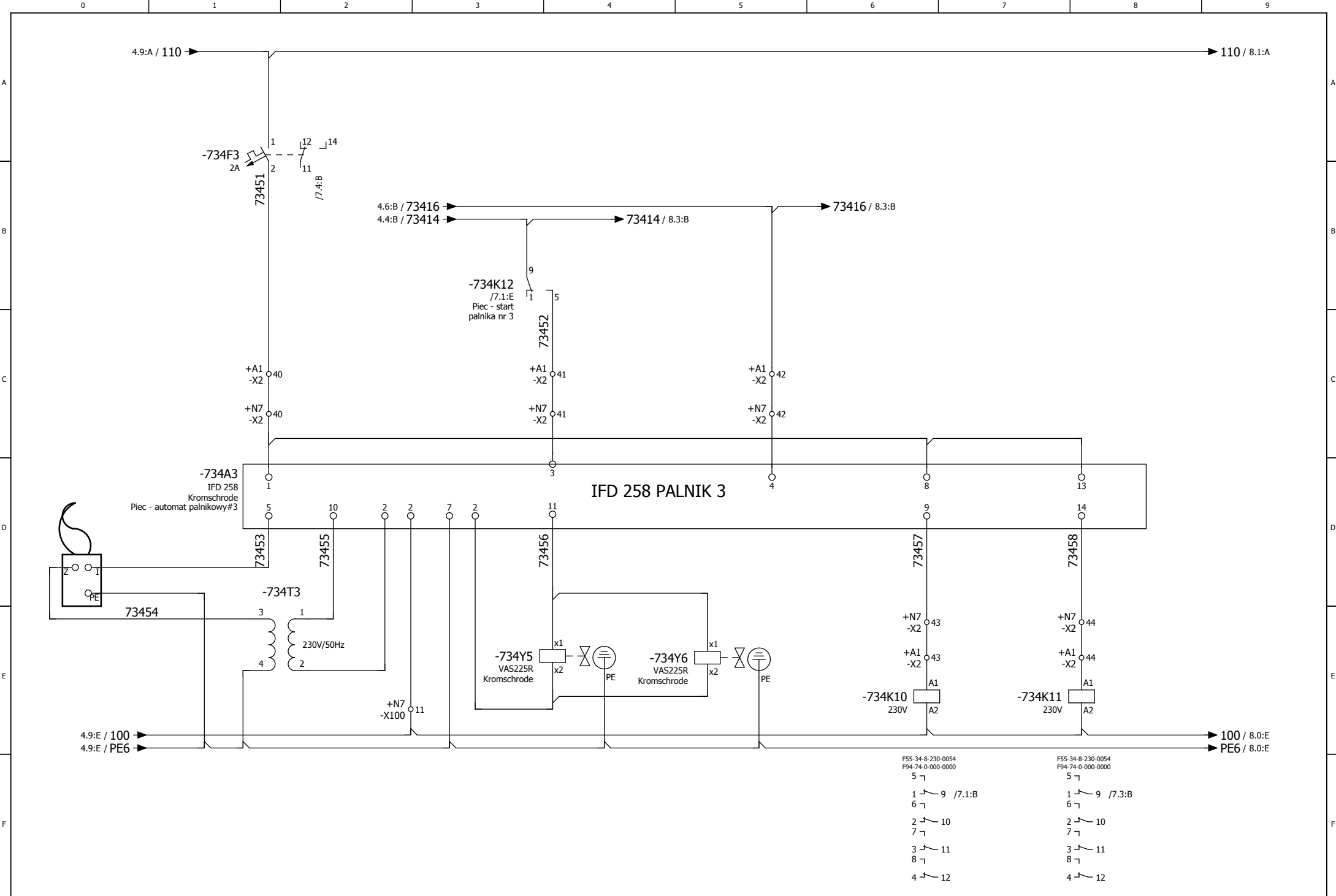
|   |                     |
|---|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami |                     |
| Data  | 2008-09-18          |
| Oprac.  | Dariusz Suszczyński |
| Spraw.  | Sławomir Wachowski  |
| Norma   | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Piec - automat palnikowy palnika nr2 sterowanie

|  |                            |                         |
|--|----------------------------|-------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 734<br>+ S7           |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 |
|  |                            | Strona<br>z 9           |
|  |                            | Stron<br>9              |



|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-09-18          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

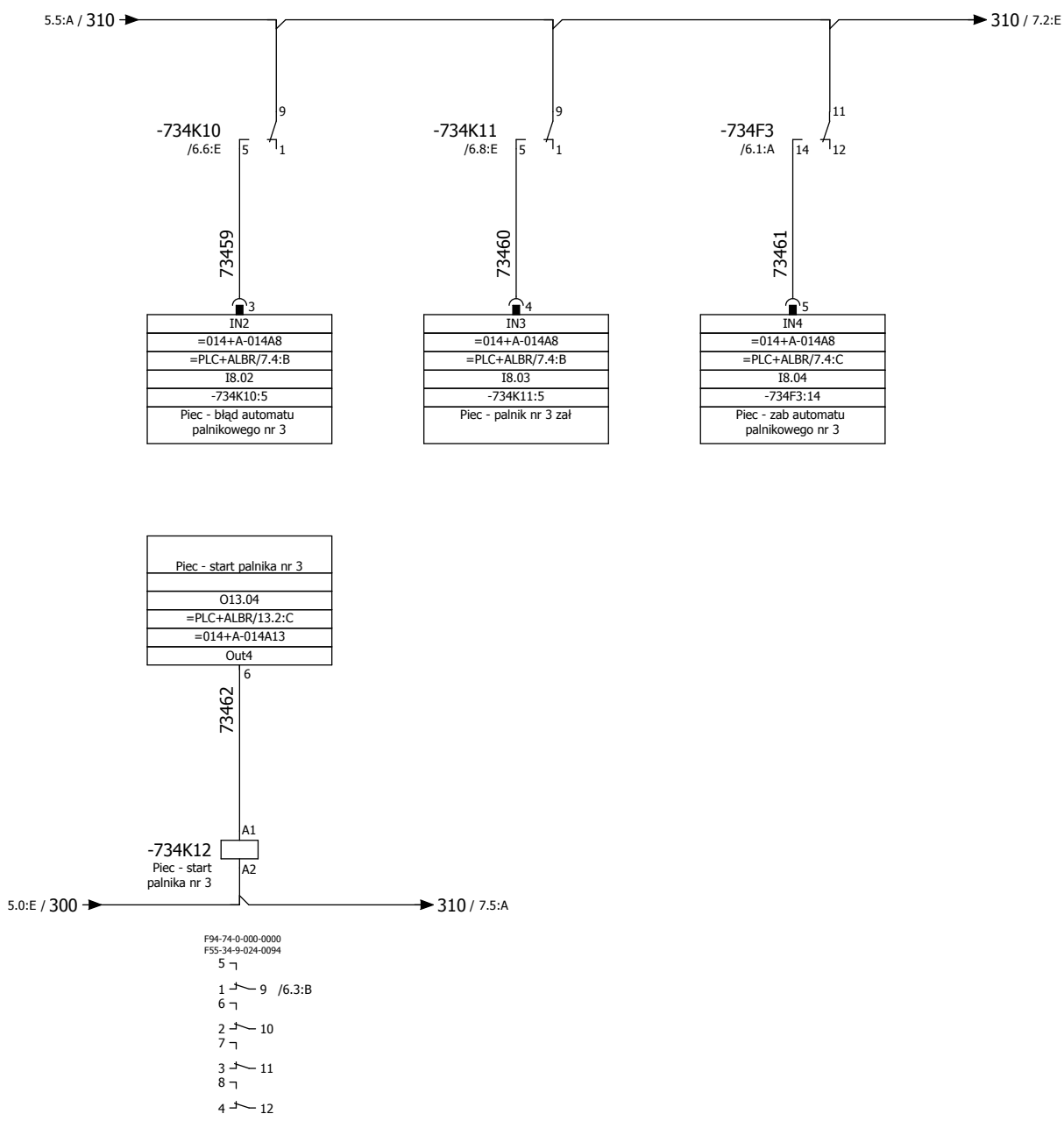


SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Piec - automat palnikowy palnika nr3

|  |                |                       |
|--|----------------|-----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = 734<br>+ S7         |
| Nr zlec.:  | Numer rysunku: | Numer rewizji:        |
| 4686-88  | 4-139870       | REV12                 |
|  |                | Strona 6<br>z 9 Stron |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Koplowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-09-18          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

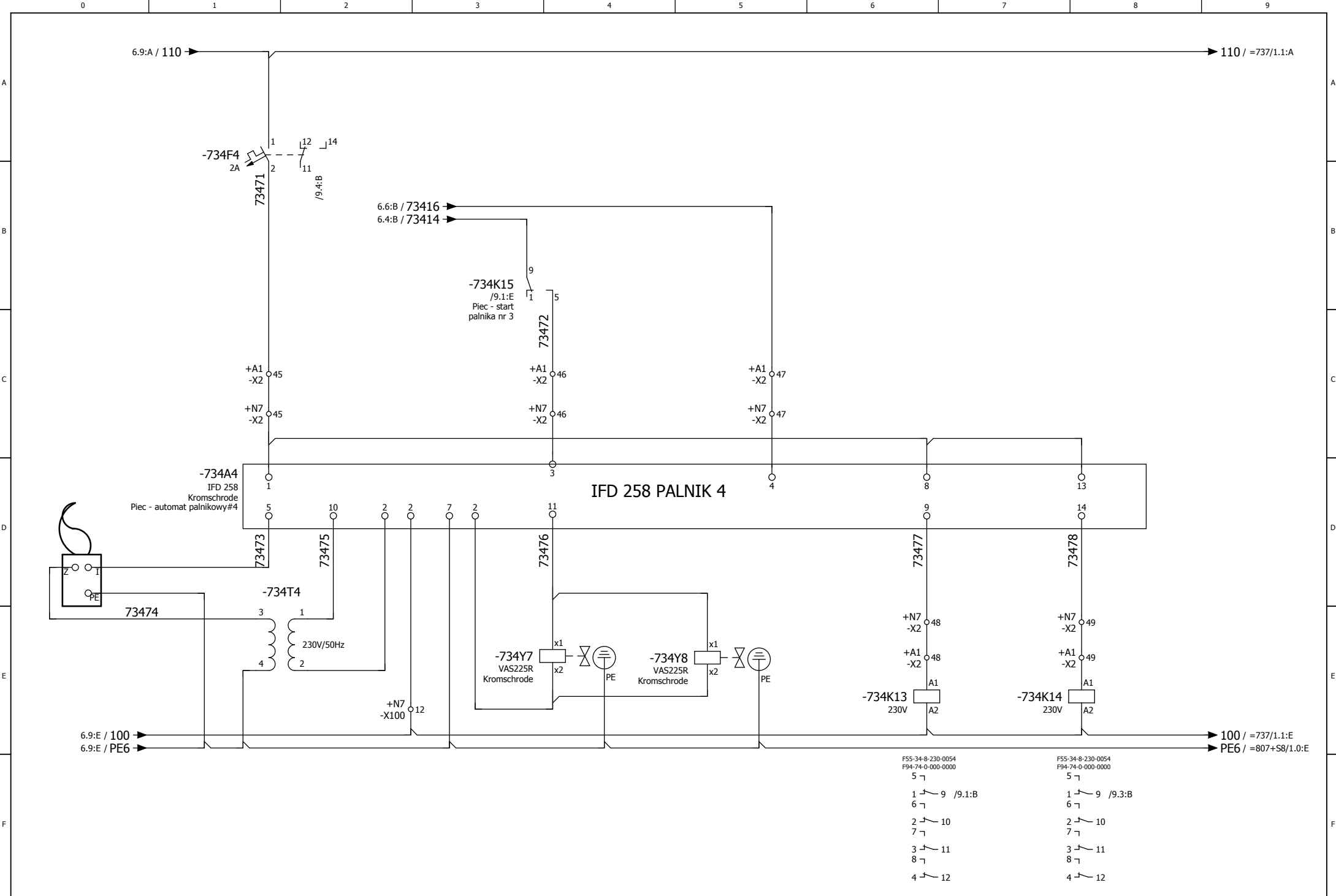


SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

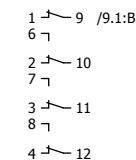
Piec - automat palnikowy palnika nr3 sterowanie

|  |                |                |           |
|--|----------------|----------------|-----------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = 734<br>+ S7  |           |
| Nr zlec.:  | Numer rysunku: | Numer rewizji: | Strona    |
| 4686-88  | 4-139870       | REV12          | 7         |
|  |                |                | z 9 Stron |

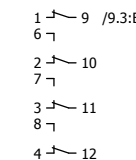




F55-34-8-230-0054  
F94-74-0-000-0000  
5 7



F55-34-8-230-0054  
F94-74-0-000-0000  
5 7



|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-09-18          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



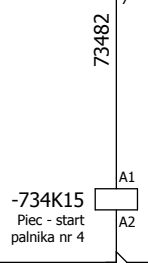
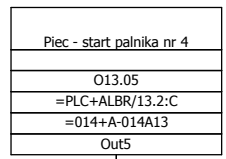
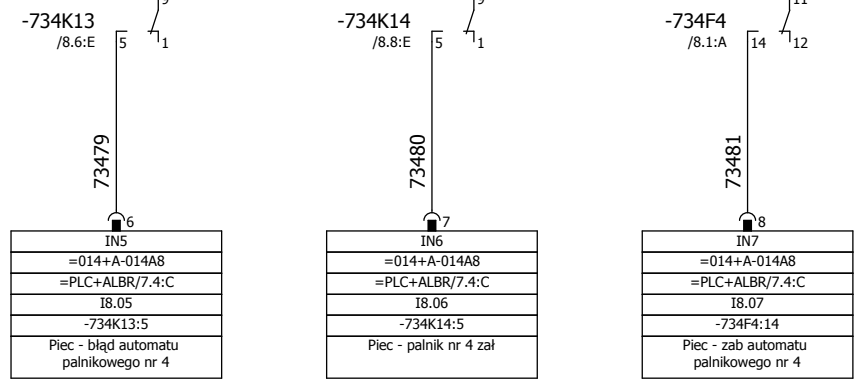
SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Piec - automat palnikowy palnika nr4

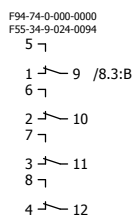
|  |                            |                         |
|--|----------------------------|-------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 734<br>+ S7           |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 |
|  |                            | Strona<br>z 9           |
|  |                            | Stron<br>9              |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

9.2:E / 310 → 310 / =737/1.3:A



=737/1.3:E / 300 → 310 / 9.1:A



A  
B  
C  
D  
E  
F

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

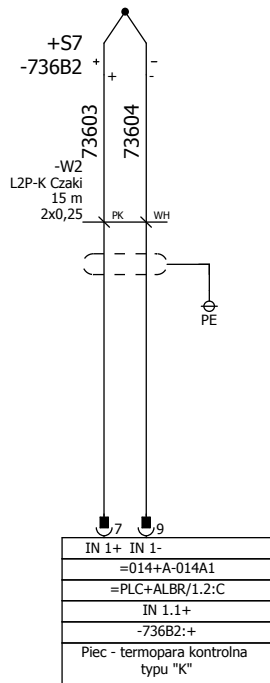
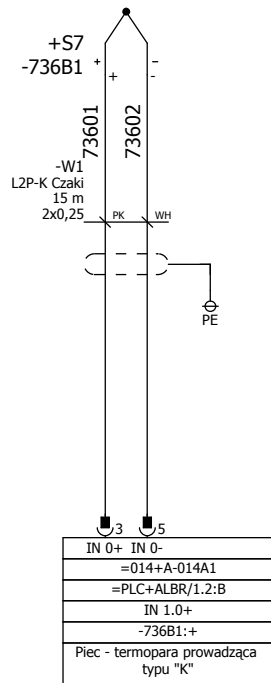
|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2008-09-18          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



**SECO/WARWICK S.A.**  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Piec - automat palnikowy palnika nr4 sterowanie

|                                      |                |                |        |
|--------------------------------------|----------------|----------------|--------|
| Opis urządzenia:                     |                | = 734          |        |
| Piec do starzenia butli aluminiowych |                | + S7           |        |
| Nr zlec.:                            | Numer rysunku: | Numer rewizji: | Strona |
| 4686-88                              | 4-139870       | REV12          | 9      |
|                                      |                |                | Stron  |
|                                      |                |                | z 9    |



Piec - termopara prowadząca typu "K"

Piec - termopara kontrolna typu "K"

Piec - termopary wsadowe

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2008-09-18          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

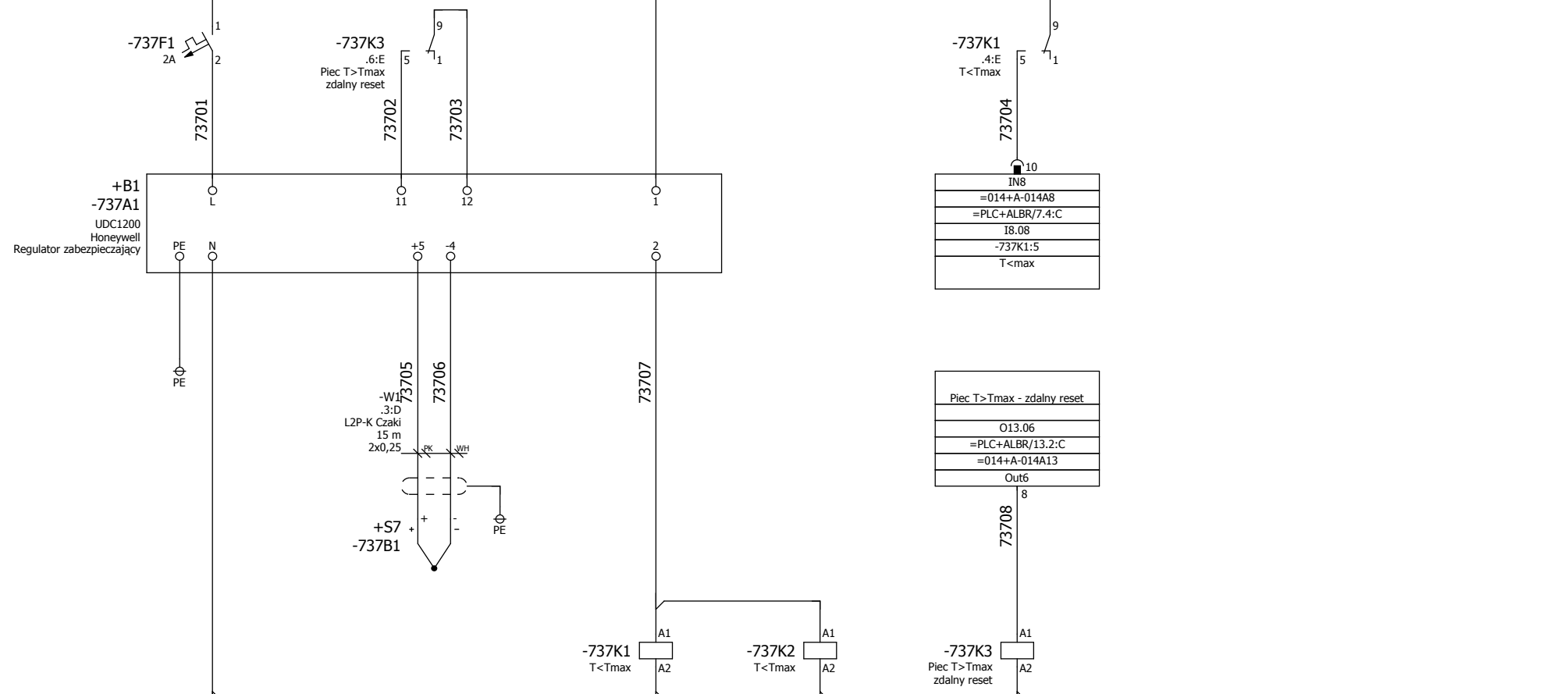


SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

|  |  |                            |  |
|--|--|----------------------------|--|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |  | = 736                      |  |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     |  | Numer rysunku:<br>4-139870 |  |
| Numer rewizji:<br>REV12                                  |  | Strona<br>z 1 Stron        |  |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

=734/8.9:A / 110 → 110 / =822+S8/1.4:A → =734/9.5:A / 310 → 310 / =738/1.6:A



=734/8.9:E / 100 → 100 / =738/1.0:E → =734/9.0:E / 300 → 300 / =738/1.0:E

Regulator zabezpieczający

Piec - regulator zabezpieczający

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-09-18          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

|  |  |                         |                      |
|--|--|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |  | = 737                   |                      |
| Nr zlec.: 4686-88  |  | Numer rysunku: 4-139870 | Numer rewizji: REV12 |
|  |  | Strona 1 z 1            |                      |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

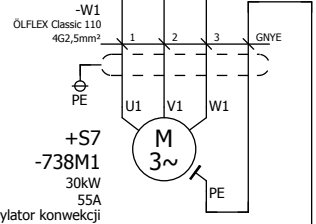
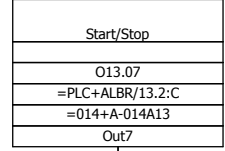
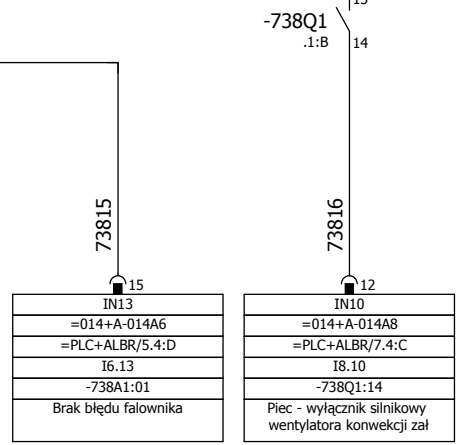
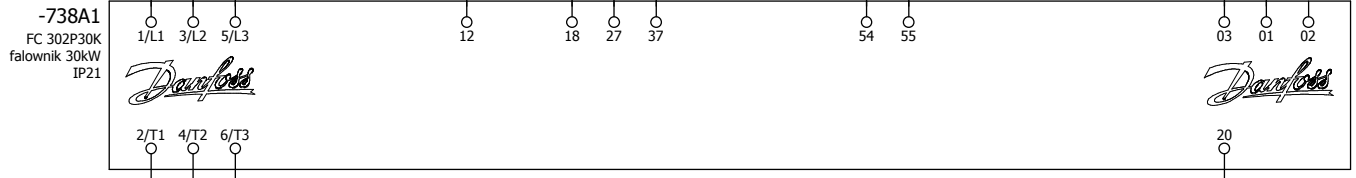
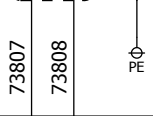
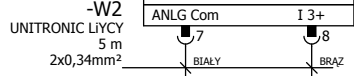
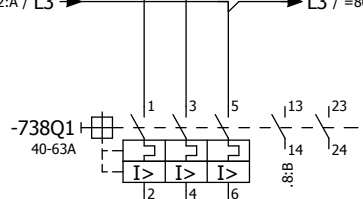
0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

=721/1.2:A / L1 → L1 / =801+S8/1.0:A  
 =721/1.2:A / L2 → L2 / =801+S8/1.0:A  
 =721/1.2:A / L3 → L3 / =801+S8/1.0:A

=705/4.4:A / 320 → 320 / =801+S8/1.3:A

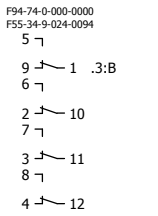
=737/1.9:A / 310 → 310 / 2.4:A

→ 310 / 2.4:A



Piec - wentylator konwekcji  
 =737/1.2:E / 100  
 =737/1.9:E / 300  
 =721/1.9:E / PE3

→ 100 / 2.4:E  
 → 300 / 2.4:E  
 → PE3 / =801+S8/1.0:E



Piec - wentylator konwekcji

Piec - wentylator konwekcji

F94-74-0-000-0000  
 F55-34-9-024-0094

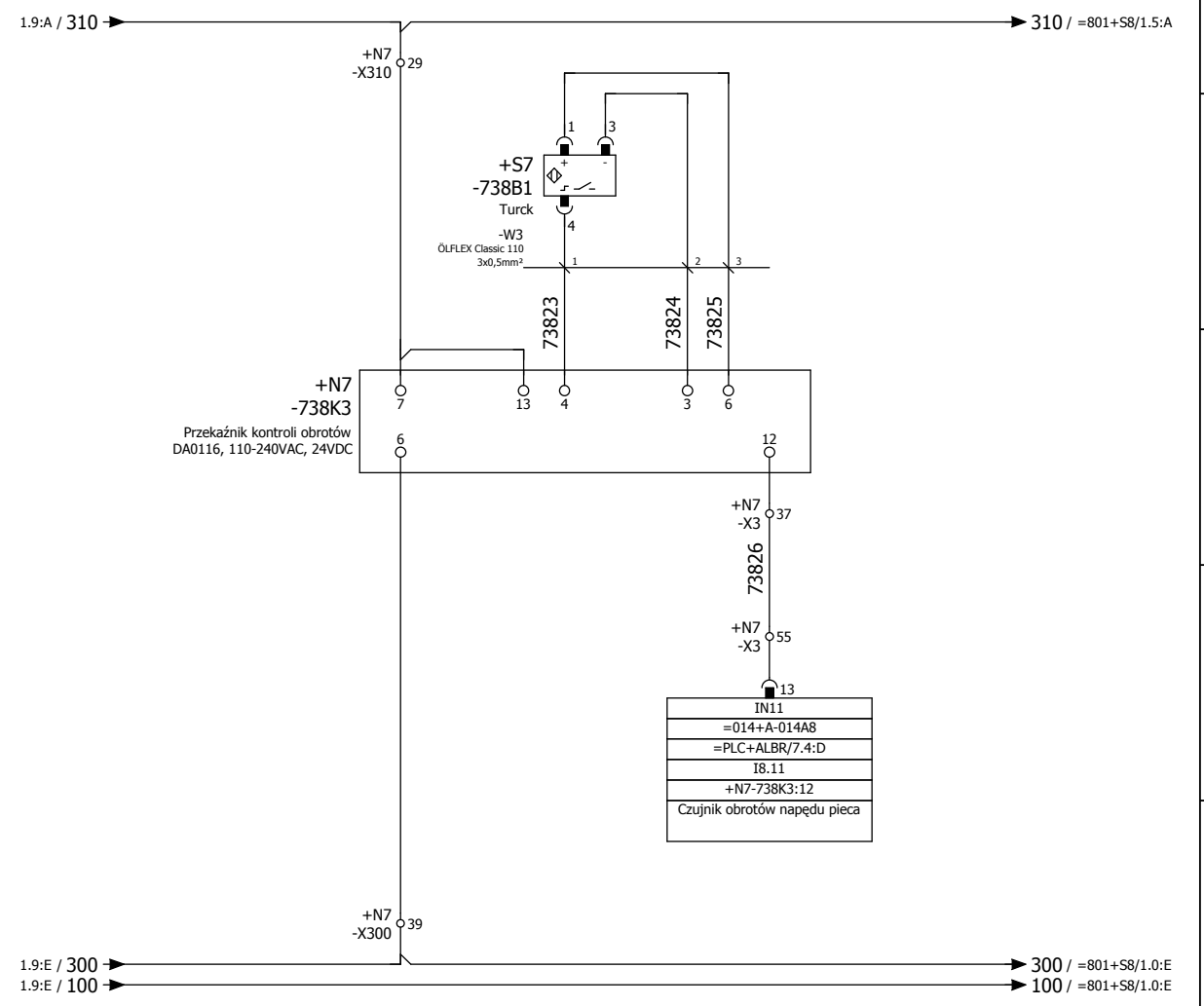
|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2008-09-19          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebódzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

|  |                            |               |
|--|----------------------------|---------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 738         |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | + S7          |
| Numer re wizji:<br>REV12                                 |                            | Strona<br>z 2 |
|  |                            | Stron<br>1    |

Tę dokument I zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



Czujnik obrotów napędu pieca

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-09-19          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

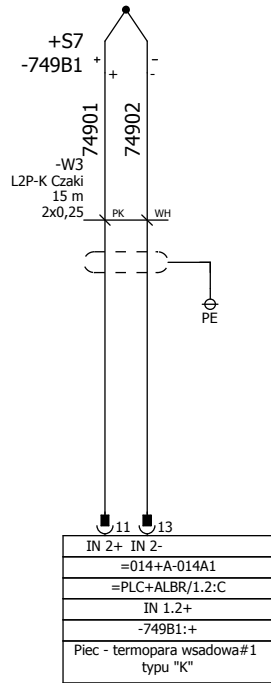


SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

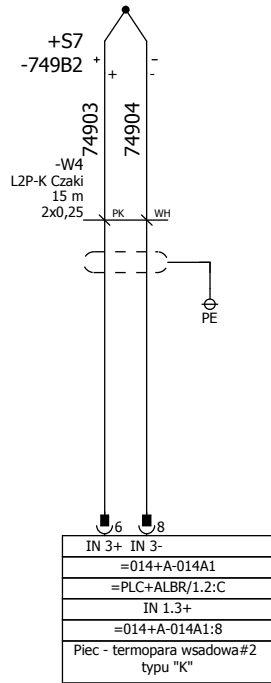
Piec - czujnik obrotów wentylatora konwekcji

|  |                            |                         |                     |
|--|----------------------------|-------------------------|---------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 738                   |                     |
| + S7   |                            |                         |                     |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 2 Stron |

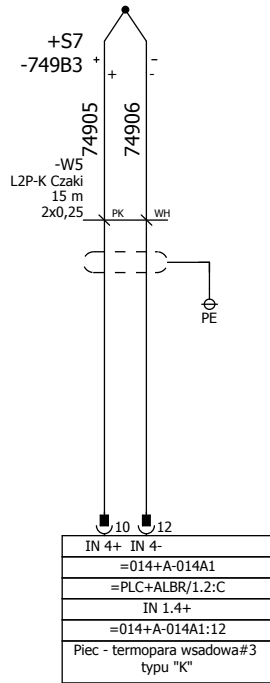
Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



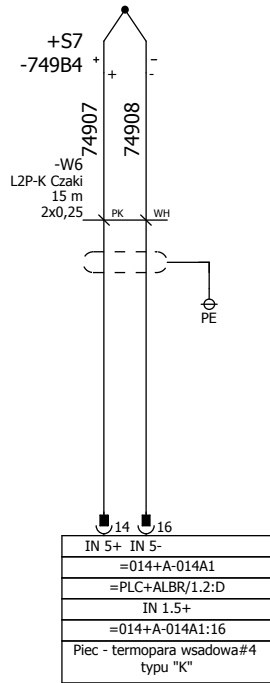
Piec - termopara wsadowa#1 typu "K"



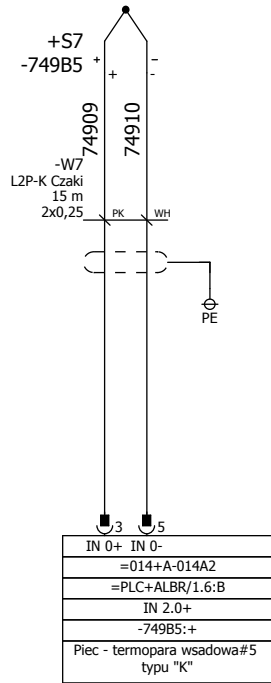
Piec - termopara wsadowa#2 typu "K"



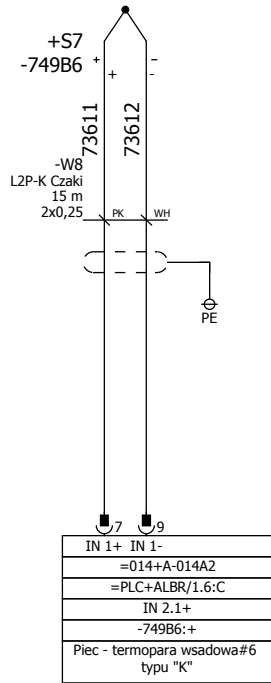
Piec - termopara wsadowa#3 typu "K"



Piec - termopara wsadowa#4 typu "K"

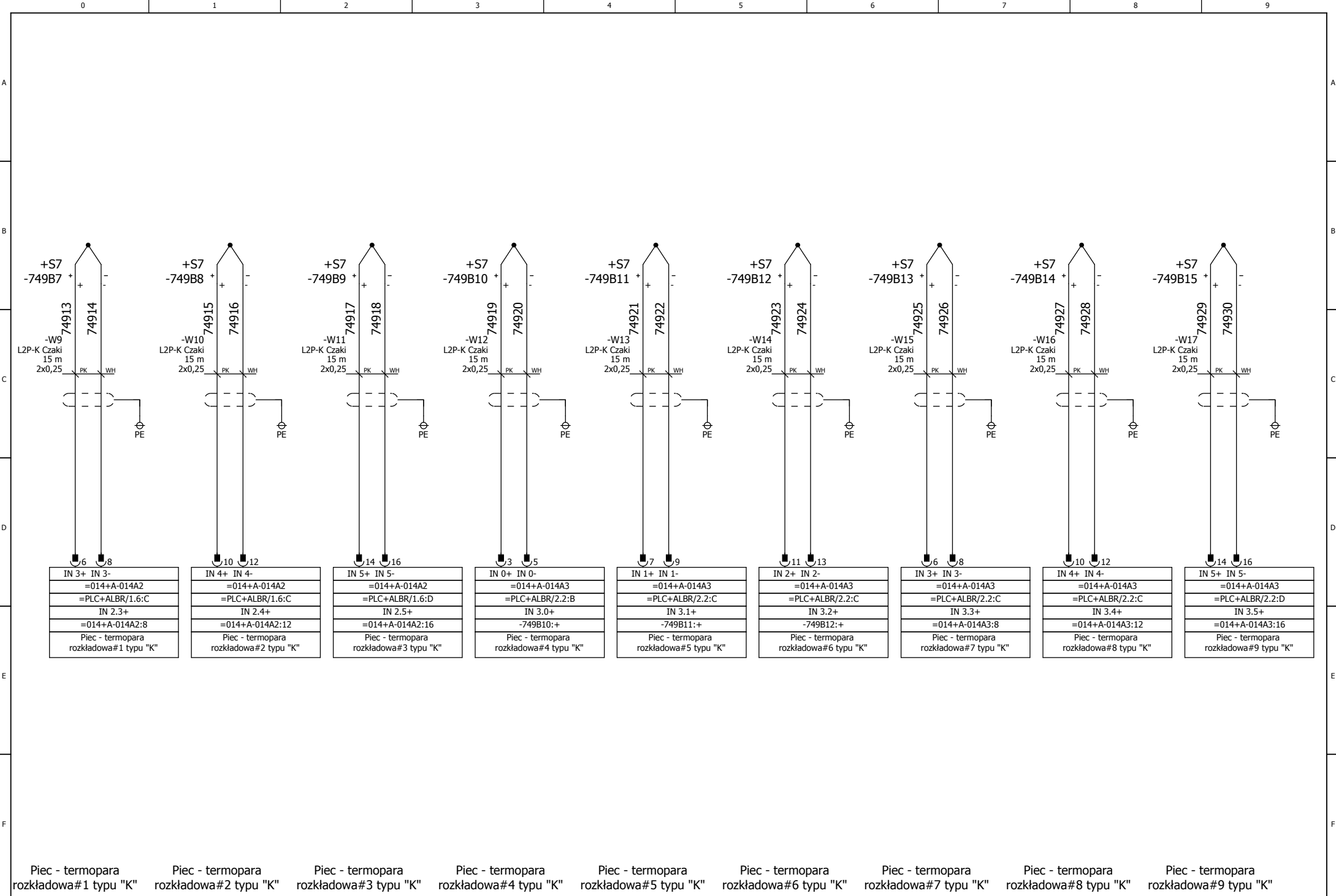


Piec - termopara wsadowa#5 typu "K"



Piec - termopara wsadowa#6 typu "K"





|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2009-03-27          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

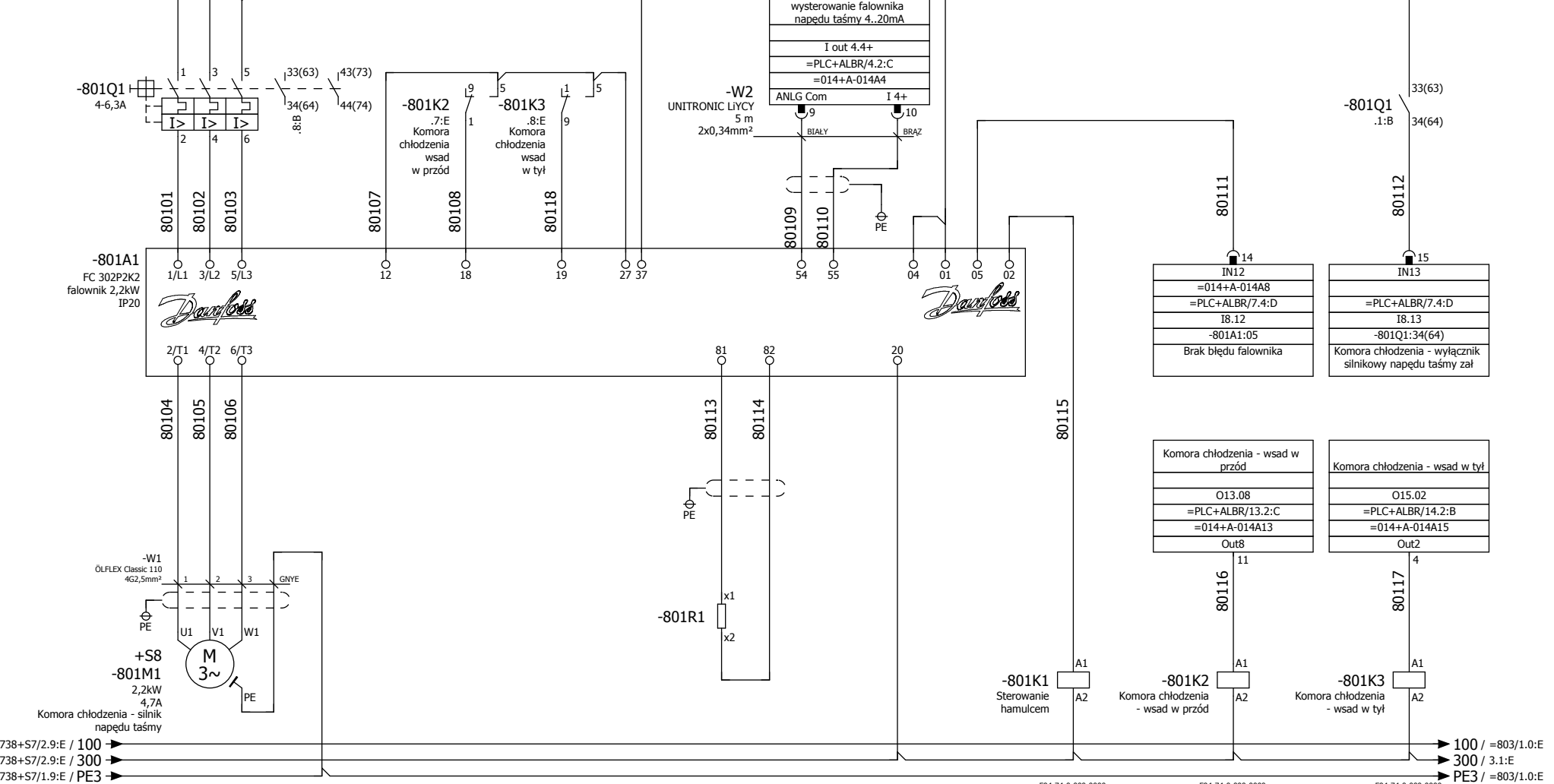
Piec - termopary rozkładowe

|  |                            |                         |               |
|--|----------------------------|-------------------------|---------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 749                   |               |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 2 |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

=738+S7/1.2:A / L1 → L1 / 2.0:A  
 =738+S7/1.2:A / L2 → L2 / 2.0:A  
 =738+S7/1.2:A / L3 → L3 / 2.0:A

=738+S7/1.3:A / 320 → 320 / =803/1.3:A =738+S7/2.9:A / 310 → 310 / 3.1:A



|  |  |  |
|--|--|--|
| F94-74-0-000-0000<br>F55-34-9-024-0094 | F94-74-0-000-0000<br>F55-34-9-024-0094 | F94-74-0-000-0000<br>F55-34-9-024-0094 |
| 5 7                                    | 5 7                                    | 5 7                                    |
| 1 9 / 2.1:C                            | 9 1 :3:B                               | 1 9 :3:B                               |
| 6 7                                    | 6 7                                    | 6 7                                    |
| 2 10 / 2.1:C                           | 2 10                                   | 2 10                                   |
| 7 7                                    | 7 7                                    | 7 7                                    |
| 3 11                                   | 3 11                                   | 3 11                                   |
| 8 7                                    | 8 7                                    | 8 7                                    |
| 4 12                                   | 4 12                                   | 4 12                                   |

Komora chłodzenia - silnik napędu taśmy

Komora chłodzenia - silnik napędu taśmy

|   |                     |            |
|---|---------------------|------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data                | 2008-12-10 |
| Oprac.  | Dariusz Suszczyński |            |
| Spraw.  | Sławomir Wachowski  |            |
| Norma   | IEC 60204           |            |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

|  |                            |                         |
|--|----------------------------|-------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 801                   |
|  |                            | + S8                    |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 |
|  |                            | Strona<br>z 4           |
|  |                            | Stron<br>1              |

Tę dokumentację zawiera w nim rozwiązanie techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

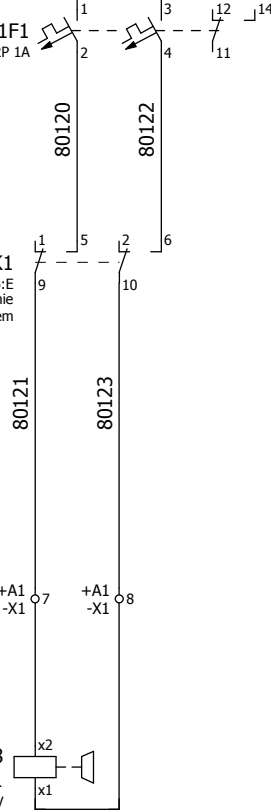
1.2:A / L1 → L1 / =803/1.0:A  
 1.2:A / L2 → L2 / =803/1.0:A  
 1.2:A / L3 → L3 / =803/1.0:A

-801F1  
 2P 1A

-801K1  
 /1.6:E  
 Sterowanie  
 hamulcem

+A1  
 -X1

+S8  
 -808H1  
 400V  
 Hamulec transportu  
 taśmy w komorze chłodzenia



Hamulec transportu  
 taśmy w komorze chłodzenia

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2008-12-10          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

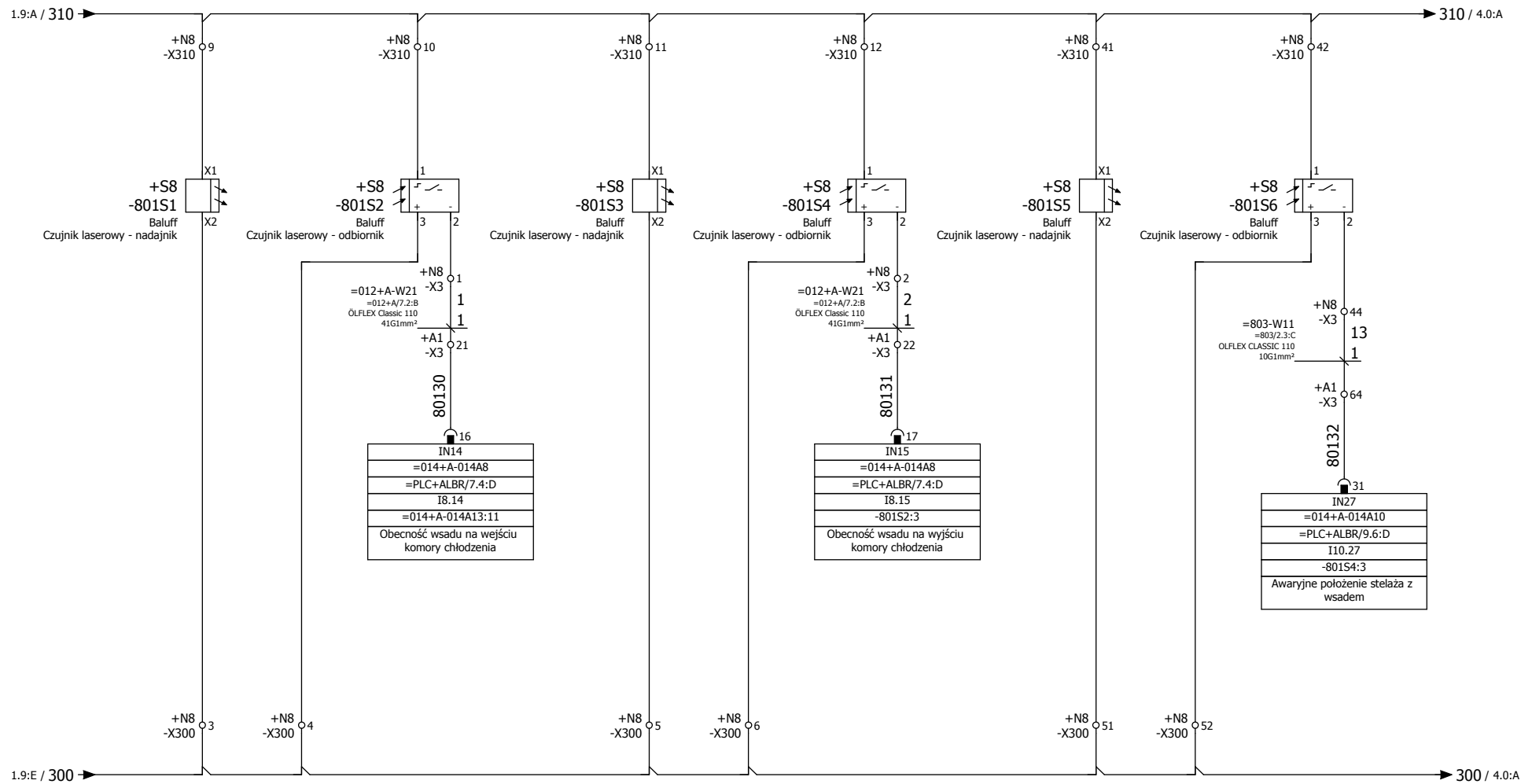


SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Komora chłodzenia - hamulec transportu taśmy

|  |  |                         |  |
|--|--|-------------------------|--|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |  | = 801                   |  |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     |  | + S8                    |  |
| Numer rysunku:<br>4-139870                               |  | Numer rewizji:<br>REV12 |  |
|  |  | Strona<br>z 4           |  |
|  |  | Stron<br>2              |  |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



Obecność wsadu na wejściu komory chłodzenia

Obecność wsadu na wyjściu komory chłodzenia

Awaryjne położenie stelaża z wsadem

Komora chłodzenia - czujniki fotoelektryczne położenia wsadu

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-12-10          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

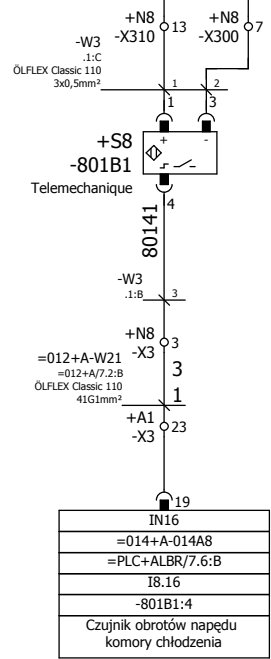


SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

|  |                            |                         |               |
|--|----------------------------|-------------------------|---------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 801<br>+ S8           |               |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 4 |
|  |                            | Stron<br>3              |               |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Koplowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

3.8:A / 310 → 310 / =803/1.5:A  
 3.9:E / 300 → 300 / =803/1.0:E



Czujnik obrotów napędu komory chłodzenia

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-12-10          |
| CE  | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

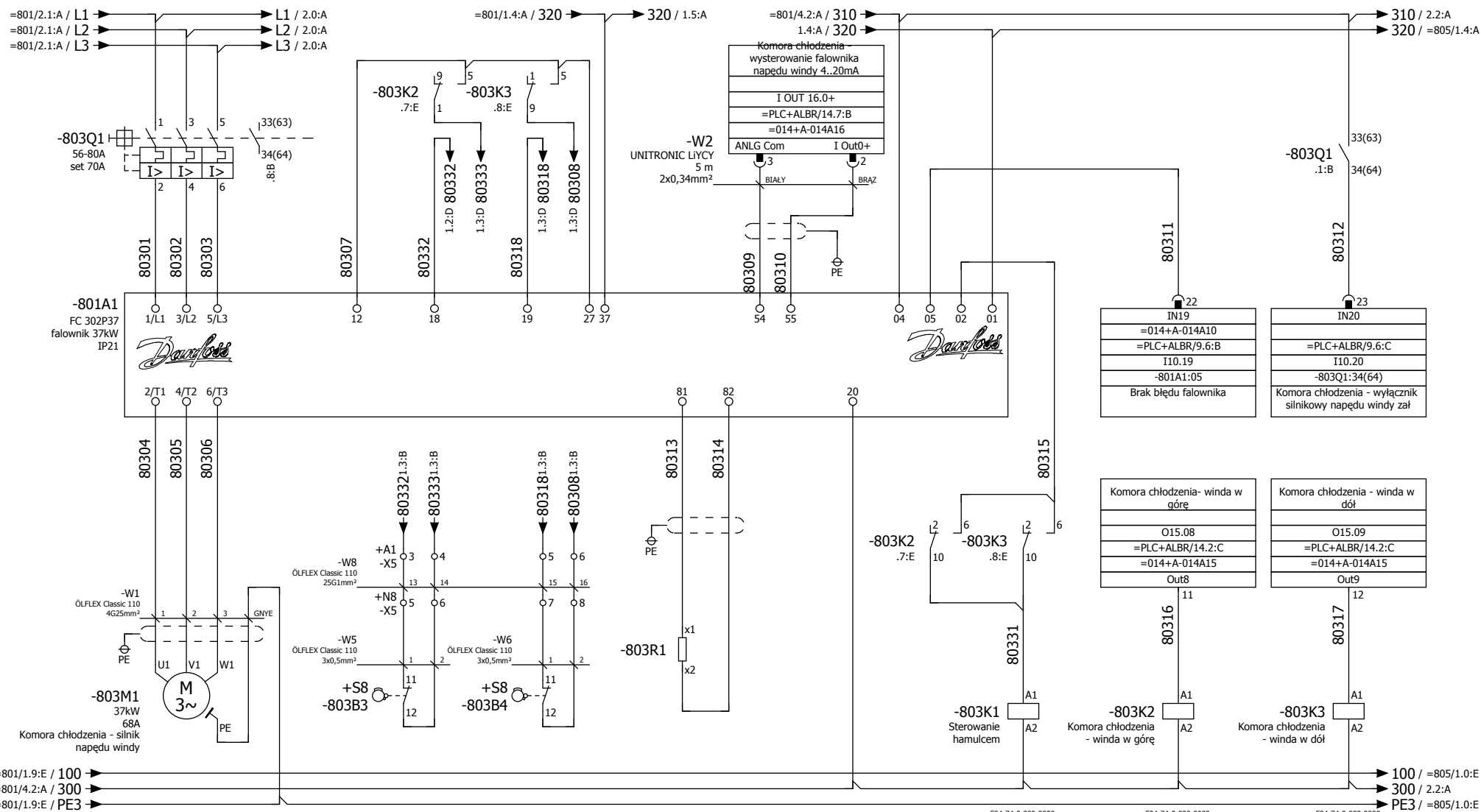


SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Komora chłodzenia - czujnik obrotów napędu taśmy

|  |                            |                         |                     |
|--|----------------------------|-------------------------|---------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 801<br>+ S8           |                     |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 4 Stron |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



Komora chłodzenia - silnik napędu windy

Komora chłodzenia - silnik napędu windy

|  |  |  |
|--|--|--|
| F94-74-0-000-0000<br>F55-34-9-024-0094 | F94-74-0-000-0000<br>F55-34-9-024-0094 | F94-74-0-000-0000<br>F55-34-9-024-0094 |
| 5 7                                    | 5 7                                    | 5 7                                    |
| 1 9 / 2.0:C                            | 9 1 :3:A                               | 1 9 :3:A                               |
| 6 7                                    | 6 7                                    | 6 7                                    |
| 2 10 / 2.1:C                           | 2 10 :6:D                              | 2 10 :6:D                              |
| 7 7                                    | 7 7                                    | 7 7                                    |
| 3 11                                   | 3 11                                   | 3 11                                   |
| 8 7                                    | 8 7                                    | 8 7                                    |
| 4 12                                   | 4 12                                   | 4 12                                   |

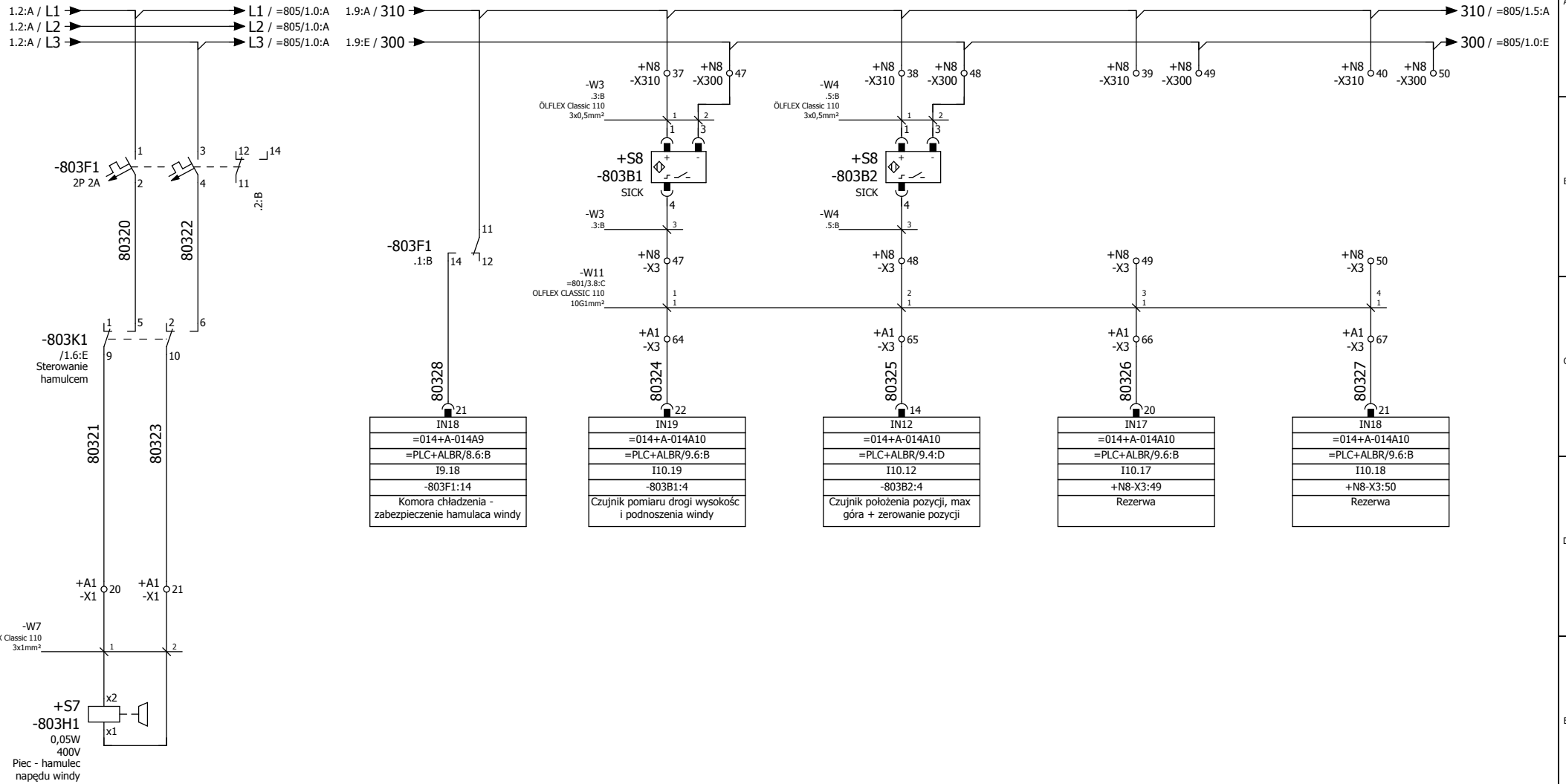
|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2011-08-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

|  |                      |           |
|--|----------------------|-----------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                      | = 803     |
| Nr zlec.: 4686-88  |                      | + S8      |
| Numer rysunku: 4-139870                                  | Numer rewizji: REV12 | Strona 1  |
|  |                      | Stron z 2 |

Tę dokumentację zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



Komora chłodzenia - hamulec napędu windy

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2011-08-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

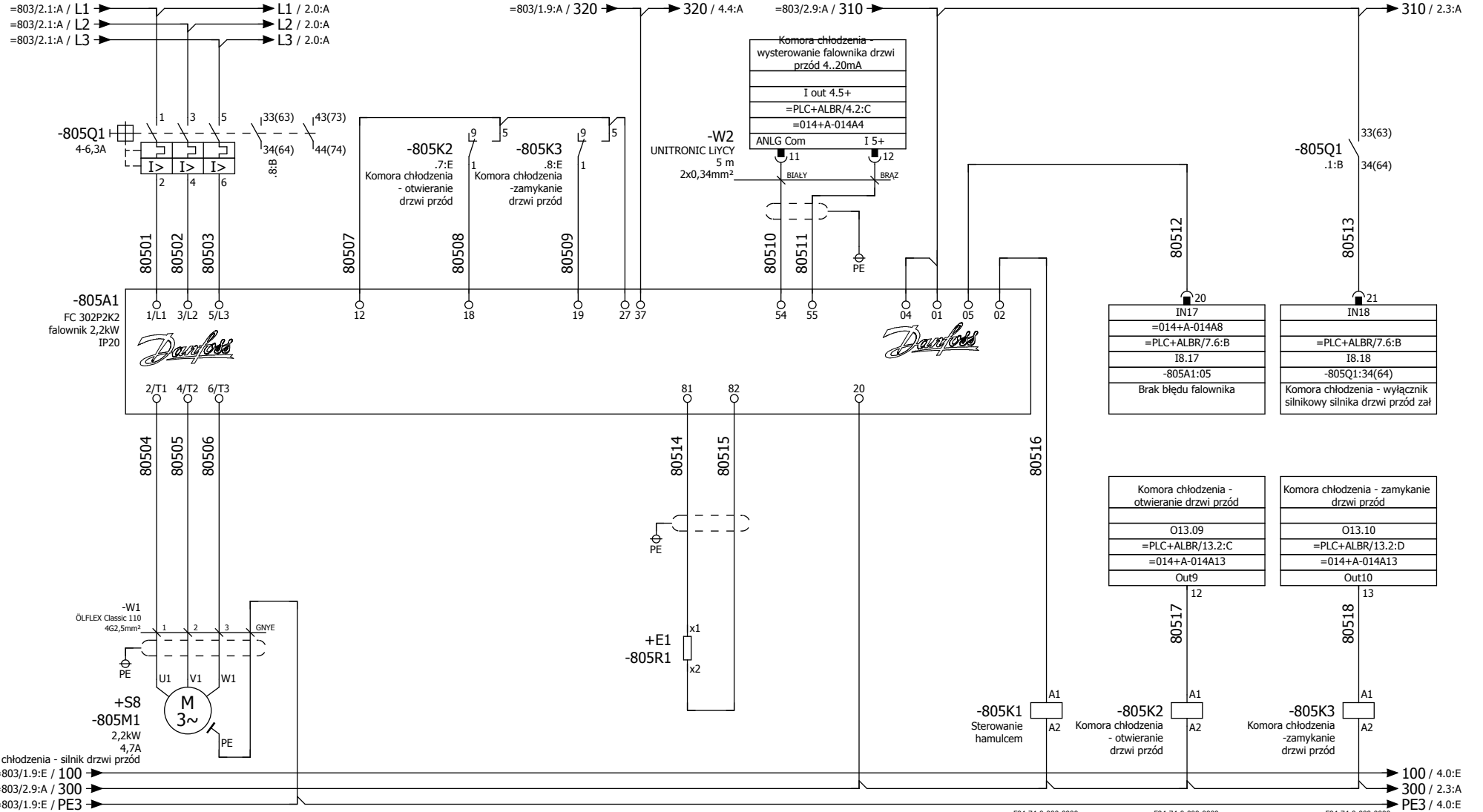


SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Komora chłodzenia - hamulec napędu windy

|  |                            |                         |               |
|--|----------------------------|-------------------------|---------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 803<br>+ S8           |               |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 2 |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



|  |  |  |
|--|--|--|
| F94-74-0-000-0000<br>F55-34-9-024-0094 | F94-74-0-000-0000<br>F55-34-9-024-0094 | F94-74-0-000-0000<br>F55-34-9-024-0094 |
| 5                                      | 5                                      | 5                                      |
| 1 9 / 2.1:C                            | 9 1 :3:B                               | 9 1 :3:B                               |
| 6                                      | 6                                      | 6                                      |
| 2 10 / 2.1:C                           | 2 10                                   | 2 10                                   |
| 7                                      | 7                                      | 7                                      |
| 3 11                                   | 3 11                                   | 3 11                                   |
| 8                                      | 8                                      | 8                                      |
| 4 12                                   | 4 12                                   | 4 12                                   |

Komora chłodzenia - silnik drzwi przód

Komora chłodzenia - silnik drzwi przód

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-12-10          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

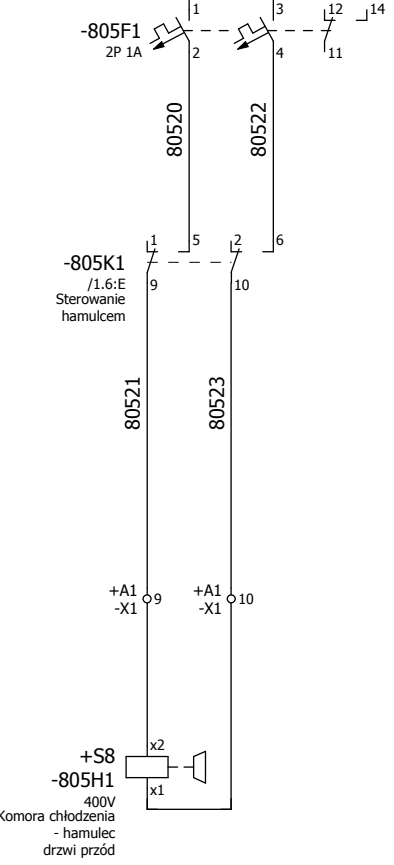


SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

|  |                      |           |
|--|----------------------|-----------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                      | = 805     |
| Nr zlec.: 4686-88  |                      | + S8      |
| Numer rysunku: 4-139870                                  | Numer rewizji: REV12 | Strona 1  |
|  |                      | z 7 Stron |

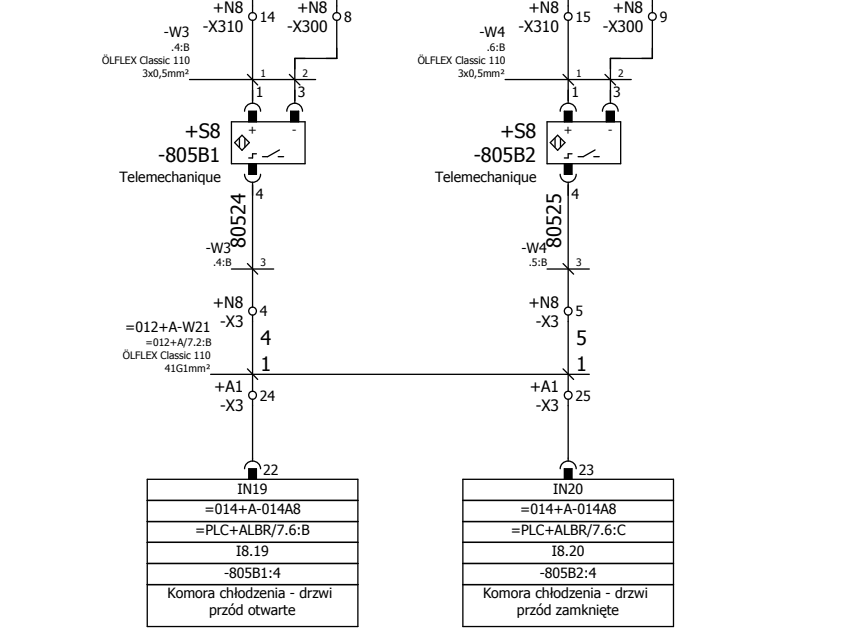
Tę dokumentację zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

1.2:A / L1  
1.2:A / L2  
1.2:A / L3



Komora chłodzenia - hamulec drzwi przód

1.9:A / 310  
1.9:E / 300



Komora chłodzenia - drzwi przód otwarte

Komora chłodzenia - drzwi przód zamknięte

Komora chłodzenia - hamulec drzwi przód

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2008-12-10          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

|  |  |                      |  |
|--|--|----------------------|--|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |  | = 805                |  |
| Nr zlec.: 4686-88  |  | + S8                 |  |
| Numer rysunku: 4-139870                                  |  | Numer rewizji: REV12 |  |
|  |  | Strona 2             |  |
|  |  | z 7 Stron            |  |

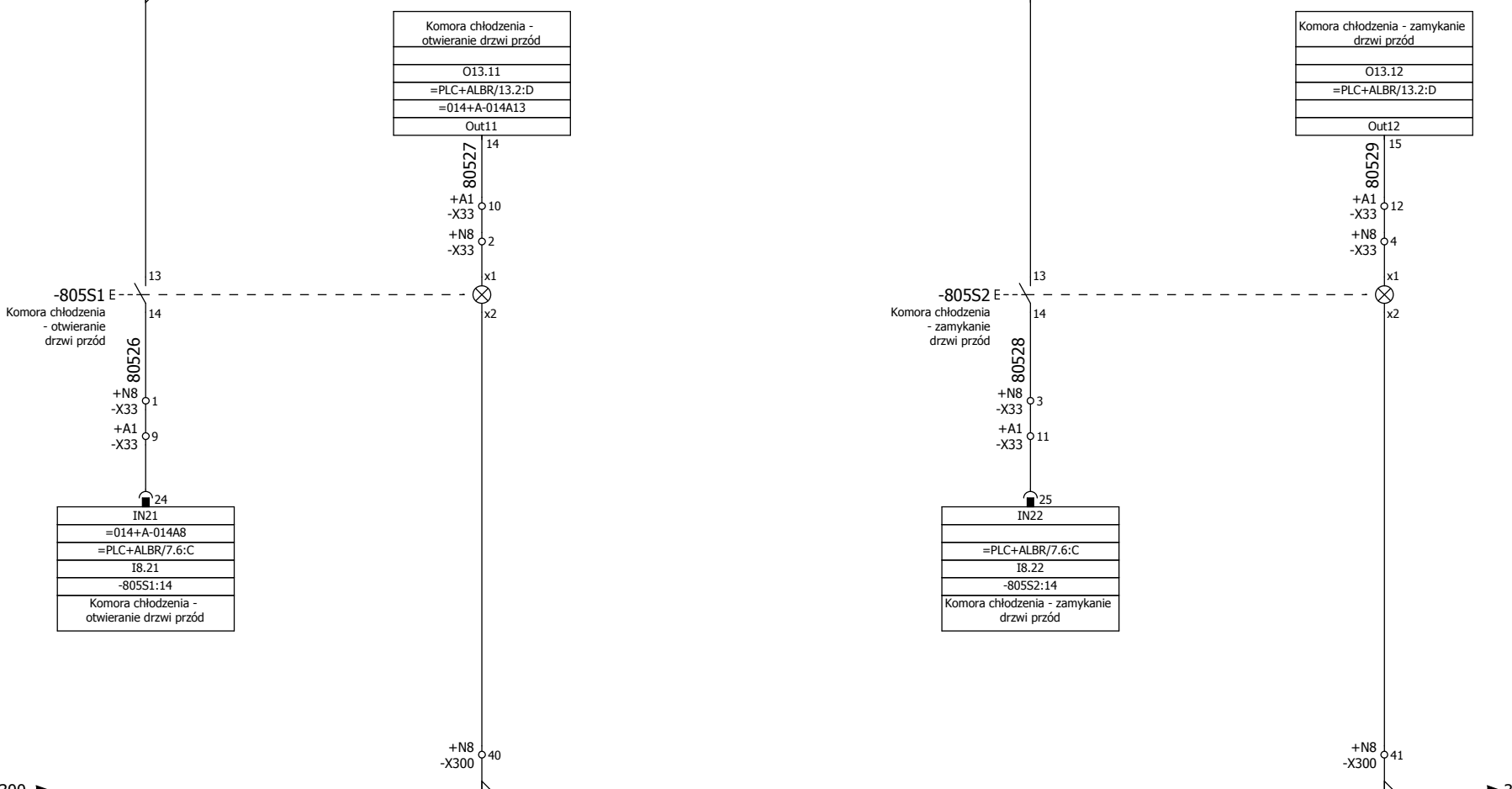
Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

2.7:A / 310

310 / 4.5:A

2.7:A / 300

300 / 4.0:E



**UWAGA!!!**  
Przyciski umieszczone przy drzwiach przednich komory chłodzenia

Komora chłodzenia - otwieranie drzwi przód      Komora chłodzenia - otwieranie drzwi przód      Komora chłodzenia - zamykanie drzwi przód      Komora chłodzenia - zamykanie drzwi przód

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-12-10          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



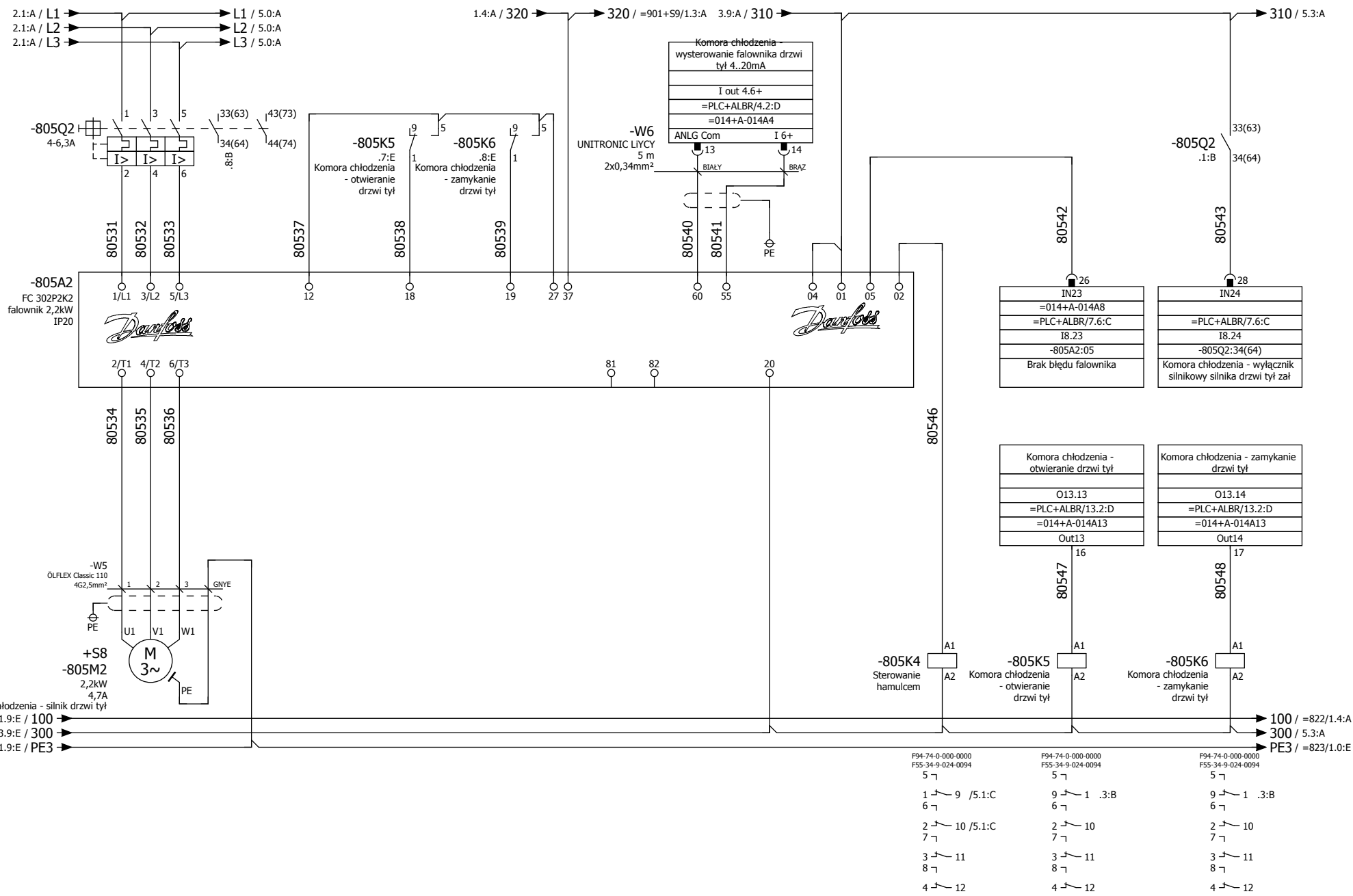
SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Komora chłodzenia - przyciski otwierania/zamykania drzwi przód

|  |                |                |
|--|----------------|----------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = 805<br>+ S8  |
| Nr zlec.:  | Numer rysunku: | Numer rewizji: |
| 4686-88  | 4-139870       | REV12          |

|        |       |
|--------|-------|
| Strona | 3     |
| z 7    | Stron |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



Komora chłodzenia - silnik drzwi tył

|  |  |  |
|--|--|--|
| F94-74-0-000-0000<br>F55-34-9-024-0094 | F94-74-0-000-0000<br>F55-34-9-024-0094 | F94-74-0-000-0000<br>F55-34-9-024-0094 |
| 5                                      | 5                                      | 5                                      |
| 1 9 /5.1:C                             | 9 1 :3:B                               | 9 1 :3:B                               |
| 6                                      | 6                                      | 6                                      |
| 2 10 /5.1:C                            | 2 10                                   | 2 10                                   |
| 7                                      | 7                                      | 7                                      |
| 3 11                                   | 3 11                                   | 3 11                                   |
| 8                                      | 8                                      | 8                                      |
| 4 12                                   | 4 12                                   | 4 12                                   |

Komora chłodzenia - silnik drzwi tył

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-12-10          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

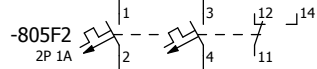


SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodziń  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

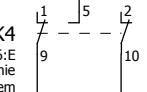
|  |                      |           |
|--|----------------------|-----------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                      | = 805     |
| Nr zlec.: 4686-88  |                      | + S8      |
| Numer rysunku: 4-139870                                  | Numer rewizji: REV12 | Strona 4  |
|  |                      | Z 7 Stron |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

4.2:A / L1 → L1 / =822/1.0:A  
 4.2:A / L2 → L2 / =822/1.0:A  
 4.2:A / L3 → L3 / =822/1.0:A



-805K4  
 /4.6:E  
 Sterowanie  
 hamulcem

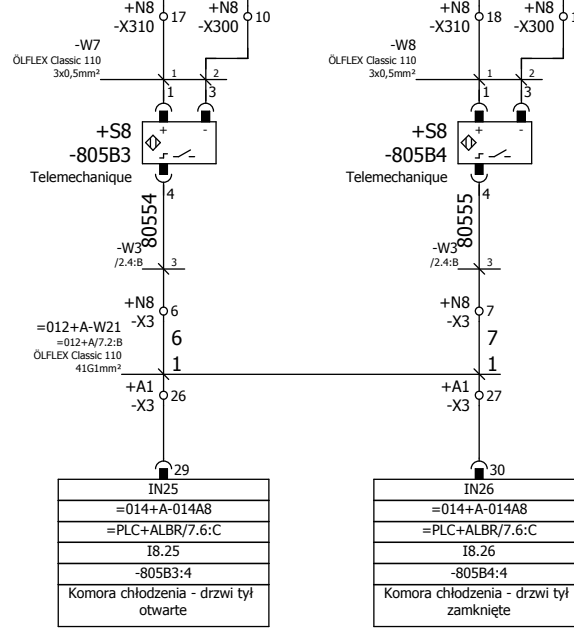


+A1  
 -X1

+S8  
 -805H2  
 400V  
 Komora chłodzenia  
 - hamulec  
 drzwi tył

Komora chłodzenia - hamulec  
 drzwi tył

4.9:A / 310 → 310 / 6.0:A  
 4.9:E / 300 → 300 / 6.1:E



Komora chłodzenia - drzwi  
 tył otwarte

Komora chłodzenia - drzwi  
 tył zamknięte

Komora chłodzenia - hamulec drzwi tył

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2008-12-10          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



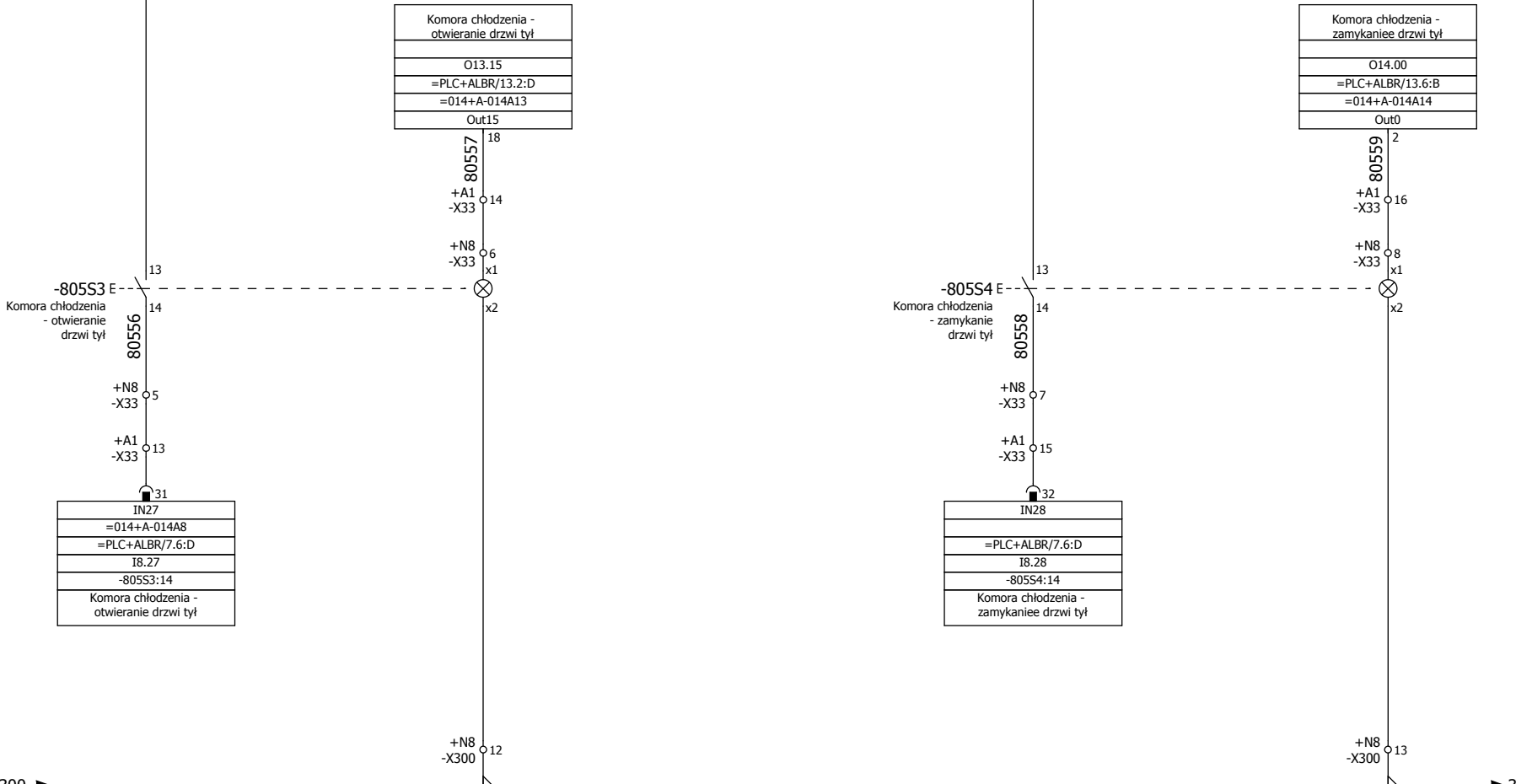
SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

|  |                |                       |
|--|----------------|-----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = 805<br>+ S8         |
| Nr zlec.:  | Numer rysunku: | Numer rewizji:        |
| 4686-88  | 4-139870       | REV12                 |
|  |                | Strona 5<br>z 7 Stron |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

5.7:A / 310 → 310 / 7.0:A

5.7:A / 300 → 300 / 7.0:A



**UWAGA!!!**  
Przyciski umieszczone przy drzwiach tylnych komory chłodzenia

Komora chłodzenia - otwieranie drzwi tył

Komora chłodzenia - otwieranie drzwi tył

Komora chłodzenia - zamykanie drzwi tył

Komora chłodzenia - zamykanie drzwi tył

Komora chłodzenia - przyciski otwierania/zamykania drzwi tył

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-12-10          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

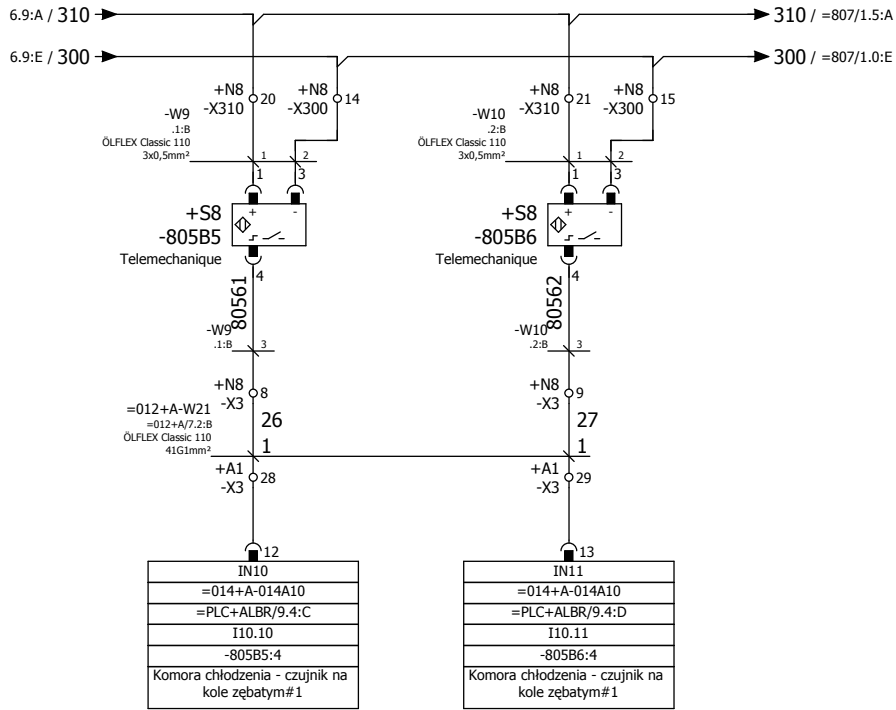


SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

|  |                            |                         |
|--|----------------------------|-------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 805<br>+ S8           |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 |
|  |                            | Strona<br>z 7           |
|  |                            | Stron<br>6              |



Tę dokumentację zawiera w nim rozwiązanie techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



Komora chłodzenia - czujnik  
na kole zębatym #1

Komora chłodzenia - czujnik  
na kole zębatym #1

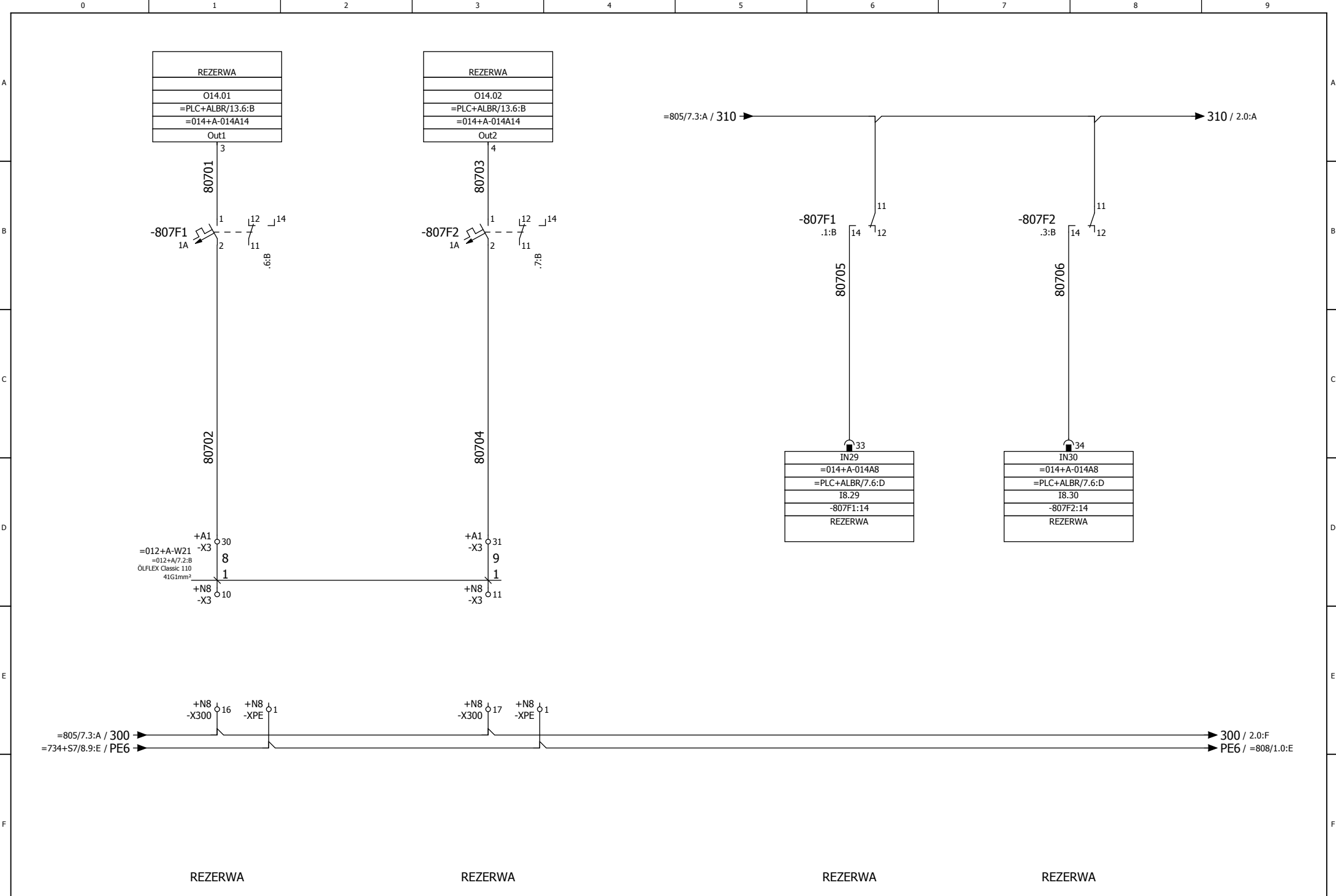
Komora chłodzenia - czujniki położenia drzwi

|  |  |                            |  |
|--|--|----------------------------|--|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |  | = 805                      |  |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     |  | Numer rysunku:<br>4-139870 |  |
| Norma:<br>IEC 60204                                      |  | Numer rewizji:<br>REV12    |  |
|  |  | Strona<br>z 7              |  |
|  |  | Stron                      |  |

SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl



|   |                    |
|---|--------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data<br>2009-01-26 |
| Oprac.<br>Dariusz Suszczyński   |                    |
| Spraw.<br>Sławomir Wachowski  |                    |
| Norma<br>IEC 60204  |                    |



|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2008-12-10          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

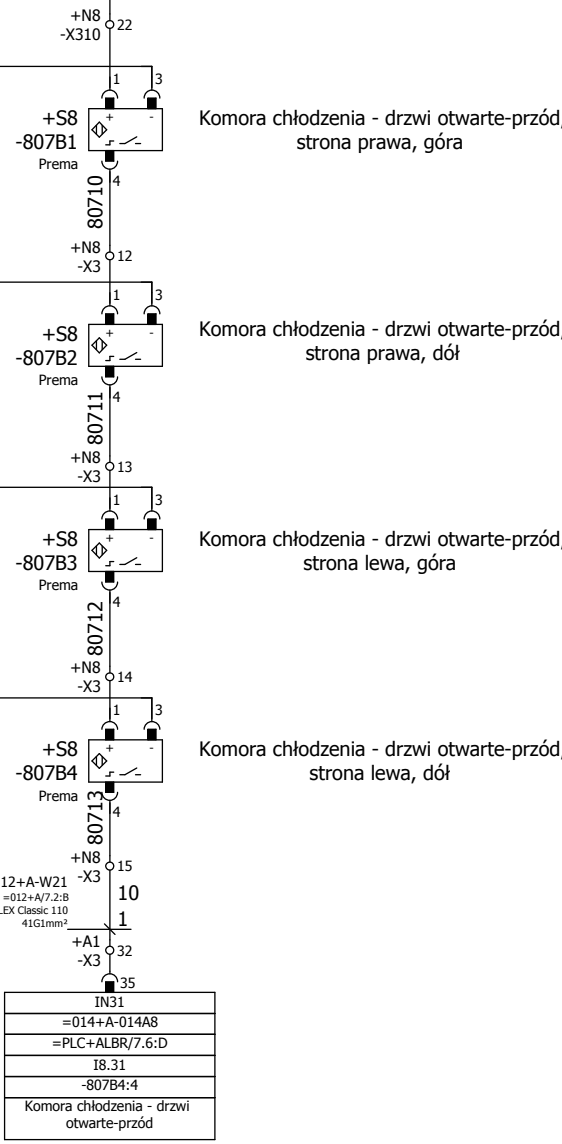
Komora chłodzenia - zawór siłownika domykania drzwi

|  |                            |                         |                        |
|--|----------------------------|-------------------------|------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 807<br>+ S8           |                        |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 3<br>Stron |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

1.8:A / 310

310 / 3.0:A



Komora chłodzenia - drzwi otwarte-przód, strona prawa, góra

Komora chłodzenia - drzwi otwarte-przód, strona prawa, dół

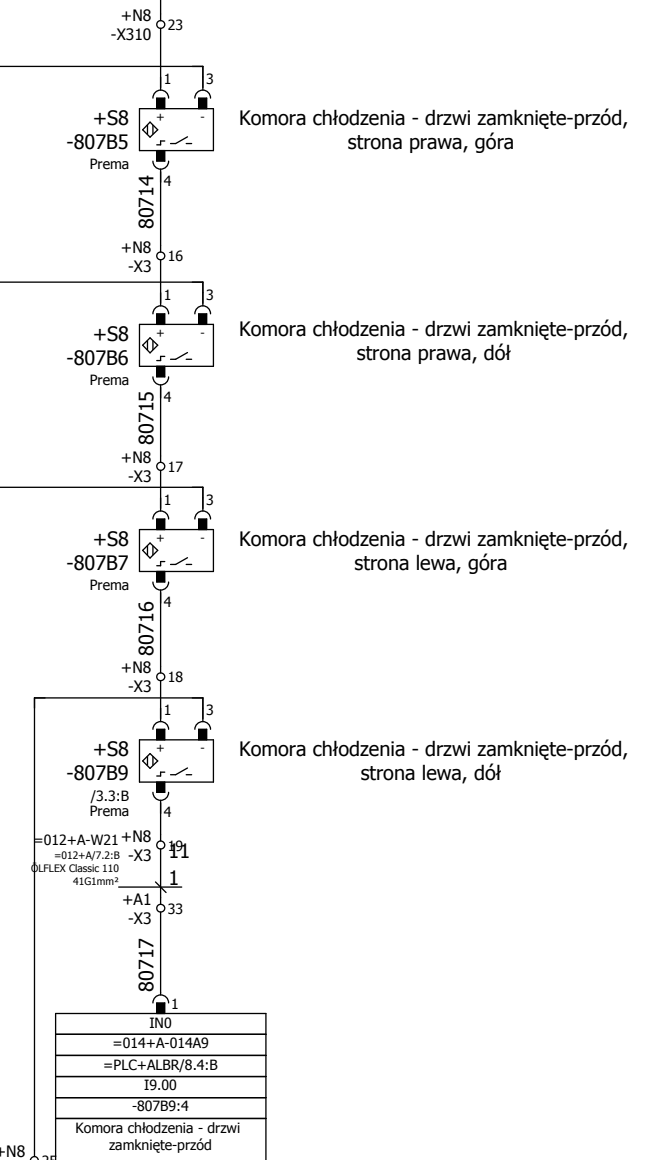
Komora chłodzenia - drzwi otwarte-przód, strona lewa, góra

Komora chłodzenia - drzwi otwarte-przód, strona lewa, dół

|   |     |     |     |
|---|-----|-----|-----|
| +N8   | -X3 | +A1 | -X3 |
| 10  | 1   | 32  | 35  |
| =012+A-W21<br>=012+A/7.2:B<br>DLFLEX Classic 110<br>41G1mm <sup>2</sup> |     |     |     |
| IN31  |     |     |     |
| =014+A-014A8  |     |     |     |
| =PLC+ALBR/7.6:D   |     |     |     |
| 18.31   |     |     |     |
| -807B4:4  |     |     |     |
| Komora chłodzenia - drzwi otwarte-przód                                 |     |     |     |

1.9:E / 300

300 / 3.0:F



Komora chłodzenia - drzwi zamknięte-przód, strona prawa, góra

Komora chłodzenia - drzwi zamknięte-przód, strona prawa, dół

Komora chłodzenia - drzwi zamknięte-przód, strona lewa, góra

Komora chłodzenia - drzwi zamknięte-przód, strona lewa, dół

|  |     |     |     |
|--|-----|-----|-----|
| +N8  | -X3 | +A1 | -X3 |
| 11   | 1   | 33  | 1   |
| =012+A-W21+N8<br>=012+A/7.2:B<br>DLFLEX Classic 110<br>41G1mm <sup>2</sup> |     |     |     |
| /3.3:B<br>Prema  |     |     |     |
| INO  |     |     |     |
| =014+A-014A9   |     |     |     |
| =PLC+ALBR/8.4:B  |     |     |     |
| 19.00  |     |     |     |
| -807B9:4   |     |     |     |
| Komora chłodzenia - drzwi zamknięte-przód                                  |     |     |     |

Komora chłodzenia - czujniki otwarcia/zamknięcia drzwi przód

|  |  |                      |  |
|--|--|----------------------|--|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |  | = 807                |  |
| Nr zlec.: 4686-88  |  | + S8                 |  |
| Numer rysunku: 4-139870                                  |  | Numer rewizji: REV12 |  |
|  |  | Strona 2             |  |
|  |  | z 3 Stron            |  |

|   |                  |
|---|------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data: 2008-12-10 |
| Oprac.: Dariusz Suszczyński   |                  |
| Spraw.: Sławomir Wachowski  |                  |
| Norma: IEC 60204  |                  |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

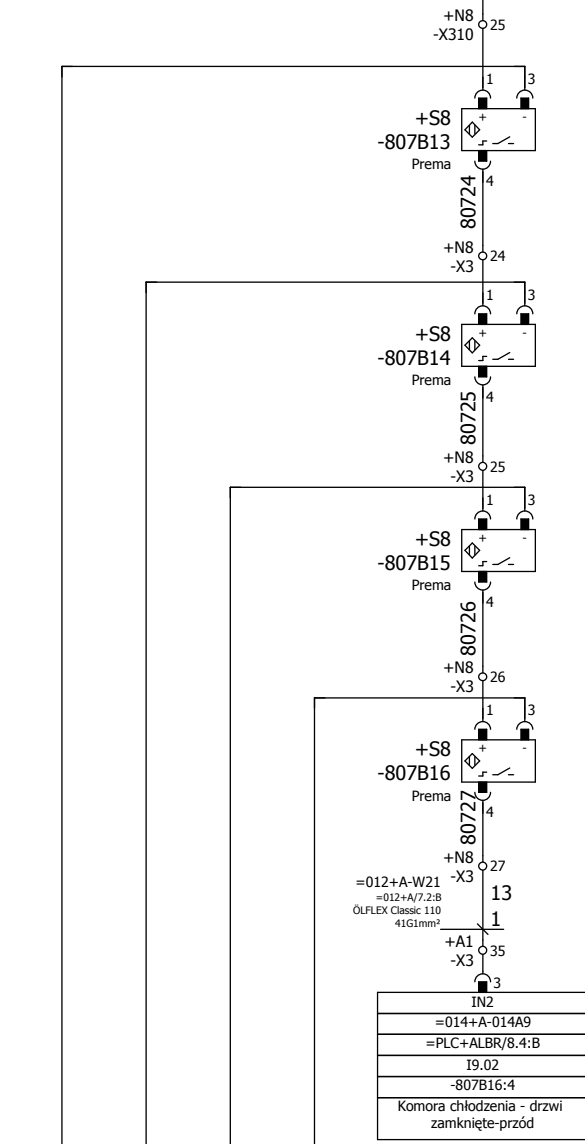
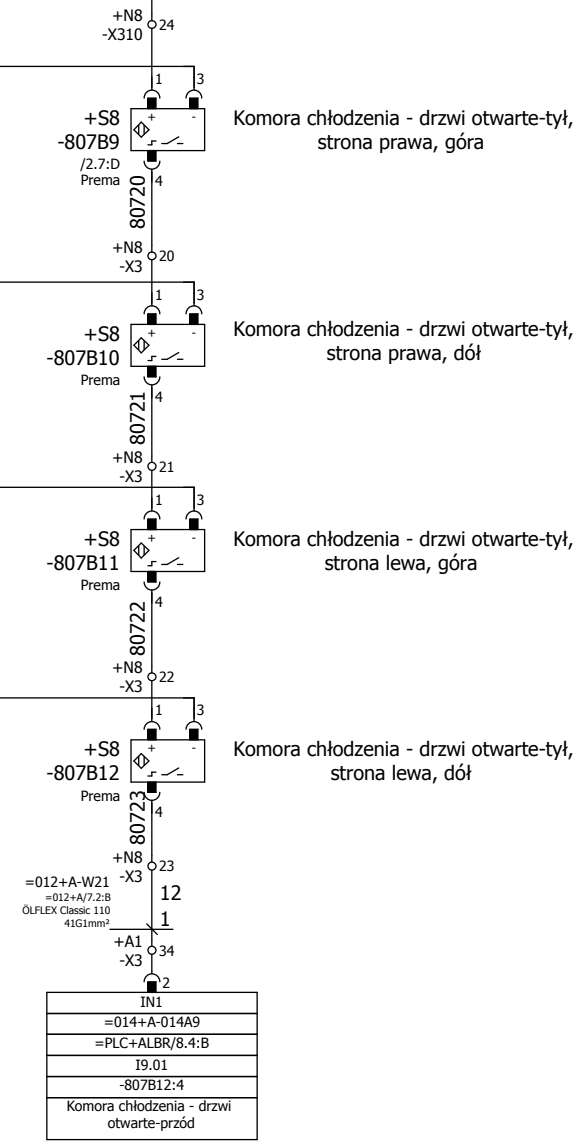
Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

2.9:A / 310

310 / =808/1.5:A

2.9:F / 300

300 / =808/1.0:E



Komora chłodzenia - drzwi otwarte-tył, strona prawa, góra

Komora chłodzenia - drzwi otwarte-tył, strona prawa, dół

Komora chłodzenia - drzwi otwarte-tył, strona lewa, góra

Komora chłodzenia - drzwi otwarte-tył, strona lewa, dół

Komora chłodzenia - drzwi zamknięte-tył, strona prawa, góra

Komora chłodzenia - drzwi zamknięte-tył, strona prawa, dół

Komora chłodzenia - drzwi zamknięte-tył, strona lewa, góra

Komora chłodzenia - drzwi zamknięte-tył, strona lewa, dół

|   |
|---|
| IN1                                     |
| =014+A-014A9                            |
| =PLC+ALBR/8.4:B                         |
| I9.01                                   |
| -807B12:4                               |
| Komora chłodzenia - drzwi otwarte-przód |

|   |
|---|
| IN2                                       |
| =014+A-014A9                              |
| =PLC+ALBR/8.4:B                           |
| I9.02                                     |
| -807B16:4                                 |
| Komora chłodzenia - drzwi zamknięte-przód |

Komora chłodzenia - czujniki otwarcia/zamknięcia drzwi tył

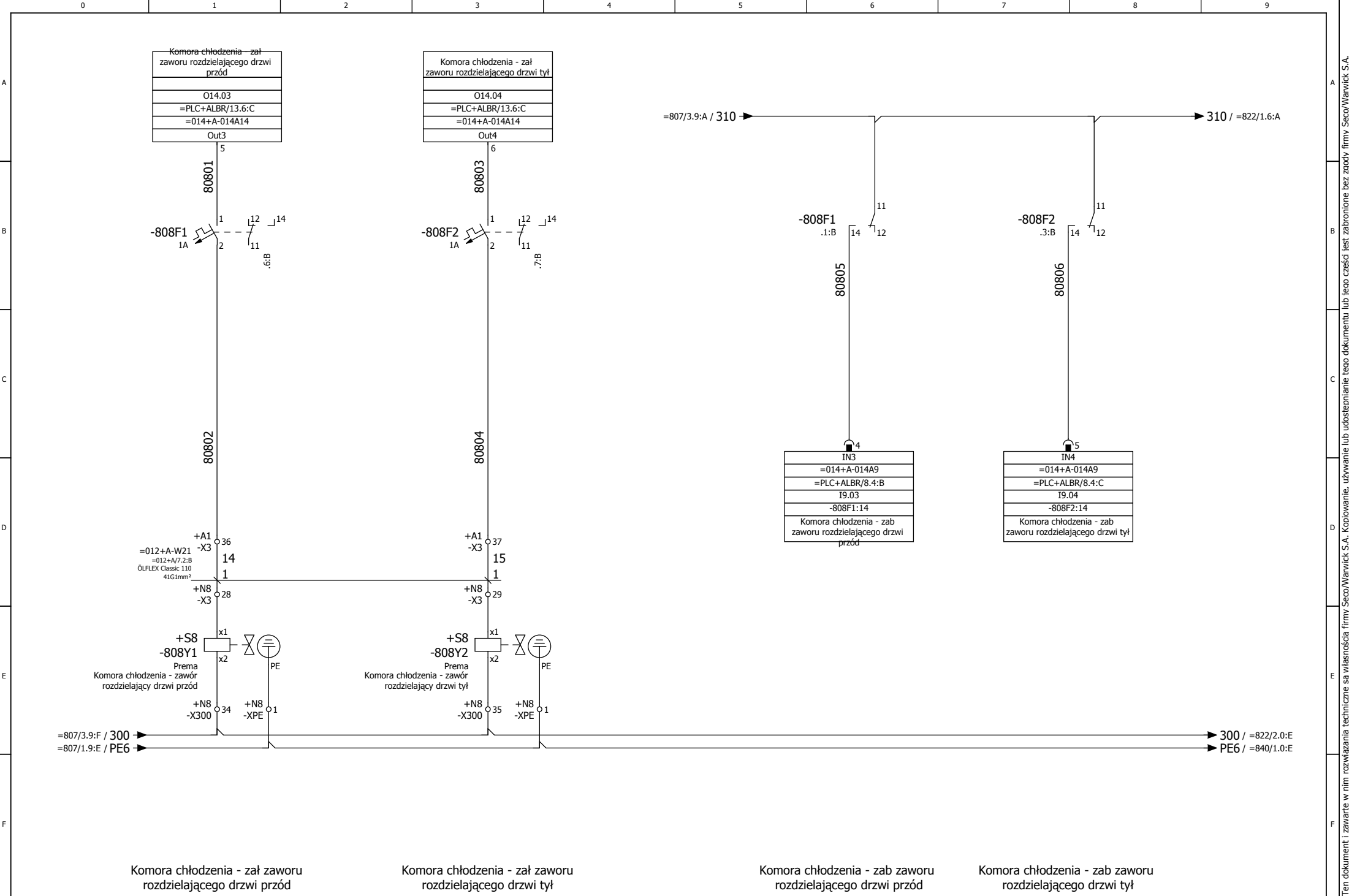
SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

|  |                      |           |
|--|----------------------|-----------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                      | = 807     |
| Nr zlec.: 4686-88  |                      | + S8      |
| Numer rysunku: 4-139870                                  | Numer rewizji: REV12 | Strona 3  |
|  |                      | Stron z 3 |

|   |                  |
|---|------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data: 2008-12-10 |
| Oprac.: Dariusz Suszczyński   |                  |
| Spraw.: Sławomir Wachowski  |                  |
| Norma: IEC 60204  |                  |



Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



Komora chłodzenia - zał zaworu rozdzielającego drzwi przód

Komora chłodzenia - zał zaworu rozdzielającego drzwi tył

Komora chłodzenia - zab zaworu rozdzielającego drzwi przód

Komora chłodzenia - zab zaworu rozdzielającego drzwi tył

Komora chłodzenia - zawór rozdzielający drzwi

|   |                     |            |
|---|---------------------|------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data                | 2008-12-24 |
| Oprac.  | Dariusz Suszczyński |            |
| Spraw.  | Sławomir Wachowski  |            |
| Norma   | IEC 60204           |            |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

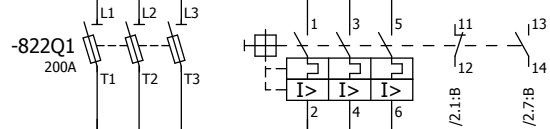
|  |                         |           |
|--|-------------------------|-----------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                         | = 808     |
| Nr zlec.: 4686-88  |                         | + S8      |
| Numer rysunku:<br>4-139870                               | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona 1  |
|  |                         | Stron z 1 |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

=805/5.1:A / L1  
 =805/5.1:A / L2  
 =805/5.1:A / L3

=737+S7/1.2:A / 110  
 =805/4.9:E / 100

=808/1.8:A / 310 → 310 / 2.6:A



-822K1  
 /2.1:E  
 Stycznik pompy  
 natrysku 1

-822A1

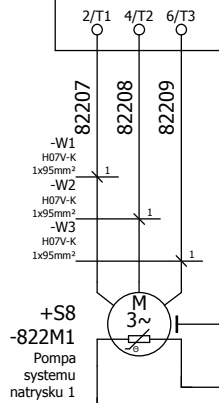


Softstart MCD 3075, 75kW, 3x220-525V



|                          |
|--------------------------|
| IN30                     |
| =014+A-014A10            |
| =PLC+ALBR/9.6:D          |
| 110.30                   |
| -822A1:22                |
| Brak błędów softstartera |

Control terminals



-W1 H07V-K 1x95mm<sup>2</sup>  
 -W2 H07V-K 1x95mm<sup>2</sup>  
 -W3 H07V-K 1x95mm<sup>2</sup>  
 -W4 H07V-K 1x50mm<sup>2</sup>

+S8  
 -822M1  
 Pompa  
 systemu  
 natrysku 1

+A1 -X3  
 +N8 -X5

=011+A/1.2:E / PE1

PE1 / 3.0:E

Pompa natrysku 1

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

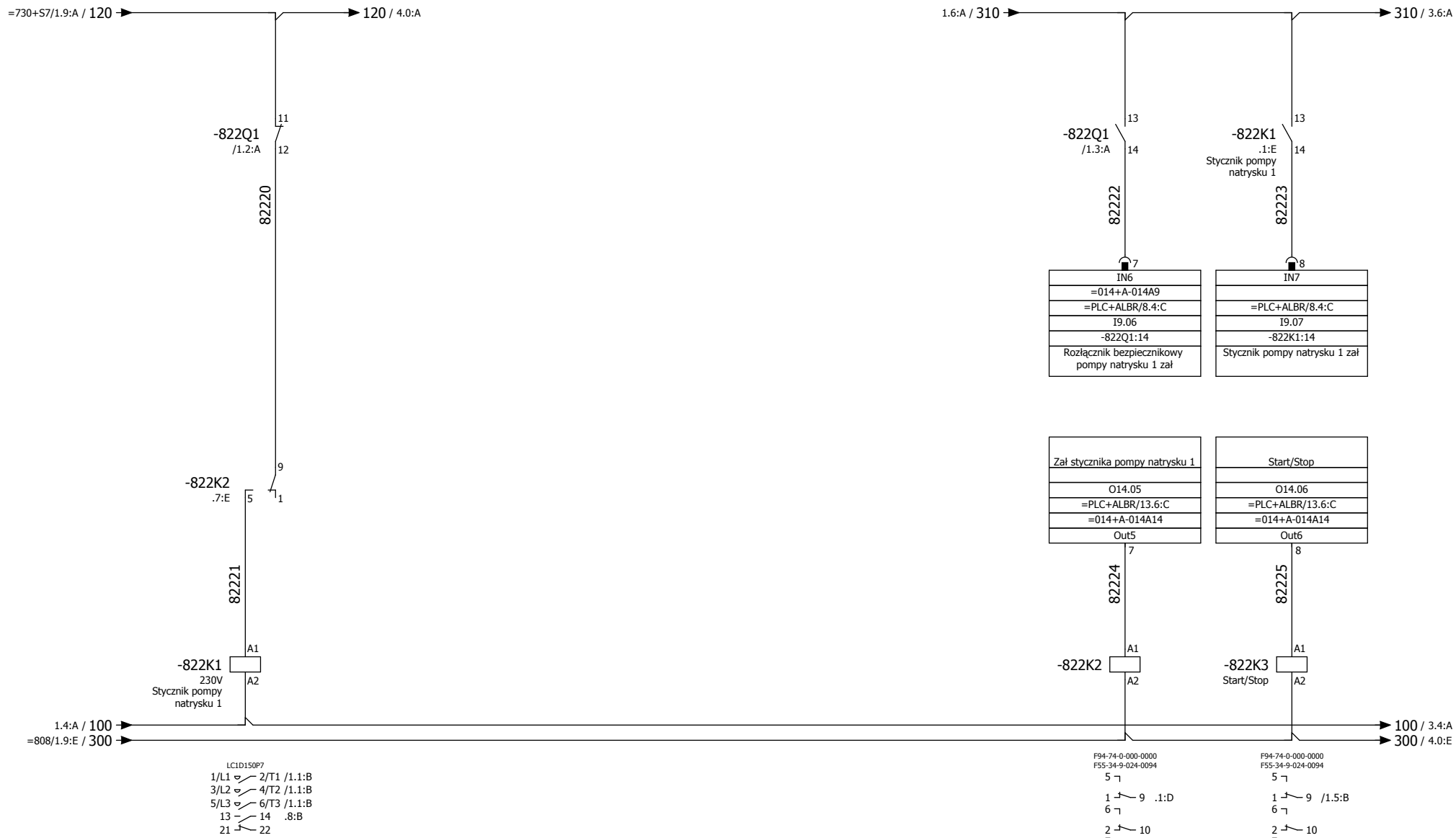
|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-12-23          |
| CE  | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Komora chłodzenia - pompa systemu cyrkulacji 1

|                                      |                |                |        |
|--------------------------------------|----------------|----------------|--------|
| Opis urządzenia:                     |                | = 822          |        |
| Piec do starzenia butli aluminiowych |                | + S8           |        |
| Nr zlec.:                            | Numer rysunku: | Numer rewizji: | Strona |
| 4686-88                              | 4-139870       | REV12          | 1      |
|                                      |                |                | Stron  |
|                                      |                |                | z 5    |



Stycznik pompy natrysku 1

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-12-23          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Komora chłodzenia - stycznik pompa systemu cyrkulacji  
 1

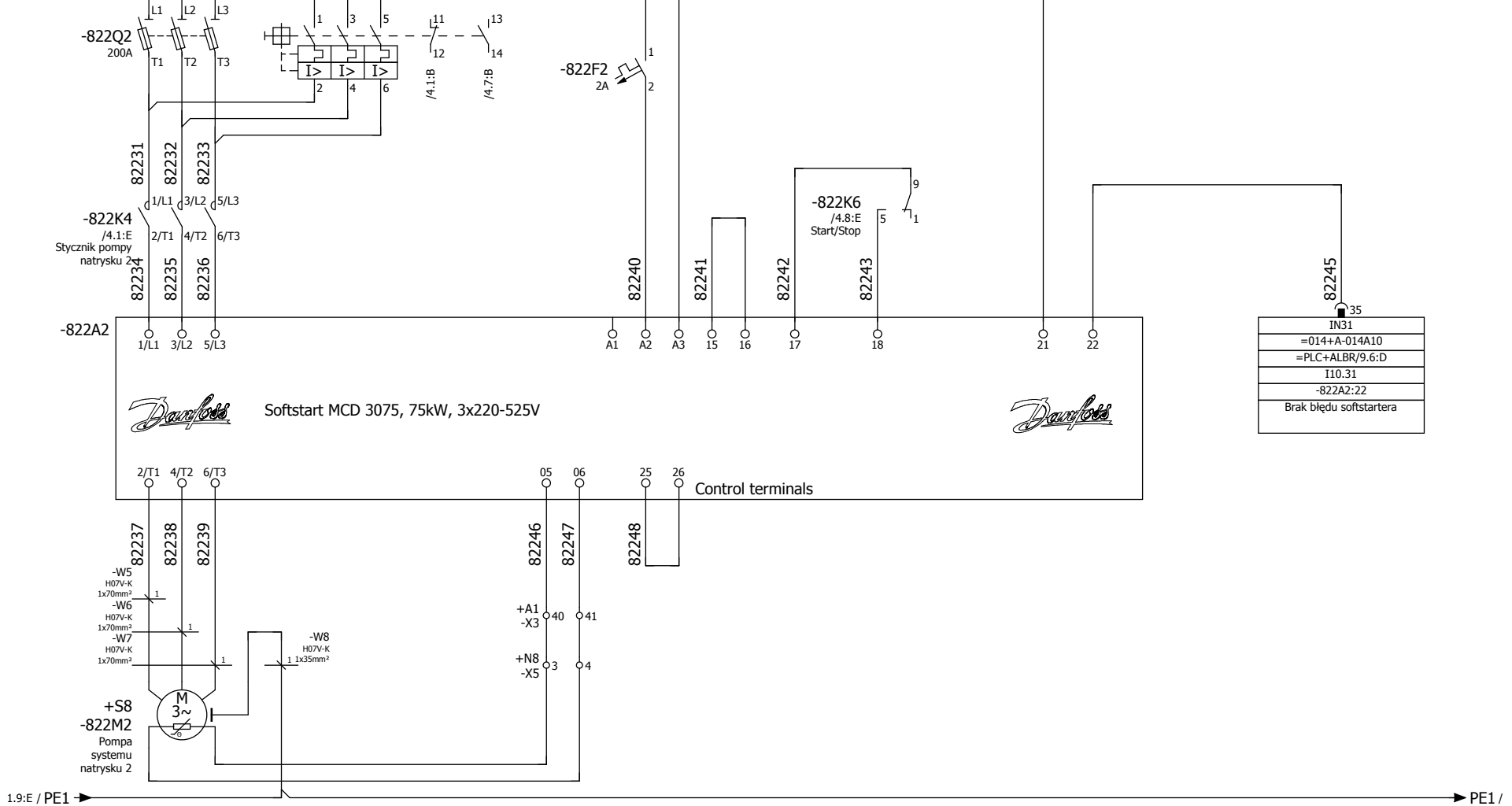
|  |                            |                         |
|--|----------------------------|-------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 822<br>+ S8           |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 |
|  |                            | Strona<br>z 5           |
|  |                            | Stron<br>5              |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

1.2:A / L1 → L1 / =823/1.0:A  
 1.2:A / L2 → L2 / =823/1.0:A  
 1.2:A / L3 → L3 / =823/1.0:A

1.4:A / 110 → 110 / =837/1.1:A  
 2.9:E / 100 → 100 / 4.0:E

2.9:A / 310 → 310 / 4.6:A



*Danfoss* Softstart MCD 3075, 75kW, 3x220-525V *Danfoss*

+S8  
-822M2  
Pompa systemu natrysku 2

|                         |
|-------------------------|
| IN31                    |
| =014+A-014A10           |
| =PLC+ALBR/9.6:D         |
| I10.31                  |
| -822A2:22               |
| Brak błędu softstartera |

Pompa natrysku 2

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-12-23          |
| CE  | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Komora chłodzenia - pompa systemu cyrkulacji 2

|  |                      |           |
|--|----------------------|-----------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                      | = 822     |
| Nr zlec.: 4686-88  |                      | + S8      |
| Numer rysunku: 4-139870                                  | Numer rewizji: REV12 | Strona 3  |
|  |                      | z 5 Stron |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

2.2:A / 120 → 120 / =823/1.8:A

3.6:A / 310 → 310 / 5.0:A

-822Q2  
/3.2:A

-822Q2  
/3.3:A

-822K4  
.1:E  
Stycznik pompy  
natrysku 2

-822K5  
.7:E

|   |
|---|
| IN9   |
| =014+A-014A9                                      |
| =PLC+ALBR/8.4:C                                   |
| I9.09   |
| -822Q2:14   |
| Rozłącznik bezpiecznikowy<br>pompy natrysku 2 zał |

|                               |
|-------------------------------|
| IN10                          |
| =PLC+ALBR/8.4:C               |
| I9.10                         |
| -822K4:14                     |
| Stycznik pompy natrysku 2 zał |

|                                |
|--------------------------------|
| Zał stycznika pompy natrysku 2 |
| O14.07                         |
| =PLC+ALBR/13.6:C               |
| =014+A-014A14                  |
| Out7                           |

|                  |
|------------------|
| Start/Stop       |
| O14.08           |
| =PLC+ALBR/13.6:C |
| =014+A-014A14    |
| Out8             |

3.4:A / 100  
2.9:E / 300

-822K5  
A1  
A2

-822K6  
Start/Stop  
A1  
A2

100 / =823/1.0:E  
300 / =823/1.0:E

LCD150P7  
1/L1 2/T1 /3.1:B  
3/L2 4/T2 /3.1:B  
5/L3 6/T3 /3.1:B  
13 14 .8:B  
21 22

F94-74-0-000-0000  
F55-34-9-024-0094  
5 7  
1 9 .1:D  
6 7  
2 10  
7 7  
3 11  
8 7  
4 12

F94-74-0-000-0000  
F55-34-9-024-0094  
5 7  
1 9 /3.5:B  
6 7  
2 10  
7 7  
3 11  
8 7  
4 12

Stycznik pompy natrysku 1

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-12-23          |
| CE  | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

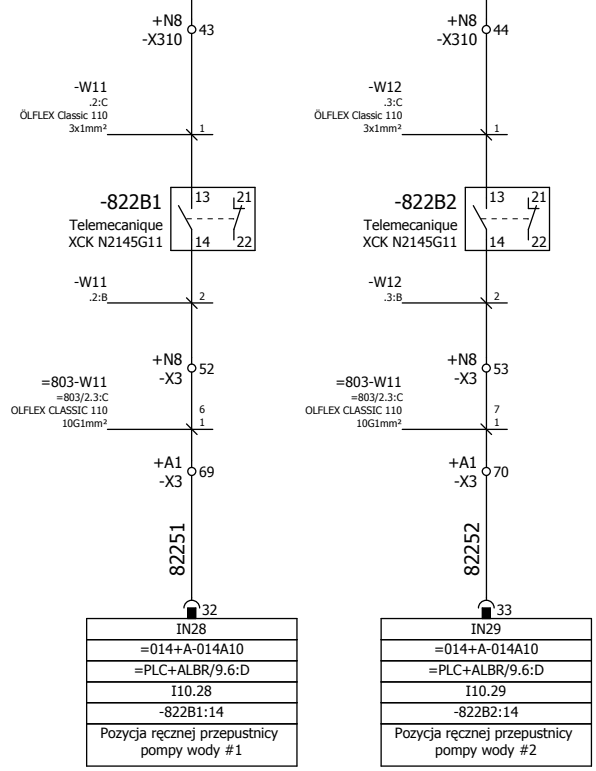


SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Komora chłodzenia - stycznik pompa systemu cyrkulacji  
2

|  |                            |                         |
|--|----------------------------|-------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 822<br>+ S8           |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 |
|  |                            | Strona 4<br>z 5 Stron   |

4.9:A / 310 → 310 / =823/1.3:A



|  |
|--|
| IN28                                       |
| =014+A-014A10                              |
| =PLC+ALBR/9.6:D                            |
| I10.28                                     |
| -822B1:14                                  |
| Pozycja ręcznej przepustnicy pompy wody #1 |

|  |
|--|
| IN29                                       |
| =014+A-014A10                              |
| =PLC+ALBR/9.6:D                            |
| I10.29                                     |
| -822B2:14                                  |
| Pozycja ręcznej przepustnicy pompy wody #2 |

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2011-08-31          |
| CE  | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

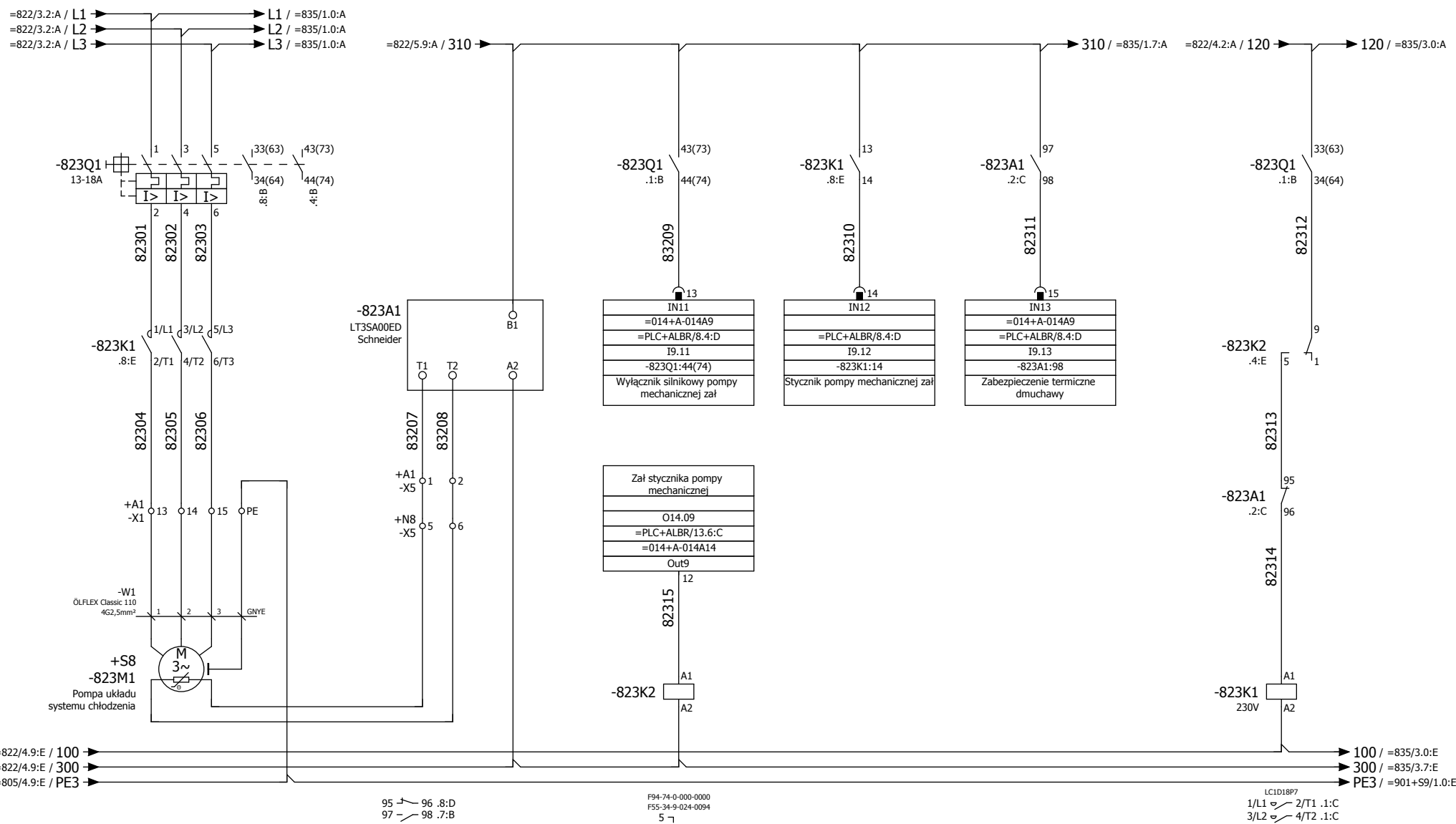


SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Komora chłodzenia - czujniki pozycji ręcznej przepustnicy

|                                      |                |                |        |
|--------------------------------------|----------------|----------------|--------|
| Opis urządzenia:                     |                | = 822          |        |
| Piec do starzenia butli aluminiowych |                | + S8           |        |
| Nr zlec.:                            | Numer rysunku: | Numer rewizji: | Strona |
| 4686-88                              | 4-139870       | REV12          | 5      |
|                                      |                |                | Stron  |
|                                      |                |                | z 5    |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



Pompa układu systemu chłodzenia

Komora chłodzenia - pompa układu systemu chłodzenia

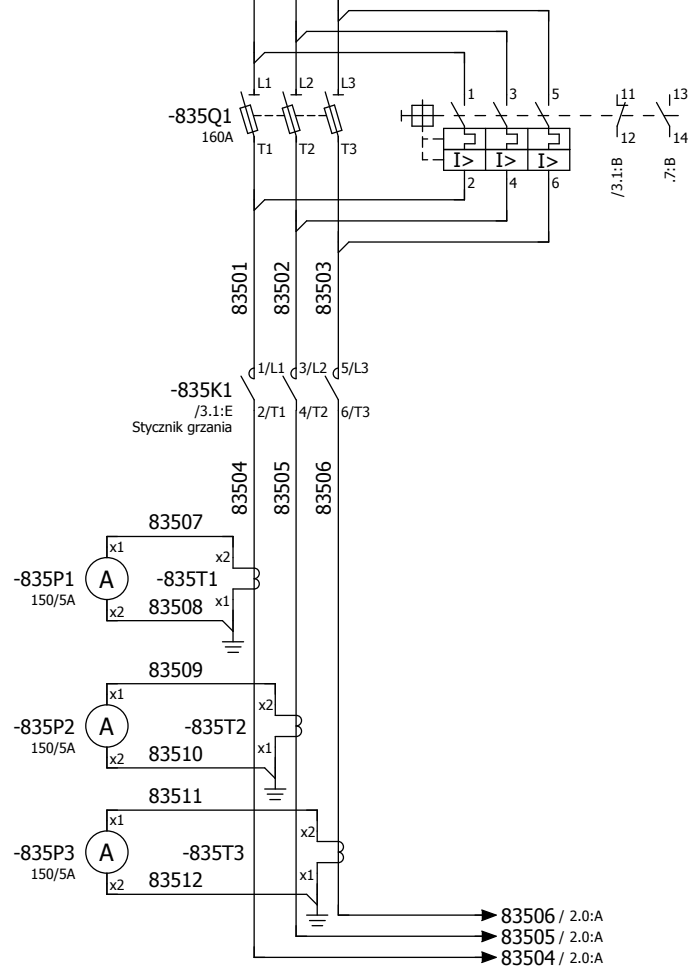
|   |                     |            |
|---|---------------------|------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data                | 2008-12-23 |
| Oprac.  | Dariusz Suszczyński |            |
| Spraw.  | Sławomir Wachowski  |            |
| Norma   | IEC 60204           |            |

**SECO/WARWICK S.A.**  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

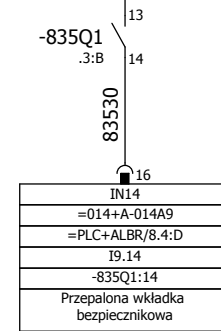
|  |                            |                         |
|--|----------------------------|-------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 823<br>+ S8           |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 |
|  |                            | Strona<br>z 1 Stron     |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

=823/1.2:A / L1 → L1 / =901+S9/1.0:A  
 =823/1.2:A / L2 → L2 / =901+S9/1.0:A  
 =823/1.2:A / L3 → L3 / =901+S9/1.0:A



=823/1.7:A / 310 → 310 / 2.7:A



|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-12-23          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

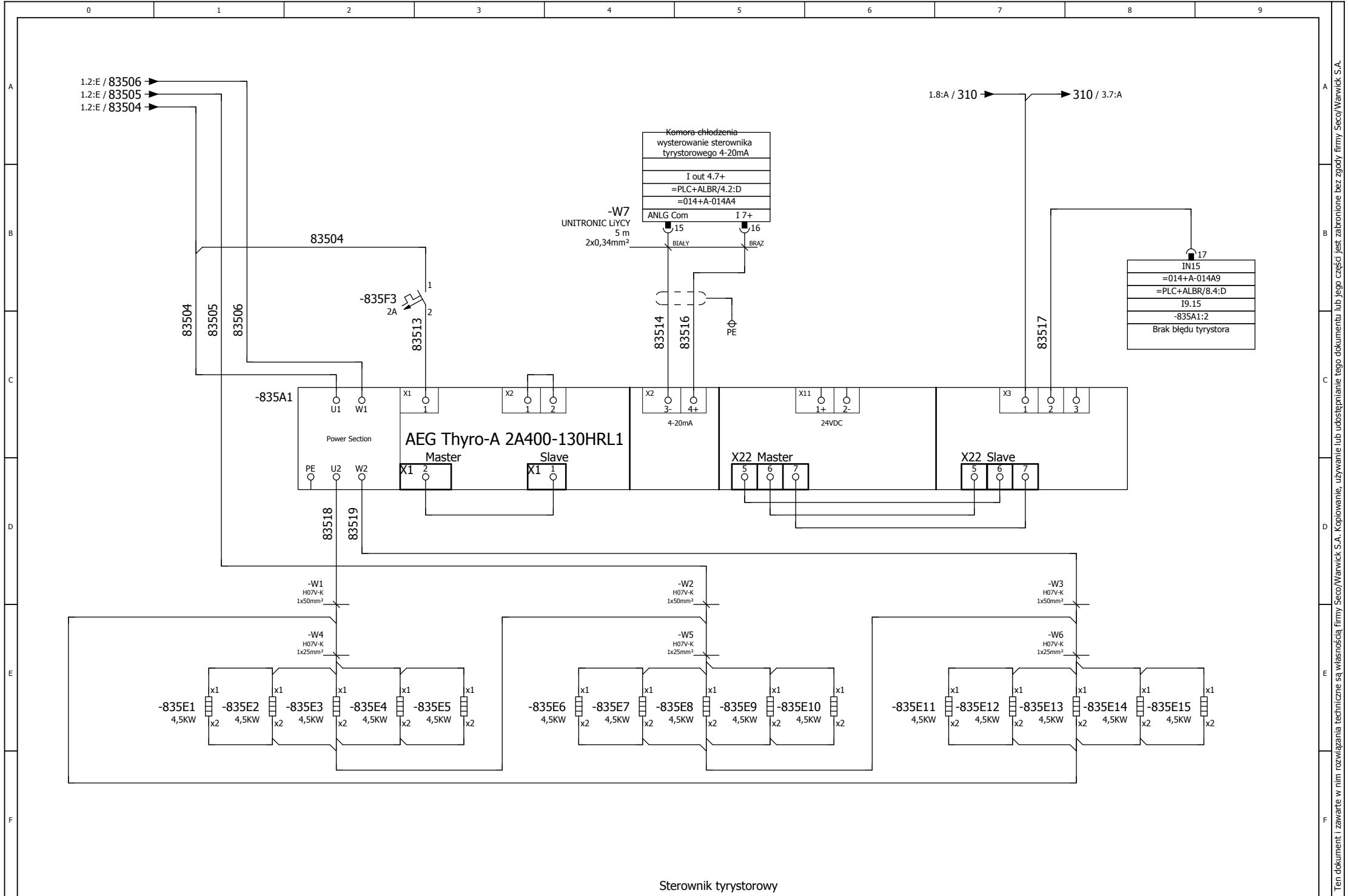


SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Komora chłodzenia - sterownik tyrystorowy

|  |                |                       |
|--|----------------|-----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = 835<br>+ S8         |
| Nr zlec.:  | Numer rysunku: | Numer rewizji:        |
| 4686-88  | 4-139870       | REV12                 |
|  |                | Strona 1<br>z 3 Stron |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



**Sterownik tyrystorowy**

**Komora chłodzenia - sterownik tyrystorowy**

|   |                     |            |
|---|---------------------|------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data                | 2008-12-23 |
| Oprac.  | Dariusz Suszczyński |            |
| Spraw.  | Sławomir Wachowski  |            |
| Norma   | IEC 60204           |            |



**SECO/WARWICK S.A.**  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

|   |                            |                         |
|---|----------------------------|-------------------------|
| Opis urządzenia:<br><b>Piec do starzenia butli aluminiowych</b> |                            | = 835<br>+ S8           |
| Nr zlec.:<br>4686-88  | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 |
|   |                            | Strona<br>z 3           |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

=823/1.9:A / 120 → 120 / =878/1.0:A

-835Q1  
/1.3:B

=837-837K1  
=837/1.4:E  
T<Tmax

-835K2  
.8:E

-835K1  
230V  
Stycznik grzania

=823/1.9:E / 100 → 100 / =878/1.0:E

LC1D95P7  
1/L1 ↗ 2/T1 /1.1:C  
3/L2 ↗ 4/T2 /1.1:C  
5/L3 ↗ 6/T3 /1.1:C  
13 ↗ 14 .8:B  
21 ↗ 22

Stycznik grzania

2.7:A / 310 → 310 / =837/1.3:A

-835K1  
.1:E  
Stycznik grzania

83523

|                                |
|--------------------------------|
| IN16                           |
| =014+A-014A9                   |
| =PLC+ALBR/8.6:B                |
| I9.16                          |
| -835K1:14                      |
| Stycznik grzania strefy #1 zał |

|                                 |
|---------------------------------|
| Zał stycznika grzania strefy #1 |
| O14.11                          |
| =PLC+ALBR/13.6:D                |
| =014+A-014A14                   |
| Out11                           |

83524

-835K2  
A1  
A2

=823/1.9:E / 300 → 300 / =837/1.3:E

F94-74-0-000-0000  
F55-34-9-024-0094

5 ↗  
1 ↗ 9 .1:D  
6 ↗  
2 ↗ 10  
7 ↗  
3 ↗ 11  
8 ↗  
4 ↗ 12

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-12-23          |
| CE  | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

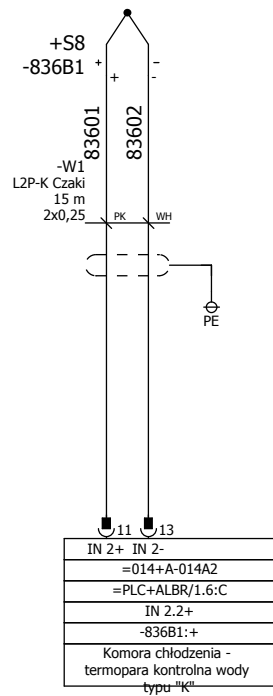


SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Komora chłodzenia - sterownik tyrystorowy

|  |                            |                         |
|--|----------------------------|-------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 835<br>+ S8           |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 |
|  |                            | Strona<br>z 3           |
|  |                            | Stron                   |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



Komora chłodzenia - termopara kontrolna wody typu "K"

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-12-23          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

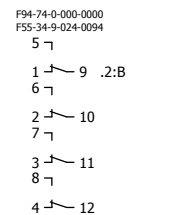
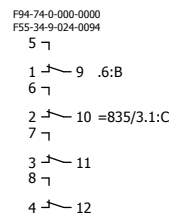
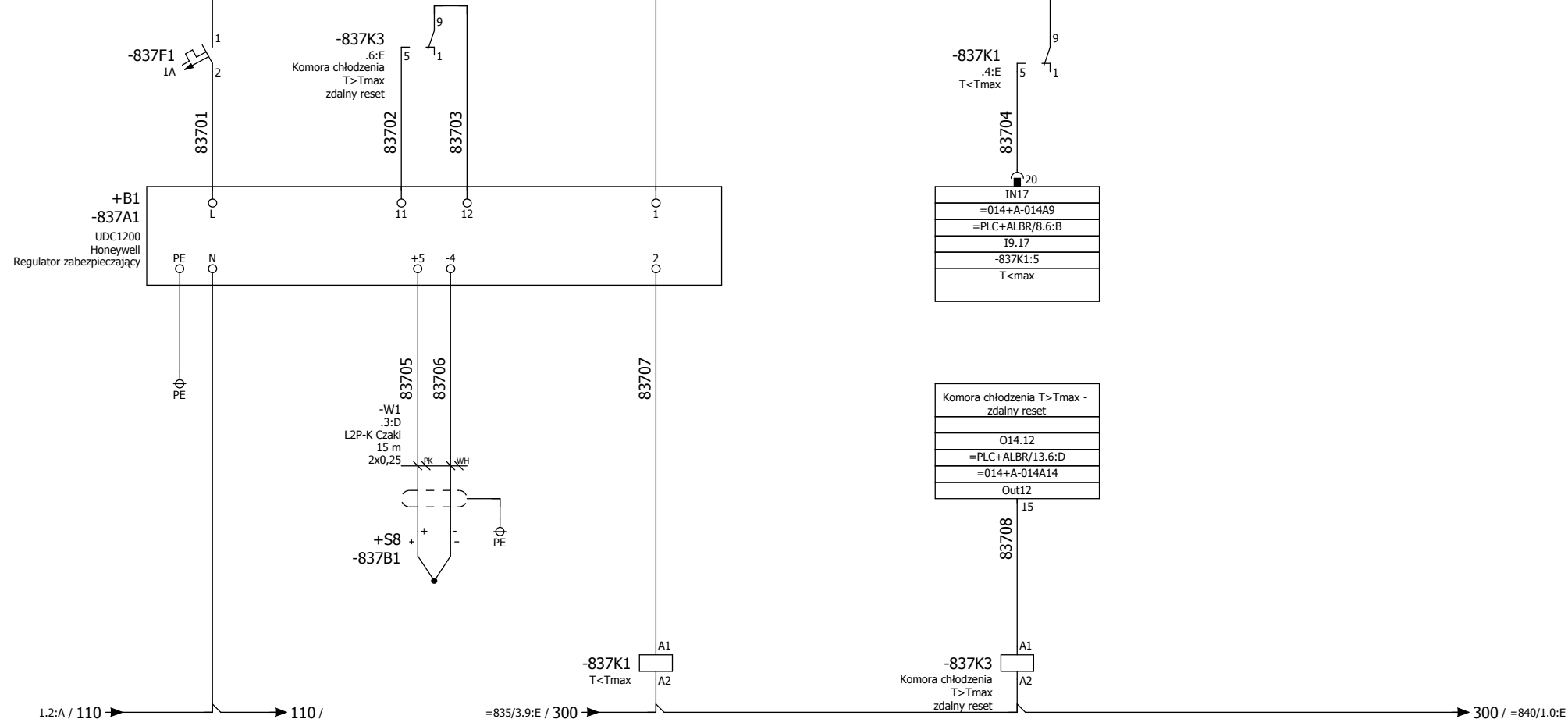


SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Komora chłodzenia - termopara kontrolna wody

|  |                            |                         |                     |
|--|----------------------------|-------------------------|---------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 836<br>+ S8           |                     |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 1 Stron |

=822/3.4:A / 110 → 110 / 1.1:E → =835/3.9:A / 310 → 310 / =840/1.5:A



Regulator zabezpieczający

Komora chłodzenia - regulator zabezpieczający

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-12-23          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

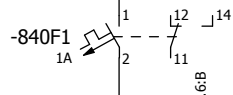
|  |  |                         |  |
|--|--|-------------------------|--|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |  | = 837                   |  |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     |  | + S8                    |  |
| Numer rysunku:<br>4-139870                               |  | Numer rewizji:<br>REV12 |  |
|  |  | Strona<br>z 1           |  |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

Komora chłodzenia - zał  
zaworu odcinającego wodę  
chłodniczą

O15.06  
=PLC+ALBR/14.2:C  
=014+A-014A15

Out6  
8



84002

+A1 -X3 58  
=012+A-W21  
=012+A/7.2:B  
ÖLFLEX classic 110  
41G1mm²

+N8 -X3 41

+S8  
-840Y1

x1  
x2

+N8 -X300 45

+N8 -XPE 1

=837/1.9:E / 300  
=808/1.9:E / PE6

=837/1.9:A / 310

310 / =841/1.5:A

-840F1  
.1:B

84003

IN14  
16

=014+A-014A10  
=PLC+ALBR/9.4:D  
I10.14  
-840F1:14  
Komora chłodzenia - zab  
zaworu odcinającego wodę  
chłodniczą

300 / =841/1.0:E  
PE6 / =841/1.0:E

Komora chłodzenia - zał zaworu  
odcinającego wodę chłodniczą

Komora chłodzenia - zab zaworu  
odcinającego wodę chłodniczą

Komora chłodzenia - zawór odcinający wodę chłodniczą

|  |        |                     |
|--|--------|---------------------|
| Dokumentacja została<br>wykonana i zweryfikowana<br>pod względem zgodności z<br>wymogami<br><br> | Data   | 2009-09-09          |
|  | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|  | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|  | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

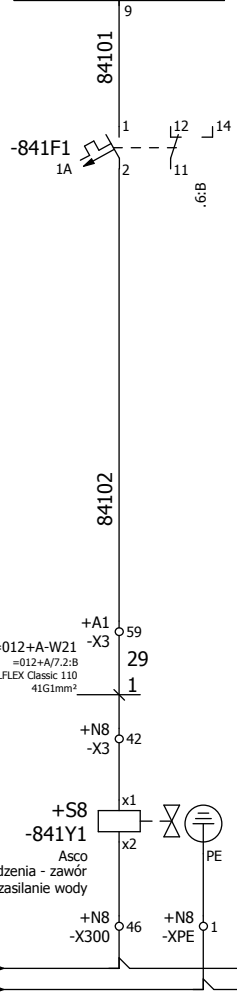
|  |                |                     |
|--|----------------|---------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = 840<br>+ S8       |
| Nr zlec.:  | Numer rysunku: | Numer rewizji:      |
| 4686-88  | 4-139870       | REV12               |
|  |                | Strona<br>z 1 Stron |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

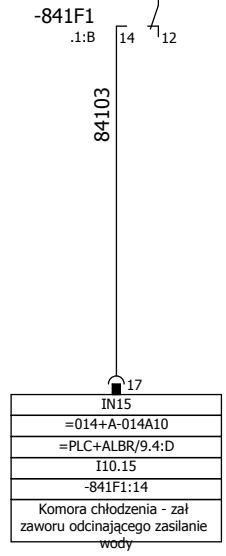
Komora chłodzenia - zał  
zaworu odcinającego zasilanie  
wody

O15.07  
=PLC+ALBR/14.2:C  
=014+A-014A15

Out7



=840/1.8:A / 310 → 310 / =870/1.4:A



Komora chłodzenia - zał zaworu  
odcinającego zasilanie wody

=840/1.9:E / 300 → 300 / =870/1.0:E  
=840/1.9:E / PE6 → PE6 / =870/1.0:E

Komora chłodzenia - zał zaworu  
odcinającego zasilanie wody

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2009-09-09          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Komora chłodzenia - zawór odcinający zasilanie wody

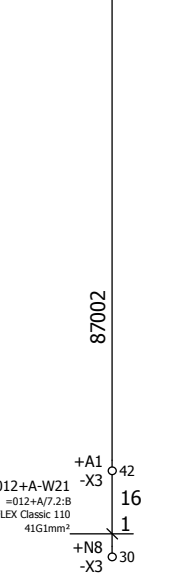
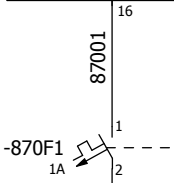
|  |                |                |        |
|--|----------------|----------------|--------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = 841<br>+ S8  |        |
| Nr zlec.:  | Numer rysunku: | Numer rewizji: | Strona |
| 4686-88  | 4-139870       | REV12          | 1      |
|  |                |                | Stron  |
|  |                |                | z 1    |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

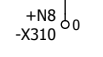
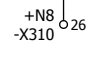
Komora chłodzenia - zał  
zaworu sterowania siłownikiem  
pneumatycznym

O14.13  
=PLC+ALBR/13.6:D  
=014+A-014A14

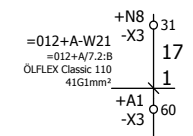
Out13



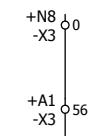
=841/1.8:A / 310



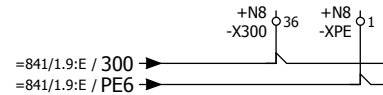
310 / 2.4:A



IN19  
=014+A-014A9  
=PLC+ALBR/8.6:B  
I9.19  
+N8-X3:31  
Komora chłodzenia -  
przepustnica otwarta



IN12  
=014+A-014A10  
=PLC+ALBR/9.4:D  
I10.12  
+N8-X3:0  
Komora chłodzenia  
przepustnica zamknięta



300 / 2.0:E  
PE6 / 2.0:E

Komora chłodzenia - zał zaworu  
sterowania siłownikiem pneumatycznym

Komora chłodzenia - zab zaworu  
sterowania siłownikiem  
pneumatycznym

Komora chłodzenia -  
przepustnica otwarta

Komora chłodzenia -  
przepustnica zamknięta

Komora chłodzenia - zawór sterujący siłownikiem  
pneumatycznym

|  |        |                     |
|--|--------|---------------------|
| Dokumentacja została<br>wykonana i zweryfikowana<br>pod względem zgodności z<br>wymogami<br><br> | Data   | 2008-12-24          |
|  | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|  | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|  | Norma  | IEC 60204           |



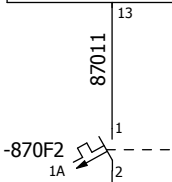
SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

|  |                            |                         |
|--|----------------------------|-------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 870<br>+ S8           |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 |
|  |                            | Strona<br>z 2           |
|  |                            | Stron<br>1              |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

Komora chłodzenia - zał  
zaworu sterowania siłownikiem  
pneumatycznym

O14.10  
=PLC+ALBR/13.6:D  
=014+A-014A14  
Out10

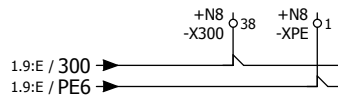


87011

87012

+A1  
-X3 61

+N8  
-X3 44



1.8:A / 310

+N8  
-X310 36

+N8  
-X310 28

310 / =871/1.5:A

+N8  
-X3 45

+A1  
-X3 62

20

IN17  
=014+A-014A10  
=PLC+ALBR/9.6:B  
I10.17  
+N8-X3:45  
Komora chłodzenia -  
przepustnica otwarta

+N8  
-X3 46

+A1  
-X3 63

21

IN18  
=014+A-014A10  
=PLC+ALBR/9.6:B  
I10.18  
+N8-X3:46  
Komora chłodzenia  
przepustnica zamknięta

Komora chłodzenia - zał zaworu  
sterowania siłownikiem pneumatycznym

Komora chłodzenia - zab zaworu  
sterowania siłownikiem  
pneumatycznym

Komora chłodzenia -  
przepustnica otwarta

Komora chłodzenia -  
przepustnica zamknięta

Komora chłodzenia - zawór sterujący siłownikiem  
pneumatycznym

|  |                            |                         |                        |
|--|----------------------------|-------------------------|------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 870<br>+ S8           |                        |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 2<br>Stron |

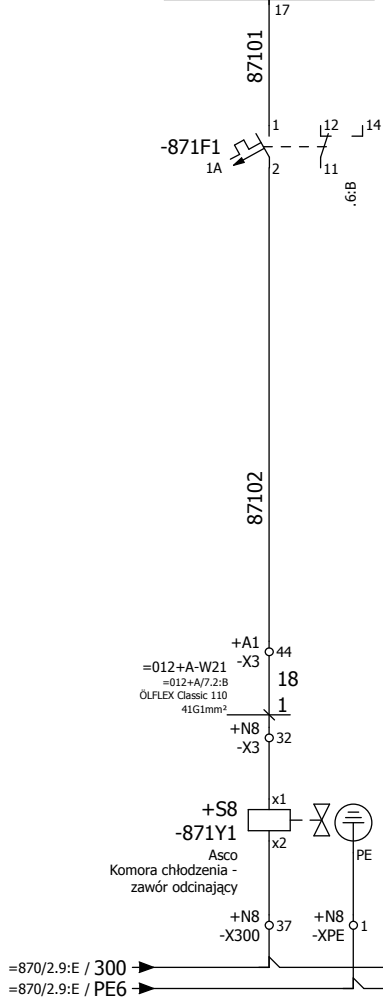
|   |                    |
|---|--------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data<br>2010-03-08 |
| Oprac.<br>Dariusz Suszczyński   |                    |
| Spraw.<br>Sławomir Wachowski  |                    |
| Norma<br>IEC 60204  |                    |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

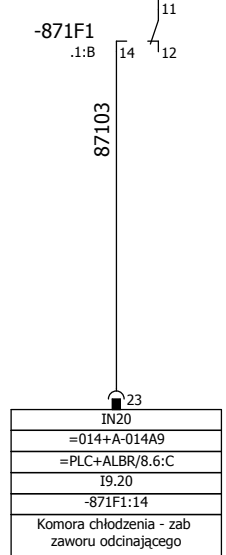
Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|  |
|--|
| Komora chłodzenia - zał<br>zaworu odcinającego |
| O14.14   |
| =PLC+ALBR/13.6:D                               |
| =014+A-014A14                                  |
| Out14  |



Komora chłodzenia - zał  
zaworu odcinającego

=870/2.8:A / 310 → → 310 / =875/1.0:A



Komora chłodzenia - zał  
zaworu odcinającego

Komora chłodzenia - zawór odcinający



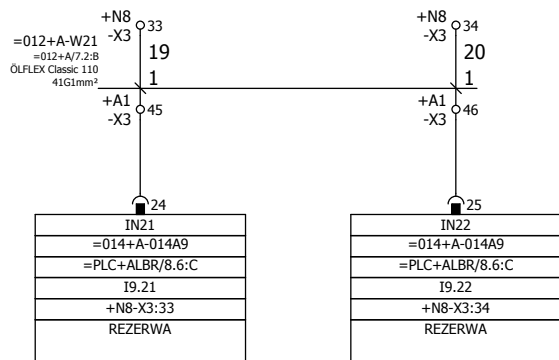
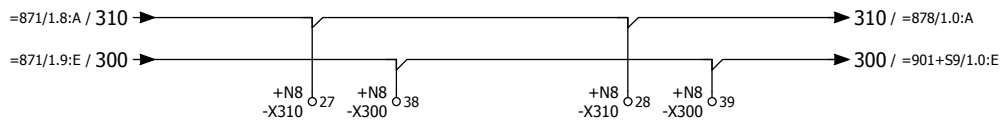
SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

|  |                            |                         |                     |
|--|----------------------------|-------------------------|---------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 871<br>+ S8           |                     |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 1 Stron |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-12-24          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |





REZERWA

REZERWA

|                 |
|-----------------|
| IN21            |
| =014+A-014A9    |
| =PLC+ALBR/8.6:C |
| I9.21           |
| +N8-X3:33       |
| REZERWA         |

|                 |
|-----------------|
| IN22            |
| =014+A-014A9    |
| =PLC+ALBR/8.6:C |
| I9.22           |
| +N8-X3:34       |
| REZERWA         |

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-12-23          |
| CE  | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

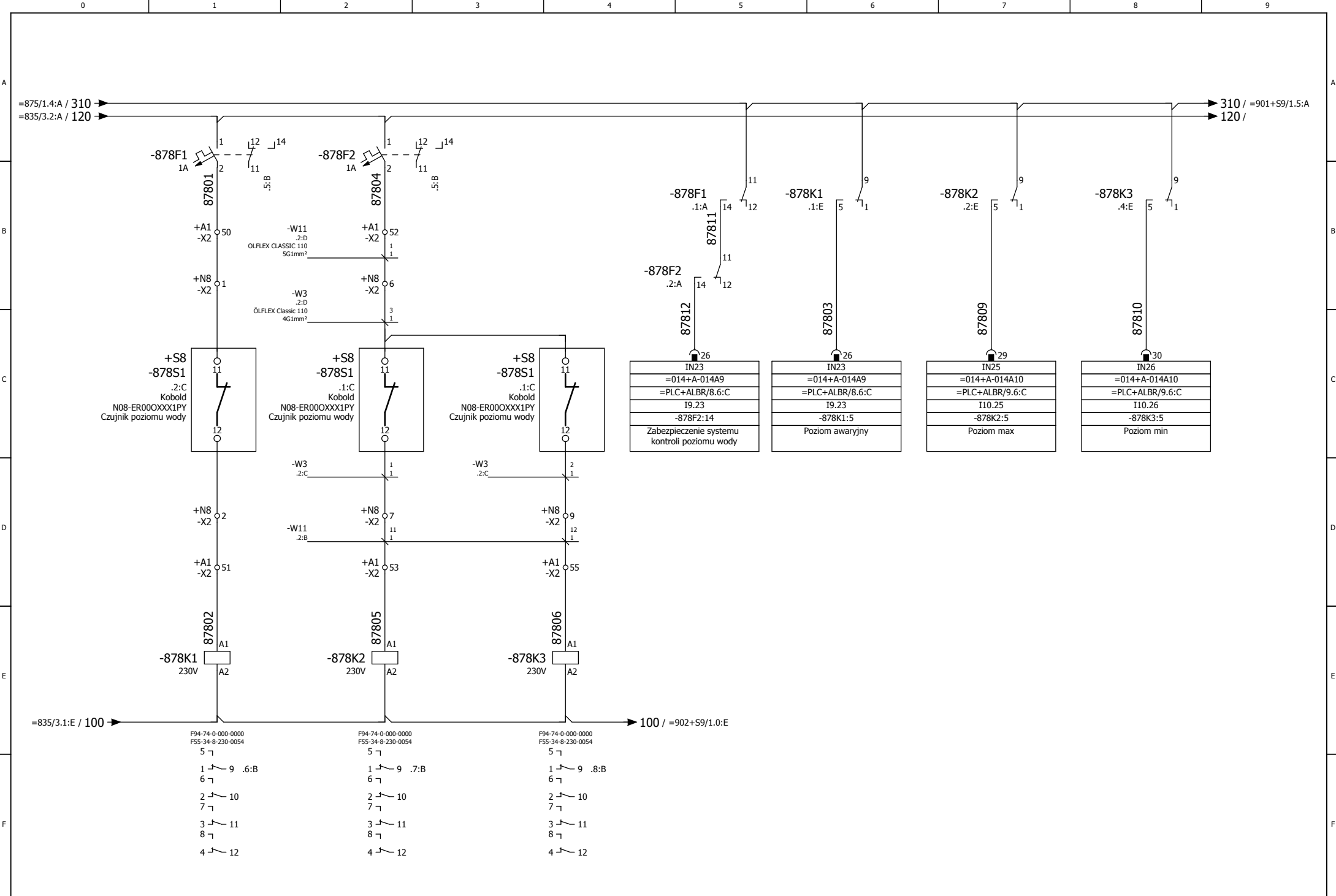


SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Komora chłodzenia - czujniki przepływu wody

|  |                      |           |
|--|----------------------|-----------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                      | = 875     |
| Nr zlec.: 4686-88  |                      | + S8      |
| Numer rysunku: 4-139870                                  | Numer rewizji: REV12 | Strona 1  |
|  |                      | z 1 Stron |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-12-23          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Komora chłodzenia - czujnik poziomu wody

|  |  |                      |  |
|--|--|----------------------|--|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |  | = 878                |  |
| Nr zlec.: 4686-88  |  | + S8                 |  |
| Numer rysunku: 4-139870                                  |  | Numer rewizji: REV12 |  |
|  |  | Strona 1             |  |
|  |  | z 1 Stron            |  |

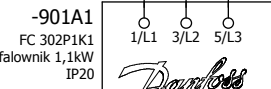
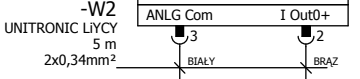
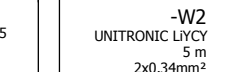
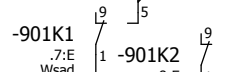
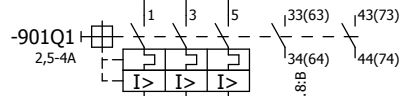
Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

=835+S8/1.2:A / L1  
 =835+S8/1.2:A / L2  
 =835+S8/1.2:A / L3

=805+S8/4.4:A / 320 → 320 / =902/1.3:A

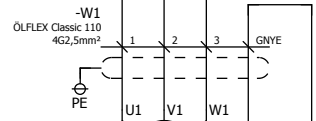
=878+S8/1.9:A / 310

→ 310 / 2.3:A



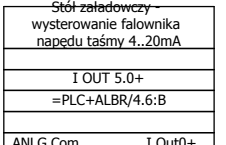
2/T1 4/T2 6/T3

90104  
90105  
90106

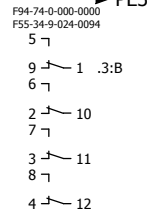
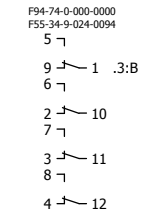
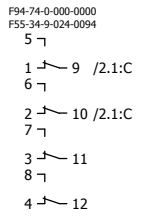
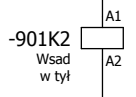
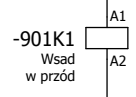
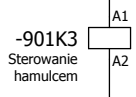
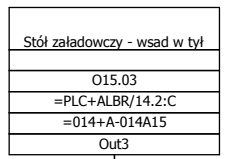
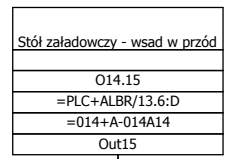
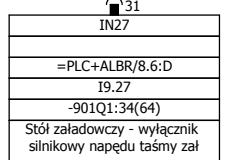
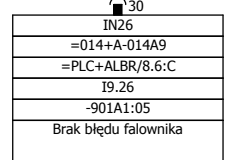


+S9  
-901M1  
1,1kW  
2,6A  
Stół załadowczy - silnik napędu taśmy

=875+S8/1.4:A / 300  
 =823+S8/1.9:E / PE3



Stół załadowczy -ysterowanie falownika napędu taśmy 4..20mA  
 I OUT 5.0+  
 =PLC+ALBR/4.6:B  
 ANLG Com I Out0+  
 BIAŁY BRAZ  
 PE



Stół załadowczy - silnik napędu taśmy

Stół załadowczy - silnik napęd stołu

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-12-24          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

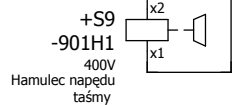
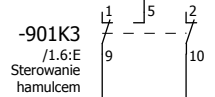
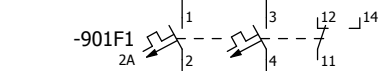


SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

|  |                            |                         |               |
|--|----------------------------|-------------------------|---------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 901<br>+ S9           |               |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 3 |

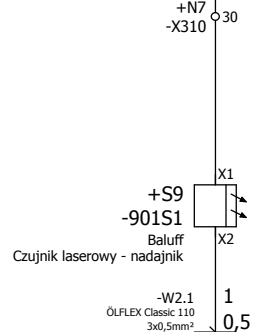
Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

1.2:A / L1 → L1 / =902/1.0:A  
 1.2:A / L2 → L2 / =902/1.0:A  
 1.2:A / L3 → L3 / =902/1.0:A

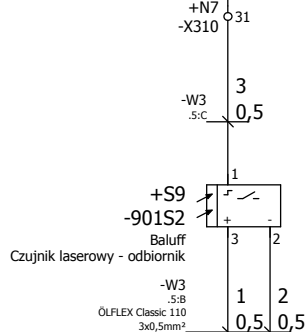


Hamulec napędu taśmy

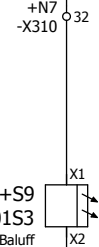
1.9:A / 310 →



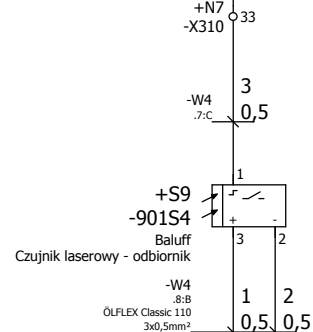
Czujnik laserowy - nadajnik



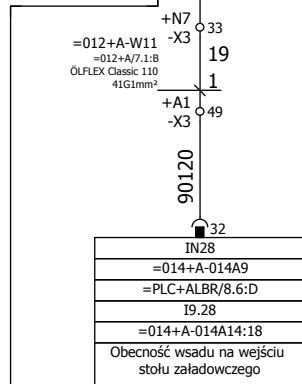
Czujnik laserowy - odbiornik



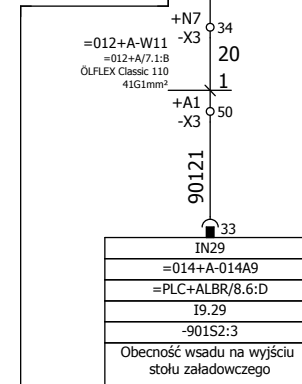
Czujnik laserowy - nadajnik



Czujnik laserowy - odbiornik



Obecność wsadu na wejściu stołu załadocznego



Obecność wsadu na wyjściu stołu załadocznego

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-12-24          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



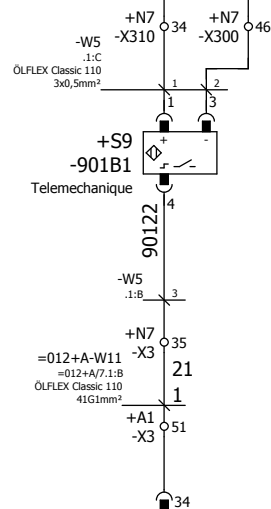
SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Stół załadoczy - czujniki fotoelektryczne położenia wsadu

|  |         |                |                       |
|--|---------|----------------|-----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |         | = 901<br>+ S9  |                       |
| Nr zlec.:  | 4686-88 | Numer rysunku: | 4-139870              |
| Numer rewidzi:   |         | REV12          | Strona 2<br>z 3 Stron |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

2.8:A / 310 → 310 / =902/1.5:A  
 2.9:E / 300 → 300 / =902/1.0:E



|   |
|---|
| IN30                                      |
| =014+A-014A9                              |
| =PLC+ALBR/8.6;D                           |
| I9.30                                     |
| -901B1:4                                  |
| Czujnik obrotów napędu stołu załadowczego |

Czujnik obrotów napędu stołu załadowczego

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-12-24          |
| CE  | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Stół załadowczy - czujnik obrotów napędu taśmy

|                                      |                |                |        |
|--------------------------------------|----------------|----------------|--------|
| Opis urządzenia:                     |                | = 901          |        |
| Piec do starzenia butli aluminiowych |                | + S9           |        |
| Nr zlec.:                            | Numer rysunku: | Numer rewizji: | Strona |
| 4686-88                              | 4-139870       | REV12          | 3      |
|                                      |                |                | Stron  |
|                                      |                |                | z 3    |

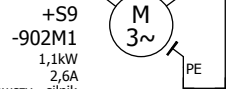
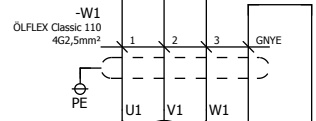
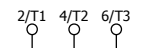
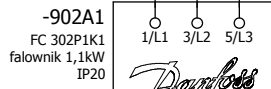
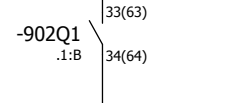
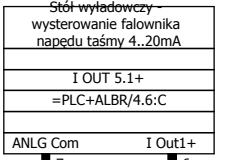
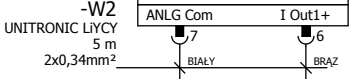
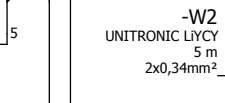
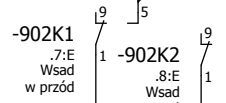
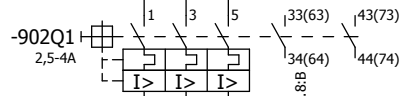
Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

=901/2.1:A / L1  
 =901/2.1:A / L2  
 =901/2.1:A / L3

=901/1.4:A / 320

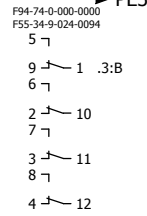
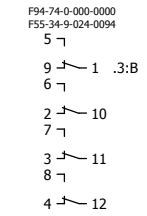
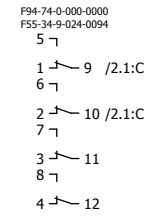
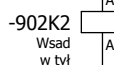
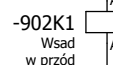
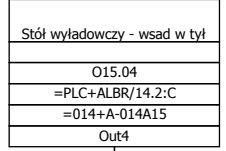
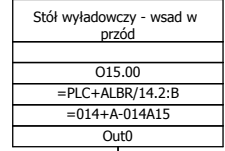
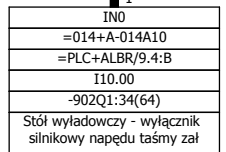
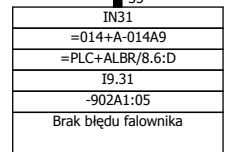
=901/3.2:A / 310

310 / 2.3:A



=878+S8/1.4:E / 100  
 =901/3.2:A / 300  
 =901/1.9:E / PE3

Stół wyładowczy - silnik napędu taśmy



|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-12-24          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Stół wyładowczy - silnik napędu stołu

|  |  |                      |  |
|--|--|----------------------|--|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |  | = 902                |  |
| Nr zlec.: 4686-88  |  | + S9                 |  |
| Numer rysunku: 4-139870                                  |  | Numer rewizji: REV12 |  |
|  |  | Strona 1             |  |
|  |  | z 3 Stron            |  |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

1.2:A / L1  
1.2:A / L2  
1.2:A / L3

-902F1  
2A

-902K3  
/1.6:E  
Sterowanie  
hamulcem

+S9  
-902H1  
400V  
Hamulec napędu  
taśmy

1.9:A / 310

+N8  
-X310

+S9

-902S1

Baluff

Czujnik laserowy - nadajnik

1.9:E / 300

+N8  
-X300

+N8  
-X300

Obecność wsadu na  
wejściu stołu wyładowczego

Stół wyładowczy - czujniki fotoelektryczne położenia  
wsadu

+N8  
-X310

+S9

-902S3

Baluff

Czujnik laserowy - nadajnik

+N8  
-X300

+N8  
-X300

Obecność wsadu na  
wyjściu stołu wyładowczego

Obecność wsadu na  
wyjściu stołu wyładowczego

310 / 3.0:A

+N8  
-X310

+S9

-902S4

Baluff

Czujnik laserowy - odbiornik

+N8  
-X300

+N8  
-X300

300 / 3.0:A

+N8  
-X310

+S9

-902S4

Baluff

Czujnik laserowy - odbiornik

+N8  
-X300

+N8  
-X300

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

Hamulec napędu  
taśmy

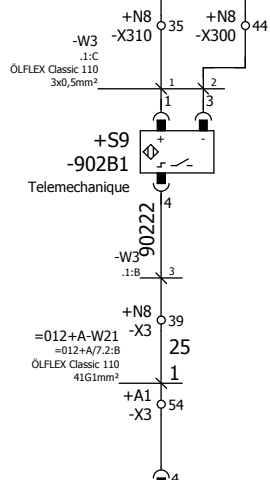
|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-12-24          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

|  |                            |                         |
|--|----------------------------|-------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = 902                   |
| + S9   |                            |                         |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 |
|  |                            | Strona<br>z 3           |
|  |                            | Stron<br>2              |

2.8:A / 310 → 310 /  
 2.9:E / 300 → 300 /



|  |
|--|
| IN3  |
| =014+A-014A10                                |
| =PLC+ALBR/9.4:B                              |
| I10.03                                       |
| -902B1:4                                     |
| Czujnik obrotów napędu stołu<br>wyladowczego |

Czujnik obrotów napędu  
stołu wyladowczego

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-12-24          |
| CE  | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Stół wyladowczy - czujnik obrotów napędu taśmy

|  |  |                         |  |
|--|--|-------------------------|--|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |  | = 902                   |  |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     |  | + S9                    |  |
| Numer rysunku:<br>4-139870                               |  | Numer rewizji:<br>REV12 |  |
|  |  | Strona<br>z 3           |  |
|  |  | Stron<br>3              |  |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

A

B

C

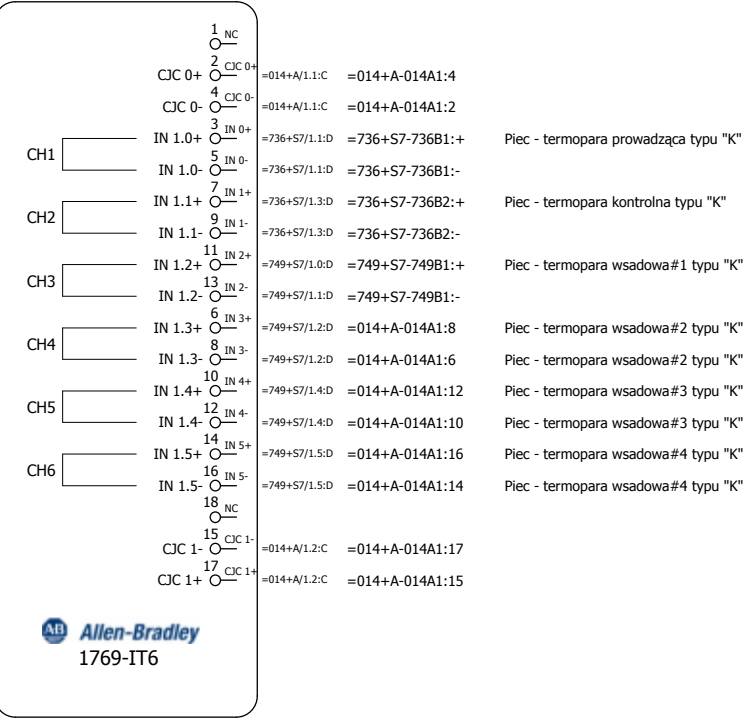
D

E

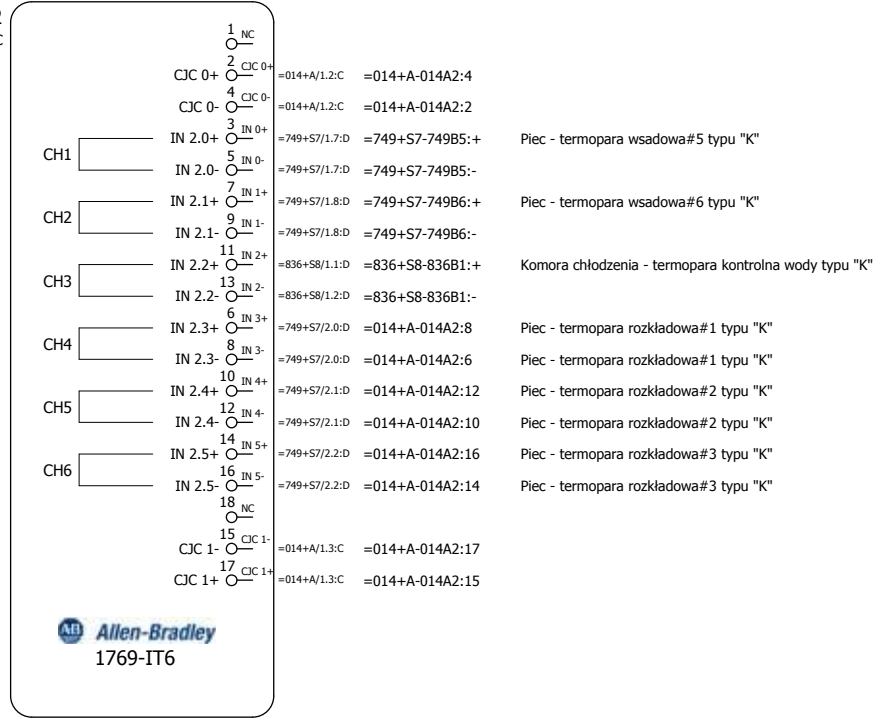
F

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

=014+A-014A1  
=014+A/1.1:C



=014+A-014A2  
=014+A/1.2:C



|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2007-11-12          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

PLC A-B  
Moduły termoparowe

|   |                            |                         |                      |
|---|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butlii aluminiowych |                            | = PLC<br>+ ALBR         |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                      | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 13 Stron |

A

B

C

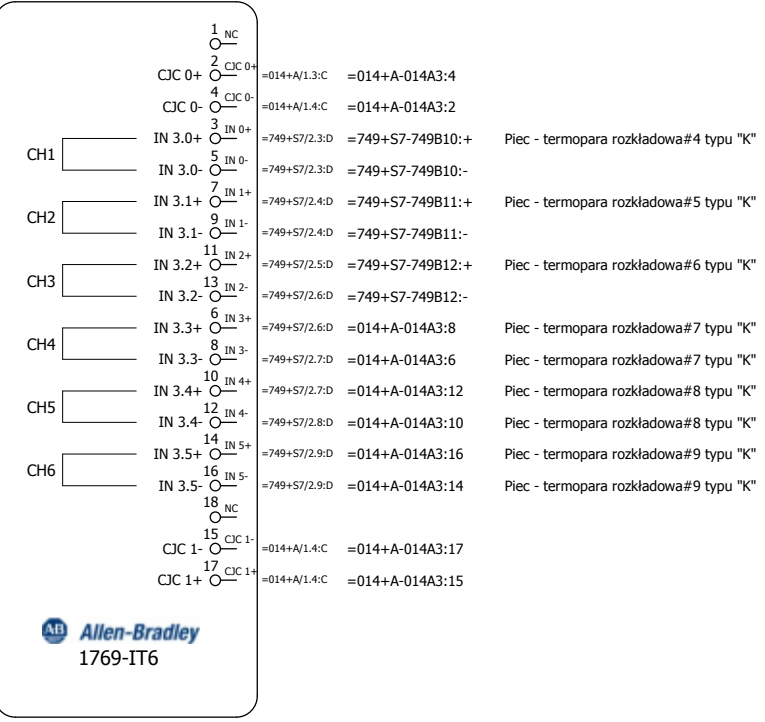
D

E

F

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

=014+A-014A3  
=014+A/1.3:C



|   |                     |            |
|---|---------------------|------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data                | 2009-01-06 |
| Oprac.  | Dariusz Suszczyński |            |
| Spraw.  | Sławomir Wachowski  |            |
| Norma   | IEC 60204           |            |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

PLC A-B  
Moduły termoparowe

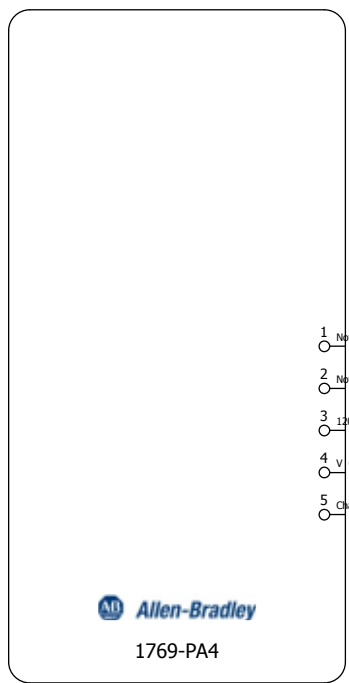
|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = PLC<br>+ ALBR         |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 13 Stron |

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

A  
B  
C  
D  
E  
F

A  
B  
C  
D  
E  
F  
Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

=014+A-012G1



**Allen-Bradley**  
1769-PA4

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2007-12-11          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

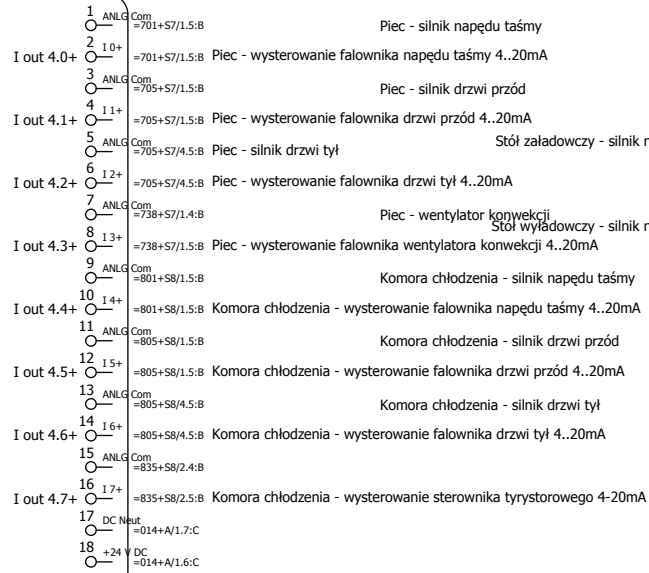


SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

PLC A-B  
Zasilacz

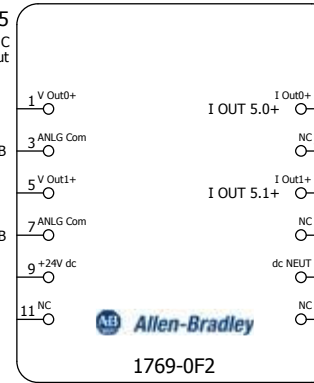
|  |                |                 |            |
|--|----------------|-----------------|------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = PLC<br>+ ALBR |            |
| Nr zlec.:  | Numer rysunku: | Numer rewizji:  | Strona     |
| 4686-88  | 4-139870       | REV12           | 3          |
|  |                |                 | z 13 Stron |

=014+A-014A4  
=014+A/1.6:C



1769-0F8C

=014+A-014A5  
=014+A/1.7:C  
2xAnalog Out



**Installation manual**

Do Not Use The NC Pins As Connection Points



1769-0F2

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2007-12-12          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

PLC A-B  
Moduły wyjść analogowych

|  |                |                 |
|--|----------------|-----------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = PLC<br>+ ALBR |
| Nr zlec.:  | Numer rysunku: | Numer rewizji:  |
| 4686-88  | 4-139870       | REV12           |
| Strona   |                | 4               |
| z 13   |                | Stron           |

A

B

C

D

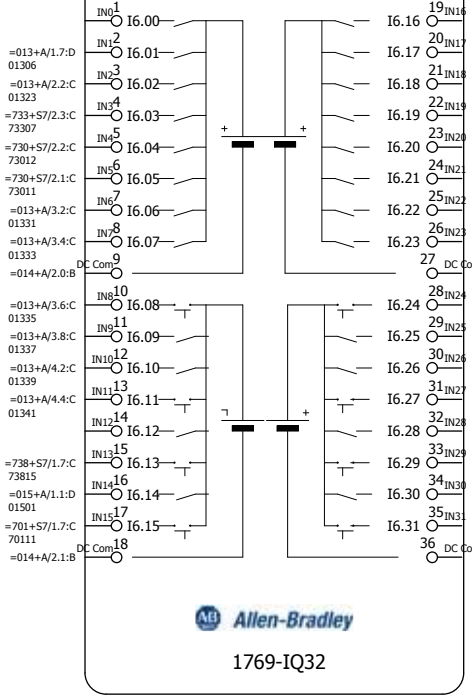
E

F

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

**=014+A-014A6**  
=014+A/2.0:B

- Przełącznik bezpieczeństwa =013+A-013A1:34
- Stół załadowniczy - wejście, strona prawa =013+S9-013S2:14
- Piec - przepustnica#1 otwarta =733+S7-733K1:5
- Piec-brak szczelności =730+S7-730K2:5
- Piec-szczelność OK =730+S7-730K1:5
- Piec - drzwi tył, strona prawa =013+S7-013S6:14
- Piec - drzwi tył, strona lewa =013+S7-013S7:14
- Drzwi wyjściowe chłodzenia strona prawa =013+S8-013S8:14
- Drzwi wyjściowe chłodzenia strona lewa =013+S8-013S9:14
- Stół wyladowczy - wejście, strona prawa =013+S9-013S10:14
- Stół wyladowczy - wejście, strona lewa =013+S9-013S11:14
- Brak błędu falownika =738+S7-738A1:01
- Kwitowanie alarmu przy 015+B1-015S1-015H1:14
- Brak błędu falownika =701+S7-701A1:05



- 19 IN16 =701+S7-701Q1:34(6) =701+S7-701Q1:34(6) - wyłącznik silnikowy napędu taśmy żał
- 20 IN17 =701+S7/3.3:D 70130 =014+A-014A11:11 Obecność wsadu na wejściu pieca
- 21 IN18 =701+S7/3.7:D 70131 =701+S7-701S2:3 Obecność wsadu na wejściu pieca
- 22 IN19
- 23 IN20 =705+S7/1.7:C 70512 =705+S7-705A1:05 Brak błędu falownika
- 24 IN21 =705+S7/1.8:C 70513 =705+S7-705Q1:34(6) - wyłącznik silnikowy silnika drzwi przód żał
- 25 IN22 =705+S7/2.4:C 70524 =705+S7-705B1:4 Piec - drzwi przód otwarte
- 26 IN23 =705+S7/2.6:C 70525 =705+S7-705B2:4 Piec - drzwi przód zamknięte
- 27 DC Com =014+A/2.1:B
- 28 IN24 =705+S7/3.1:D 70526 =705+S7-705S1:14 Piec - otwieranie drzwi przód
- 29 IN25 =705+S7/3.6:D =705+S7-705S2:14 Piec - zamykanie drzwi przód
- 30 IN26 =705+S7/4.7:C =705+S7-705A2:05 Brak błędu falownika
- 31 IN27 =705+S7/4.8:C =705+S7-705Q2:34(6) - wyłącznik silnikowy silnika drzwi tył żał
- 32 IN28 =705+S7/5.4:C =705+S7-705B3:4 Piec - drzwi tył otwarte
- 33 IN29 =705+S7/5.6:C =705+S7-705B4:4 Piec - drzwi tył zamknięte
- 34 IN30 =705+S7/6.1:D =705+S7-705S3:14 Piec - otwieranie drzwi tył
- 35 IN31 =705+S7/6.6:D =705+S7-705S2:14 Piec - zamykanie drzwi tył
- 36 DC Com =014+A/2.1:B

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2007-12-11          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

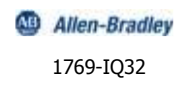
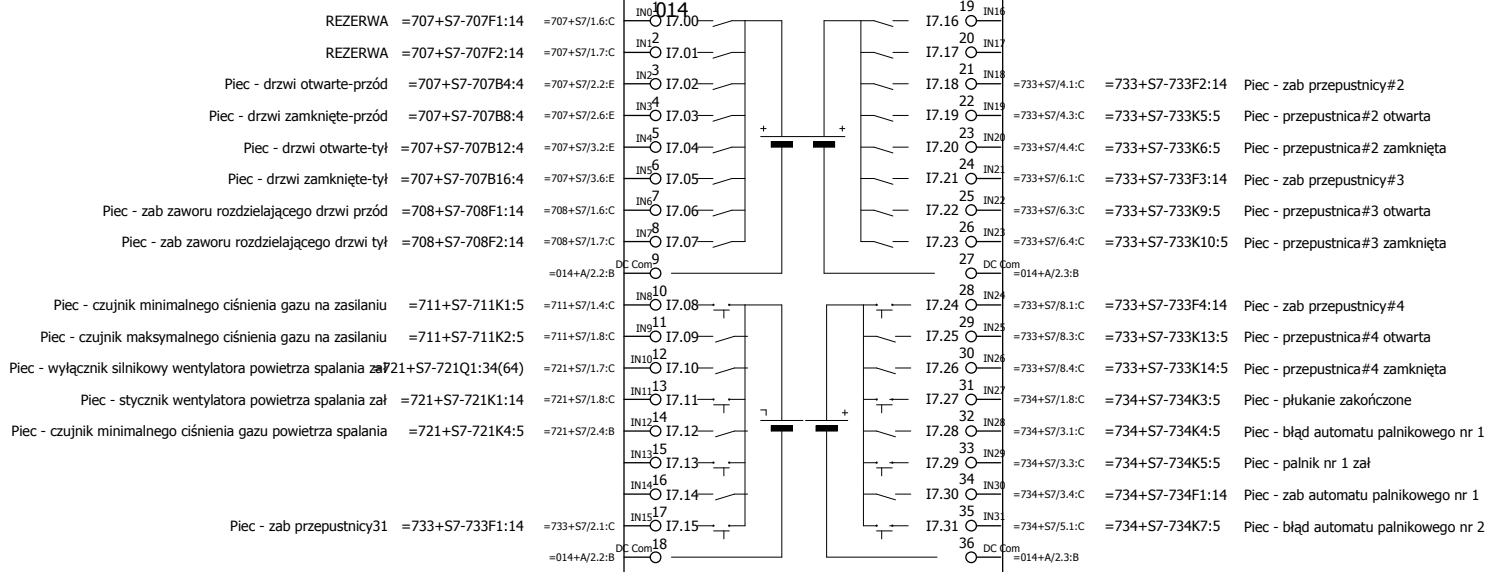


SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

PLC A-B  
Moduły wejść cyfrowych

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = PLC                   |                      |
|  |                            | + ALBR                  |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 13 Stron |

=014+A-014A7  
=014+A/2.2:B



|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-01-15          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

PLC A-B  
Moduły wejść cyfrowych

|  |                |                |        |
|--|----------------|----------------|--------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = PLC          |        |
| + ALBR   |                |                |        |
| Nr zlec.:  | Numer rysunku: | Numer rewizji: | Strona |
| 4686-88  | 4-139870       | REV12          | 6      |
|  |                | z 13           | Stron  |

A

B

C

D

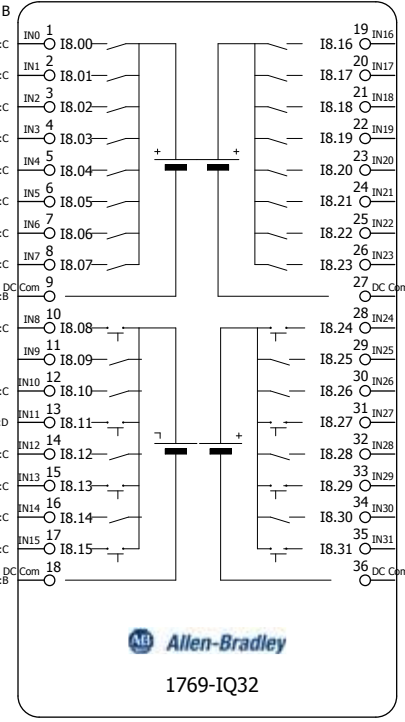
E

F

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

**=014+A-014A8**  
=014+A/2.4:B

- Piec - rozłącznik lokalny wentylatora kurtyny przedsonka załadowczego =734+S7-734K8:5 =734+S7/5.3:C
- Piec - zab automatu palnikowego nr 2 =734+S7-734F2:14 =734+S7/5.4:C
- Piec - błąd automatu palnikowego nr 3 =734+S7-734K10:5 =734+S7/7.1:C
- Piec - palnik nr 3 zał =734+S7-734K11:5 =734+S7/7.3:C
- Piec - zab automatu palnikowego nr 3 =734+S7-734F3:14 =734+S7/7.4:C
- Piec - błąd automatu palnikowego nr 4 =734+S7-734K13:5 =734+S7/9.1:C
- Piec - palnik nr 4 zał =734+S7-734K14:5 =734+S7/9.3:C
- Piec - zab automatu palnikowego nr 4 =734+S7-734F4:14 =734+S7/9.4:C
- T<max =737+S7-737K1:5 =737+S7/1.6:C
- Piec - wyłącznik silnikowy wentylatora konwekcji zał =738+S7-738Q1:14 =738+S7/1.8:C
- Czujnik obrotów napędu pieca =738+N7-738K3:12 =738+S7/2.7:D
- Brak błędu falownika =801+S8-801A1:05 =801+S8/1.7:C
- Komora chłodzenia - wyłącznik silnikowy napędu taśmy zał =801+S8-801Q1:34(64) =801+S8/1.8:C
- Obecność wsadu na wejściu komory chłodzenia =014+A-014A13:11 =801+S8/3.3:C
- Obecność wsadu na wyjściu komory chłodzenia =801+S8-801S2:3 =801+S8/3.5:C



- =801+S8/4.1:D =801+S8-801B1:4 Czujnik obrotów napędu komory chłodzenia
- =805+S8/1.7:C =805+S8-805A1:05 Brak błędu falownika
- =805+S8/1.8:C =805+S8-805Q1:34(64) Komora chłodzenia - wyłącznik silnikowy silnika drzwi przód zał
- =805+S8/2.4:C =805+S8-805B1:4 Komora chłodzenia - drzwi przód otwarte
- =805+S8/2.6:C =805+S8-805B2:4 Komora chłodzenia - drzwi przód zamknięte
- =805+S8/3.1:D =805+S8-805S1:14 Komora chłodzenia - otwieranie drzwi przód
- =805+S8/3.6:D =805+S8-805S2:14 Komora chłodzenia - zamykanie drzwi przód
- =805+S8/4.7:C =805+S8-805A2:05 Brak błędu falownika
- =014+A/2.5:B =014+A-014A2:5:B
- =805+S8/4.8:C =805+S8-805Q2:34(64) Komora chłodzenia - wyłącznik silnikowy silnika drzwi tyl zał
- =805+S8/5.4:C =805+S8-805B3:4 Komora chłodzenia - drzwi tyl otwarte
- =805+S8/5.6:C =805+S8-805B4:4 Komora chłodzenia - drzwi tyl zamknięte
- =805+S8/6.1:D =805+S8-805S3:14 Komora chłodzenia - otwieranie drzwi tyl
- =805+S8/6.6:D =805+S8-805S4:14 Komora chłodzenia - zamykanie drzwi tyl
- =807+S8/1.6:C =807+S8-807F1:14 REZERWA
- =807+S8/1.7:C =807+S8-807F2:14 REZERWA
- =807+S8/2.2:E =807+S8-807B4:4 Komora chłodzenia - drzwi otwarte-przód

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-01-16          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

PLC A-B  
Moduły wejść cyfrowych

|  |                |                |            |
|--|----------------|----------------|------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = PLC          |            |
| + ALBR   |                |                |            |
| Nr zlec.:  | Numer rysunku: | Numer rewizji: | Strona     |
| 4686-88  | 4-139870       | REV12          | 7          |
|  |                |                | z 13 Stron |

A

B

C

D

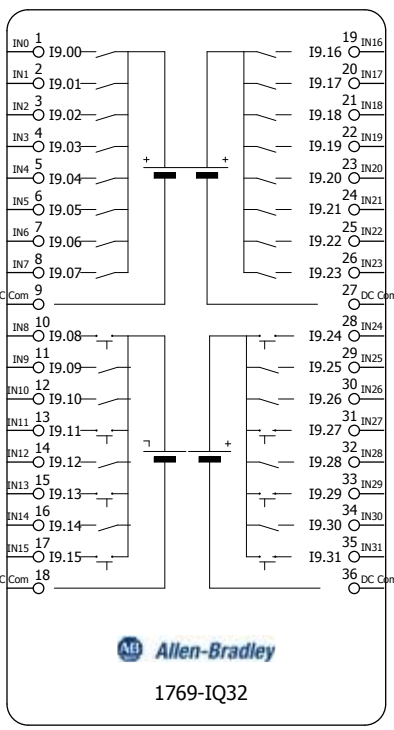
E

F

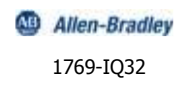
Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

**=014+A-014A9**  
=014+A/2.6:B

- Komora chłodzenia - drzwi zamknięte-przód =807+S8-807B9:4 =807+S8/2.7:E
- Komora chłodzenia - drzwi otwarte-przód =807+S8-807B12:4 =807+S8/3.3:E
- Komora chłodzenia - drzwi zamknięte-przód =807+S8-807B16:4 =807+S8/3.7:E
- Komora chłodzenia - zab zaworu rozdzielającego drzwi przód =808+S8-808F1:14 =808+S8/1.6:C
- Komora chłodzenia - zab zaworu rozdzielającego drzwi tył =808+S8-808F2:14 =808+S8/1.7:C
- Rozłącznik bezpiecznikowy pompy natrysku 1 zał =822+S8-822Q1:14 =822+S8/2.7:C
- Stycznik pompy natrysku 1 zał =822+S8-822K1:14 =822+S8/2.8:C
- Rozłącznik bezpiecznikowy pompy natrysku 2 zał =822+S8-822Q2:14 =822+S8/4.7:C
- Stycznik pompy natrysku 2 zał =822+S8-822K4:14 =822+S8/4.8:C
- Wyłącznik silnikowy pompy mechanicznej zał =823+S8-823Q1:44(74) =823+S8/1.4:C
- Stycznik pompy mechanicznej zał =823+S8-823K1:14 =823+S8/1.5:C
- Zabezpieczenie termiczne dmuchawy =823+S8-823A1:98 =823+S8/1.7:C
- Przepalona wkładka bezpiecznikowa =835+S8-835Q1:14 =835+S8/1.7:B
- Brak błędu tyrystora =835+S8-835A1:2 =835+S8/2.8:B



- 19 IN16 =835+S8/3.8:C =835+S8-835K1:14 Stycznik grzania strefy #1 zał
- 20 IN17 =837+S8/1.6:C =837+S8-837K1:5 T<max
- 21 IN18 =803+S8/2.2:C =803+S8-803F1:14 Komora chłodzenia - zabezpieczenie hamulaca windy
- 22 IN19 =870+S8/1.6:C +N8-X3:31 Komora chłodzenia - przepustnica otwarta
- 23 IN20 =871+S8/1.6:C =871+S8-871F1:14 Komora chłodzenia - zab zaworu odcinającego
- 24 IN21 =875+S8/1.1:D +N8-X3:33 REZERWA
- 25 IN22 =875+S8/1.3:D +N8-X3:34 REZERWA
- 26 IN23 =878+S8/1.6:C =878+S8-878K1:5 Poziom awaryjny
- 27 DC Com =014+A/2.7:B
- 28 IN24 =013+A/5.2:D =013+S9-901B1:4 Komora chłodzenia - czujnik otwarcia bariery
- 29 IN25 =901+S9/1.7:C =901+S9-901A1:05 Brak błędu falownika
- 30 IN26 =901+S9/1.8:C =901+S9-901Q1:34(65)ół załadowczy - wyłącznik silnikowy napędu taśmy zał
- 31 IN27 =901+S9/2.5:D =014+A-014A14:18 Obecność wsadu na wejściu stołu załadowczego
- 32 IN28 =901+S9/2.8:D =901+S9-901S2:3 Obecność wsadu na wyjściu stołu załadowczego
- 33 IN29 =901+S9/3.1:D =901+S9-901B1:4 Czujnik obrotów napędu stołu załadowczego
- 34 IN30 =902+S9/1.7:C =902+S9-902A1:05 Brak błędu falownika
- 35 IN31 =014+A/2.7:B
- 36 DC Com =014+A/2.7:B



|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-09-22          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

PLC A-B  
Moduły wejść cyfrowych

|  |                |                |
|--|----------------|----------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = PLC          |
| + ALBR   |                |                |
| Nr zlec.:  | Numer rysunku: | Numer rewizji: |
| 4686-88  | 4-139870       | REV12          |
| Strona 8   |                | Stron 8        |

A

B

C

D

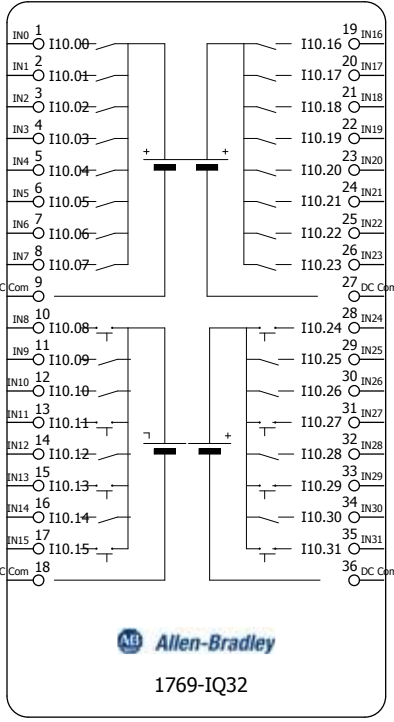
E

F

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

**=014+A-014A10**  
=014+A/2.7:B

- Stół wyładowczy - wyłącznik silnikowy napędu taśmy zał =014+A-014A15:2 =902+S9/1.8:C
- Obecność wsadu na wejściu stołu wyładowczego =014+A-014A15:2 =902+S9/2.5:C
- Obecność wsadu na wyjściu stołu wyładowczego =902+S9-902S2:3 =902+S9/2.8:C
- Czujnik obrotów napędu stołu wyładowczego =902+S9-902B1:4 =902+S9/3.1:C
- Piec - przepustnica #1 przymknięta =733+S7-733K2.1:5 =733+S7/2.5:C
- Piec - przepustnica #2 przymknięta =733+S7-733K6.1:5 =733+S7/4.5:C
- Piec - przepustnica #3 przymknięta =733+S7-733K10.1:5 =733+S7/6.5:C
- Piec - przepustnica #4 przymknięta =733+S7-733K14.1:5 =733+S7/8.5:C
- Piec - czujnik na kole zębatym #1 =705+S7-705B5:4 =705+S7/7.1:C
- Piec - czujnik na kole zębatym #2 =705+S7-705B6:4 =705+S7/7.2:C
- Komora chłodzenia - czujnik na kole zębatym #1 =805+S8-805B5:4 =805+S8/7.1:C
- Komora chłodzenia - czujnik na kole zębatym #1 =805+S8-805B6:4 =805+S8/7.2:C
- Komora chłodzenia przepustnica zamknięta +N8-X3:0 =870+S8/1.8:C =803+S8/2.5:C
- Piec - czujnik zabrudzenia filtra gazu =713+S7-713K1:5 =713+S7/1.4:C
- Komora chłodzenia - zab zaworu odcinającego wodę chłodniczą =840+S8-840F1:14 =840+S8/1.6:C
- Komora chłodzenia - zał zaworu odcinającego zasilanie wody =841+S8-841F1:14 =841+S8/1.6:C



- +N8-X3:45 Komora chłodzenia - przepustnica otwarta
- +N8-X3:46 Komora chłodzenia przepustnica zamknięta
- =803+S8-801A1:05 Brak błędu falownika
- =803+S8-803Q1:34(6) Komora chłodzenia - wyłącznik silnikowy napędu windy zał
- =701+S7-701B1:4 Czujnik obrotów napędu pieca
- =878+S8-878K2:5 Poziom max
- =878+S8-878K3:5 Poziom min
- =801+S8/3.8:D =801+S8-801S4:3 Awaryjne położenie stelaża z wsadem
- =822+S8/5.2:D =822+S8-822B1:14 Pozycja ręcznej przepustnicy pompy wody #1
- =822+S8/5.4:D =822+S8-822B2:14 Pozycja ręcznej przepustnicy pompy wody #2
- =822+S8/1.8:C =822+S8-822A1:22 Brak błędu softstartera
- =822+S8/3.8:C =822+S8-822A2:22 Brak błędu softstartera

**Allen-Bradley**  
1769-IQ32

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-09-22          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

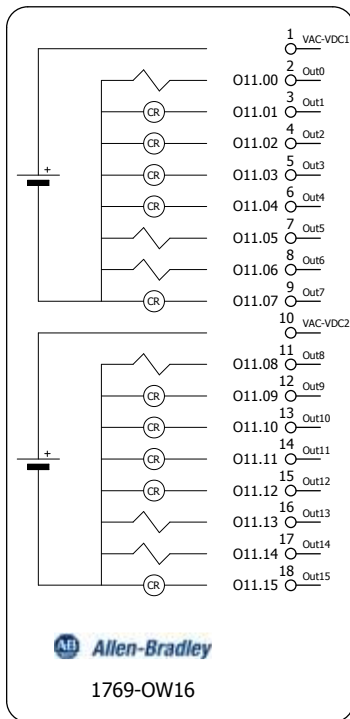


SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

PLC A-B  
Moduły wejść cyfrowych

|  |                |                |            |
|--|----------------|----------------|------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = PLC          |            |
| + ALBR   |                |                |            |
| Nr zlec.:  | Numer rysunku: | Numer rewizji: | Strona     |
| 4686-88  | 4-139870       | REV12          | 9          |
|  |                |                | z 13 Stron |

=014+A-014A11  
=014+A/3.0:B

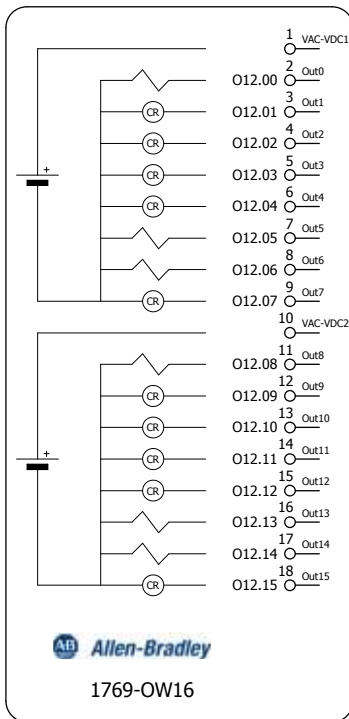


- 1 VAC-VDC1 =014+A/3.0:B
- 2 Out0 =013+A/1.8:D Odblokowanie przekaźnika bezpieczeństwa
- 3 Out1 =015+A/1.3:B Kwitowanie alarmu lampka
- 4 Out2 =016+A/1.2:D Buczek
- 5 Out3 =016+A/1.3:D Światło czerwone
- 6 Out4 =016+A/1.5:D Światło żółte
- 7 Out5 =016+A/1.6:D Światło zielone
- 8 Out6
- 9 Out7
- 10 VAC-VDC2 =014+A/3.1:B
- 11 Out8 =701+S7/1.7:D Piec - wsad w przód
- 12 Out9 =705+S7/1.7:D Piec - otwieranie drzwi przód
- 13 Out10 =705+S7/1.8:D Piec - zamykanie drzwi przód
- 14 Out11 =705+S7/3.3:8 Piec - otwieranie drzwi przód
- 15 Out12 =705+S7/3.8:8 Piec - zamykanie drzwi przód
- 16 Out13 =705+S7/4.7:D Piec - otwieranie drzwi tył
- 17 Out14 =705+S7/4.8:D Piec - zamykanie drzwi tył
- 18 Out15 =705+S7/6.3:8 Piec - otwieranie drzwi tył



1769-OW16

=014+A-014A12  
=014+A/4.0:C



- 1 VAC-VDC1 =014+A/4.0:C
- 2 Out0 =705+S7/6.8:8 Piec - zamykanie drzwi tył
- 3 Out1 =707+S7/1.1:A REZERWA
- 4 Out2 =707+S7/1.3:A REZERWA
- 5 Out3 =708+S7/1.1:A Piec - zał zaworu rozdzielającego drzwi przód
- 6 Out4 =708+S7/1.3:A Piec - zał zaworu rozdzielającego drzwi tył
- 7 Out5 =721+S7/1.7:D Piec - zał stycznik wentylatora powietrza spalania zał
- 8 Out6 =730+S7/2.1:D Piec - kontrola szczelności start
- 9 Out7 =730+S7/2.2:D Piec -kontrola szczelności reset
- 10 VAC-VDC2 =014+A/4.1:C
- 11 Out8 =733+S7/2.1:D Otwórz przepustnicę#1
- 12 Out9 =733+S7/2.3:D Zamknij przepustnicę#1
- 13 Out10 =733+S7/4.1:D Otwórz przepustnicę#2
- 14 Out11 =733+S7/4.3:D Zamknij przepustnicę#2
- 15 Out12 =733+S7/6.1:D Otwórz przepustnicę#3
- 16 Out13 =733+S7/6.3:D Zamknij przepustnicę#3
- 17 Out14 =733+S7/8.1:D Otwórz przepustnicę#4
- 18 Out15 =733+S7/8.3:D Zamknij przepustnicę#4



1769-OW16

PLC A-B Moduły wyjść przekaźnikowych

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = PLC                   |                      |
| + ALBR   |                            |                         |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 13 Stron |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data<br>2007-12-11 |
| Oprac.<br>Dariusz Suszczyński   |                    |
| Spraw.<br>Sławomir Wachowski  |                    |
| Norma<br>IEC 60204  |                    |



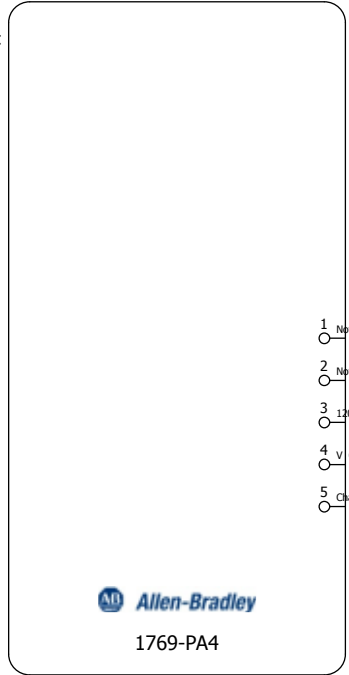
SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

A  
B  
C  
D  
E  
F

A  
B  
C  
D  
E  
F  
Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

=014+A-014G2  
=014+A/4.3:C



- 1 Not used =014+A/4.3:C
- 2 Not used =014+A/4.3:C
- 3 110/240V (L1) =014+A/4.4:C
- 4 V COM (L2) =014+A/4.4:C
- 5 Chasing GND =014+A/4.4:C

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2009-01-14          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



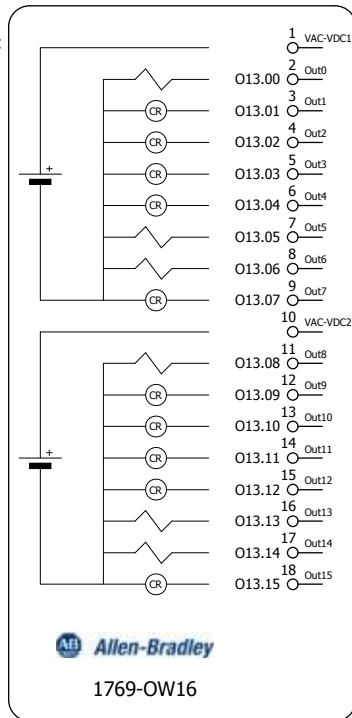
SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

PLC A-B  
Zasilacz

|  |                |                 |            |
|--|----------------|-----------------|------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = PLC<br>+ ALBR |            |
| Nr zlec.:  | Numer rysunku: | Numer rewizji:  | Strona     |
| 4686-88  | 4-139870       | REV12           | 12         |
|  |                |                 | z 13 Stron |

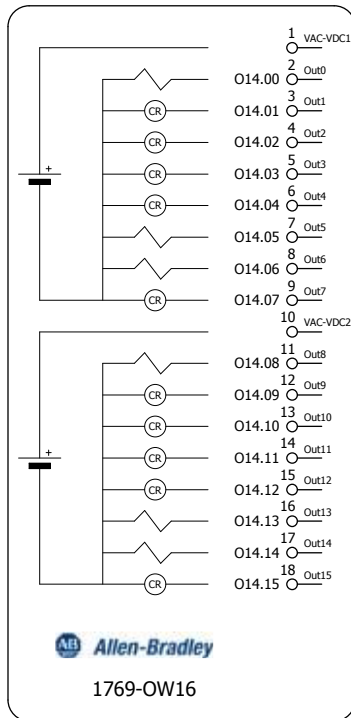


=014+A-014A13  
=014+A/4.1:C



- 1 VAC-VDC1 =014+A/4.2:C
- 2 Out0 =734+S7/1.1:D Piec - reset palników
- 3 Out1 =734+S7/1.3:8 Piec - start palników
- 4 Out2 =734+S7/3.1:D Piec - start palnika nr 1
- 5 Out3 =734+S7/5.1:D Piec - start palnika nr 2
- 6 Out4 =734+S7/7.1:D Piec - start palnika nr 3
- 7 Out5 =734+S7/9.1:D Piec - start palnika nr 4
- 8 Out6 =737+S7/1.6:D Piec T>Tmax - zdalny reset
- 9 Out7 =738+S7/1.7:D Start/Stop
- 10 VAC-VDC2 =014+A/4.2:C
- 11 Out8 =801+S8/1.7:D Komora chłodzenia - wsad w przód
- 12 Out9 =805+S8/1.7:D Komora chłodzenia - otwieranie drzwi przód
- 13 Out10 =805+S8/1.8:D Komora chłodzenia - zamykanie drzwi przód
- 14 Out11 =805+S8/3.3:8 Komora chłodzenia - otwieranie drzwi przód
- 15 Out12 =805+S8/3.8:8 Komora chłodzenia - zamykanie drzwi przód
- 16 Out13 =805+S8/4.7:D Komora chłodzenia - otwieranie drzwi tył
- 17 Out14 =805+S8/4.8:D Komora chłodzenia - zamykanie drzwi tył
- 18 Out15 =805+S8/6.3:8 Komora chłodzenia - otwieranie drzwi tył

=014+A-014A14  
=014+A/4.5:C



- 1 VAC-VDC1 =014+A/4.5:C
- 2 Out0 =805+S8/6.8:8 Komora chłodzenia - zamykanie drzwi tył
- 3 Out1 =807+S8/1.1:A REZERWA
- 4 Out2 =807+S8/1.3:A REZERWA
- 5 Out3 =808+S8/1.1:A Komora chłodzenia - zał zaworu rozdzielającego drzwi przód
- 6 Out4 =808+S8/1.3:A Komora chłodzenia - zał zaworu rozdzielającego drzwi tył
- 7 Out5 =822+S8/2.7:D Zał stycznika pompy natrysku 1
- 8 Out6 =822+S8/2.8:D Start/Stop
- 9 Out7 =822+S8/4.7:D Zał stycznika pompy natrysku 2
- 10 VAC-VDC2 =014+A/4.6:C
- 11 Out8 =822+S8/4.8:D Start/Stop
- 12 Out9 =823+S8/1.4:D Zał stycznika pompy mechanicznej
- 13 Out10 =870+S8/2.1:A Komora chłodzenia - zał zaworu sterowania siłownikiem pneumatycznym
- 14 Out11 =835+S8/3.8:D Zał stycznika grzania strefy #1
- 15 Out12 =837+S8/1.6:D Komora chłodzenia T>Tmax - zdalny reset
- 16 Out13 =870+S8/1.1:A Komora chłodzenia - zał zaworu sterowania siłownikiem pneumatycznym
- 17 Out14 =871+S8/1.1:A Komora chłodzenia - zał zaworu odcinającego
- 18 Out15 =901+S8/1.7:D Stół załadowczy - wsad w przód



1769-OW16



1769-OW16

PLC A-B  
Moduły wyjść przekazywanych

|  |  |                         |  |
|--|--|-------------------------|--|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |  | = PLC                   |  |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     |  | + ALBR                  |  |
| Numer rysunku:<br>4-139870                               |  | Numer rewizji:<br>REV12 |  |
|  |  | Strona 13<br>z 13 Stron |  |

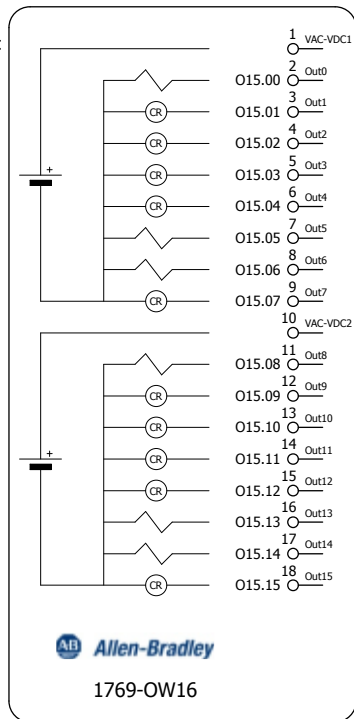
Ten dokument zawiera informacje techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2008-01-16          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



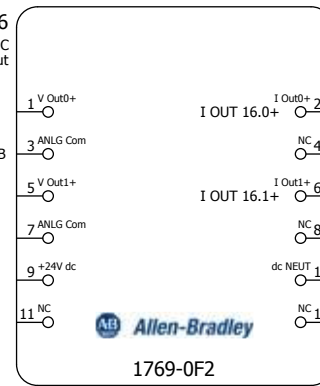
SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

=014+A-014A15  
=014+A/4.6:C



Komora chłodzenia - silnik napędu windy=803+S8/1.5:B

=014+A-014A16  
=014+A/4.7:C  
2xAnalog Out



Installation manual

Do Not Use The NC Pins As Connection Points

=803+S8/1.5:B Komora chłodzenia -ysterowanie falownika napędu windy 4..20mA

|   |                     |            |
|---|---------------------|------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data                | 2008-09-23 |
| Oprac.  | Dariusz Suszczyński |            |
| Spraw.  | Sławomir Wachowski  |            |
| Norma   | IEC 60204           |            |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

PLC A-B  
Moduły wyjść przekaźnikowych

|  |                      |                         |
|--|----------------------|-------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                      | = PLC                   |
| Nr zlec.: 4686-88  |                      | + ALBR                  |
| Numer rysunku: 4-139870                                  | Numer rewizji: REV12 | Strona 14<br>z 13 Stron |

Tę dokumentację zawiera w nim rozwiązanie techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

# Przegląd kabli

F10\_001

| Nazwa kabla | Źródło        | Cel (bis)      | typ kabla          | Wszystkie żyły | użyte żyły | Przekrój [mm] | Długość [m] | Tekst funkcyjny                  | Strona graficzna planu kabla |
|-------------|---------------|----------------|--------------------|----------------|------------|---------------|-------------|----------------------------------|------------------------------|
| =011+A-W1   | +N8-XPE       | =011+S8-011H11 | ÖLFLEX Classic 110 | 3G             | 3          | 1             | 15          |                                  |                              |
|             | +N8-X2        |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +N8-X100      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =011+A-W2   | +N8-XPE       | =011+S8-011H12 | ÖLFLEX Classic 110 | 3G             | 3          | 1             | 15          |                                  |                              |
|             | +N8-X2        |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +N8-X100      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =012+A-W1   | +A1-XPE       | +N7-XPE        | ÖLFLEX Classic 110 | 7G             | 3          | 1             | 20          | Zasilanie N7 230VAC              |                              |
|             | +A1-X100      | +N7-X100       |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +A1-X110      | +N7-X110       |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =012+A-W2   | +A1-XPE       | +N8-XPE        | ÖLFLEX Classic 110 | 16G            | 3          | 1             | 20          | Zasilanie N8 230VAC              |                              |
|             | +A1-X100      | +N8-X100       |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +A1-X110      | +N8-X110       |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =012+A-W11  | +A1-X3        | +N7-X3         | ÖLFLEX Classic 110 | 41G            | 26         | 1             | 20          | Zasilanie N7 24VDC               |                              |
|             | +A1-X300      | +N7-X300       |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +A1-X310      | +N7-X310       |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =012+A-W21  | +A1-X3        | +N8-X3         | ÖLFLEX Classic 110 | 41G            | 31         | 1             | 20          | Zasilanie N8 24VDC               |                              |
|             | +A1-X300      | +N8-X31        |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +A1-X310      | +N8-X300       |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =013+A-W1   | +N8-X310      |                | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          |                                  |                              |
|             | =013+S9-901B1 |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +N8-X31       |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =701+S7-W1  | =011+A-011M2  | =701+S7-701M1  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 9          | 2,5           | 15          |                                  |                              |
|             | =701+S7-701A1 |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | =705+S7-705M1 |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =701+S7-W2  | =014+A-014A4  | =701+S7-701A1  | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Piec - silnik napędu taśmy       |                              |
| =701+S7-W3  | +N7-X3        | =701+S7-701B1  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Czujnik obrotów napędu pieca     |                              |
|             | +N7-X300      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +N7-X310      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =705+S7-W1  | =705+S7-705A1 | =705+S7-705M1  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 8          | 2,5           | 15          |                                  |                              |
|             | =705+S7-705M2 | =721+S7-721M1  |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             |               |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =705+S7-W2  | =014+A-014A4  | =705+S7-705A1  | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Piec - silnik drzwi przód        |                              |
| =705+S7-W3  | +N7-X3        | =705+S7-705B1  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 5          | 0,5           | 15          | Piec - drzwi przód otwarte       |                              |
|             | +N7-X300      | =705+S7-705B3  |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +N7-X310      | =705+S7-705B4  |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =705+S7-W4  | +N7-X3        | =705+S7-705B2  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Piec - drzwi przód zamknięte     |                              |
|             | +N7-X300      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +N7-X310      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =705+S7-W5  | =705+S7-705A2 | =705+S7-705M2  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 3          | 2,5           | 15          |                                  |                              |
| =705+S7-W6  | =014+A-014A4  | =705+S7-705A2  | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Piec - silnik drzwi tył          |                              |
| =705+S7-W7  | +N7-X300      | =705+S7-705B3  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 0,5           | 15          | Piec - drzwi tył otwarte         |                              |
|             | +N7-X310      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             |               |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =705+S7-W8  | +N7-X300      | =705+S7-705B4  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 0,5           | 15          | Piec - drzwi tył zamknięte       |                              |
|             | +N7-X310      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             |               |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =705+S7-W9  | +N7-X3        | =705+S7-705B5  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Piec - czujnik na kole zębatym#1 |                              |
|             | +N7-X300      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Przegląd kabli : =011+A-W1 - =705+S7-W9

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ KABLE     |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 20 Stron |

# Przegląd kabli

F10\_001

| Nazwa kabla | Źródło        | Cel (bis)      | typ kabla          | Wszystkie żyły | użyte żyły | Przekrój [mm] | Długość [m] | Tekst funkcyjny                  | Strona graficzna planu kabla |
|-------------|---------------|----------------|--------------------|----------------|------------|---------------|-------------|----------------------------------|------------------------------|
| =011+A-W1   | +N8-XPE       | =011+S8-011H11 | ÖLFLEX Classic 110 | 3G             | 3          | 1             | 15          |                                  |                              |
|             | +N8-X2        |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +N8-X100      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =011+A-W2   | +N8-XPE       | =011+S8-011H12 | ÖLFLEX Classic 110 | 3G             | 3          | 1             | 15          |                                  |                              |
|             | +N8-X2        |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +N8-X100      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =012+A-W1   | +A1-XPE       | +N7-XPE        | ÖLFLEX Classic 110 | 7G             | 3          | 1             | 20          | Zasilanie N7 230VAC              |                              |
|             | +A1-X100      | +N7-X100       |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +A1-X110      | +N7-X110       |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =012+A-W2   | +A1-XPE       | +N8-XPE        | ÖLFLEX Classic 110 | 16G            | 3          | 1             | 20          | Zasilanie N8 230VAC              |                              |
|             | +A1-X100      | +N8-X100       |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +A1-X110      | +N8-X110       |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =012+A-W11  | +A1-X3        | +N7-X3         | ÖLFLEX Classic 110 | 41G            | 26         | 1             | 20          | Zasilanie N7 24VDC               |                              |
|             | +A1-X300      | +N7-X300       |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +A1-X310      | +N7-X310       |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =012+A-W21  | +A1-X3        | +N8-X3         | ÖLFLEX Classic 110 | 41G            | 31         | 1             | 20          | Zasilanie N8 24VDC               |                              |
|             | +A1-X300      | +N8-X31        |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +A1-X310      | +N8-X300       |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =013+A-W1   | +N8-X310      |                | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          |                                  |                              |
|             | =013+S9-901B1 |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +N8-X31       |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =701+S7-W1  | =011+A-011M2  | =701+S7-701M1  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 9          | 2,5           | 15          |                                  |                              |
|             | =701+S7-701A1 |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | =705+S7-705M1 |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =701+S7-W2  | =014+A-014A4  | =701+S7-701A1  | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Piec - silnik napędu taśmy       |                              |
| =701+S7-W3  | +N7-X3        | =701+S7-701B1  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Czujnik obrotów napędu pieca     |                              |
|             | +N7-X300      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +N7-X310      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =705+S7-W1  | =705+S7-705A1 | =705+S7-705M1  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 8          | 2,5           | 15          |                                  |                              |
|             | =705+S7-705M2 | =721+S7-721M1  |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             |               |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =705+S7-W2  | =014+A-014A4  | =705+S7-705A1  | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Piec - silnik drzwi przód        |                              |
| =705+S7-W3  | +N7-X3        | =705+S7-705B1  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 5          | 0,5           | 15          | Piec - drzwi przód otwarte       |                              |
|             | +N7-X300      | =705+S7-705B3  |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +N7-X310      | =705+S7-705B4  |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =705+S7-W4  | +N7-X3        | =705+S7-705B2  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Piec - drzwi przód zamknięte     |                              |
|             | +N7-X300      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +N7-X310      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =705+S7-W5  | =705+S7-705A2 | =705+S7-705M2  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 3          | 2,5           | 15          |                                  |                              |
| =705+S7-W6  | =014+A-014A4  | =705+S7-705A2  | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Piec - silnik drzwi tył          |                              |
| =705+S7-W7  | +N7-X300      | =705+S7-705B3  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 0,5           | 15          | Piec - drzwi tył otwarte         |                              |
|             | +N7-X310      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             |               |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =705+S7-W8  | +N7-X300      | =705+S7-705B4  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 0,5           | 15          | Piec - drzwi tył zamknięte       |                              |
|             | +N7-X310      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             |               |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =705+S7-W9  | +N7-X3        | =705+S7-705B5  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Piec - czujnik na kole zębatym#1 |                              |
|             | +N7-X300      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Przegląd kabli : =011+A-W1 - =705+S7-W9

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ KABLE     |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 20 Stron |

# Przegląd kabli

F10\_001

| Nazwa kabla | Źródło        | Cel (bis)      | typ kabla          | Wszystkie żyły | użyte żyły | Przekrój [mm] | Długość [m] | Tekst funkcyjny                  | Strona graficzna planu kabla |
|-------------|---------------|----------------|--------------------|----------------|------------|---------------|-------------|----------------------------------|------------------------------|
| =011+A-W1   | +N8-XPE       | =011+S8-011H11 | ÖLFLEX Classic 110 | 3G             | 3          | 1             | 15          |                                  |                              |
|             | +N8-X2        |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +N8-X100      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =011+A-W2   | +N8-XPE       | =011+S8-011H12 | ÖLFLEX Classic 110 | 3G             | 3          | 1             | 15          |                                  |                              |
|             | +N8-X2        |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +N8-X100      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =012+A-W1   | +A1-XPE       | +N7-XPE        | ÖLFLEX Classic 110 | 7G             | 3          | 1             | 20          | Zasilanie N7 230VAC              |                              |
|             | +A1-X100      | +N7-X100       |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +A1-X110      | +N7-X110       |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =012+A-W2   | +A1-XPE       | +N8-XPE        | ÖLFLEX Classic 110 | 16G            | 3          | 1             | 20          | Zasilanie N8 230VAC              |                              |
|             | +A1-X100      | +N8-X100       |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +A1-X110      | +N8-X110       |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =012+A-W11  | +A1-X3        | +N7-X3         | ÖLFLEX Classic 110 | 41G            | 26         | 1             | 20          | Zasilanie N7 24VDC               |                              |
|             | +A1-X300      | +N7-X300       |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +A1-X310      | +N7-X310       |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =012+A-W21  | +A1-X3        | +N8-X3         | ÖLFLEX Classic 110 | 41G            | 31         | 1             | 20          | Zasilanie N8 24VDC               |                              |
|             | +A1-X300      | +N8-X31        |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +A1-X310      | +N8-X300       |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =013+A-W1   | +N8-X310      |                | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          |                                  |                              |
|             | =013+S9-901B1 |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +N8-X31       |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =701+S7-W1  | =011+A-011M2  | =701+S7-701M1  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 9          | 2,5           | 15          |                                  |                              |
|             | =701+S7-701A1 |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | =705+S7-705M1 |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =701+S7-W2  | =014+A-014A4  | =701+S7-701A1  | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Piec - silnik napędu taśmy       |                              |
| =701+S7-W3  | +N7-X3        | =701+S7-701B1  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Czujnik obrotów napędu pieca     |                              |
|             | +N7-X300      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +N7-X310      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =705+S7-W1  | =705+S7-705A1 | =705+S7-705M1  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 8          | 2,5           | 15          |                                  |                              |
|             | =705+S7-705M2 | =721+S7-721M1  |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             |               |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =705+S7-W2  | =014+A-014A4  | =705+S7-705A1  | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Piec - silnik drzwi przód        |                              |
| =705+S7-W3  | +N7-X3        | =705+S7-705B1  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 5          | 0,5           | 15          | Piec - drzwi przód otwarte       |                              |
|             | +N7-X300      | =705+S7-705B3  |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +N7-X310      | =705+S7-705B4  |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =705+S7-W4  | +N7-X3        | =705+S7-705B2  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Piec - drzwi przód zamknięte     |                              |
|             | +N7-X300      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +N7-X310      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =705+S7-W5  | =705+S7-705A2 | =705+S7-705M2  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 3          | 2,5           | 15          |                                  |                              |
| =705+S7-W6  | =014+A-014A4  | =705+S7-705A2  | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Piec - silnik drzwi tył          |                              |
| =705+S7-W7  | +N7-X300      | =705+S7-705B3  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 0,5           | 15          | Piec - drzwi tył otwarte         |                              |
|             | +N7-X310      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             |               |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =705+S7-W8  | +N7-X300      | =705+S7-705B4  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 0,5           | 15          | Piec - drzwi tył zamknięte       |                              |
|             | +N7-X310      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             |               |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =705+S7-W9  | +N7-X3        | =705+S7-705B5  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Piec - czujnik na kole zębatym#1 |                              |
|             | +N7-X300      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Przegląd kabli : =011+A-W1 - =705+S7-W9

|  |  |                         |  |
|--|--|-------------------------|--|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |  | = RAPORT                |  |
| Nr zlec.: 4686-88  |  | Numer rysunku: 4-139870 |  |
|  |  | Numer rewizji: REV12    |  |
|  |  | Strona z 20 Stron       |  |

# Przegląd kabli

F10\_001

| Nazwa kabla | Źródło        | Cel (bis)      | typ kabla          | Wszystkie żyły | użyte żyły | Przekrój [mm] | Długość [m] | Tekst funkcyjny                  | Strona graficzna planu kabla |
|-------------|---------------|----------------|--------------------|----------------|------------|---------------|-------------|----------------------------------|------------------------------|
| =011+A-W1   | +N8-XPE       | =011+S8-011H11 | ÖLFLEX Classic 110 | 3G             | 3          | 1             | 15          |                                  |                              |
|             | +N8-X2        |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +N8-X100      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =011+A-W2   | +N8-XPE       | =011+S8-011H12 | ÖLFLEX Classic 110 | 3G             | 3          | 1             | 15          |                                  |                              |
|             | +N8-X2        |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +N8-X100      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =012+A-W1   | +A1-XPE       | +N7-XPE        | ÖLFLEX Classic 110 | 7G             | 3          | 1             | 20          | Zasilanie N7 230VAC              |                              |
|             | +A1-X100      | +N7-X100       |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +A1-X110      | +N7-X110       |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =012+A-W2   | +A1-XPE       | +N8-XPE        | ÖLFLEX Classic 110 | 16G            | 3          | 1             | 20          | Zasilanie N8 230VAC              |                              |
|             | +A1-X100      | +N8-X100       |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +A1-X110      | +N8-X110       |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =012+A-W11  | +A1-X3        | +N7-X3         | ÖLFLEX Classic 110 | 41G            | 26         | 1             | 20          | Zasilanie N7 24VDC               |                              |
|             | +A1-X300      | +N7-X300       |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +A1-X310      | +N7-X310       |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =012+A-W21  | +A1-X3        | +N8-X3         | ÖLFLEX Classic 110 | 41G            | 31         | 1             | 20          | Zasilanie N8 24VDC               |                              |
|             | +A1-X300      | +N8-X31        |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +A1-X310      | +N8-X300       |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =013+A-W1   | +N8-X310      |                | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          |                                  |                              |
|             | =013+S9-901B1 |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +N8-X31       |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =701+S7-W1  | =011+A-011M2  | =701+S7-701M1  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 9          | 2,5           | 15          |                                  |                              |
|             | =701+S7-701A1 |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | =705+S7-705M1 |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =701+S7-W2  | =014+A-014A4  | =701+S7-701A1  | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Piec - silnik napędu taśmy       |                              |
| =701+S7-W3  | +N7-X3        | =701+S7-701B1  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Czujnik obrotów napędu pieca     |                              |
|             | +N7-X300      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +N7-X310      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =705+S7-W1  | =705+S7-705A1 | =705+S7-705M1  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 8          | 2,5           | 15          |                                  |                              |
|             | =705+S7-705M2 | =721+S7-721M1  |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             |               |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =705+S7-W2  | =014+A-014A4  | =705+S7-705A1  | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Piec - silnik drzwi przód        |                              |
| =705+S7-W3  | +N7-X3        | =705+S7-705B1  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 5          | 0,5           | 15          | Piec - drzwi przód otwarte       |                              |
|             | +N7-X300      | =705+S7-705B3  |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +N7-X310      | =705+S7-705B4  |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =705+S7-W4  | +N7-X3        | =705+S7-705B2  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Piec - drzwi przód zamknięte     |                              |
|             | +N7-X300      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             | +N7-X310      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =705+S7-W5  | =705+S7-705A2 | =705+S7-705M2  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 3          | 2,5           | 15          |                                  |                              |
| =705+S7-W6  | =014+A-014A4  | =705+S7-705A2  | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Piec - silnik drzwi tył          |                              |
| =705+S7-W7  | +N7-X300      | =705+S7-705B3  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 0,5           | 15          | Piec - drzwi tył otwarte         |                              |
|             | +N7-X310      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             |               |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =705+S7-W8  | +N7-X300      | =705+S7-705B4  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 0,5           | 15          | Piec - drzwi tył zamknięte       |                              |
|             | +N7-X310      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
|             |               |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |
| =705+S7-W9  | +N7-X3        | =705+S7-705B5  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Piec - czujnik na kole zębatym#1 |                              |
|             | +N7-X300      |                |                    |                |            |               |             |                                  |                              |

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Przegląd kabli : =011+A-W1 - =705+S7-W9

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ KABLE     |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 20 Stron |

# Przeгляд kabli

F10\_001

| Nazwa kabla | Źródło        | Cel (bis)     | typ kabla          | Wszystkie żyły | użyte żyły | Przekrój [mm] | Długość [m] | Tekst funkcyjny  | Strona graficzna planu kabla           |
|-------------|---------------|---------------|--------------------|----------------|------------|---------------|-------------|--|--|
| =705+S7-W10 | +N7-X310      |               |                    |                |            |               |             |  |  |
|             | +N7-X3        | =705+S7-705B6 | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Piec - czujnik na kole zębatym#2                       |  |
|             | +N7-X300      |               |                    |                |            |               |             |  |  |
| =711+S7-W1  | +N7-X310      |               |                    |                |            |               |             |  |  |
|             |               | +N7-X300      | ÖLFLEX Classic 110 | 3G             | 5          | 1             | 15          |  |  |
|             |               | =711+S7-711K1 |                    |                |            |               |             |  |  |
| =711+S7-W2  |               | +N7-X310      |                    |                |            |               |             |  |  |
|             |               | +N7-X3        |                    |                |            |               |             |  |  |
|             |               | +N7-X3        | ÖLFLEX Classic 110 | 3G             | 4          | 1             | 15          | Piec - czujnik minimalnego ciśnienia gazu na zasilaniu |  |
| =713+S7-W1  |               | =711+S7-711K1 |                    |                |            |               |             |  |  |
|             |               | =711+S7-711K2 |                    |                |            |               |             |  |  |
|             |               | +N7-X310      | ÖLFLEX Classic 110 | 3G             | 5          | 1             | 15          |  |  |
| =721+S7-W1  |               | =713+S7-713K1 |                    |                |            |               |             |  |  |
|             |               | +N7-X3        |                    |                |            |               |             |  |  |
|             |               | +N7-X310      |                    |                |            |               |             |  |  |
| =721+S7-W2  | =721+S7-721K1 | =721+S7-721M1 | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 6          | 4             | 15          |  |  |
|             | =738+S7-738M1 |               |                    |                |            |               |             |  |  |
| =730+S7-W1  |               | +N7-X3        | ÖLFLEX Classic 110 | 3G             | 6          | 1             | 15          |  |  |
|             |               | +N7-X310      |                    |                |            |               |             |  |  |
|             |               | +N7-XPE       |                    |                |            |               |             |  |  |
| =730+S7-W2  |               | =730+S7-730A1 | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 3          | 1             | 15          |  |  |
|             |               | +N7-XPE       |                    |                |            |               |             |  |  |
| =736+S7-W1  | +N7-XPE       |               |                    | 3G             | 3          | 1             | 15          |  |  |
|             | +N7-X100      | =730+S7-730Y1 |                    |                |            |               |             |  |  |
|             | =730+S7-730A1 |               |                    |                |            |               |             |  |  |
| =737+S7-W1  |               | =736+S7-736B1 | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara prowadząca typu "K"                   |  |
|             |               | =736+S7-736B2 | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara kontrolna typu "K"                    |  |
|             |               | =737+S7-737B1 | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Regulator zabezpieczający                              |  |
| =738+S7-W1  | PE            |               |                    |                |            |               |             |  |  |
|             | =738+S7-738A1 | =738+S7-738M1 | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 5          | 2,5           | 15          |  |  |
|             | =801+S8-801M1 |               |                    |                |            |               |             |  |  |
| =749+S7-W3  | =738+S7-W2    | =738+S7-738A1 | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Piec - wentylator konwekcji                            |  |
|             | =738+S7-W3    | =738+S7-738B1 | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          |  |  |
|             | =749+S7-W3    | =014+A-014A1  | =749+S7-749B1      | L2P-K Czaki    | 2          | 2             | 0,25        | 15   | Piec - termopara wsadowa#1 typu "K"    |
|             | =749+S7-W4    | =014+A-014A1  | =749+S7-749B2      | L2P-K Czaki    | 2          | 2             | 0,25        | 15   | Piec - termopara wsadowa#2 typu "K"    |
|             | =749+S7-W5    | =014+A-014A1  | =749+S7-749B3      | L2P-K Czaki    | 2          | 2             | 0,25        | 15   | Piec - termopara wsadowa#3 typu "K"    |
|             | =749+S7-W6    | =014+A-014A1  | =749+S7-749B4      | L2P-K Czaki    | 2          | 2             | 0,25        | 15   | Piec - termopara wsadowa#4 typu "K"    |
|             | =749+S7-W7    | =014+A-014A2  | =749+S7-749B5      | L2P-K Czaki    | 2          | 2             | 0,25        | 15   | Piec - termopara wsadowa#5 typu "K"    |
|             | =749+S7-W8    | =014+A-014A2  | =749+S7-749B6      | L2P-K Czaki    | 2          | 2             | 0,25        | 15   | Piec - termopara wsadowa#6 typu "K"    |
|             | =749+S7-W9    | =014+A-014A2  | =749+S7-749B7      | L2P-K Czaki    | 2          | 2             | 0,25        | 15   | Piec - termopara rozkładowa#1 typu "K" |
|             | =749+S7-W10   | =014+A-014A2  | =749+S7-749B8      | L2P-K Czaki    | 2          | 2             | 0,25        | 15   | Piec - termopara rozkładowa#2 typu "K" |
|             | =749+S7-W11   | =014+A-014A2  | =749+S7-749B9      | L2P-K Czaki    | 2          | 2             | 0,25        | 15   | Piec - termopara rozkładowa#3 typu "K" |
|             | =749+S7-W12   | =014+A-014A3  | =749+S7-749B10     | L2P-K Czaki    | 2          | 2             | 0,25        | 15   | Piec - termopara rozkładowa#4 typu "K" |
|             | =749+S7-W13   | =014+A-014A3  | =749+S7-749B11     | L2P-K Czaki    | 2          | 2             | 0,25        | 15   | Piec - termopara rozkładowa#5 typu "K" |
|             | =749+S7-W14   | =014+A-014A3  | =749+S7-749B12     | L2P-K Czaki    | 2          | 2             | 0,25        | 15   | Piec - termopara rozkładowa#6 typu "K" |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Przeгляд kabli : =705+S7-W9 - =749+S7-W14

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ KABLE     |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 20 Stron |

# Przeгляд kabl

F10\_001

| Nazwa kabla | Źródło        | Cel (bis)      | typ kabla          | Wszystkie żyły | użyte żyły | Przekrój [mm] | Długość [m] | Tekst funkcyjny                               | Strona graficzna planu kabla |
|-------------|---------------|----------------|--------------------|----------------|------------|---------------|-------------|---|------------------------------|
| =749+S7-W15 | =014+A-014A3  | =749+S7-749B13 | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termpara rozkładowa#7 typu "K"         |                              |
| =749+S7-W16 | =014+A-014A3  | =749+S7-749B14 | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termpara rozkładowa#8 typu "K"         |                              |
| =749+S7-W17 | =014+A-014A3  | =749+S7-749B15 | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termpara rozkładowa#9 typu "K"         |                              |
| =801+S8-W1  | =801+S8-801A1 | =801+S8-801M1  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 6          | 2,5           | 15          |   |                              |
|             | =803+S8-803M1 |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | =805+S8-805M1 |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =801+S8-W2  | =014+A-014A4  | =801+S8-801A1  | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Komora chłodzenia - silnik napędu tasm        |                              |
| =801+S8-W3  | +N8-X3        | =801+S8-801B1  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Czujnik obrotów napędu komory chłodzenia      |                              |
|             | +N8-X300      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | +N8-X310      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =803+S8-W1  | =803+S8-801A1 | =803+S8-803M1  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 4          | 25            | 15          |   |                              |
|             | =805+S8-805M1 |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =803+S8-W2  | =014+A-014A16 | =803+S8-801A1  | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Komora chłodzenia - silnik napędu windy       |                              |
| =803+S8-W3  | +N8-X3        | =803+S8-803B1  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - hamulec napędu windy      |                              |
|             | +N8-X300      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | +N8-X310      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =803+S8-W4  | +N8-X3        | =803+S8-803B2  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - hamulec napędu windy      |                              |
|             | +N8-X300      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | +N8-X310      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =803+S8-W5  | +N8-X5        | =803+S8-803B3  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - silnik napędu windy       |                              |
| =803+S8-W6  | +N8-X5        | =803+S8-803B4  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 0,5           | 15          | =   |                              |
| =803+S8-W7  | +A1-X1        | =803+S7-803H1  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 1             | 15          |   |                              |
| =803+S8-W8  | +A1-X5        | +N8-X5         | ÖLFLEX Classic 110 | 25G            | 4          | 1             | 15          | Komora chłodzenia - silnik napędu windy       |                              |
| =803+S8-W11 | +A1-X3        | +N8-X3         | OLFLEX CLASSIC 110 | 10G            | 7          | 1             |             | Komora chłodzenia - hamulec napędu windy      |                              |
| =805+S8-W1  | =805+S8-805A1 | =805+S8-805M1  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 11         | 2,5           | 15          |   |                              |
|             | =805+S8-805M2 | +A1-X1         |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =805+S8-W2  | =014+A-014A4  | =805+S8-805A1  | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Komora chłodzenia - silnik drzwi przód        |                              |
| =805+S8-W3  | +N8-X3        | =805+S8-805B1  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 5          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - drzwi przód otwarte       |                              |
|             | +N8-X300      | =805+S8-805B3  |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | +N8-X310      | =805+S8-805B4  |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =805+S8-W4  | +N8-X3        | =805+S8-805B2  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - drzwi przód zamknięte     |                              |
|             | +N8-X300      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | +N8-X310      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =805+S8-W5  | =805+S8-805A2 | =805+S8-805M2  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 3          | 2,5           | 15          |   |                              |
| =805+S8-W6  | =014+A-014A4  | =805+S8-805A2  | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Komora chłodzenia - silnik drzwi tył          |                              |
| =805+S8-W7  | +N8-X300      | =805+S8-805B3  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - drzwi tył otwarte         |                              |
|             | +N8-X310      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =805+S8-W8  | +N8-X300      | =805+S8-805B4  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - drzwi tył zamknięte       |                              |
|             | +N8-X310      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =805+S8-W9  | +N8-X3        | =805+S8-805B5  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - czujnik na kole zębatym#1 |                              |
|             | +N8-X300      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | +N8-X310      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =805+S8-W10 | +N8-X3        | =805+S8-805B6  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - czujnik na kole zębatym#1 |                              |
|             | +N8-X300      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | +N8-X310      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =822+S8-W1  | =822+S8-822A1 | =822+S8-822M1  | H07V-K             | 1x             | 1          | 95            | 15          |   |                              |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami

CE

|        |                     |
|--------|---------------------|
| Data   | 2012-01-26          |
| Oprac. | Dariusz Suszczyński |
| Spraw. | Sławomir Wachowski  |
| Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Przeгляд kabl : =749+S7-W15 - =822+S8-W1

|  |         |                     |          |
|--|---------|---------------------|----------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |         | = RAPORT<br>+ KABLE |          |
| Nr zlec.:  | 4686-88 | Numer rysunku:      | 4-139870 |
|  |         | Numer rewizji:      | REV12    |
|  |         | Strona              | 6        |
|  |         | z 20                | Stron    |

# Przeгляд kabli

F10\_001

| Nazwa kabla | Źródło        | Cel (bis)      | typ kabla          | Wszystkie żyły | użyte żyły | Przekrój [mm] | Długość [m] | Tekst funkcyjny  | Strona graficzna planu kabla |
|-------------|---------------|----------------|--------------------|----------------|------------|---------------|-------------|--|------------------------------|
| =705+S7-W10 | +N7-X310      |                |                    |                |            |               |             |  |                              |
|             | +N7-X3        | =705+S7-705B6  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Piec - czujnik na kole zębatym#2                       |                              |
|             | +N7-X300      |                |                    |                |            |               |             |  |                              |
| =711+S7-W1  | +N7-X310      |                |                    |                |            |               |             |  |                              |
|             |               | +N7-X300       | ÖLFLEX Classic 110 | 3G             | 5          | 1             | 15          |  |                              |
|             |               | =711+S7-711K1  |                    |                |            |               |             |  |                              |
| =711+S7-W2  |               | +N7-X310       |                    |                |            |               |             |  |                              |
|             |               | +N7-X3         |                    |                |            |               |             |  |                              |
|             |               | +N7-X3         | ÖLFLEX Classic 110 | 3G             | 4          | 1             | 15          | Piec - czujnik minimalnego ciśnienia gazu na zasilaniu |                              |
| =713+S7-W1  |               | =711+S7-711K1  |                    |                |            |               |             |  |                              |
|             |               | =711+S7-711K2  |                    |                |            |               |             |  |                              |
|             |               | +N7-X310       | ÖLFLEX Classic 110 | 3G             | 5          | 1             | 15          |  |                              |
| =721+S7-W1  |               | =713+S7-713K1  |                    |                |            |               |             |  |                              |
|             |               | +N7-X3         |                    |                |            |               |             |  |                              |
|             |               | +N7-X310       |                    |                |            |               |             |  |                              |
| =721+S7-W2  | =721+S7-721K1 | =721+S7-721M1  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 6          | 4             | 15          |  |                              |
|             | =738+S7-738M1 |                |                    |                |            |               |             |  |                              |
| =730+S7-W1  |               | +N7-X3         | ÖLFLEX Classic 110 | 3G             | 6          | 1             | 15          |  |                              |
|             |               | +N7-X310       |                    |                |            |               |             |  |                              |
| =730+S7-W2  |               | +N7-XPE        |                    |                |            |               |             |  |                              |
|             |               | =730+S7-730A1  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 3          | 1             | 15          |  |                              |
| =736+S7-W1  | +N7-XPE       |                |                    |                |            |               |             |  |                              |
|             | +N7-X100      | =730+S7-730Y1  |                    |                |            |               |             |  |                              |
| =736+S7-W2  | =730+S7-730A1 |                |                    |                |            |               |             |  |                              |
|             | =014+A-014A1  | =736+S7-736B1  | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara prowadząca typu "K"                   |                              |
|             | =014+A-014A1  | =736+S7-736B2  | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara kontrolna typu "K"                    |                              |
| =737+S7-W1  | =737+B1-737A1 | =737+S7-737B1  | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Regulator zabezpieczający                              |                              |
|             | PE            |                |                    |                |            |               |             |  |                              |
| =738+S7-W1  | =738+S7-738A1 | =738+S7-738M1  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 5          | 2,5           | 15          |  |                              |
|             | =801+S8-801M1 |                |                    |                |            |               |             |  |                              |
| =738+S7-W2  | =014+A-014A4  | =738+S7-738A1  | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Piec - wentylator konwekcji                            |                              |
|             | =738+S7-W3    | =738+S7-738K3  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          |  |                              |
| =749+S7-W3  | =014+A-014A1  | =749+S7-749B1  | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara wsadowa#1 typu "K"                    |                              |
|             | =014+A-014A1  | =749+S7-749B2  | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara wsadowa#2 typu "K"                    |                              |
|             | =014+A-014A1  | =749+S7-749B3  | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara wsadowa#3 typu "K"                    |                              |
|             | =014+A-014A1  | =749+S7-749B4  | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara wsadowa#4 typu "K"                    |                              |
|             | =014+A-014A2  | =749+S7-749B5  | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara wsadowa#5 typu "K"                    |                              |
|             | =014+A-014A2  | =749+S7-749B6  | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara wsadowa#6 typu "K"                    |                              |
|             | =014+A-014A2  | =749+S7-749B7  | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara rozkładowa#1 typu "K"                 |                              |
|             | =014+A-014A2  | =749+S7-749B8  | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara rozkładowa#2 typu "K"                 |                              |
|             | =014+A-014A2  | =749+S7-749B9  | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara rozkładowa#3 typu "K"                 |                              |
|             | =014+A-014A3  | =749+S7-749B10 | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara rozkładowa#4 typu "K"                 |                              |
|             | =014+A-014A3  | =749+S7-749B11 | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara rozkładowa#5 typu "K"                 |                              |
|             | =014+A-014A3  | =749+S7-749B12 | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara rozkładowa#6 typu "K"                 |                              |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 06-200 Świebodziń  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Przeгляд kabli : =705+S7-W9 - =749+S7-W14

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ KABLE     |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 20 Stron |

# Przeгляд kabl

F10\_001

| Nazwa kabla | Źródło        | Cel (bis)      | typ kabla          | Wszystkie żyły | użyte żyły | Przekrój [mm] | Długość [m] | Tekst funkcyjny                               | Strona graficzna planu kabla |
|-------------|---------------|----------------|--------------------|----------------|------------|---------------|-------------|---|------------------------------|
| =749+S7-W15 | =014+A-014A3  | =749+S7-749B13 | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termpara rozkładowa#7 typu "K"         |                              |
| =749+S7-W16 | =014+A-014A3  | =749+S7-749B14 | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termpara rozkładowa#8 typu "K"         |                              |
| =749+S7-W17 | =014+A-014A3  | =749+S7-749B15 | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termpara rozkładowa#9 typu "K"         |                              |
| =801+S8-W1  | =801+S8-801A1 | =801+S8-801M1  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 6          | 2,5           | 15          |   |                              |
|             | =803+S8-803M1 |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | =805+S8-805M1 |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =801+S8-W2  | =014+A-014A4  | =801+S8-801A1  | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Komora chłodzenia - silnik napędu tasm        |                              |
| =801+S8-W3  | +N8-X3        | =801+S8-801B1  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Czujnik obrotów napędu komory chłodzenia      |                              |
|             | +N8-X300      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | +N8-X310      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =803+S8-W1  | =803+S8-801A1 | =803+S8-803M1  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 4          | 25            | 15          |   |                              |
|             | =805+S8-805M1 |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =803+S8-W2  | =014+A-014A16 | =803+S8-801A1  | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Komora chłodzenia - silnik napędu windy       |                              |
| =803+S8-W3  | +N8-X3        | =803+S8-803B1  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - hamulec napędu windy      |                              |
|             | +N8-X300      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | +N8-X310      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =803+S8-W4  | +N8-X3        | =803+S8-803B2  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - hamulec napędu windy      |                              |
|             | +N8-X300      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | +N8-X310      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =803+S8-W5  | +N8-X5        | =803+S8-803B3  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - silnik napędu windy       |                              |
| =803+S8-W6  | +N8-X5        | =803+S8-803B4  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 0,5           | 15          | =   |                              |
| =803+S8-W7  | +A1-X1        | =803+S7-803H1  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 1             | 15          |   |                              |
| =803+S8-W8  | +A1-X5        | +N8-X5         | ÖLFLEX Classic 110 | 25G            | 4          | 1             | 15          | Komora chłodzenia - silnik napędu windy       |                              |
| =803+S8-W11 | +A1-X3        | +N8-X3         | OLFLEX CLASSIC 110 | 10G            | 7          | 1             |             | Komora chłodzenia - hamulec napędu windy      |                              |
| =805+S8-W1  | =805+S8-805A1 | =805+S8-805M1  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 11         | 2,5           | 15          |   |                              |
|             | =805+S8-805M2 | +A1-X1         |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =805+S8-W2  | =014+A-014A4  | =805+S8-805A1  | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Komora chłodzenia - silnik drzwi przód        |                              |
| =805+S8-W3  | +N8-X3        | =805+S8-805B1  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 5          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - drzwi przód otwarte       |                              |
|             | +N8-X300      | =805+S8-805B3  |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | +N8-X310      | =805+S8-805B4  |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =805+S8-W4  | +N8-X3        | =805+S8-805B2  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - drzwi przód zamknięte     |                              |
|             | +N8-X300      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | +N8-X310      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =805+S8-W5  | =805+S8-805A2 | =805+S8-805M2  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 3          | 2,5           | 15          |   |                              |
| =805+S8-W6  | =014+A-014A4  | =805+S8-805A2  | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Komora chłodzenia - silnik drzwi tył          |                              |
| =805+S8-W7  | +N8-X300      | =805+S8-805B3  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - drzwi tył otwarte         |                              |
|             | +N8-X310      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =805+S8-W8  | +N8-X300      | =805+S8-805B4  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - drzwi tył zamknięte       |                              |
|             | +N8-X310      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =805+S8-W9  | +N8-X3        | =805+S8-805B5  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - czujnik na kole zębatym#1 |                              |
|             | +N8-X300      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | +N8-X310      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =805+S8-W10 | +N8-X3        | =805+S8-805B6  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - czujnik na kole zębatym#1 |                              |
|             | +N8-X300      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | +N8-X310      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =822+S8-W1  | =822+S8-822A1 | =822+S8-822M1  | H07V-K             | 1x             | 1          | 95            | 15          |   |                              |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami

CE

|        |                     |
|--------|---------------------|
| Data   | 2012-01-26          |
| Oprac. | Dariusz Suszczyński |
| Spraw. | Sławomir Wachowski  |
| Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodziń  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Przeгляд kabl : =749+S7-W15 - =822+S8-W1


|  |         |                     |          |
|--|---------|---------------------|----------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |         | = RAPORT<br>+ KABLE |          |
| Nr zlec.:  | 4686-88 | Numer rysunku:      | 4-139870 |
|  |         | Numer rewizji:      | REV12    |
|  |         | Strona              | 8        |
|  |         | z 20                | Stron    |

# Przeгляд kabl

F10\_001

| Nazwa kabla | Źródło        | Cel (bis)     | typ kabla          | Wszystkie żyły | użyte żyły | Przekrój [mm] | Długość [m] | Tekst funkcyjny  | Strona graficzna planu kabla           |
|-------------|---------------|---------------|--------------------|----------------|------------|---------------|-------------|--|--|
| =705+S7-W10 | +N7-X310      |               |                    |                |            |               |             |  |  |
|             | +N7-X3        | =705+S7-705B6 | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Piec - czujnik na kole zębatym#2                       |  |
|             | +N7-X300      |               |                    |                |            |               |             |  |  |
| =711+S7-W1  | +N7-X310      |               |                    |                |            |               |             |  |  |
|             |               | +N7-X300      | ÖLFLEX Classic 110 | 3G             | 5          | 1             | 15          |  |  |
|             |               | =711+S7-711K1 |                    |                |            |               |             |  |  |
| =711+S7-W2  |               | +N7-X310      |                    |                |            |               |             |  |  |
|             |               | +N7-X3        |                    |                |            |               |             |  |  |
|             |               | +N7-X3        | ÖLFLEX Classic 110 | 3G             | 4          | 1             | 15          | Piec - czujnik minimalnego ciśnienia gazu na zasilaniu |  |
| =713+S7-W1  |               | =711+S7-711K1 |                    |                |            |               |             |  |  |
|             |               | =711+S7-711K2 |                    |                |            |               |             |  |  |
|             |               | +N7-X310      | ÖLFLEX Classic 110 | 3G             | 5          | 1             | 15          |  |  |
| =721+S7-W1  |               | =713+S7-713K1 |                    |                |            |               |             |  |  |
|             |               | +N7-X3        |                    |                |            |               |             |  |  |
|             |               | +N7-X310      |                    |                |            |               |             |  |  |
| =721+S7-W2  | =721+S7-721K1 | =721+S7-721M1 | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 6          | 4             | 15          |  |  |
|             | =738+S7-738M1 |               |                    |                |            |               |             |  |  |
| =730+S7-W1  |               | +N7-X3        | ÖLFLEX Classic 110 | 3G             | 6          | 1             | 15          |  |  |
|             |               | +N7-X310      |                    |                |            |               |             |  |  |
|             |               | +N7-XPE       |                    |                |            |               |             |  |  |
| =730+S7-W2  |               | =730+S7-730A1 | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 3          | 1             | 15          |  |  |
|             |               | +N7-XPE       |                    |                |            |               |             |  |  |
| =736+S7-W1  | +N7-XPE       |               |                    | 3G             | 3          | 1             | 15          |  |  |
|             | +N7-X100      | =730+S7-730Y1 |                    |                |            |               |             |  |  |
|             | =730+S7-730A1 |               |                    |                |            |               |             |  |  |
| =737+S7-W1  |               | =736+S7-736B1 | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara prowadząca typu "K"                   |  |
|             |               | =736+S7-736B2 | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara kontrolna typu "K"                    |  |
|             |               | =737+S7-737B1 | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Regulator zabezpieczający                              |  |
| =738+S7-W1  | PE            |               |                    |                |            |               |             |  |  |
|             | =738+S7-738A1 | =738+S7-738M1 | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 5          | 2,5           | 15          |  |  |
|             | =801+S8-801M1 |               |                    |                |            |               |             |  |  |
| =749+S7-W3  | =738+S7-W2    | =738+S7-738A1 | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Piec - wentylator konwekcji                            |  |
|             | =738+S7-W3    | =738+S7-738B1 | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          |  |  |
|             | =749+S7-W3    | =014+A-014A1  | =749+S7-749B1      | L2P-K Czaki    | 2          | 2             | 0,25        | 15   | Piec - termopara wsadowa#1 typu "K"    |
|             | =749+S7-W4    | =014+A-014A1  | =749+S7-749B2      | L2P-K Czaki    | 2          | 2             | 0,25        | 15   | Piec - termopara wsadowa#2 typu "K"    |
|             | =749+S7-W5    | =014+A-014A1  | =749+S7-749B3      | L2P-K Czaki    | 2          | 2             | 0,25        | 15   | Piec - termopara wsadowa#3 typu "K"    |
|             | =749+S7-W6    | =014+A-014A1  | =749+S7-749B4      | L2P-K Czaki    | 2          | 2             | 0,25        | 15   | Piec - termopara wsadowa#4 typu "K"    |
|             | =749+S7-W7    | =014+A-014A2  | =749+S7-749B5      | L2P-K Czaki    | 2          | 2             | 0,25        | 15   | Piec - termopara wsadowa#5 typu "K"    |
|             | =749+S7-W8    | =014+A-014A2  | =749+S7-749B6      | L2P-K Czaki    | 2          | 2             | 0,25        | 15   | Piec - termopara wsadowa#6 typu "K"    |
|             | =749+S7-W9    | =014+A-014A2  | =749+S7-749B7      | L2P-K Czaki    | 2          | 2             | 0,25        | 15   | Piec - termopara rozkładowa#1 typu "K" |
|             | =749+S7-W10   | =014+A-014A2  | =749+S7-749B8      | L2P-K Czaki    | 2          | 2             | 0,25        | 15   | Piec - termopara rozkładowa#2 typu "K" |
|             | =749+S7-W11   | =014+A-014A2  | =749+S7-749B9      | L2P-K Czaki    | 2          | 2             | 0,25        | 15   | Piec - termopara rozkładowa#3 typu "K" |
|             | =749+S7-W12   | =014+A-014A3  | =749+S7-749B10     | L2P-K Czaki    | 2          | 2             | 0,25        | 15   | Piec - termopara rozkładowa#4 typu "K" |
|             | =749+S7-W13   | =014+A-014A3  | =749+S7-749B11     | L2P-K Czaki    | 2          | 2             | 0,25        | 15   | Piec - termopara rozkładowa#5 typu "K" |
|             | =749+S7-W14   | =014+A-014A3  | =749+S7-749B12     | L2P-K Czaki    | 2          | 2             | 0,25        | 15   | Piec - termopara rozkładowa#6 typu "K" |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Przeгляд kabl : =705+S7-W9 - =749+S7-W14

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ KABLE     |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 20 Stron |

# Przegląd kabli

F10\_001

| Nazwa kabla | Źródło        | Cel (bis)      | typ kabla          | Wszystkie żyły | użyte żyły | Przekrój [mm] | Długość [m] | Tekst funkcyjny                               | Strona graficzna planu kabla |
|-------------|---------------|----------------|--------------------|----------------|------------|---------------|-------------|---|------------------------------|
| =749+S7-W15 | =014+A-014A3  | =749+S7-749B13 | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara rozkładowa#7 typu "K"        |                              |
| =749+S7-W16 | =014+A-014A3  | =749+S7-749B14 | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara rozkładowa#8 typu "K"        |                              |
| =749+S7-W17 | =014+A-014A3  | =749+S7-749B15 | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara rozkładowa#9 typu "K"        |                              |
| =801+S8-W1  | =801+S8-801A1 | =801+S8-801M1  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 6          | 2,5           | 15          |   |                              |
|             | =803+S8-803M1 |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | =805+S8-805M1 |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =801+S8-W2  | =014+A-014A4  | =801+S8-801A1  | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Komora chłodzenia - silnik napędu taśmy       |                              |
| =801+S8-W3  | +N8-X3        | =801+S8-801B1  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Czujnik obrotów napędu komory chłodzenia      |                              |
|             | +N8-X300      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | +N8-X310      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =803+S8-W1  | =803+S8-801A1 | =803+S8-803M1  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 4          | 25            | 15          |   |                              |
|             | =805+S8-805M1 |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =803+S8-W2  | =014+A-014A16 | =803+S8-801A1  | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Komora chłodzenia - silnik napędu windy       |                              |
| =803+S8-W3  | +N8-X3        | =803+S8-803B1  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - hamulec napędu windy      |                              |
|             | +N8-X300      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | +N8-X310      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =803+S8-W4  | +N8-X3        | =803+S8-803B2  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - hamulec napędu windy      |                              |
|             | +N8-X300      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | +N8-X310      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =803+S8-W5  | +N8-X5        | =803+S8-803B3  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - silnik napędu windy       |                              |
| =803+S8-W6  | +N8-X5        | =803+S8-803B4  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 0,5           | 15          | =   |                              |
| =803+S8-W7  | +A1-X1        | =803+S7-803H1  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 1             | 15          |   |                              |
| =803+S8-W8  | +A1-X5        | +N8-X5         | ÖLFLEX Classic 110 | 25G            | 4          | 1             | 15          | Komora chłodzenia - silnik napędu windy       |                              |
| =803+S8-W11 | +A1-X3        | +N8-X3         | OLFLEX CLASSIC 110 | 10G            | 7          | 1             |             | Komora chłodzenia - hamulec napędu windy      |                              |
| =805+S8-W1  | =805+S8-805A1 | =805+S8-805M1  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 11         | 2,5           | 15          |   |                              |
|             | =805+S8-805M2 | +A1-X1         |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =805+S8-W2  | =014+A-014A4  | =805+S8-805A1  | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Komora chłodzenia - silnik drzwi przód        |                              |
| =805+S8-W3  | +N8-X3        | =805+S8-805B1  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 5          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - drzwi przód otwarte       |                              |
|             | +N8-X300      | =805+S8-805B3  |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | +N8-X310      | =805+S8-805B4  |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =805+S8-W4  | +N8-X3        | =805+S8-805B2  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - drzwi przód zamknięte     |                              |
|             | +N8-X300      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | +N8-X310      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =805+S8-W5  | =805+S8-805A2 | =805+S8-805M2  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 3          | 2,5           | 15          |   |                              |
| =805+S8-W6  | =014+A-014A4  | =805+S8-805A2  | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Komora chłodzenia - silnik drzwi tył          |                              |
| =805+S8-W7  | +N8-X300      | =805+S8-805B3  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - drzwi tył otwarte         |                              |
|             | +N8-X310      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =805+S8-W8  | +N8-X300      | =805+S8-805B4  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - drzwi tył zamknięte       |                              |
|             | +N8-X310      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =805+S8-W9  | +N8-X3        | =805+S8-805B5  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - czujnik na kole zębatym#1 |                              |
|             | +N8-X300      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | +N8-X310      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =805+S8-W10 | +N8-X3        | =805+S8-805B6  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - czujnik na kole zębatym#1 |                              |
|             | +N8-X300      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | +N8-X310      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =822+S8-W1  | =822+S8-822A1 | =822+S8-822M1  | H07V-K             | 1x             | 1          | 95            | 15          |   |                              |

Tę dokumentację zawiera w nim rozwiązanie techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami

CE

|        |                     |
|--------|---------------------|
| Data   | 2012-01-26          |
| Oprac. | Dariusz Suszczyński |
| Spraw. | Sławomir Wachowski  |
| Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Przegląd kabli : =749+S7-W15 - =822+S8-W1

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ KABLE     |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 20 Stron |

# Przeгляд kabli

F10\_001

| Nazwa kabla | Źródło        | Cel (bis)      | typ kabla          | Wszystkie żyły | użyte żyły | Przekrój [mm] | Długość [m] | Tekst funkcyjny  | Strona graficzna planu kabla |
|-------------|---------------|----------------|--------------------|----------------|------------|---------------|-------------|--|------------------------------|
| =705+S7-W10 | +N7-X310      |                |                    |                |            |               |             |  |                              |
|             | +N7-X3        | =705+S7-705B6  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Piec - czujnik na kole zębatym#2                       |                              |
|             | +N7-X300      |                |                    |                |            |               |             |  |                              |
| =711+S7-W1  | +N7-X310      |                |                    |                |            |               |             |  |                              |
|             |               | +N7-X300       | ÖLFLEX Classic 110 | 3G             | 5          | 1             | 15          |  |                              |
|             |               | =711+S7-711K1  |                    |                |            |               |             |  |                              |
| =711+S7-W2  |               | +N7-X310       |                    |                |            |               |             |  |                              |
|             |               | +N7-X3         |                    |                |            |               |             |  |                              |
|             |               | +N7-X3         | ÖLFLEX Classic 110 | 3G             | 4          | 1             | 15          | Piec - czujnik minimalnego ciśnienia gazu na zasilaniu |                              |
| =713+S7-W1  |               | =711+S7-711K1  |                    |                |            |               |             |  |                              |
|             |               | =711+S7-711K2  |                    |                |            |               |             |  |                              |
|             |               | +N7-X310       | ÖLFLEX Classic 110 | 3G             | 5          | 1             | 15          |  |                              |
| =721+S7-W1  |               | =713+S7-713K1  |                    |                |            |               |             |  |                              |
|             |               | +N7-X3         |                    |                |            |               |             |  |                              |
|             |               | +N7-X310       |                    |                |            |               |             |  |                              |
| =721+S7-W2  | =721+S7-721K1 | =721+S7-721M1  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 6          | 4             | 15          |  |                              |
|             | =738+S7-738M1 |                |                    |                |            |               |             |  |                              |
| =730+S7-W1  |               | +N7-X3         | ÖLFLEX Classic 110 | 3G             | 6          | 1             | 15          |  |                              |
|             |               | +N7-X310       |                    |                |            |               |             |  |                              |
|             |               | +N7-XPE        |                    |                |            |               |             |  |                              |
| =730+S7-W2  |               | =730+S7-730A1  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 3          | 1             | 15          |  |                              |
|             |               | +N7-XPE        |                    |                |            |               |             |  |                              |
| =736+S7-W1  | +N7-XPE       |                |                    | 3G             | 3          | 1             | 15          |  |                              |
|             | +N7-X100      | =730+S7-730Y1  |                    |                |            |               |             |  |                              |
|             | =730+S7-730A1 |                |                    |                |            |               |             |  |                              |
| =737+S7-W1  |               | =736+S7-736B1  | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara prowadząca typu "K"                   |                              |
|             |               | =736+S7-736B2  | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara kontrolna typu "K"                    |                              |
|             |               | =737+S7-737B1  | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Regulator zabezpieczający                              |                              |
| =738+S7-W1  | PE            |                |                    |                |            |               |             |  |                              |
|             | =738+S7-738A1 | =738+S7-738M1  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 5          | 2,5           | 15          |  |                              |
| =738+S7-W2  | =801+S8-801M1 |                |                    |                |            |               |             |  |                              |
|             | =014+A-014A4  | =738+S7-738A1  | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Piec - wentylator konwekcji                            |                              |
|             | =738+S7-W3    | =738+S7-738K3  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          |  |                              |
| =749+S7-W3  | =014+A-014A1  | =749+S7-749B1  | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara wsadowa#1 typu "K"                    |                              |
|             | =014+A-014A1  | =749+S7-749B2  | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara wsadowa#2 typu "K"                    |                              |
|             | =014+A-014A1  | =749+S7-749B3  | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara wsadowa#3 typu "K"                    |                              |
|             | =014+A-014A1  | =749+S7-749B4  | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara wsadowa#4 typu "K"                    |                              |
|             | =014+A-014A2  | =749+S7-749B5  | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara wsadowa#5 typu "K"                    |                              |
|             | =014+A-014A2  | =749+S7-749B6  | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara wsadowa#6 typu "K"                    |                              |
|             | =014+A-014A2  | =749+S7-749B7  | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara rozkładowa#1 typu "K"                 |                              |
|             | =014+A-014A2  | =749+S7-749B8  | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara rozkładowa#2 typu "K"                 |                              |
|             | =014+A-014A2  | =749+S7-749B9  | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara rozkładowa#3 typu "K"                 |                              |
|             | =014+A-014A3  | =749+S7-749B10 | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara rozkładowa#4 typu "K"                 |                              |
|             | =014+A-014A3  | =749+S7-749B11 | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara rozkładowa#5 typu "K"                 |                              |
|             | =014+A-014A3  | =749+S7-749B12 | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termopara rozkładowa#6 typu "K"                 |                              |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 06-200 Świebodziń  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Przeгляд kabli : =705+S7-W9 - =749+S7-W14

|  |                            |                         |                         |
|--|----------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ KABLE     |                         |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona 11<br>z 20 Stron |

# Przeгляд kabl

F10\_001

| Nazwa kabla | Źródło        | Cel (bis)      | typ kabla          | Wszystkie żyły | użyte żyły | Przekrój [mm] | Długość [m] | Tekst funkcyjny                               | Strona graficzna planu kabla |
|-------------|---------------|----------------|--------------------|----------------|------------|---------------|-------------|---|------------------------------|
| =749+S7-W15 | =014+A-014A3  | =749+S7-749B13 | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termpara rozkładowa#7 typu "K"         |                              |
| =749+S7-W16 | =014+A-014A3  | =749+S7-749B14 | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termpara rozkładowa#8 typu "K"         |                              |
| =749+S7-W17 | =014+A-014A3  | =749+S7-749B15 | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Piec - termpara rozkładowa#9 typu "K"         |                              |
| =801+S8-W1  | =801+S8-801A1 | =801+S8-801M1  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 6          | 2,5           | 15          |   |                              |
|             | =803+S8-803M1 |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | =805+S8-805M1 |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =801+S8-W2  | =014+A-014A4  | =801+S8-801A1  | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Komora chłodzenia - silnik napędu tasm        |                              |
| =801+S8-W3  | +N8-X3        | =801+S8-801B1  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Czujnik obrotów napędu komory chłodzenia      |                              |
|             | +N8-X300      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | +N8-X310      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =803+S8-W1  | =803+S8-801A1 | =803+S8-803M1  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 4          | 25            | 15          |   |                              |
|             | =805+S8-805M1 |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =803+S8-W2  | =014+A-014A16 | =803+S8-801A1  | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Komora chłodzenia - silnik napędu windy       |                              |
| =803+S8-W3  | +N8-X3        | =803+S8-803B1  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - hamulec napędu windy      |                              |
|             | +N8-X300      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | +N8-X310      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =803+S8-W4  | +N8-X3        | =803+S8-803B2  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - hamulec napędu windy      |                              |
|             | +N8-X300      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | +N8-X310      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =803+S8-W5  | +N8-X5        | =803+S8-803B3  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - silnik napędu windy       |                              |
| =803+S8-W6  | +N8-X5        | =803+S8-803B4  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 0,5           | 15          | =   |                              |
| =803+S8-W7  | +A1-X1        | =803+S7-803H1  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 1             | 15          |   |                              |
| =803+S8-W8  | +A1-X5        | +N8-X5         | ÖLFLEX Classic 110 | 25G            | 4          | 1             | 15          | Komora chłodzenia - silnik napędu windy       |                              |
| =803+S8-W11 | +A1-X3        | +N8-X3         | OLFLEX CLASSIC 110 | 10G            | 7          | 1             |             | Komora chłodzenia - hamulec napędu windy      |                              |
| =805+S8-W1  | =805+S8-805A1 | =805+S8-805M1  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 11         | 2,5           | 15          |   |                              |
|             | =805+S8-805M2 | +A1-X1         |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =805+S8-W2  | =014+A-014A4  | =805+S8-805A1  | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Komora chłodzenia - silnik drzwi przód        |                              |
| =805+S8-W3  | +N8-X3        | =805+S8-805B1  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 5          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - drzwi przód otwarte       |                              |
|             | +N8-X300      | =805+S8-805B3  |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | +N8-X310      | =805+S8-805B4  |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =805+S8-W4  | +N8-X3        | =805+S8-805B2  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - drzwi przód zamknięte     |                              |
|             | +N8-X300      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | +N8-X310      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =805+S8-W5  | =805+S8-805A2 | =805+S8-805M2  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 3          | 2,5           | 15          |   |                              |
| =805+S8-W6  | =014+A-014A4  | =805+S8-805A2  | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Komora chłodzenia - silnik drzwi tył          |                              |
| =805+S8-W7  | +N8-X300      | =805+S8-805B3  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - drzwi tył otwarte         |                              |
|             | +N8-X310      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =805+S8-W8  | +N8-X300      | =805+S8-805B4  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - drzwi tył zamknięte       |                              |
|             | +N8-X310      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =805+S8-W9  | +N8-X3        | =805+S8-805B5  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - czujnik na kole zębatym#1 |                              |
|             | +N8-X300      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | +N8-X310      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =805+S8-W10 | +N8-X3        | =805+S8-805B6  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Komora chłodzenia - czujnik na kole zębatym#1 |                              |
|             | +N8-X300      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | +N8-X310      |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =822+S8-W1  | =822+S8-822A1 | =822+S8-822M1  | H07V-K             | 1x             | 1          | 95            | 15          |   |                              |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami

CE

|        |                     |
|--------|---------------------|
| Data   | 2012-01-26          |
| Oprac. | Dariusz Suszczyński |
| Spraw. | Sławomir Wachowski  |
| Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Przeгляд kabl : =749+S7-W15 - =822+S8-W1

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ KABLE     |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 20 Stron |

# Przeгляд kabl

F10\_001

| Nazwa kabla  | Źródło                                   | Cel (bis)                        | typ kabla          | Wszystkie żyły | użyte żyły | Przekrój [mm] | Długość [m] | Tekst funkcyjny                                       | Strona graficzna planu kabla |
|--------------|--|----------------------------------|--------------------|----------------|------------|---------------|-------------|---|------------------------------|
| =822+S8-W2   | PE<br>=822+S8-822A1<br>=822+S8-822M2     | =822+S8-822M1                    | H07V-K             | 1x             | 7          | 95            | 15          | Pompa natrysku 1                                      |                              |
| =822+S8-W3   | =822+S8-822A1                            | =822+S8-822M1                    | H07V-K             | 1x             | 1          | 95            | 15          | Pompa natrysku 1                                      |                              |
| =822+S8-W4   |  |                                  | H07V-K             | 1x             | 0          | 50            | 15          | =   |                              |
| =822+S8-W5   | =822+S8-822A2                            | =822+S8-822M2                    | H07V-K             | 1x             | 1          | 70            | 15          |   |                              |
| =822+S8-W6   | =822+S8-822A2                            | =822+S8-822M2                    | H07V-K             | 1x             | 1          | 70            | 15          | Pompa natrysku 2                                      |                              |
| =822+S8-W7   | =822+S8-822A2                            | =822+S8-822M2                    | H07V-K             | 1x             | 1          | 70            | 15          | =   |                              |
| =822+S8-W8   |  |                                  | H07V-K             | 1x             | 0          | 35            | 15          | =   |                              |
| =822+S8-W11  | +N8-X3<br>+N8-X310                       | =822+S8-822B1                    | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 1             | 15          |   |                              |
| =822+S8-W12  | +N8-X3<br>+N8-X310                       | =822+S8-822B2                    | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 1             | 15          |   |                              |
| =823+S8-W1   | +A1-X1                                   | =823+S8-823M1                    | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 4          | 2,5           | 15          |   |                              |
| =835+S8-W1   | =835+S8-835A1                            | =835+S8-835E3                    | H07V-K             | 1              | 2          | 50            |             |   |                              |
|              |  | =835+S8-835E4                    |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =835+S8-W2   | =835+S8-835E8<br>=835+S8-835E9           | =835+S8-835K1                    | H07V-K             | 1              | 4          | 50            |             |   |                              |
| =835+S8-W3   | =835+S8-835A1                            | =835+S8-835E13<br>=835+S8-835E14 | H07V-K             | 1              | 2          | 50            |             | Sterownik tyrystorowy                                 |                              |
| =835+S8-W4   | =835+S8-835E12<br>=835+S8-835E13         | =835+S8-835E3<br>=835+S8-835E4   | H07V-K             | 1              | 4          | 25            |             |   |                              |
| =835+S8-W5   | =835+S8-835E2<br>=835+S8-835E3           | =835+S8-835E8<br>=835+S8-835E9   | H07V-K             | 1              | 4          | 25            |             |   |                              |
| =835+S8-W6   | =835+S8-835E13<br>=835+S8-835E14         | =835+S8-835E7<br>=835+S8-835E8   | H07V-K             | 1              | 4          | 25            |             | Sterownik tyrystorowy                                 |                              |
| =835+S8-W7   | =014+A-014A4                             | =835+S8-835A1                    | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           |   |                              |
| =836+S8-W1   | =014+A-014A2                             | =836+S8-836B1                    | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Komora chłodzenia - termopara kontrolna wody typu "K" |                              |
| =837+S8-W1   | =837+B1-837A1                            | =837+S8-837B1                    | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Regulator zabezpieczający                             |                              |
|              | PE                                       |                                  |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =878+S8-W3   | +N8-X2                                   | =878+S8-878S1                    | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 3          | 1             | 15          |   |                              |
| =878+S8-W11  | +A1-X2                                   | +N8-X2                           | ÖLFLEX CLASSIC 110 | 5G             | 3          | 1             |             |   |                              |
| =901+S9-W1   | +A1-X1<br>=901+S9-901A1<br>=902+S9-902M1 | =901+S9-901M1                    | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 13         | 2,5           | 15          |   |                              |
| =901+S9-W2   | =014+A-014A5                             | =901+S9-901A1                    | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Stół załadowczy - silnik napędu taśmy                 |                              |
| =901+S9-W2.1 | +N7-X300                                 | =901+S9-901S1                    | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 1          | 0,5           | 15          | Hamulec napędu taśmy                                  |                              |
| =901+S9-W3   | +N7-X3<br>+N7-X300<br>+N7-X310           | =901+S9-901S2                    | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | =   |                              |
| =901+S9-W4   | +N7-X3<br>+N7-X300<br>+N7-X310           | =901+S9-901S4                    | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Obecność wsadu na wejściu stołu załadowczego          |                              |
| =901+S9-W5   | +N7-X3<br>+N7-X300<br>+N7-X310           | =901+S9-901B1                    | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Czujnik obrotów napędu stołu załadowczego             |                              |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Koplowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Przeгляд kabl : =822+S8-W2 - =901+S9-W5

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ KABLE     |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 20 Stron |

# Przegląd kabli

F10\_001

| Nazwa kabla  | Źródło         | Cel (bis)      | typ kabla          | Wszystkie żyły | użyte żyły | Przekrój [mm] | Długość [m] | Tekst funkcyjny                                       | Strona graficzna planu kabla |
|--------------|----------------|----------------|--------------------|----------------|------------|---------------|-------------|---|------------------------------|
| =822+S8-W2   | PE             | =822+S8-822M1  | H07V-K             | 1x             | 7          | 95            | 15          | Pompa natrysku 1                                      |                              |
|              | =822+S8-822A1  |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|              | =822+S8-822M2  |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =822+S8-W3   | =822+S8-822A1  | =822+S8-822M1  | H07V-K             | 1x             | 1          | 95            | 15          | Pompa natrysku 1                                      |                              |
| =822+S8-W4   |                |                | H07V-K             | 1x             | 0          | 50            | 15          | =   |                              |
| =822+S8-W5   | =822+S8-822A2  | =822+S8-822M2  | H07V-K             | 1x             | 1          | 70            | 15          |   |                              |
| =822+S8-W6   | =822+S8-822A2  | =822+S8-822M2  | H07V-K             | 1x             | 1          | 70            | 15          | Pompa natrysku 2                                      |                              |
| =822+S8-W7   | =822+S8-822A2  | =822+S8-822M2  | H07V-K             | 1x             | 1          | 70            | 15          | =   |                              |
| =822+S8-W8   |                |                | H07V-K             | 1x             | 0          | 35            | 15          | =   |                              |
| =822+S8-W11  | +N8-X3         | =822+S8-822B1  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 1             | 15          |   |                              |
|              | +N8-X310       |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =822+S8-W12  | +N8-X3         | =822+S8-822B2  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 1             | 15          |   |                              |
|              | +N8-X310       |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =823+S8-W1   | +A1-X1         | =823+S8-823M1  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 4          | 2,5           | 15          |   |                              |
| =835+S8-W1   | =835+S8-835A1  | =835+S8-835E3  | H07V-K             | 1              | 2          | 50            |             |   |                              |
|              |                | =835+S8-835E4  |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =835+S8-W2   | =835+S8-835E8  | =835+S8-835K1  | H07V-K             | 1              | 4          | 50            |             |   |                              |
|              | =835+S8-835E9  |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =835+S8-W3   | =835+S8-835A1  | =835+S8-835E13 | H07V-K             | 1              | 2          | 50            |             | Sterownik tyrystorowy                                 |                              |
|              |                | =835+S8-835E14 |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =835+S8-W4   | =835+S8-835E12 | =835+S8-835E3  | H07V-K             | 1              | 4          | 25            |             |   |                              |
|              | =835+S8-835E13 | =835+S8-835E4  |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =835+S8-W5   | =835+S8-835E2  | =835+S8-835E8  | H07V-K             | 1              | 4          | 25            |             |   |                              |
|              | =835+S8-835E3  | =835+S8-835E9  |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =835+S8-W6   | =835+S8-835E13 | =835+S8-835E7  | H07V-K             | 1              | 4          | 25            |             | Sterownik tyrystorowy                                 |                              |
|              | =835+S8-835E14 | =835+S8-835E8  |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =835+S8-W7   | =014+A-014A4   | =835+S8-835A1  | UNITRONIC LIICY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           |   |                              |
| =836+S8-W1   | =014+A-014A2   | =836+S8-836B1  | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Komora chłodzenia - termopara kontrolna wody typu "K" |                              |
| =837+S8-W1   | =837+B1-837A1  | =837+S8-837B1  | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Regulator zabezpieczający                             |                              |
|              | PE             |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =878+S8-W3   | +N8-X2         | =878+S8-878S1  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 3          | 1             | 15          |   |                              |
| =878+S8-W11  | +A1-X2         | +N8-X2         | ÖLFLEX CLASSIC 110 | 5G             | 3          | 1             |             |   |                              |
| =901+S9-W1   | +A1-X1         | =901+S9-901M1  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 13         | 2,5           | 15          |   |                              |
|              | =901+S9-901A1  |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|              | =902+S9-902M1  |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =901+S9-W2   | =014+A-014A5   | =901+S9-901A1  | UNITRONIC LIICY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Stół załadowniczy - silnik napędu taśmy               |                              |
| =901+S9-W2.1 | +N7-X300       | =901+S9-901S1  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 1          | 0,5           | 15          | Hamulec napędu taśmy                                  |                              |
| =901+S9-W3   | +N7-X3         | =901+S9-901S2  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | =   |                              |
|              | +N7-X300       |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|              | +N7-X310       |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =901+S9-W4   | +N7-X3         | =901+S9-901S4  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Obecność wsadu na wejściu stołu załadowniczego        |                              |
|              | +N7-X300       |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|              | +N7-X310       |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =901+S9-W5   | +N7-X3         | =901+S9-901B1  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Czujnik obrotów napędu stołu załadowniczego           |                              |
|              | +N7-X300       |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|              | +N7-X310       |                |                    |                |            |               |             |   |                              |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Koplowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Przegląd kabli : =822+S8-W2 - =901+S9-W5

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ KABLE     |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 20 Stron |

# Przegląd kabli

F10\_001

| Nazwa kabla  | Źródło                                   | Cel (bis)                        | typ kabla          | Wszystkie żyły | użyte żyły | Przekrój [mm] | Długość [m] | Tekst funkcyjny                                       | Strona graficzna planu kabla |
|--------------|--|----------------------------------|--------------------|----------------|------------|---------------|-------------|---|------------------------------|
| =822+S8-W2   | PE<br>=822+S8-822A1<br>=822+S8-822M2     | =822+S8-822M1                    | H07V-K             | 1x             | 7          | 95            | 15          | Pompa natrysku 1                                      |                              |
| =822+S8-W3   | =822+S8-822A1                            | =822+S8-822M1                    | H07V-K             | 1x             | 1          | 95            | 15          | Pompa natrysku 1                                      |                              |
| =822+S8-W4   |  |                                  | H07V-K             | 1x             | 0          | 50            | 15          | =   |                              |
| =822+S8-W5   | =822+S8-822A2                            | =822+S8-822M2                    | H07V-K             | 1x             | 1          | 70            | 15          |   |                              |
| =822+S8-W6   | =822+S8-822A2                            | =822+S8-822M2                    | H07V-K             | 1x             | 1          | 70            | 15          | Pompa natrysku 2                                      |                              |
| =822+S8-W7   | =822+S8-822A2                            | =822+S8-822M2                    | H07V-K             | 1x             | 1          | 70            | 15          | =   |                              |
| =822+S8-W8   |  |                                  | H07V-K             | 1x             | 0          | 35            | 15          | =   |                              |
| =822+S8-W11  | +N8-X3<br>+N8-X310                       | =822+S8-822B1                    | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 1             | 15          |   |                              |
| =822+S8-W12  | +N8-X3<br>+N8-X310                       | =822+S8-822B2                    | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 1             | 15          |   |                              |
| =823+S8-W1   | +A1-X1                                   | =823+S8-823M1                    | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 4          | 2,5           | 15          |   |                              |
| =835+S8-W1   | =835+S8-835A1                            | =835+S8-835E3                    | H07V-K             | 1              | 2          | 50            |             |   |                              |
|              |  | =835+S8-835E4                    |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =835+S8-W2   | =835+S8-835E8<br>=835+S8-835E9           | =835+S8-835K1                    | H07V-K             | 1              | 4          | 50            |             |   |                              |
| =835+S8-W3   | =835+S8-835A1                            | =835+S8-835E13<br>=835+S8-835E14 | H07V-K             | 1              | 2          | 50            |             | Sterownik tyrystorowy                                 |                              |
| =835+S8-W4   | =835+S8-835E12<br>=835+S8-835E13         | =835+S8-835E3<br>=835+S8-835E4   | H07V-K             | 1              | 4          | 25            |             |   |                              |
| =835+S8-W5   | =835+S8-835E2<br>=835+S8-835E3           | =835+S8-835E8<br>=835+S8-835E9   | H07V-K             | 1              | 4          | 25            |             |   |                              |
| =835+S8-W6   | =835+S8-835E13<br>=835+S8-835E14         | =835+S8-835E7<br>=835+S8-835E8   | H07V-K             | 1              | 4          | 25            |             | Sterownik tyrystorowy                                 |                              |
| =835+S8-W7   | =014+A-014A4                             | =835+S8-835A1                    | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           |   |                              |
| =836+S8-W1   | =014+A-014A2                             | =836+S8-836B1                    | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Komora chłodzenia - termopara kontrolna wody typu "K" |                              |
| =837+S8-W1   | =837+B1-837A1                            | =837+S8-837B1                    | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Regulator zabezpieczający                             |                              |
|              | PE                                       |                                  |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =878+S8-W3   | +N8-X2                                   | =878+S8-878S1                    | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 3          | 1             | 15          |   |                              |
| =878+S8-W11  | +A1-X2                                   | +N8-X2                           | ÖLFLEX CLASSIC 110 | 5G             | 3          | 1             |             |   |                              |
| =901+S9-W1   | +A1-X1<br>=901+S9-901A1<br>=902+S9-902M1 | =901+S9-901M1                    | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 13         | 2,5           | 15          |   |                              |
| =901+S9-W2   | =014+A-014A5                             | =901+S9-901A1                    | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Stół załadowniczy - silnik napędu taśmy               |                              |
| =901+S9-W2.1 | +N7-X300                                 | =901+S9-901S1                    | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 1          | 0,5           | 15          | Hamulec napędu taśmy                                  |                              |
| =901+S9-W3   | +N7-X3<br>+N7-X300<br>+N7-X310           | =901+S9-901S2                    | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | =   |                              |
| =901+S9-W4   | +N7-X3<br>+N7-X300<br>+N7-X310           | =901+S9-901S4                    | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Obecność wsadu na wejściu stołu załadowniczego        |                              |
| =901+S9-W5   | +N7-X3<br>+N7-X300<br>+N7-X310           | =901+S9-901B1                    | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Czujnik obrotów napędu stołu załadowniczego           |                              |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Koplowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Przegląd kabli : =822+S8-W2 - =901+S9-W5

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ KABLE     |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 20 Stron |

# Przegląd kabli

F10\_001

| Nazwa kabla  | Źródło         | Cel (bis)      | typ kabla          | Wszystkie żyły | użyte żyły | Przekrój [mm] | Długość [m] | Tekst funkcyjny                                       | Strona graficzna planu kabla |
|--------------|----------------|----------------|--------------------|----------------|------------|---------------|-------------|---|------------------------------|
| =822+S8-W2   | PE             | =822+S8-822M1  | H07V-K             | 1x             | 7          | 95            | 15          | Pompa natrysku 1                                      |                              |
|              | =822+S8-822A1  |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|              | =822+S8-822M2  |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =822+S8-W3   | =822+S8-822A1  | =822+S8-822M1  | H07V-K             | 1x             | 1          | 95            | 15          | Pompa natrysku 1                                      |                              |
| =822+S8-W4   |                |                | H07V-K             | 1x             | 0          | 50            | 15          | =   |                              |
| =822+S8-W5   | =822+S8-822A2  | =822+S8-822M2  | H07V-K             | 1x             | 1          | 70            | 15          |   |                              |
| =822+S8-W6   | =822+S8-822A2  | =822+S8-822M2  | H07V-K             | 1x             | 1          | 70            | 15          | Pompa natrysku 2                                      |                              |
| =822+S8-W7   | =822+S8-822A2  | =822+S8-822M2  | H07V-K             | 1x             | 1          | 70            | 15          | =   |                              |
| =822+S8-W8   |                |                | H07V-K             | 1x             | 0          | 35            | 15          | =   |                              |
| =822+S8-W11  | +N8-X3         | =822+S8-822B1  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 1             | 15          |   |                              |
|              | +N8-X310       |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =822+S8-W12  | +N8-X3         | =822+S8-822B2  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 2          | 1             | 15          |   |                              |
|              | +N8-X310       |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =823+S8-W1   | +A1-X1         | =823+S8-823M1  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 4          | 2,5           | 15          |   |                              |
| =835+S8-W1   | =835+S8-835A1  | =835+S8-835E3  | H07V-K             | 1              | 2          | 50            |             |   |                              |
|              |                | =835+S8-835E4  |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =835+S8-W2   | =835+S8-835E8  | =835+S8-835K1  | H07V-K             | 1              | 4          | 50            |             |   |                              |
|              | =835+S8-835E9  |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =835+S8-W3   | =835+S8-835A1  | =835+S8-835E13 | H07V-K             | 1              | 2          | 50            |             | Sterownik tyrystorowy                                 |                              |
|              |                | =835+S8-835E14 |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =835+S8-W4   | =835+S8-835E12 | =835+S8-835E3  | H07V-K             | 1              | 4          | 25            |             |   |                              |
|              | =835+S8-835E13 | =835+S8-835E4  |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =835+S8-W5   | =835+S8-835E2  | =835+S8-835E8  | H07V-K             | 1              | 4          | 25            |             |   |                              |
|              | =835+S8-835E3  | =835+S8-835E9  |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =835+S8-W6   | =835+S8-835E13 | =835+S8-835E7  | H07V-K             | 1              | 4          | 25            |             | Sterownik tyrystorowy                                 |                              |
|              | =835+S8-835E14 | =835+S8-835E8  |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =835+S8-W7   | =014+A-014A4   | =835+S8-835A1  | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           |   |                              |
| =836+S8-W1   | =014+A-014A2   | =836+S8-836B1  | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Komora chłodzenia - termopara kontrolna wody typu "K" |                              |
| =837+S8-W1   | =837+B1-837A1  | =837+S8-837B1  | L2P-K Czaki        | 2              | 2          | 0,25          | 15          | Regulator zabezpieczający                             |                              |
|              | PE             |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =878+S8-W3   | +N8-X2         | =878+S8-878S1  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 3          | 1             | 15          |   |                              |
| =878+S8-W11  | +A1-X2         | +N8-X2         | ÖLFLEX CLASSIC 110 | 5G             | 3          | 1             |             |   |                              |
| =901+S9-W1   | +A1-X1         | =901+S9-901M1  | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 13         | 2,5           | 15          |   |                              |
|              | =901+S9-901A1  |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|              | =902+S9-902M1  |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =901+S9-W2   | =014+A-014A5   | =901+S9-901A1  | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Stół załadowniczy - silnik napędu taśmy               |                              |
| =901+S9-W2.1 | +N7-X300       | =901+S9-901S1  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 1          | 0,5           | 15          | Hamulec napędu taśmy                                  |                              |
| =901+S9-W3   | +N7-X3         | =901+S9-901S2  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | =   |                              |
|              | +N7-X300       |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|              | +N7-X310       |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =901+S9-W4   | +N7-X3         | =901+S9-901S4  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Obecność wsadu na wejściu stołu załadowniczego        |                              |
|              | +N7-X300       |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|              | +N7-X310       |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
| =901+S9-W5   | +N7-X3         | =901+S9-901B1  | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Czujnik obrotów napędu stołu załadowniczego           |                              |
|              | +N7-X300       |                |                    |                |            |               |             |   |                              |
|              | +N7-X310       |                |                    |                |            |               |             |   |                              |

Tę dokumentację zawiera w nim rozwiązanie techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Koplowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Przegląd kabli : =822+S8-W2 - =901+S9-W5

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ KABLE     |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 20 Stron |

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

# Przegląd kabli

F10\_001

| Nazwa kabla | Źródło        | Cel (bis)     | typ kabla          | Wszystkie żyły | użyte żyły | Przekrój [mm] | Długość [m] | Tekst funkcyjny                           | Strona graficzna planu kabla |
|-------------|---------------|---------------|--------------------|----------------|------------|---------------|-------------|---|------------------------------|
| =902+S9-W1  | =902+S9-902A1 | =902+S9-902M1 | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 3          | 2,5           | 15          |   |                              |
| =902+S9-W2  | =014+A-014A5  | =902+S9-902A1 | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Stół wyladowczy - silnik napędu taśmy     |                              |
| =902+S9-W3  | +N8-X3        | =902+S9-902B1 | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Czujnik obrotów napędu stołu wyladowczego |                              |
|             | +N8-X300      |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             | +N8-X310      |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |               |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |               |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |               |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |               |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |               |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |               |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |               |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |               |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |               |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |               |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |               |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |               |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |               |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |               |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |               |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |               |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |               |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |               |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |               |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |               |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |               |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |               |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |               |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |               |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |               |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |               |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |               |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |               |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |               |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |               |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |               |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |               |               |                    |                |            |               |             |   |                              |

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodziń  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Przegląd kabli : =902+S9-W1 - =902+S9-W3

|  |  |                            |                         |
|--|--|----------------------------|-------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |  | = RAPORT                   |                         |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     |  | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 |
|  |  | Strona                     | 17                      |
|  |  | z 20                       | Stron                   |

A  
B  
C  
D  
E  
F

A  
B  
C  
D  
E  
F  
Tę dokumentację zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



# Przegląd kabli

F10\_001

| Nazwa kabla | Źródło                         | Cel (bis)     | typ kabla          | Wszystkie żyły | użyte żyły | Przekrój [mm] | Długość [m] | Tekst funkcyjny                           | Strona graficzna planu kabla |
|-------------|--------------------------------|---------------|--------------------|----------------|------------|---------------|-------------|---|------------------------------|
| =902+S9-W1  | =902+S9-902A1                  | =902+S9-902M1 | ÖLFLEX Classic 110 | 4G             | 3          | 2,5           | 15          |   |                              |
| =902+S9-W2  | =014+A-014A5                   | =902+S9-902A1 | UNITRONIC LIYCY    | 2              | 2          | 0,34          | 5           | Stół wyladowczy - silnik napędu taśmy     |                              |
| =902+S9-W3  | +N8-X3<br>+N8-X300<br>+N8-X310 | =902+S9-902B1 | ÖLFLEX Classic 110 | 3              | 3          | 0,5           | 15          | Czujnik obrotów napędu stołu wyladowczego |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |
|             |                                |               |                    |                |            |               |             |   |                              |

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2012-01-26          |
| CE  | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Przegląd kabli : =902+S9-W1 - =902+S9-W3

|  |                            |                         |                         |
|--|----------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT                |                         |
| + KABLE  |                            |                         |                         |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona 19<br>z 20 Stron |

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Koplowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny | Nazwa kabla | typ kabla | Listwa<br>+A1-X0 |           |        |               | Nazwa kabla  | typ kabla | Strona / kolumna |
|-----------------|-------------|-----------|------------------|-----------|--------|---------------|--------------|-----------|------------------|
|                 |             |           | Oznaczenie celu  | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zworka |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           | 1      | ↓             | =011+A-011F3 | 2         | =011+A/2.1:B     |
|                 |             |           | =011+A-011E1     | L         | 2      | ↓             | =011+A-011S1 | 3         | =011+A/2.1:C     |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |
|                 |             |           |                  |           |        |               |              |           |                  |

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny                               | Nazwa kabla | typ kabla | Oznaczenie celu | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zwozka | Oznaczenie celu | Przyłącze | Nazwa kabla | typ kabla | Oznaczenie celu | Strona / kolumna |
|---|-------------|-----------|-----------------|-----------|--------|---------------|-----------------|-----------|-------------|-----------|-----------------|------------------|
|   |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
| Hamulec transportu taśmy w piecu              |             |           | =701+S7-701H1   | x2        | 1      | .             | =701+S7-701K1   | 9         |             |           |                 | =701+S7/2.1:D    |
| =   |             |           | =701+S7-701H1   | x1        | 2      | .             | =701+S7-701K1   | 10        |             |           |                 | =701+S7/2.1:D    |
| Piec - silnik drzwi przód                     |             |           | =705+S7-705H1   | x2        | 3      | .             | =705+S7-705K1   | 9         |             |           |                 | =705+S7/2.1:D    |
| =   |             |           | =705+S7-705H1   | x1        | 4      | .             | =705+S7-705K1   | 10        |             |           |                 | =705+S7/2.1:D    |
| Piec - hamulec drzwi przód                    |             |           | =705+S7-705H2   | x2        | 5      | .             | =705+S7-705K4   | 9         |             |           |                 | =705+S7/5.1:D    |
| =   |             |           | =705+S7-705H2   | x1        | 6      | .             | =705+S7-705K4   | 10        |             |           |                 | =705+S7/5.1:D    |
| Hamulec transportu taśmy w komorze chłodzenia |             |           | =801+S8-808H1   | x2        | 7      | .             | =801+S8-801K1   | 9         |             |           |                 | =801+S8/2.1:D    |
| =   |             |           | =801+S8-808H1   | x1        | 8      | .             | =801+S8-801K1   | 10        |             |           |                 | =801+S8/2.1:D    |
| Komora chłodzenia - hamulec drzwi przód       |             |           | =805+S8-805H1   | x2        | 9      | .             | =805+S8-805K1   | 9         |             |           |                 | =805+S8/2.1:D    |
| =   |             |           | =805+S8-805H1   | x1        | 10     | .             | =805+S8-805K1   | 10        |             |           |                 | =805+S8/2.1:D    |
| Komora chłodzenia - hamulec drzwi tył         |             |           | =805+S8-805H2   | x2        | 11     | .             | =805+S8-805K4   | 9         |             |           |                 | =805+S8/5.1:D    |
| =   |             |           | =805+S8-805H2   | x1        | 12     | .             | =805+S8-805K4   | 10        |             |           |                 | =805+S8/5.1:D    |
|   |             | 1         | =823+S8-823M1   |           | 13     | .             | =823+S8-823K1   | 2/T1      |             |           |                 | =823+S8/1.1:D    |
| Pompa układu systemu chłodzenia               |             | 2         | =823+S8-823M1   |           | 14     | .             | =823+S8-823K1   | 4/T2      |             |           |                 | =823+S8/1.1:D    |
| =   |             | 3         | =823+S8-823M1   |           | 15     | .             | =823+S8-823K1   | 6/T3      |             |           |                 | =823+S8/1.1:D    |
| Hamulec napędu taśmy                          |             |           | =902+S9-902H1   | x2        | 16     | .             | =902+S9-902K3   | 9         |             |           |                 | =902+S9/2.1:D    |
| =   |             |           | =902+S9-902H1   | x1        | 17     | .             | =902+S9-902K3   | 10        |             |           |                 | =902+S9/2.1:D    |
| =   |             |           | =901+S9-901H1   | x2        | 18     | .             | =901+S9-901K3   | 9         |             |           |                 | =901+S9/2.1:D    |
| =   |             |           | =901+S9-901H1   | x1        | 19     | .             | =901+S9-901K3   | 10        |             |           |                 | =901+S9/2.1:D    |
|   |             | 1         | =803+S7-803H1   | x2        | 20     | .             | =803+S8-803K1   | 9         |             |           |                 | =803+S8/2.0:D    |
| Komora chłodzenia - hamulec napędu windy      |             | 2         | =803+S7-803H1   | x1        | 21     | .             | =803+S8-803K1   | 10        |             |           |                 | =803+S8/2.1:D    |
| Pompa układu systemu chłodzenia               |             | GNYE      | =823+S8-823M1   |           | PE     | .             | =805+S8-805M2   | PE        |             | GNYE      |                 | =823+S8/1.1:D    |
|   |             |           |                 |           |        |               | =805+S8-805M2   | PE        |             | GNYE      |                 |                  |
|   |             |           |                 |           |        |               | =805+S8-805M2   | PE        |             | GNYE      |                 |                  |
|   |             |           |                 |           |        |               | =805+S8-805M2   | PE        |             | GNYE      |                 |                  |
|   |             |           |                 |           |        |               | =901+S9-901M1   | PE        |             | GNYE      |                 |                  |
|   |             |           |                 |           |        |               | =901+S9-901M1   | PE        |             | GNYE      |                 |                  |
|   |             |           |                 |           |        |               | =901+S9-901M1   | PE        |             | GNYE      |                 |                  |
|   |             |           |                 |           |        |               | =901+S9-901M1   | PE        |             | GNYE      |                 |                  |
|   |             |           |                 |           |        |               | =901+S9-901M1   | PE        |             | GNYE      |                 |                  |

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Koplowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

## Plan zacisków +A1-X1

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ LISTWY    |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 44 Stron |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny | Nazwa kabla | typ kabla | Listwa<br>+A1-X2 |           |        |               | Nazwa kabla    | typ kabla | Strona / kolumna |
|-----------------|-------------|-----------|------------------|-----------|--------|---------------|----------------|-----------|------------------|
|                 |             |           | Oznaczenie celu  | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zwojka |                |           |                  |
|                 |             |           | +N7-X2           | 1         | 1      | .             | =730+S7-730K3  | 9         | =730+S7/1.2:D    |
|                 |             |           | +N7-X2           | 2         | 2      | .             | =730+S7-730K3  | 5         | =730+S7/1.3:D    |
|                 |             |           | +N7-X2           | 3         | 3      | .             | =730+S7-730K1  | A1        | =730+S7/1.4:D    |
|                 |             |           | +N7-X2           | 4         | 4      | .             | =730+S7-730K4  | 5         | =730+S7/1.4:D    |
|                 |             |           | +N7-X2           | 5         | 5      | .             | =730+S7-730K2  | A1        | =730+S7/1.7:D    |
| M1              |             |           | +N7-X2           | 6         | 6      | .             | =733+S7-733K3  | 5         | =733+S7/1.1:B    |
| =               |             |           | +N7-X2           | 7         | 7      | .             | =733+S7-733K4  | 5         | =733+S7/1.2:B    |
| =               |             |           | +N7-X2           | 8         | 8      | .             | =733+S7-733M1  | 15        | =733+S7/1.2:E    |
| =               |             |           | +N7-X2           | 9         | 9      | .             | =733+S7-733M1  | 16        | =733+S7/1.3:E    |
| =               |             |           | +N7-X2           | 10        | 10     | .             | =733+S7-733K4  | 9         | =733+S7/1.5:B    |
| =               |             |           | +N7-X2           | 11        | 11     | .             | =733+S7-733M1  | 8         | =733+S7/1.5:E    |
| M1              |             |           | +N7-X2           | 12        | 12     | .             | =733+S7-733K7  | 5         | =733+S7/3.1:B    |
| =               |             |           | +N7-X2           | 13        | 13     | .             | =733+S7-733K8  | 5         | =733+S7/3.2:B    |
| =               |             |           | +N7-X2           | 14        | 14     | .             | =733+S7-733M2  | 15        | =733+S7/3.2:E    |
| =               |             |           | +N7-X2           | 15        | 15     | .             | =733+S7-733M2  | 16        | =733+S7/3.3:E    |
| =               |             |           | +N7-X2           | 16        | 16     | .             | =733+S7-733K8  | 9         | =733+S7/3.5:B    |
| =               |             |           | +N7-X2           | 17        | 17     | .             | =733+S7-733M2  | 8         | =733+S7/3.5:E    |
| M1              |             |           | +N7-X2           | 18        | 18     | .             | =733+S7-733K11 | 5         | =733+S7/5.1:B    |
| =               |             |           | +N7-X2           | 19        | 19     | .             | =733+S7-733K12 | 5         | =733+S7/5.2:B    |
| =               |             |           | +N7-X2           | 20        | 20     | .             | =733+S7-733M3  | 15        | =733+S7/5.2:E    |
| =               |             |           | +N7-X2           | 21        | 21     | .             | =733+S7-733M3  | 16        | =733+S7/5.3:E    |
| =               |             |           | +N7-X2           | 22        | 22     | .             | =733+S7-733K12 | 9         | =733+S7/5.5:B    |
| =               |             |           | +N7-X2           | 23        | 23     | .             | =733+S7-733M3  | 8         | =733+S7/5.5:E    |
| M1              |             |           | +N7-X2           | 24        | 24     | .             | =733+S7-733K15 | 5         | =733+S7/7.1:B    |
| =               |             |           | +N7-X2           | 25        | 25     | .             | =733+S7-733K16 | 5         | =733+S7/7.2:B    |
| =               |             |           | +N7-X2           | 26        | 26     | .             | =733+S7-733M4  | 15        | =733+S7/7.2:E    |
| =               |             |           | +N7-X2           | 27        | 27     | .             | =733+S7-733M4  | 16        | =733+S7/7.3:E    |
| =               |             |           | +N7-X2           | 28        | 28     | .             | =733+S7-733K16 | 9         | =733+S7/7.5:B    |
| =               |             |           | +N7-X2           | 29        | 29     | .             | =733+S7-733M4  | 8         | =733+S7/7.5:E    |
|                 |             |           | +N7-X2           | 30        | 30     | .             | =734+S7-734F1  | 2         | =734+S7/2.1:C    |
|                 |             |           | +N7-X2           | 31        | 31     | .             | =734+S7-734K6  | 5         | =734+S7/2.4:C    |
|                 |             |           | +N7-X2           | 32        | 32     | .             | =734+S7-734K1  | 5         | =734+S7/2.5:C    |
|                 |             |           | =734+S7-734K4    | A1        | 33     | .             | +N7-X2         | 33        | =734+S7/2.6:E    |
|                 |             |           | =734+S7-734K5    | A1        | 34     | .             | +N7-X2         | 34        | =734+S7/2.8:E    |
|                 |             |           | +N7-X2           | 35        | 35     | .             | =734+S7-734F2  | 2         | =734+S7/4.1:C    |

Tę dokumentację zawiera w nim rozwiązanie techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|  |        |                     |
|--|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br><b>CE</b> | Data   | 2012-01-26          |
|  | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|  | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|  | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

## Plan zacisków +A1-X2

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ LISTWY    |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 44 Stron |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny | Nazwa kabla  |                    | Listwa<br>+A1-X2 |           |        |               |                 | Nazwa kabla |           | Strona / kolumna |
|-----------------|--------------|--------------------|------------------|-----------|--------|---------------|-----------------|-------------|-----------|------------------|
|                 | = 878+S8-W11 | typ kabla          | Oznaczenie celu  | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zworka | Oznaczenie celu | Przyłącze   | typ kabla |                  |
|                 |              | OLFLEX CLASSIC 110 | +N7-X2           | 36        | 36     | .             | =734+S7-734K9   | 5           |           | =734+S7/4.4:C    |
|                 |              |                    | +N7-X2           | 37        | 37     | +             |                 |             |           | =734+S7/4.5:C    |
|                 |              |                    | =734+S7-734K7    | A1        | 38     | .             | +N7-X2          | 38          |           | =734+S7/4.6:E    |
|                 |              |                    | =734+S7-734K8    | A1        | 39     | .             | +N7-X2          | 39          |           | =734+S7/4.8:E    |
|                 |              |                    | +N7-X2           | 40        | 40     | .             | =734+S7-734F3   | 2           |           | =734+S7/6.1:C    |
|                 |              |                    | +N7-X2           | 41        | 41     | .             | =734+S7-734K12  | 5           |           | =734+S7/6.4:C    |
|                 |              |                    | +N7-X2           | 42        | 42     | +             |                 |             |           | =734+S7/6.5:C    |
|                 |              |                    | =734+S7-734K10   | A1        | 43     | .             | +N7-X2          | 43          |           | =734+S7/6.6:E    |
|                 |              |                    | =734+S7-734K11   | A1        | 44     | .             | +N7-X2          | 44          |           | =734+S7/6.8:E    |
|                 |              |                    | +N7-X2           | 45        | 45     | .             | =734+S7-734F4   | 2           |           | =734+S7/8.1:C    |
|                 |              |                    | +N7-X2           | 46        | 46     | .             | =734+S7-734K15  | 5           |           | =734+S7/8.4:C    |
|                 |              |                    | +N7-X2           | 47        | 47     | +             |                 |             |           | =734+S7/8.5:C    |
|                 |              |                    | =734+S7-734K13   | A1        | 48     | .             | +N7-X2          | 48          |           | =734+S7/8.6:E    |
|                 |              |                    | =734+S7-734K14   | A1        | 49     | .             | +N7-X2          | 49          |           | =734+S7/8.8:E    |
|                 |              |                    | =878+S8-878F1    | 2         | 50     | .             | +N8-X2          | 1           |           | =878+S8/1.1:B    |
|                 |              |                    | +N8-X2           | 2         | 51     | .             | =878+S8-878K1   | A1          |           | =878+S8/1.1:D    |
|                 |              |                    | =878+S8-878F2    | 2         | 52     | .             | +N8-X2          | 6           | 1         | =878+S8/1.2:B    |
|                 | 11           |                    | +N8-X2           | 7         | 53     | .             | =878+S8-878K2   | A1          |           | =878+S8/1.2:D    |
|                 | 12           |                    | +N8-X2           | 9         | 55     | .             | =878+S8-878K3   | A1          |           | =878+S8/1.4:D    |

Ten dokument zawiera informacje techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Koplowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

## Plan zacisków +A1-X2

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ LISTWY    |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 44 Stron |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny   | =012+A-W21 | =012+A-W11 | Nazwa kabla | typ kabla | Oznaczenie celu | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zwozka | Oznaczenie celu | Przyłącze | Nazwa kabla | =012+A-W21 | =012+A-W11 | Strona / kolumna |
|---|------------|------------|-------------|-----------|-----------------|-----------|--------|---------------|-----------------|-----------|-------------|------------|------------|------------------|
|   |            |            |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |            |            |                  |
| Obecność wsadu na wejściu pieca                           |            |            |             | 1         | +N7-X3          | 1         | 1      | .             | =014+A-014A6    | 20        |             |            |            | =701+S7/3.3:C    |
| Obecność wsadu na wyjściu pieca                           |            |            |             | 2         | +N7-X3          | 2         | 2      | .             | =014+A-014A6    | 21        |             |            |            | =701+S7/3.7:C    |
| Czujnik obrotów napędu pieca                              |            |            |             | 3         | +N7-X3          | 3         | 3      | .             | =014+A-014A10   | 28        |             |            |            | =701+S7/4.1:C    |
| Piec - drzwi przód otwarte                                |            |            |             | 4         | +N7-X3          | 4         | 4      | .             | =014+A-014A6    | 25        |             |            |            | =705+S7/2.4:C    |
| Piec - drzwi przód zamknięte                              |            |            |             | 5         | +N7-X3          | 5         | 5      | .             | =014+A-014A6    | 26        |             |            |            | =705+S7/2.6:C    |
| Piec - drzwi tył otwarte                                  |            |            |             | 6         | +N7-X3          | 6         | 6      | .             | =014+A-014A6    | 32        |             |            |            | =705+S7/5.4:C    |
| Piec - drzwi tył zamknięte                                |            |            |             | 7         | +N7-X3          | 7         | 7      | .             | =014+A-014A6    | 33        |             |            |            | =705+S7/5.6:C    |
| Piec - czujnik na kole zębatym#1                          |            |            |             | 22        | +N7-X3          | 8         | 8      | .             | =014+A-014A10   | 10        |             |            |            | =705+S7/7.1:C    |
| Piec - czujnik na kole zębatym#2                          |            |            |             | 23        | +N7-X3          | 9         | 9      | .             | =014+A-014A10   | 11        |             |            |            | =705+S7/7.2:C    |
| REZERWA   |            |            |             | 8         | +N7-X3          | 10        | 10     | .             | =707+S7-707F1   | 2         |             |            |            | =707+S7/1.1:D    |
| =   |            |            |             | 9         | +N7-X3          | 11        | 11     | .             | =707+S7-707F2   | 2         |             |            |            | =707+S7/1.3:D    |
| Piec - drzwi otwarte-przód, strona lewa, dół              |            |            |             |           | =014+A-014A7    | 3         | 12     | .             | +N7-X3          | 15        |             | 10         |            | =707+S7/2.2:E    |
|   |            |            |             |           | =014+A-014A7    | 4         | 13     | .             | +N7-X3          | 19        |             | 11         |            | =707+S7/2.6:E    |
|   |            |            |             |           | =014+A-014A7    | 5         | 14     | .             | +N7-X3          | 23        |             | 12         |            | =707+S7/3.2:E    |
| Piec - drzwi otwarte-tył, strona lewa, dół                |            |            |             |           | =014+A-014A7    | 6         | 15     | .             | +N7-X3          | 27        |             | 13         |            | =707+S7/3.6:E    |
| Piec - zał zaworu rozdzielającego drzwi przód             |            |            |             | 14        | +N7-X3          | 28        | 16     | .             | =708+S7-708F1   | 2         |             |            |            | =708+S7/1.1:D    |
| Piec - zał zaworu rozdzielającego drzwi tył               |            |            |             | 15        | +N7-X3          | 29        | 17     | .             | =708+S7-708F2   | 2         |             |            |            | =708+S7/1.3:D    |
|   |            |            |             | 16        | +N7-X3          | 30        | 18     | .             | =711+S7-711K1   | A1        |             |            |            | =711+S7/1.2:D    |
| Piec - czujnik minimalnego ciśnienia gazu na zasilaniu    |            |            |             | 17        | +N7-X3          | 31        | 19     | .             | =711+S7-711K2   | A1        |             |            |            | =711+S7/1.6:D    |
|   |            |            |             | 18        | +N7-X3          | 32        | 20     | .             | =721+S7-721K4   | A1        |             |            |            | =721+S7/2.2:C    |
| Obecność wsadu na wejściu komory chłodzenia               | 1          |            |             |           | +N8-X3          | 1         | 21     | .             | =014+A-014A8    | 16        |             |            |            | =801+S8/3.3:C    |
| Obecność wsadu na wyjściu komory chłodzenia               | 2          |            |             |           | +N8-X3          | 2         | 22     | .             | =014+A-014A8    | 17        |             |            |            | =801+S8/3.5:C    |
| Czujnik obrotów napędu komory chłodzenia                  | 3          |            |             |           | +N8-X3          | 3         | 23     | .             | =014+A-014A8    | 19        |             |            |            | =801+S8/4.1:C    |
| Komora chłodzenia - drzwi przód otwarte                   | 4          |            |             |           | +N8-X3          | 4         | 24     | .             | =014+A-014A8    | 22        |             |            |            | =805+S8/2.4:C    |
| Komora chłodzenia - drzwi przód zamknięte                 | 5          |            |             |           | +N8-X3          | 5         | 25     | .             | =014+A-014A8    | 23        |             |            |            | =805+S8/2.6:C    |
| Komora chłodzenia - drzwi tył otwarte                     | 6          |            |             |           | +N8-X3          | 6         | 26     | .             | =014+A-014A8    | 29        |             |            |            | =805+S8/5.4:C    |
| Komora chłodzenia - drzwi tył zamknięte                   | 7          |            |             |           | +N8-X3          | 7         | 27     | .             | =014+A-014A8    | 30        |             |            |            | =805+S8/5.6:C    |
| Komora chłodzenia - czujnik na kole zębatym#1             | 26         |            |             |           | +N8-X3          | 8         | 28     | .             | =014+A-014A10   | 12        |             |            |            | =805+S8/7.1:C    |
| =   | 27         |            |             |           | +N8-X3          | 9         | 29     | .             | =014+A-014A10   | 13        |             |            |            | =805+S8/7.2:C    |
| REZERWA   | 8          |            |             |           | +N8-X3          | 10        | 30     | .             | =807+S8-807F1   | 2         |             |            |            | =807+S8/1.1:D    |
| =   | 9          |            |             |           | +N8-X3          | 11        | 31     | .             | =807+S8-807F2   | 2         |             |            |            | =807+S8/1.3:D    |
|   |            |            |             |           | =014+A-014A8    | 35        | 32     | .             | +N8-X3          | 15        |             | 10         |            | =807+S8/2.2:E    |
| Komora chłodzenia - drzwi otwarte-przód, strona lewa, dół |            |            |             |           | =014+A-014A9    | 1         | 33     | .             | +N8-X3          | 19        |             | 11         |            | =807+S8/2.7:E    |
|   |            |            |             |           | =014+A-014A9    | 2         | 34     | .             | +N8-X3          | 23        |             | 12         |            | =807+S8/3.3:E    |
| Komora chłodzenia - drzwi otwarte-tył, strona lewa, dół   |            |            |             |           | =014+A-014A9    | 3         | 35     | .             | +N8-X3          | 27        |             | 13         |            | =807+S8/3.7:E    |

A B C D E F Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Koplowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

## Plan zacisków +A1-X3

|  |  |                      |  |
|--|--|----------------------|--|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |  | = RAPORT             |  |
| Nr zlec.: 4686-88  |  | + LISTWY             |  |
| Numer rysunku: 4-139870                                  |  | Numer rewizji: REV12 |  |
|  |  | Strona 5             |  |
|  |  | z 44 Stron           |  |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny   | Nazwa kabla | typ kabla | Oznaczenie celu | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zwojka | Oznaczenie celu | Przyłącze | Nazwa kabla | typ kabla | Oznaczenie celu | Strona / kolumna |
|---|-------------|-----------|-----------------|-----------|--------|---------------|-----------------|-----------|-------------|-----------|-----------------|------------------|
|   |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
| Komora chłodzenia - zał zaworu rozdzielającego drzwi przód          |             |           | +N8-X3          | 28        | 36     | .             | =808+S8-808F1   | 2         |             |           |                 | =808+S8/1.1:D    |
| Komora chłodzenia - zał zaworu rozdzielającego drzwi tył            |             |           | +N8-X3          | 29        | 37     | .             | =808+S8-808F2   | 2         |             |           |                 | =808+S8/1.3:D    |
| Pompa natrysku 1  |             |           | +N8-X5          | 1         | 38     | .             | =822+S8-822A1   | 05        |             |           |                 | =822+S8/1.3:E    |
| =   |             |           | +N8-X5          | 2         | 39     | .             | =822+S8-822A1   | 06        |             |           |                 | =822+S8/1.3:E    |
| Pompa natrysku 2  |             |           | +N8-X5          | 3         | 40     | .             | =822+S8-822A2   | 05        |             |           |                 | =822+S8/3.3:E    |
| =   |             |           | +N8-X5          | 4         | 41     | .             | =822+S8-822A2   | 06        |             |           |                 | =822+S8/3.3:E    |
| Komora chłodzenia - zał zaworu sterowania siłownikiem pneumatycznym |             |           | +N8-X3          | 30        | 42     | .             | =870+S8-870F1   | 2         |             |           |                 | =870+S8/1.1:D    |
| Komora chłodzenia - zał zaworu odcinającego                         |             |           | +N8-X3          | 32        | 44     | .             | =871+S8-871F1   | 2         |             |           |                 | =871+S8/1.1:D    |
| REZERWA   |             |           | +N8-X3          | 33        | 45     | .             | =014+A-014A9    | 24        |             |           |                 | =875+S8/1.1:C    |
| =   |             |           | +N8-X3          | 34        | 46     | .             | =014+A-014A9    | 25        |             |           |                 | =875+S8/1.3:C    |
|   |             |           | +N8-X31         | 14        | 47     | .             | =014+A-014A9    | 28        |             |           |                 | =013+A/5.2:C     |
|   |             |           | +N8-X3          | 36        | 48     | .             |                 |           |             |           |                 | =013+A/5.5:C     |
| Obecność wsadu na wejściu stołu załadowczego                        |             | 19        | +N7-X3          | 33        | 49     | .             | =014+A-014A9    | 32        |             |           |                 | =901+S9/2.5:C    |
| Obecność wsadu na wyjściu stołu załadowczego                        |             | 20        | +N7-X3          | 34        | 50     | .             | =014+A-014A9    | 33        |             |           |                 | =901+S9/2.8:C    |
| Czujnik obrotów napędu stołu załadowczego                           |             | 21        | +N7-X3          | 35        | 51     | .             | =014+A-014A9    | 34        |             |           |                 | =901+S9/3.1:C    |
| Obecność wsadu na wejściu stołu wyładowczego                        |             | 23        | +N8-X3          | 37        | 52     | .             | =014+A-014A10   | 2         |             |           |                 | =902+S9/2.5:C    |
| Obecność wsadu na wyjściu stołu wyładowczego                        |             | 24        | +N8-X3          | 38        | 53     | .             | =014+A-014A10   | 3         |             |           |                 | =902+S9/2.8:C    |
| Czujnik obrotów napędu stołu wyładowczego                           |             | 25        | +N8-X3          | 39        | 54     | .             | =014+A-014A10   | 4         |             |           |                 | =902+S9/3.1:C    |
| Komora chłodzenia przepustnica zamknięta                            |             |           | =014+A-014A10   | 14        | 56     | .             | +N8-X3          | 0         |             |           |                 | =870+S8/1.8:C    |
|   |             |           | +N7-X3          | 0         | 57     | .             | =713+S7-713K1   | A1        |             |           |                 | =713+S7/1.2:D    |
| Komora chłodzenia - zał zaworu odcinającego wodę chłodnicy          |             | 28        | +N8-X3          | 41        | 58     | .             | =840+S8-840F1   | 2         |             |           |                 | =840+S8/1.1:D    |
| Komora chłodzenia - zał zaworu odcinającego zasilanie wody          |             | 29        | +N8-X3          | 42        | 59     | .             | =841+S8-841F1   | 2         |             |           |                 | =841+S8/1.1:D    |
| Komora chłodzenia - przepustnica otwarta                            |             |           | =014+A-014A9    | 22        | 60     | .             | +N8-X3          | 31        | 17          |           |                 | =870+S8/1.6:C    |
| Komora chłodzenia - zał zaworu sterowania siłownikiem pneumatycznym |             |           | +N8-X3          | 44        | 61     | .             | =870+S8-870F2   | 2         |             |           |                 | =870+S8/2.1:D    |
| Komora chłodzenia - przepustnica otwarta                            |             |           | =014+A-014A10   | 20        | 62     | .             | +N8-X3          | 45        |             |           |                 | =870+S8/2.6:C    |
| Komora chłodzenia przepustnica zamknięta                            |             |           | =014+A-014A10   | 21        | 63     | .             | +N8-X3          | 46        |             |           |                 | =870+S8/2.8:C    |
| Awaryjne położenie stelaża z wsadem                                 |             | 13        | +N8-X3          | 44        | 64     | .             | =014+A-014A10   | 31        |             |           |                 | =801+S8/3.8:C    |
| Komora chłodzenia - hamulec napędu windy                            |             | 1         | +N8-X3          | 47        | 64     | .             | =014+A-014A10   | 22        |             |           |                 | =803+S8/2.4:C    |
| =   |             | 2         | +N8-X3          | 48        | 65     | .             | =014+A-014A10   | 14        |             |           |                 | =803+S8/2.5:C    |
| =   |             | 3         | +N8-X3          | 49        | 66     | .             | =014+A-014A10   | 20        |             |           |                 | =803+S8/2.7:C    |
| =   |             | 4         | +N8-X3          | 50        | 67     | .             | =014+A-014A10   | 21        |             |           |                 | =803+S8/2.8:C    |
|   |             |           | =014+A-014A10   | 32        | 69     | .             | +N8-X3          | 52        | 6           |           |                 | =822+S8/5.2:C    |
|   |             |           | =014+A-014A10   | 33        | 70     | .             | +N8-X3          | 53        | 7           |           |                 | =822+S8/5.4:C    |

Tę dokumentację zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

## Plan zacisków +A1-X3

|  |                            |                         |                |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ LISTWY    |                |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 44 |
|  |                            | Stron<br>6              |                |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny                         | Nazwa kabla |  |  |  |                    | Listwa<br>+A1-X5 |                 |           |        |               | Nazwa kabla     |           |  |  |  |  |  |                  |
|---|-------------|--|--|--|--------------------|------------------|-----------------|-----------|--------|---------------|-----------------|-----------|--|--|--|--|--|------------------|
|   |             |  |  |  |                    |                  | Oznaczenie celu | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zworka | Oznaczenie celu | Przyłącze |  |  |  |  |  | Strona / kolumna |
| Pompa układu systemu chłodzenia         |             |  |  |  | = 803+S8-W8        |                  | +N8-X5          | 5         | 1      | •             | =823+S8-823A1   | T1        |  |  |  |  |  | =823+S8/1.3:D    |
| =                                       |             |  |  |  | QLFLEX Classic 110 |                  | +N8-X5          | 6         | 2      | •             | =823+S8-823A1   | T2        |  |  |  |  |  | =823+S8/1.3:D    |
| Komora chłodzenia - silnik napędu windy |             |  |  |  | 13                 |                  | +N8-X5          | 5         | 3      | •             | =803+S8-801A1   | 18        |  |  |  |  |  | =803+S8/1.2:D    |
| =                                       |             |  |  |  | 14                 |                  | +N8-X5          | 6         | 4      | •             | =803+S8-803K2   | 1         |  |  |  |  |  | =803+S8/1.3:D    |
| =                                       |             |  |  |  | 15                 |                  | +N8-X5          | 7         | 5      | •             | =803+S8-801A1   | 19        |  |  |  |  |  | =803+S8/1.3:D    |
| =                                       |             |  |  |  | 16                 |                  | +N8-X5          | 8         | 6      | •             | =803+S8-803K3   | 9         |  |  |  |  |  | =803+S8/1.3:D    |
|   |             |  |  |  |                    |                  |                 |           |        |               |                 |           |  |  |  |  |  |                  |
|   |             |  |  |  |                    |                  |                 |           |        |               |                 |           |  |  |  |  |  |                  |
|   |             |  |  |  |                    |                  |                 |           |        |               |                 |           |  |  |  |  |  |                  |
|   |             |  |  |  |                    |                  |                 |           |        |               |                 |           |  |  |  |  |  |                  |
|   |             |  |  |  |                    |                  |                 |           |        |               |                 |           |  |  |  |  |  |                  |
|   |             |  |  |  |                    |                  |                 |           |        |               |                 |           |  |  |  |  |  |                  |
|   |             |  |  |  |                    |                  |                 |           |        |               |                 |           |  |  |  |  |  |                  |
|   |             |  |  |  |                    |                  |                 |           |        |               |                 |           |  |  |  |  |  |                  |
|   |             |  |  |  |                    |                  |                 |           |        |               |                 |           |  |  |  |  |  |                  |
|   |             |  |  |  |                    |                  |                 |           |        |               |                 |           |  |  |  |  |  |                  |
|   |             |  |  |  |                    |                  |                 |           |        |               |                 |           |  |  |  |  |  |                  |
|   |             |  |  |  |                    |                  |                 |           |        |               |                 |           |  |  |  |  |  |                  |

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami |        |                     |
|   | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



**SECO/WARWICK S.A.**  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Plan zacisków +A1-X5

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ LISTWY    |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 44 Stron |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny                               | Nazwa kabla |  |  |           | Listwa<br>+A1-X31 |           |        |               | Nazwa kabla     |           |           |  | Strona / kolumna |  |              |
|---|-------------|--|--|-----------|-------------------|-----------|--------|---------------|-----------------|-----------|-----------|--|------------------|--|--------------|
|   |             |  |  | typ kabla | Oznaczenie celu   | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zworka | Oznaczenie celu | Przyłącze | typ kabla |  |                  |  |              |
|   |             |  |  |           | =013+A-013S1      | 12        | 1      | •             | +N7-X31         | 1         |           |  |                  |  | =013+A/2.1:A |
|   |             |  |  |           | =013+A-013S1      | 12        |        |               |                 |           |           |  |                  |  |              |
| Stół załadowczy - wejście, strona prawa       |             |  |  |           | +N7-X31           | 3         | 2      | •             | =014+A-014A6    | 3         |           |  |                  |  | =013+A/2.2:C |
| Stół załadowczy - wejście, strona lewa        |             |  |  |           | +N7-X31           | 5         | 3      | •             |                 |           |           |  |                  |  | =013+A/2.4:C |
| Stół załadowczy - wyjście, strona prawa       |             |  |  |           | +N7-X31           | 7         | 4      | •             |                 |           |           |  |                  |  | =013+A/2.6:C |
| Stół załadowczy - wyjście, strona lewa        |             |  |  |           | +N7-X31           | 8         | 6      | •             |                 |           |           |  |                  |  | =013+A/2.8:C |
| Piec - drzwi tył, strona prawa                |             |  |  |           | +N7-X31           | 10        | 7      | •             | =014+A-014A6    | 7         |           |  |                  |  | =013+A/3.2:C |
| Piec - drzwi tył, strona lewa                 |             |  |  |           | +N7-X31           | 12        | 8      | •             | =014+A-014A6    | 8         |           |  |                  |  | =013+A/3.4:C |
| Komora chłodzenia - drzwi przód, strona prawa |             |  |  |           | +N8-X31           | 3         | 9      | •             | =014+A-014A6    | 10        |           |  |                  |  | =013+A/3.6:C |
| Komora chłodzenia - drzwi przód, strona lewa  |             |  |  |           | +N8-X31           | 4         | 11     | •             | =014+A-014A6    | 11        |           |  |                  |  | =013+A/3.8:C |
| Stół wyladowczy - wejście, strona prawa       |             |  |  |           | +N8-X31           | 6         | 12     | •             | =014+A-014A6    | 12        |           |  |                  |  | =013+A/4.2:C |
| Stół wyladowczy - wejście, strona lewa        |             |  |  |           | +N8-X31           | 8         | 13     | •             | =014+A-014A6    | 13        |           |  |                  |  | =013+A/4.4:C |
| Stół wyladowczy - wyjście, strona prawa       |             |  |  |           | +N8-X31           | 10        | 14     | •             |                 |           |           |  |                  |  | =013+A/4.6:C |
| =   |             |  |  |           | +N8-X31           | 11        | 15     | •             | =013+A-013A1    | A1        |           |  |                  |  | =013+A/4.7:C |
|   |             |  |  |           |                   |           |        |               | =013+A-013A1    | A1        |           |  |                  |  |              |
| Stół wyladowczy - wyjście, strona lewa        |             |  |  |           | +N8-X31           | 12        | 16     | •             |                 |           |           |  |                  |  | =013+A/4.8:C |
|   |             |  |  |           |                   |           |        |               |                 |           |           |  |                  |  |              |
|   |             |  |  |           |                   |           |        |               |                 |           |           |  |                  |  |              |
|   |             |  |  |           |                   |           |        |               |                 |           |           |  |                  |  |              |
|   |             |  |  |           |                   |           |        |               |                 |           |           |  |                  |  |              |
|   |             |  |  |           |                   |           |        |               |                 |           |           |  |                  |  |              |
|   |             |  |  |           |                   |           |        |               |                 |           |           |  |                  |  |              |
|   |             |  |  |           |                   |           |        |               |                 |           |           |  |                  |  |              |
|   |             |  |  |           |                   |           |        |               |                 |           |           |  |                  |  |              |
|   |             |  |  |           |                   |           |        |               |                 |           |           |  |                  |  |              |
|   |             |  |  |           |                   |           |        |               |                 |           |           |  |                  |  |              |
|   |             |  |  |           |                   |           |        |               |                 |           |           |  |                  |  |              |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|  |        |                     |
|--|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami  | Data   | 2012-01-26          |
|  | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|  | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|  | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Plan zacisków +A1-X31

|  |                            |                         |                        |
|--|----------------------------|-------------------------|------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ LISTWY    |                        |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 44 Stron 8 |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny | Nazwa kabla | typ kabla | Listwa<br>+A1-X32 |           |        |               | Nazwa kabla | typ kabla | Strona / kolumna |
|-----------------|-------------|-----------|-------------------|-----------|--------|---------------|-------------|-----------|------------------|
|                 |             |           | Oznaczenie celu   | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zworka |             |           |                  |
| Światło zielone |             |           | =016+A-016K4      | A2        | 1      | ┌             |             |           | =016+A/1.8:E     |
|                 |             |           | =016+A-016K1      | 10        | 2      |               |             |           | =016+A/2.2:C     |
|                 |             |           | =016+A-016K1      | 10        |        |               |             |           |                  |
|                 |             |           | =016+A-016K1      | 10        |        |               |             |           |                  |
|                 |             |           | =701+S7-701A1     | 01        |        |               |             |           |                  |
|                 |             |           | +N7-X310          | 8         |        |               |             |           |                  |
|                 |             |           | =016+A-016K1      | 5         |        |               |             |           |                  |
|                 |             |           |                   |           |        |               |             |           |                  |
|                 |             |           | =016+A-016K1      | 9         | 3      | └             |             |           | =016+A/2.3:C     |
|                 |             |           |                   |           |        |               |             |           |                  |
|                 |             |           | =016+A-016K1      | 9         | 4      |               |             |           | =016+A/2.3:C     |
|                 |             |           |                   |           |        |               |             |           |                  |
|                 |             |           | =016+A-016K2      | 9         | 5      |               |             |           | =016+A/2.3:C     |
|                 |             |           |                   |           |        |               |             |           |                  |
|                 |             |           | =016+A-016K2      | 5         | 6      |               |             |           | =016+A/2.4:C     |
|                 |             |           |                   |           |        |               |             |           |                  |
|                 |             |           | =016+A-016K3      | 9         | 7      |               |             |           | =016+A/2.4:C     |
|                 |             |           |                   |           |        |               |             |           |                  |
|                 |             |           | =014+A-014A11     | 6         | 8      |               |             |           | =016+A/2.5:C     |
|                 |             |           |                   |           |        |               |             |           |                  |
|                 |             |           |                   |           | 9      |               |             |           | =016+A/2.5:C     |
|                 |             |           |                   |           |        |               |             |           |                  |
|                 |             |           | =016+A-016K4      | 9         | 10     | └             |             |           | =016+A/2.5:C     |
|                 |             |           |                   |           |        |               |             |           |                  |
|                 |             |           | =014+A-014A11     | 7         |        |               |             |           |                  |
|                 |             |           | =701+S7-701A1     | 20        | 11     |               |             |           | =016+A/2.6:C     |
|                 |             |           | +N7-X300          | 2         |        |               |             |           |                  |
|                 |             |           | +N7-X310          | 8         | 12     |               |             |           | +N7-X32          |
|                 |             |           | =016+A-016K1      | 7         |        |               |             |           |                  |
|                 |             |           |                   |           |        |               |             |           |                  |
|                 |             |           | =016+A-016K1      | 11        | 13     |               |             |           | =016+A/3.3:C     |
|                 |             |           |                   |           |        |               |             |           |                  |
|                 |             |           | =016+A-016K2      | 10        | 14     |               |             |           | =016+A/3.4:C     |
|                 |             |           |                   |           |        |               |             |           |                  |
|                 |             |           | =016+A-016K2      | 6         | 15     |               |             |           | =016+A/3.4:C     |
|                 |             |           |                   |           |        |               |             |           |                  |
|                 |             |           | =016+A-016K3      | 10        | 16     |               |             |           | =016+A/3.5:C     |
|                 |             |           |                   |           |        |               |             |           |                  |
|                 |             |           | =016+A-016K4      | 10        | 17     |               |             |           | =016+A/3.5:C     |
|                 |             |           |                   |           |        |               |             |           |                  |
|                 |             |           | +N8-X310          | 8         | 18     |               |             |           | =016+A/4.2:C     |
|                 |             |           |                   |           |        |               |             |           |                  |
|                 |             |           | =016+A-016K1      | 8         |        |               |             |           |                  |
|                 |             |           |                   |           |        |               |             |           |                  |
|                 |             |           | =016+A-016K1      | 12        | 19     |               |             |           | =016+A/4.3:C     |
|                 |             |           |                   |           |        |               |             |           |                  |
|                 |             |           | =016+A-016K2      | 11        | 20     |               |             |           | =016+A/4.4:C     |
|                 |             |           |                   |           |        |               |             |           |                  |
|                 |             |           | =016+A-016K2      | 7         | 21     |               |             |           | =016+A/4.4:C     |
|                 |             |           |                   |           |        |               |             |           |                  |
|                 |             |           | =016+A-016K3      | 11        | 22     |               |             |           | =016+A/4.5:C     |
|                 |             |           |                   |           |        |               |             |           |                  |
|                 |             |           | =016+A-016K4      | 11        | 23     |               |             |           | =016+A/4.5:C     |
|                 |             |           |                   |           |        |               |             |           |                  |
| Światło zielone |             |           | =016+A-016K1      | 6         | 24     |               |             |           | =016+A/1.8:C     |
|                 |             |           |                   |           |        |               |             |           |                  |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

## Plan zacisków +A1-X32

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ LISTWY    |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 44 Stron |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny                            | Nazwa kabla | typ kabla | Listwa<br>+A1-X33 |           |        |               |                 | Nazwa kabla | typ kabla     | Strona / kolumna |
|--|-------------|-----------|-------------------|-----------|--------|---------------|-----------------|-------------|---------------|------------------|
|  |             |           | Oznaczenie celu   | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zwozka | Oznaczenie celu |             |               |                  |
| Piec - otwieranie drzwi przód              |             |           | +N7-X33           | 1         | 1      | .             | =014+A-014A6    | 28          | =705+S7/3.1:C |                  |
| =  |             |           | +N7-X33           | 2         | 2      | .             | =014+A-014A11   | 14          | =705+S7/3.3:B |                  |
| Piec - zamykanie drzwi przód               |             |           | +N7-X33           | 3         | 3      | .             | =014+A-014A6    | 29          | =705+S7/3.6:D |                  |
| =  |             |           | +N7-X33           | 4         | 4      | .             | =014+A-014A11   | 15          | =705+S7/3.8:B |                  |
| Piec - otwieranie drzwi tył                |             |           | +N7-X33           | 5         | 5      | .             | =014+A-014A6    | 34          | =705+S7/6.1:D |                  |
| =  |             |           | +N7-X33           | 6         | 6      | .             | =014+A-014A11   | 18          | =705+S7/6.3:B |                  |
| Piec - zamykanie drzwi tył                 |             |           | +N7-X33           | 7         | 7      | .             | =014+A-014A6    | 35          | =705+S7/6.6:D |                  |
| =  |             |           | +N7-X33           | 8         | 8      | .             | =014+A-014A12   | 2           | =705+S7/6.8:B |                  |
| Komora chłodzenia - otwieranie drzwi przód |             |           | +N8-X33           | 1         | 9      | .             | =014+A-014A8    | 24          | =805+S8/3.1:D |                  |
| =  |             |           | +N8-X33           | 2         | 10     | .             | =014+A-014A13   | 14          | =805+S8/3.3:B |                  |
| Komora chłodzenia - zamykanie drzwi przód  |             |           | +N8-X33           | 3         | 11     | .             | =014+A-014A8    | 25          | =805+S8/3.6:D |                  |
| =  |             |           | +N8-X33           | 4         | 12     | .             | =014+A-014A13   | 15          | =805+S8/3.8:B |                  |
| Komora chłodzenia - otwieranie drzwi tył   |             |           | +N8-X33           | 5         | 13     | .             | =014+A-014A8    | 31          | =805+S8/6.1:D |                  |
| =  |             |           | +N8-X33           | 6         | 14     | .             | =014+A-014A13   | 18          | =805+S8/6.3:B |                  |
| Komora chłodzenia - zamykanie drzwi tył    |             |           | +N8-X33           | 7         | 15     | .             | =014+A-014A8    | 32          | =805+S8/6.6:D |                  |
| =  |             |           | +N8-X33           | 8         | 16     | .             | =014+A-014A14   | 2           | =805+S8/6.8:B |                  |

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Koplowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

## Plan zacisków +A1-X33

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ LISTWY    |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 44 Stron |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny     | Nazwa kabla | typ kabla | Listwa<br>+A1-X100 |           |        |               |                 | Przyłącze | Nazwa kabla | typ kabla | =012+A-W1<br>ÖLFLEX Classic 110 | =012+A-W2<br>ÖLFLEX Classic 110 | Strona / kolumna |
|---------------------|-------------|-----------|--------------------|-----------|--------|---------------|-----------------|-----------|-------------|-----------|---------------------------------|---------------------------------|------------------|
|                     |             |           | Oznaczenie celu    | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zworka | Oznaczenie celu |           |             |           |                                 |                                 |                  |
| Zasilanie N7 230VAC |             |           | =012+A-012G4       |           | 1      | ↓             | +N7-X100        | 1         |             | 6         |                                 | =012+A/6.1:E                    |                  |
|                     |             |           | =012+A-012G4       |           |        |               |                 |           |             |           |                                 |                                 |                  |
|                     |             |           | =012+A-012G4       |           |        |               |                 |           |             |           |                                 |                                 |                  |
| Zasilanie N8 230VAC |             |           | =014+A-014G1       | 4         | 2      | ↓             | +N8-X100        | 1         |             | 15        |                                 | =012+A/6.2:E                    |                  |
|                     |             |           | =014+A-014G1       | 4         |        |               |                 |           |             |           |                                 |                                 |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                                 |                                 |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                                 |                                 |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                                 |                                 |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                                 |                                 |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                                 |                                 |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                                 |                                 |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                                 |                                 |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                                 |                                 |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                                 |                                 |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                                 |                                 |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                                 |                                 |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                                 |                                 |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                                 |                                 |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                                 |                                 |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                                 |                                 |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                                 |                                 |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                                 |                                 |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                                 |                                 |                  |

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|  |        |                     |
|--|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami  | Data   | 2012-01-26          |
|  | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|  | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|  | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodziń  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Plan zacisków +A1-X100

|  |                            |                         |
|--|----------------------------|-------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ LISTWY    |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 |

|        |       |
|--------|-------|
| Strona | 11    |
| z 44   | Stron |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny     | =012+A-W2 | =012+A-W1 | Nazwa kabla | typ kabla | Oznaczenie celu | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zworka | Oznaczenie celu | Przyłącze | Nazwa kabla | typ kabla | Strona / kolumna |
|---------------------|-----------|-----------|-------------|-----------|-----------------|-----------|--------|---------------|-----------------|-----------|-------------|-----------|------------------|
|                     |           |           |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
| Zasilanie N7 230VAC |           |           |             | 1         | +N7-X110        | 1         | 1      | ↕             | =012+A-012F3    | 1         |             |           | =012+A/6.1:B     |
|                     |           |           |             |           |                 |           |        |               | =012+A-012F3    | 1         |             |           |                  |
|                     |           |           |             |           |                 |           |        |               | =012+A-012F3    | 1         |             |           |                  |
| Zasilanie N8 230VAC | 1         |           |             |           | +N8-X110        | 1         | 2      | ↕             | =014+A-014F1    | 1         |             |           | =012+A/6.2:B     |
|                     |           |           |             |           |                 |           |        |               | =014+A-014F1    | 1         |             |           |                  |

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

## Plan zacisków +A1-X110

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ LISTWY    |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 44 Stron |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny    | Nazwa kabla | typ kabla | Oznaczenie celu | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zworka | Oznaczenie celu | Przyłącze | Nazwa kabla |            | Strona / kolumna |  |
|--------------------|-------------|-----------|-----------------|-----------|--------|---------------|-----------------|-----------|-------------|------------|------------------|--|
|                    |             |           |                 |           |        |               |                 |           | =012+A-W11  | =012+A-W21 |                  |  |
| Zasilanie N7 24VDC |             |           | =012+B1-012A1   | N         | 1      |               | +N7-X300        | 1         |             |            | =012+A/7.1:E     |  |
|                    |             |           | =012+B1-012A1   | N         |        |               |                 |           |             |            |                  |  |
|                    |             |           | =012+B1-012A1   | N         |        |               |                 |           |             |            |                  |  |
| Zasilanie N8 24VDC |             |           | =013+A-013A1    | A2        | 2      |               | +N8-X300        | 1         |             |            | =012+A/7.2:E     |  |
|                    |             |           | =013+A-013A1    | A2        |        |               |                 |           |             |            |                  |  |
|                    |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |            |                  |  |
|                    |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |            |                  |  |
|                    |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |            |                  |  |
|                    |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |            |                  |  |
|                    |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |            |                  |  |
|                    |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |            |                  |  |
|                    |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |            |                  |  |
|                    |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |            |                  |  |
|                    |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |            |                  |  |
|                    |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |            |                  |  |
|                    |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |            |                  |  |
|                    |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |            |                  |  |
|                    |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |            |                  |  |
|                    |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |            |                  |  |
|                    |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |            |                  |  |
|                    |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |            |                  |  |
|                    |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |            |                  |  |
|                    |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |            |                  |  |
|                    |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |            |                  |  |
|                    |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |            |                  |  |
|                    |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |            |                  |  |
|                    |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |            |                  |  |
|                    |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |            |                  |  |
|                    |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |            |                  |  |
|                    |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |            |                  |  |
|                    |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |            |                  |  |



Ten dokument zawiera informacje techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny    | = 012+A-W21 | = 012+A-W11 | Nazwa kabla | typ kabla | Oznaczenie celu | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zwozorka | Oznaczenie celu | Przyłącze | Nazwa kabla | typ kabla | Strona / kolumna |
|--------------------|-------------|-------------|-------------|-----------|-----------------|-----------|--------|-----------------|-----------------|-----------|-------------|-----------|------------------|
|                    |             |             |             |           |                 |           |        |                 |                 |           |             |           |                  |
| Zasilanie N7 24VDC |             |             |             | 39        | +N7-X310        | 1         | 1      | ↕               | =012+A-012S1    | 13        |             |           | =012+A/7.1:B     |
| Zasilanie N8 24VDC |             |             |             | 39        | +N8-X310        | 1         | 2      | ↕               | =012+A-012S1    | 13        |             |           |                  |
|                    |             |             |             |           |                 |           |        |                 | =013+A-013S1    | 11        |             |           | =012+A/7.2:B     |
|                    |             |             |             |           |                 |           |        |                 | =013+A-013S1    | 11        |             |           |                  |

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

## Plan zacisków +A1-X310

|  |  |                         |       |
|--|--|-------------------------|-------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |  | = RAPORT                |       |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     |  | + LISTWY                |       |
| Numer rysunku:<br>4-139870                               |  | Numer rewizji:<br>REV12 |       |
|  |  | Strona                  | 14    |
|  |  | z 44                    | Stron |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny     | Nazwa kabla | typ kabla | Listwa<br>+A1-XPE |           |        |               | Przyłącze | Nazwa kabla | =012+A-W1<br>ØLFLEX Classic 110 | =012+A-W2<br>ØLFLEX Classic 110 | Strona / kolumna |                 |
|---------------------|-------------|-----------|-------------------|-----------|--------|---------------|-----------|-------------|---------------------------------|---------------------------------|------------------|-----------------|
|                     |             |           | Oznaczenie celu   | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zworka |           |             |                                 |                                 |                  | Oznaczenie celu |
| Zasilanie N7 230VAC |             |           | PE                |           | PE     | .             | +N7-XPE   |             |                                 | GNYE                            | =012+A/6.1:E     |                 |
|                     |             |           | PE                |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
| Zasilanie N8 230VAC |             |           | -XPE              | PE        |        |               |           |             |                                 | GNYE                            | =012+A/6.3:E     |                 |
|                     |             |           | -XPE              | PE        | PE     | .             | +N8-XPE   |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           | +N7-XPE           |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           | +N7-XPE           |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |
|                     |             |           |                   |           |        |               |           |             |                                 |                                 |                  |                 |



Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny          | Nazwa kabla | typ kabla | Listwa<br>+N7-X2 |           |        |               |                 | Nazwa kabla | typ kabla     | Strona / kolumna |
|--------------------------|-------------|-----------|------------------|-----------|--------|---------------|-----------------|-------------|---------------|------------------|
|                          |             |           | Oznaczenie celu  | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zwozka | Oznaczenie celu |             |               |                  |
|                          |             |           | =730+S7-730A1    | 1         | 1      | .             | +A1-X2          | 1           | =730+S7/1.2:D |                  |
|                          |             |           | =730+S7-730A1    | 8         |        |               |                 |             |               |                  |
|                          |             |           | =730+S7-730A1    | 3         | 2      | .             | +A1-X2          | 2           | =730+S7/1.3:D |                  |
|                          |             |           | =730+S7-730A1    | 4         | 3      | .             | +A1-X2          | 3           | =730+S7/1.4:D |                  |
|                          |             |           | =731+S7-731Y2    | x1        |        |               |                 |             |               |                  |
|                          |             |           | =730+S7-730A1    | 5         | 4      | .             | +A1-X2          | 4           | =730+S7/1.4:D |                  |
|                          |             |           | =730+S7-730A1    | 9         | 5      | .             | +A1-X2          | 5           | =730+S7/1.7:D |                  |
|                          |             |           | =733+S7-733M1    | 2         | 6      | .             | +A1-X2          | 6           | =733+S7/1.1:B |                  |
| M1                       |             |           | =733+S7-733M1    | 1         | 7      | .             | +A1-X2          | 7           | =733+S7/1.2:B |                  |
| =                        |             |           | =733+S7-733K1    | A1        | 8      | .             | +A1-X2          | 8           | =733+S7/1.2:E |                  |
| =                        |             |           | =733+S7-733K2    | A1        | 9      | .             | +A1-X2          | 9           | =733+S7/1.3:E |                  |
| =                        |             |           | =733+S7-733M1    | 6         | 10     | .             | +A1-X2          | 10          | =733+S7/1.5:B |                  |
| =                        |             |           | =733+S7-733K2.1  | A1        | 11     | .             | +A1-X2          | 11          | =733+S7/1.5:E |                  |
|                          |             |           | =733+S7-733M2    | 2         | 12     | .             | +A1-X2          | 12          | =733+S7/3.1:B |                  |
| M1                       |             |           | =733+S7-733M2    | 1         | 13     | .             | +A1-X2          | 13          | =733+S7/3.2:B |                  |
| =                        |             |           | =733+S7-733K5    | A1        | 14     | .             | +A1-X2          | 14          | =733+S7/3.2:E |                  |
| =                        |             |           | =733+S7-733K6    | A1        | 15     | .             | +A1-X2          | 15          | =733+S7/3.3:E |                  |
| =                        |             |           | =733+S7-733M2    | 6         | 16     | .             | +A1-X2          | 16          | =733+S7/3.5:B |                  |
| =                        |             |           | =733+S7-733K6.1  | A1        | 17     | .             | +A1-X2          | 17          | =733+S7/3.5:E |                  |
|                          |             |           | =733+S7-733M3    | 2         | 18     | .             | +A1-X2          | 18          | =733+S7/5.1:B |                  |
| M1                       |             |           | =733+S7-733M3    | 1         | 19     | .             | +A1-X2          | 19          | =733+S7/5.2:B |                  |
| =                        |             |           | =733+S7-733K9    | A1        | 20     | .             | +A1-X2          | 20          | =733+S7/5.2:E |                  |
| =                        |             |           | =733+S7-733K10   | A1        | 21     | .             | +A1-X2          | 21          | =733+S7/5.3:E |                  |
| =                        |             |           | =733+S7-733M3    | 6         | 22     | .             | +A1-X2          | 22          | =733+S7/5.5:B |                  |
| =                        |             |           | =733+S7-733K10.1 | A1        | 23     | .             | +A1-X2          | 23          | =733+S7/5.5:E |                  |
|                          |             |           | =733+S7-733M4    | 2         | 24     | .             | +A1-X2          | 24          | =733+S7/7.1:B |                  |
| M1                       |             |           | =733+S7-733M4    | 1         | 25     | .             | +A1-X2          | 25          | =733+S7/7.2:B |                  |
| =                        |             |           | =733+S7-733K13   | A1        | 26     | .             | +A1-X2          | 26          | =733+S7/7.2:E |                  |
| =                        |             |           | =733+S7-733K14   | A1        | 27     | .             | +A1-X2          | 27          | =733+S7/7.3:E |                  |
| =                        |             |           | =733+S7-733M4    | 6         | 28     | .             | +A1-X2          | 28          | =733+S7/7.5:B |                  |
| =                        |             |           | =733+S7-733K14.1 | A1        | 29     | .             | +A1-X2          | 29          | =733+S7/7.5:E |                  |
| Piec - zawór główny gazu |             |           | =731+S7-731Y2    | x1        | 30     | .             |                 |             | =731+S7/1.2:E |                  |
|                          |             |           | =734+S7-734A1    | 1         | 30     | .             | +A1-X2          | 30          | =734+S7/2.1:C |                  |
|                          |             |           | =734+S7-734A1    | 3         | 31     | .             | +A1-X2          | 31          | =734+S7/2.4:C |                  |
|                          |             |           | =734+S7-734A1    | 4         | 32     | .             | +A1-X2          | 32          | =734+S7/2.5:C |                  |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

## Plan zacisków +N7-X2

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ LISTWY    |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 44 Stron |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny          | Nazwa kabla | typ kabla | Listwa<br>+N7-X2 |           |        |               |                 | Nazwa kabla | typ kabla     | Strona / kolumna |
|--------------------------|-------------|-----------|------------------|-----------|--------|---------------|-----------------|-------------|---------------|------------------|
|                          |             |           | Oznaczenie celu  | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zworka | Oznaczenie celu |             |               |                  |
|                          |             |           | +A1-X2           | 33        | 33     | .             | =734+S7-734A1   | 9           | =734+S7/2.6:E |                  |
|                          |             |           | +A1-X2           | 34        | 34     | .             | =734+S7-734A1   | 14          | =734+S7/2.8:E |                  |
|                          |             |           | =734+S7-734A2    | 1         | 35     | .             | +A1-X2          | 35          | =734+S7/4.1:C |                  |
|                          |             |           | =734+S7-734A2    | 3         | 36     | .             | +A1-X2          | 36          | =734+S7/4.4:C |                  |
|                          |             |           | =734+S7-734A2    | 4         | 37     | .             | +A1-X2          | 37          | =734+S7/4.5:C |                  |
|                          |             |           | +A1-X2           | 38        | 38     | .             | =734+S7-734A2   | 9           | =734+S7/4.6:E |                  |
|                          |             |           | +A1-X2           | 39        | 39     | .             | =734+S7-734A2   | 14          | =734+S7/4.8:E |                  |
|                          |             |           | =734+S7-734A3    | 1         | 40     | .             | +A1-X2          | 40          | =734+S7/6.1:C |                  |
|                          |             |           | =734+S7-734A3    | 3         | 41     | .             | +A1-X2          | 41          | =734+S7/6.4:C |                  |
|                          |             |           | =734+S7-734A3    | 4         | 42     | .             | +A1-X2          | 42          | =734+S7/6.5:C |                  |
|                          |             |           | +A1-X2           | 43        | 43     | .             | =734+S7-734A3   | 9           | =734+S7/6.6:E |                  |
|                          |             |           | +A1-X2           | 44        | 44     | .             | =734+S7-734A3   | 14          | =734+S7/6.8:E |                  |
|                          |             |           | =734+S7-734A4    | 1         | 45     | .             | +A1-X2          | 45          | =734+S7/8.1:C |                  |
|                          |             |           | =734+S7-734A4    | 3         | 46     | .             | +A1-X2          | 46          | =734+S7/8.4:C |                  |
|                          |             |           | =734+S7-734A4    | 4         | 47     | .             | +A1-X2          | 47          | =734+S7/8.5:C |                  |
|                          |             |           | +A1-X2           | 48        | 48     | .             | =734+S7-734A4   | 9           | =734+S7/8.6:E |                  |
| Piec - zawór główny gazu |             |           | =731+S7-731Y1    | x1        | 49     | .             | =730+S7-730A1   | 10          | =731+S7/1.1:E |                  |
|                          |             |           | +A1-X2           | 49        | 49     | .             | =734+S7-734A4   | 14          | =734+S7/8.8:E |                  |

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Koplowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

## Plan zacisków +N7-X2

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ LISTWY    |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 44 Stron |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny                               | Nazwa kabla |            |             |            |            |            | typ kabla | Listwa +N7-X3 |            |           |        |                |                 | Nazwa kabla | typ kabla     | Strona / kolumna |
|---|-------------|------------|-------------|------------|------------|------------|-----------|---------------|------------|-----------|--------|----------------|-----------------|-------------|---------------|------------------|
|   | =711+S7-W11 | =012+A-W11 | =705+S7-W10 | =705+S7-W9 | =705+S7-W4 | =705+S7-W3 |           | =701+S7-W3    | =713+S7-W1 | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zworka  | Oznaczenie celu |             |               |                  |
|   |             |            |             |            |            |            | 2         |               | 2          | 0         | .      | +A1-X3         | 57              |             | =713+S7/1.2:C |                  |
| Obecność wsadu na wejściu pieca               |             |            |             |            |            |            |           |               | 2          | 1         | .      | +A1-X3         | 1               | 1           | =701+S7/3.3:C |                  |
| Obecność wsadu na wyjściu pieca               |             |            |             |            |            |            |           |               | 2          | 2         | .      | +A1-X3         | 2               | 2           | =701+S7/3.7:C |                  |
| Czujnik obrotów napędu pieca                  |             |            |             |            |            | 3          |           |               | 4          | 3         | .      | +A1-X3         | 3               | 3           | =701+S7/4.1:C |                  |
| Piec - drzwi przód otwarte                    |             |            |             |            | 3          |            |           |               | 4          | 4         | .      | +A1-X3         | 4               | 4           | =705+S7/2.4:B |                  |
| Piec - drzwi przód zamknięte                  |             |            |             |            | 3          |            |           |               | 4          | 5         | .      | +A1-X3         | 5               | 5           | =705+S7/2.6:B |                  |
| Piec - drzwi tył otwarte                      |             |            |             |            | 3          |            |           |               | 4          | 6         | .      | +A1-X3         | 6               | 6           | =705+S7/5.4:C |                  |
| Piec - drzwi tył zamknięte                    |             |            |             |            | 3          |            |           |               | 4          | 7         | .      | +A1-X3         | 7               | 7           | =705+S7/5.6:C |                  |
| Piec - czujnik na kole zębatym#1              |             |            |             | 3          |            |            |           |               | 4          | 8         | .      | +A1-X3         | 8               | 22          | =705+S7/7.1:C |                  |
| Piec - czujnik na kole zębatym#2              |             |            | 3           |            |            |            |           |               | 4          | 9         | .      | +A1-X3         | 9               | 23          | =705+S7/7.2:C |                  |
| REZERWA                                       |             |            |             |            |            |            |           |               |            | 10        | .      | +A1-X3         | 10              | 8           | =707+S7/1.1:D |                  |
| =   |             |            |             |            |            |            |           |               |            | 11        | .      | +A1-X3         | 11              | 9           | =707+S7/1.3:D |                  |
|   |             |            |             |            |            |            |           |               |            | 12        | .      | =707+S7-707B1  | 4               |             | =707+S7/2.2:B |                  |
|   |             |            |             |            |            |            |           |               |            | 13        | .      | =707+S7-707B2  | 4               |             | =707+S7/2.2:C |                  |
|   |             |            |             |            |            |            |           |               |            | 14        | .      | =707+S7-707B3  | 4               |             | =707+S7/2.2:D |                  |
|   |             | 10         |             |            |            |            |           |               |            | 15        | .      | =707+S7-707B4  | 4               |             | =707+S7/2.2:E |                  |
| Piec - drzwi otwarte-przód, strona lewa, dół  |             |            |             |            |            |            |           |               | 1          | 16        | .      | =707+S7-707B5  | 4               |             | =707+S7/2.6:B |                  |
| =   |             |            |             |            |            |            |           |               | 1          | 17        | .      | =707+S7-707B6  | 4               |             | =707+S7/2.6:C |                  |
| =   |             |            |             |            |            |            |           |               | 1          | 18        | .      | =707+S7-707B7  | 4               |             | =707+S7/2.6:D |                  |
| =   |             |            |             |            |            |            |           |               | 13         | 19        | .      | =707+S7-707B8  | 4               |             | =707+S7/2.6:E |                  |
|   |             |            |             |            |            |            |           |               | 1          | 20        | .      | =707+S7-707B9  | 4               |             | =707+S7/3.2:B |                  |
|   |             |            |             |            |            |            |           |               | 1          | 21        | .      | =707+S7-707B10 | 4               |             | =707+S7/3.2:C |                  |
|   |             |            |             |            |            |            |           |               | 1          | 22        | .      | =707+S7-707B11 | 4               |             | =707+S7/3.2:D |                  |
|   |             |            |             |            |            |            |           |               | 14         | 23        | .      | =707+S7-707B12 | 4               |             | =707+S7/3.2:E |                  |
| Piec - drzwi otwarte-tył, strona lewa, dół    |             |            |             |            |            |            |           |               | 1          | 24        | .      | =707+S7-707B13 | 4               |             | =707+S7/3.6:B |                  |
| =   |             |            |             |            |            |            |           |               | 1          | 25        | .      | =707+S7-707B14 | 4               |             | =707+S7/3.6:C |                  |
| =   |             |            |             |            |            |            |           |               | 1          | 26        | .      | =707+S7-707B15 | 4               |             | =707+S7/3.6:D |                  |
| =   |             |            |             |            |            |            |           |               | 15         | 27        | .      | =707+S7-707B16 | 4               |             | =707+S7/3.6:E |                  |
| Piec - zał zaworu rozdzielającego drzwi przód |             |            | 13          |            |            |            |           |               | x1         | 28        | .      | +A1-X3         | 16              | 14          | =708+S7/1.1:D |                  |
| Piec - zał zaworu rozdzielającego drzwi tył   |             |            |             |            |            |            |           |               | x1         | 29        | .      | +A1-X3         | 17              | 15          | =708+S7/1.3:D |                  |
|   |             | 2          |             |            |            |            |           |               | 2          | 30        | .      | +A1-X3         | 18              | 16          | =711+S7/1.2:C |                  |

Tę dokumentację zawarte w nin. rozwiązaniu technicznym są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

## Plan zacisków +N7-X3

|  |  |                      |  |
|--|--|----------------------|--|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |  | = RAPORT             |  |
| Nr zlec.: 4686-88  |  | + LISTWY             |  |
| Numer rysunku: 4-139870                                  |  | Numer rewizji: REV12 |  |
|  |  | Strona 19            |  |
|  |  | z 44 Stron           |  |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny  | =711+S7-W2 | =721+S7-W2 | =901+S9-W3 | =901+S9-W4 | =901+S9-W5 | Nazwa kabla | typ kabla | Oznaczenie celu | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zworka | Oznaczenie celu | Przyłącze | Nazwa kabla | =012+A-W11 | ØLFLEX Classic 110 | typ kabla | Strona / kolumna |                 |
|--|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|-----------|-----------------|-----------|--------|---------------|-----------------|-----------|-------------|------------|--------------------|-----------|------------------|-----------------|
|  |            |            |            |            |            |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |            |                    |           |                  | Oznaczenie celu |
| Piec - czujnik minimalnego ciśnienia gazu na zasilaniu |            |            |            |            |            |             |           |                 | 2         | 31     | .             | +A1-X3          | 19        |             |            |                    |           |                  | =711+S7/1.6:C   |
|  |            | 2          |            |            |            |             |           |                 | 2         | 32     | .             | +A1-X3          | 20        |             |            |                    |           |                  | =721+S7/2.2:C   |
| Obecność wsadu na wejściu stołu załadawczego           |            |            | 2          |            |            |             |           | =901+S9-901S2   | 2         | 33     | .             | +A1-X3          | 49        |             |            |                    |           |                  | =901+S9/2.5:C   |
| Obecność wsadu na wyjściu stołu załadawczego           |            |            |            | 2          |            |             |           | =901+S9-901S4   | 2         | 34     | .             | +A1-X3          | 50        |             |            |                    |           |                  | =901+S9/2.8:C   |
| Czujnik obrotów napędu stołu załadawczego              |            |            |            |            | 3          |             |           | =901+S9-901B1   | 4         | 35     | .             | +A1-X3          | 51        |             |            |                    |           |                  | =901+S9/3.1:C   |
| Czujnik obrotów napędu pieca                           |            |            |            |            |            |             |           |                 |           | 37     | ↓             | =738-738K3      | 12        |             |            |                    |           |                  | =738+S7/2.7:C   |
| =  |            |            |            |            |            |             |           | =014+A-014A8    | 13        | 55     | ↓             |                 |           |             |            |                    |           |                  | =738+S7/2.7:D   |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Koplowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

## Plan zacisków +N7-X3

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ LISTWY    |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 44 Stron |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny                           | Nazwa kabla | typ kabla | Listwa<br>+N7-X31 |           |        |               | Przyłącze     | typ kabla | Strona / kolumna |
|---|-------------|-----------|-------------------|-----------|--------|---------------|---------------|-----------|------------------|
|   |             |           | Oznaczenie celu   | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zwozka |               |           |                  |
|   |             |           | +A1-X31           | 1         | 1      | .             | =013+S9-013S2 | 21        | =013+A/2.1:B     |
|   |             |           | =013+S9-013S2     | 22        | 2      | .             | =013+S9-013S3 | 21        | =013+A/2.1:C     |
| Stół załadowniczy - wejście, strona prawa |             |           | =013+S9-013S2     | 14        | 3      | .             | +A1-X31       | 2         | =013+A/2.2:B     |
| =   |             |           | =013+S9-013S3     | 22        | 4      | .             | =013+S9-013S4 | 21        | =013+A/2.3:C     |
| Stół załadowniczy - wejście, strona lewa  |             |           | =013+S9-013S3     | 14        | 5      | .             | +A1-X31       | 3         | =013+A/2.4:B     |
| =   |             |           | =013+S9-013S4     | 22        | 6      | .             | =013+S9-013S5 | 21        | =013+A/2.5:C     |
| Stół załadowniczy - wyjście, strona prawa |             |           | =013+S9-013S4     | 14        | 7      | .             | +A1-X31       | 4         | =013+A/2.6:B     |
| Stół załadowniczy - wyjście, strona lewa  |             |           | =013+S9-013S5     | 14        | 8      | .             | +A1-X31       | 6         | =013+A/2.8:B     |
|   |             |           | =013+S7-013S6     | 22        | 9      | .             | =013+S7-013S7 | 21        | =013+A/3.1:C     |
| Piec - drzwi tyl, strona prawa            |             |           | =013+S7-013S6     | 14        | 10     | .             | +A1-X31       | 7         | =013+A/3.2:B     |
| =   |             |           | =013+S7-013S7     | 22        | 11     | .             | +N8-X31       | 1         | =013+A/3.3:C     |
| Piec - drzwi tyl, strona lewa             |             |           | =013+S7-013S7     | 14        | 12     | .             | +A1-X31       | 8         | =013+A/3.4:B     |
|   |             |           |                   |           |        |               |               |           |                  |
|   |             |           |                   |           |        |               |               |           |                  |
|   |             |           |                   |           |        |               |               |           |                  |
|   |             |           |                   |           |        |               |               |           |                  |
|   |             |           |                   |           |        |               |               |           |                  |
|   |             |           |                   |           |        |               |               |           |                  |
|   |             |           |                   |           |        |               |               |           |                  |
|   |             |           |                   |           |        |               |               |           |                  |
|   |             |           |                   |           |        |               |               |           |                  |
|   |             |           |                   |           |        |               |               |           |                  |
|   |             |           |                   |           |        |               |               |           |                  |
|   |             |           |                   |           |        |               |               |           |                  |
|   |             |           |                   |           |        |               |               |           |                  |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopioniem, używaniem lub udostępnianiem tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami

CE

Data 2012-01-26  
 Oprac. Dariusz Suszczyński  
 Spraw. Sławomir Wachowski  
 Norma IEC 60204



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Plan zacisków +N7-X31

|  |                            |                         |                         |
|--|----------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ LISTWY    |                         |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona z 44<br>Stron 21 |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny |  | Nazwa kabla | typ kabla | Oznaczenie celu | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zworka | Oznaczenie celu | Przyłącze | Nazwa kabla | typ kabla | Strona / kolumna |
|-----------------|--|-------------|-----------|-----------------|-----------|--------|---------------|-----------------|-----------|-------------|-----------|------------------|
|                 |  |             |           | +A1-X32         | 12        | 1      | .             |                 |           |             |           | =016+A/3.2:C     |
|                 |  |             |           |                 |           | 2      | .             |                 |           |             |           | =016+A/3.3:C     |
|                 |  |             |           | +A1-X32         | 13        | 3      | .             |                 |           |             |           | =016+A/3.3:C     |
|                 |  |             |           |                 |           | 4      | .             |                 |           |             |           | =016+A/3.3:C     |
|                 |  |             |           | +A1-X32         | 14        | 5      | .             |                 |           |             |           | =016+A/3.4:C     |
|                 |  |             |           | +A1-X32         | 15        | 6      | .             |                 |           |             |           | =016+A/3.4:C     |
|                 |  |             |           | +A1-X32         | 16        | 7      | .             |                 |           |             |           | =016+A/3.5:C     |
|                 |  |             |           |                 |           | 8      | .             |                 |           |             |           | =016+A/3.5:C     |
|                 |  |             |           | +A1-X32         | 17        | 9      | .             |                 |           |             |           | =016+A/3.5:C     |
|                 |  |             |           | -X300           | 2         | 10     | .             |                 |           |             |           | =016+A/3.6:C     |

Ten dokument zawiera informacje techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny               | Nazwa kabla | typ kabla | Listwa<br>+N7-X33 |           |        |               | Nazwa kabla | typ kabla | Strona / kolumna |
|-------------------------------|-------------|-----------|-------------------|-----------|--------|---------------|-------------|-----------|------------------|
|                               |             |           | Oznaczenie celu   | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zworka |             |           |                  |
| Piec - otwieranie drzwi przód |             |           | =705+S7-705S1     | 14        | 1      | .             | +A1-X33     | 1         | =705+S7/3.1:C    |
| =                             |             |           | =705+S7-705S1     | x1        | 2      | .             | +A1-X33     | 2         | =705+S7/3.3:C    |
| Piec - zamykanie drzwi przód  |             |           | =705+S7-705S2     | 14        | 3      | .             | +A1-X33     | 3         | =705+S7/3.6:C    |
| =                             |             |           | =705+S7-705S2     | x1        | 4      | .             | +A1-X33     | 4         | =705+S7/3.8:C    |
| Piec - otwieranie drzwi tył   |             |           | =705+S7-705S3     | 14        | 5      | .             | +A1-X33     | 5         | =705+S7/6.1:C    |
| =                             |             |           | =705+S7-705S3     | x1        | 6      | .             | +A1-X33     | 6         | =705+S7/6.3:C    |
| Piec - zamykanie drzwi tył    |             |           | =705+S7-705S2     | 14        | 7      | .             | +A1-X33     | 7         | =705+S7/6.6:C    |
| =                             |             |           | =705+S7-705S2     | x1        | 8      | .             | +A1-X33     | 8         | =705+S7/6.8:C    |

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

## Plan zacisków +N7-X33

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ LISTWY    |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 44 Stron |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny          | = 012+A-W1 | Nazwa kabla | typ kabla | Oznaczenie celu  | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zwozka | Oznaczenie celu | Przyłącze | Nazwa kabla | = 730+S7-N2 | typ kabla | Strona / kolumna |
|--------------------------|------------|-------------|-----------|------------------|-----------|--------|---------------|-----------------|-----------|-------------|-------------|-----------|------------------|
|                          |            |             |           |                  |           |        |               |                 |           |             |             |           |                  |
| Zasilanie N7 230VAC      |            |             | 6         | +A1-X100         | 1         | 1      | ,             |                 |           |             |             |           | =012+A/6.1:E     |
|                          |            |             |           | =730+S7-730K2    | A2        | 2      | ⋮             | =730+S7-730Y1   | x2        |             | 2           |           | =730+S7/1.8:E    |
| Piec - zawór główny gazu |            |             |           |                  |           | 3      | ⋮             | =731+S7-731Y1   | x2        |             |             |           | =731+S7/1.1:E    |
| =                        |            |             |           |                  |           | 4      | ⋮             | =731+S7-731Y2   | x2        |             |             |           | =731+S7/1.2:E    |
|                          |            |             |           | =733+S7-733K1    | A2        | 5      | ⋮             | =733+S7-733M1   | 4         |             |             |           | =733+S7/1.1:E    |
|                          |            |             |           | =733+S7-733K2.1  | A2        | 6      | ,             | =733+S7-733M2   | 4         |             |             |           | =733+S7/3.1:E    |
|                          |            |             |           | =733+S7-733K2.1  | A2        |        |               |                 |           |             |             |           |                  |
|                          |            |             |           | =733+S7-733K5    | A2        |        |               |                 |           |             |             |           |                  |
|                          |            |             |           | =733+S7-733K6.1  | A2        | 7      | ,             | =733+S7-733M3   | 4         |             |             |           | =733+S7/5.1:E    |
|                          |            |             |           | =733+S7-733K9    | A2        |        |               |                 |           |             |             |           |                  |
|                          |            |             |           | =733+S7-733K10.1 | A2        | 8      | ,             | =733+S7-733M4   | 4         |             |             |           | =733+S7/7.1:E    |
|                          |            |             |           | =733+S7-733K13   | A2        |        |               |                 |           |             |             |           |                  |
|                          |            |             |           | =733+S7-733K14.1 | A2        | 9      | ,             | =734+S7-734A1   | 2         |             |             |           | =734+S7/2.2:E    |
|                          |            |             |           | =734+S7-734K4    | A2        |        |               |                 |           |             |             |           |                  |
|                          |            |             |           | =734+S7-734K5    | A2        | 10     | ,             | =734+S7-734A2   | 2         |             |             |           | =734+S7/4.2:E    |
|                          |            |             |           | =734+S7-734K7    | A2        |        |               |                 |           |             |             |           |                  |
|                          |            |             |           | =734+S7-734K8    | A2        | 11     | ,             | =734+S7-734A3   | 2         |             |             |           | =734+S7/6.2:E    |
|                          |            |             |           | =734+S7-734K8    | A2        |        |               |                 |           |             |             |           |                  |
|                          |            |             |           | =734+S7-734K10   | A2        |        |               |                 |           |             |             |           |                  |
|                          |            |             |           | =734+S7-734K11   | A2        | 12     | ,             | =734+S7-734A4   | 2         |             |             |           | =734+S7/8.2:E    |
|                          |            |             |           | =734+S7-734K11   | A2        |        |               |                 |           |             |             |           |                  |
|                          |            |             |           | =734+S7-734K13   | A2        |        |               |                 |           |             |             |           |                  |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Koplowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

## Plan zacisków +N7-X100

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ LISTWY    |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 44 Stron |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny     | Nazwa kabla | typ kabla | Listwa<br>+N7-X110 |           |        |               |                 | Przyłącze | Nazwa kabla | =012+A-W1 | ØFLEX Classic 110 | Strona / kolumna |
|---------------------|-------------|-----------|--------------------|-----------|--------|---------------|-----------------|-----------|-------------|-----------|-------------------|------------------|
|                     |             |           | Oznaczenie celu    | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zworka | Oznaczenie celu |           |             |           |                   |                  |
| Zasilanie N7 230VAC |             |           |                    |           |        | 1             |                 | +A1-X110  | 1           |           |                   | =012+A/6.1:B     |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                   |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                   |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                   |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                   |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                   |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                   |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                   |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                   |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                   |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                   |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                   |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                   |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                   |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                   |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                   |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                   |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                   |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                   |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                   |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                   |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                   |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                   |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                   |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                   |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                   |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                   |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                   |                  |
|                     |             |           |                    |           |        |               |                 |           |             |           |                   |                  |

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Plan zacisków +N7-X110

|                                      |                |                |
|--------------------------------------|----------------|----------------|
| Opis urządzenia:                     |                | = RAPORT       |
| Piec do starzenia butli aluminiowych |                | + LISTWY       |
| Nr zlec.:                            | Numer rysunku: | Numer rewizji: |
| 4686-88                              | 4-139870       | REV12          |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, użycie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny                              | =705+S7-W10 | =705+S7-W9 | =705+S7-W8 | =705+S7-W7 | =705+S7-W4 | =705+S7-W3 | =701+S7-W3 | =012+A-W11 | Nazwa kabla | typ kabla | Oznaczenie celu | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zworka | Oznaczenie celu | Przyłącze | typ kabla | Strona / kolumna |
|--|-------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|-----------|-----------------|-----------|--------|---------------|-----------------|-----------|-----------|------------------|
|  |             |            |            |            |            |            |            |            |             |           |                 |           |        |               |                 |           |           |                  |
| Zasilanie N7 24VDC                           |             |            |            |            |            |            |            | 40         |             |           | +A1-X300        | 1         | 1      | .             |                 |           |           | =012+A/7.1:E     |
|  |             |            |            |            |            |            |            |            |             |           | +A1-X32         | 11        | 2      | .             | -X32            | 10        |           | =016+A/3.6:E     |
|  |             |            |            |            |            |            |            |            |             |           | +N8-X300        | 2         |        |               |                 |           |           |                  |
|  |             |            |            |            |            |            |            |            |             |           | =701+S7-701S1   | X2        | 3      | •             | =701+S7-701K2   | A2        |           | =701+S7/3.1:E    |
|  |             |            |            |            |            |            |            |            |             |           |                 |           |        | •             | =701+S7-701K3   | A2        |           |                  |
|  |             |            |            |            |            |            |            |            |             |           |                 |           |        | •             | =701+S7-701K3   | A2        |           |                  |
|  |             |            |            |            |            |            |            |            |             |           | =701+S7-701S2   | 3         | 4      | •             |                 |           |           | =701+S7/3.2:E    |
| Obecność wsadu na wejściu pieca              |             |            |            |            |            |            |            |            |             |           | =701+S7-701S3   | X2        | 5      | •             |                 |           |           | =701+S7/3.5:E    |
| =  |             |            |            |            |            |            |            |            |             |           | =701+S7-701S4   | 3         | 6      | □             |                 |           |           | =701+S7/3.6:E    |
| Czujnik obrotów napędu pieca                 |             |            |            |            |            |            | 2          |            |             |           | =701+S7-701B1   | 3         | 7      | □             | =705+S7-705A1   | 20        |           | =701+S7/4.1:B    |
|  |             |            |            |            |            |            |            |            |             |           |                 |           |        |               | =705+S7-705A1   | 20        |           |                  |
|  |             |            |            |            |            |            |            |            |             |           |                 |           |        |               | =705+S7-705A1   | 20        |           |                  |
| Piec - drzwi przód otwarte                   |             |            |            |            |            | 2          |            |            |             |           | =705+S7-705B1   | 3         | 8      | •             | =705+S7-705K3   | A2        |           | =705+S7/2.5:A    |
|  |             |            |            |            |            |            |            |            |             |           |                 |           |        | •             | =705+S7-705K3   | A2        |           |                  |
|  |             |            |            |            |            |            |            |            |             |           |                 |           |        | •             | =705+S7-705K3   | A2        |           |                  |
| Piec - drzwi przód zamknięte                 |             |            |            |            | 2          |            |            |            |             |           | =705+S7-705B2   | 3         | 9      | •             |                 |           |           | =705+S7/2.6:A    |
| Piec - otwieranie drzwi przód                |             |            |            |            |            |            |            |            |             |           |                 |           |        | •             | =705+S7-705S1   | x2        |           | =705+S7/3.3:E    |
| Piec - zamykanie drzwi przód                 |             |            |            |            |            |            |            |            |             |           | =705+S7-705A2   | 20        | 11     | •             | =705+S7-705S2   | x2        |           | =705+S7/3.8:E    |
| Piec - drzwi tył otwarte                     |             |            |            | 2          |            |            |            |            |             |           | =705+S7-705B3   | 3         | 12     | •             | =705+S7-705K6   | A2        |           | =705+S7/5.5:A    |
| Piec - drzwi tył zamknięte                   |             |            | 2          |            |            |            |            |            |             |           | =705+S7-705B4   | 3         | 13     | □             |                 |           |           | =705+S7/5.6:A    |
| Piec - otwieranie drzwi tył                  |             |            |            |            |            |            |            |            |             |           |                 |           |        | □             | =705+S7-705S3   | x2        |           | =705+S7/6.3:E    |
| Piec - zamykanie drzwi tył                   |             |            |            |            |            |            |            |            |             |           |                 |           |        | □             | =705+S7-705S2   | x2        |           | =705+S7/6.8:E    |
| Piec - czujnik na kole zębatym#1             |             | 2          |            |            |            |            |            |            |             |           | =705+S7-705B5   | 3         | 16     | □             |                 |           |           | =705+S7/7.1:A    |
| Piec - czujnik na kole zębatym#2             | 2           |            |            |            |            |            |            |            |             |           | =705+S7-705B6   | 3         | 17     | □             |                 |           |           | =705+S7/7.3:A    |
| REZERWA                                      |             |            |            |            |            |            |            |            |             |           |                 |           |        | □             |                 |           |           | =707+S7/1.1:E    |
| =  |             |            |            |            |            |            |            |            |             |           |                 |           |        | □             |                 |           |           | =707+S7/1.3:E    |
|  |             |            |            |            |            |            |            |            |             |           |                 |           |        | □             | =707+S7-707B1   | 3         |           | =707+S7/2.1:F    |
|  |             |            |            |            |            |            |            |            |             |           |                 |           |        | •             | =707+S7-707B2   | 3         |           | =707+S7/2.1:F    |
|  |             |            |            |            |            |            |            |            |             |           |                 |           |        | •             | =707+S7-707B3   | 3         |           | =707+S7/2.1:F    |
|  |             |            |            |            |            |            |            |            |             |           |                 |           |        | •             | =707+S7-707B4   | 3         |           | =707+S7/2.2:F    |
| Piec - drzwi otwarte-przód, strona lewa, dół |             |            |            |            |            |            |            |            |             |           |                 |           |        | •             | =707+S7-707B5   | 3         |           | =707+S7/2.4:F    |
| =  |             |            |            |            |            |            |            |            |             |           |                 |           |        | •             | =707+S7-707B6   | 3         |           | =707+S7/2.5:F    |
| =  |             |            |            |            |            |            |            |            |             |           |                 |           |        | •             | =707+S7-707B7   | 3         |           | =707+S7/2.5:F    |
| =  |             |            |            |            |            |            |            |            |             |           |                 |           |        | •             | =707+S7-707B8   | 3         |           | =707+S7/2.6:F    |
|  |             |            |            |            |            |            |            |            |             |           |                 |           |        | •             | =707+S7-707B9   | 3         |           | =707+S7/3.1:F    |

Tę dokumentację zawiera w nim rozwiązanie techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

## Plan zacisków +N7-X300

|  |  |                      |  |
|--|--|----------------------|--|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |  | = RAPORT             |  |
| Nr zlec.: 4686-88  |  | + LISTWY             |  |
| Numer rysunku: 4-139870                                  |  | Numer rewizji: REV12 |  |
|  |  | Strona 26 z 44 Stron |  |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny                               | Nazwa kabla   | typ kabla          | Oznaczenie celu | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zworka | Oznaczenie celu | Przyłącze     | Nazwa kabla | typ kabla | Strona / kolumna |
|---|---------------|--------------------|-----------------|-----------|--------|---------------|-----------------|---------------|-------------|-----------|------------------|
|   |               |                    |                 |           |        |               |                 |               |             |           |                  |
|   | = 901+S9-W2.1 | ÖLFLEX Classic 110 |                 |           | 29     | ⋮             | =707+S7-707B10  | 3             |             |           | =707+S7/3.1:F    |
|   | = 901+S9-W3   | ÖLFLEX Classic 110 |                 |           | 30     | ⋮             | =707+S7-707B11  | 3             |             |           | =707+S7/3.1:F    |
|   | = 901+S9-W4   | ÖLFLEX Classic 110 |                 |           | 31     | ⋮             | =707+S7-707B12  | 3             |             |           | =707+S7/3.2:F    |
| Piec - drzwi otwarte-tył, strona lewa, dół    |               |                    |                 |           | 32     | ⋮             | =707+S7-707B13  | 3             |             |           | =707+S7/3.4:F    |
| =   |               |                    |                 |           | 33     | ⋮             | =707+S7-707B14  | 3             |             |           | =707+S7/3.5:F    |
| =   |               |                    |                 |           | 34     | ⋮             | =707+S7-707B15  | 3             |             |           | =707+S7/3.5:F    |
| =   |               |                    |                 |           | 35     | ⋮             | =707+S7-707B16  | 3             |             |           | =707+S7/3.6:F    |
| Piec - zał zaworu rozdzielającego drzwi przód |               |                    |                 |           | 36     | ⋮             | =708+S7-708Y1   | x2            |             |           | =708+S7/1.1:E    |
| Piec - zał zaworu rozdzielającego drzwi tył   |               |                    |                 | GNYE      | 37     | ⋮             | =708+S7-708Y2   | x2            |             |           | =708+S7/1.3:E    |
|   |               |                    |                 | GNYE      |        |               |                 |               |             |           |                  |
|   |               |                    | =721+S7-721K1   |           | A2     | ⋮             | =730+S7-730A1   | 2             |             |           | =730+S7/1.3:E    |
|   |               |                    | =721+S7-721K1   |           | A2     |               |                 |               |             |           |                  |
|   |               |                    | =721+S7-721K1   |           | A2     |               |                 |               |             |           |                  |
|   |               |                    | =730+S7-730K1   |           | A2     |               |                 |               |             |           |                  |
|   |               |                    | =738+S7-738K1   |           | A2     | 39            | ⋮               | =738-738K3    | 6           |           | =738+S7/2.6:E    |
|   |               |                    | =738+S7-738K1   |           | A2     |               |                 |               |             |           |                  |
|   |               |                    | =801+S8-801A1   |           | 20     |               |                 |               |             |           |                  |
|   |               |                    | =801+S8-801A1   |           | 20     |               |                 |               |             |           |                  |
| Hamulec napędu taśmy                          |               | 1                  | =901+S9-901S1   |           | X2     | 42            | ⋮               | =901+S9-901K1 | A2          |           | =901+S9/2.4:E    |
|   |               |                    |                 |           |        |               |                 | =901+S9-901K1 | A2          |           |                  |
|   |               |                    |                 |           |        |               |                 | =901+S9-901K1 | A2          |           |                  |
|   |               |                    |                 |           |        |               |                 | =901+S9-901K2 | A2          |           |                  |
|   |               |                    |                 |           |        |               |                 | =901+S9-901K2 | A2          |           |                  |
| Hamulec napędu taśmy                          |               | 1                  | =901+S9-901S2   |           | 3      | 43            | ⋮               |               |             |           | =901+S9/2.4:E    |
| Obecność wsadu na wejściu stołu załadowczego  |               |                    | =901+S9-901S3   |           | X2     | 44            | ⋮               |               |             |           | =901+S9/2.6:E    |
| =   |               | 1                  | =901+S9-901S4   |           | 3      | 45            | ⋮               |               |             |           | =901+S9/2.7:E    |
| Czujnik obrotów napędu stołu załadowczego     |               | 2                  | =901+S9-901B1   |           | 3      | 46            | ⋮               | =902+S9-902A1 | 20          |           | =901+S9/3.1:B    |
|   |               |                    |                 |           |        |               |                 | =902+S9-902A1 | 20          |           |                  |
|   |               |                    |                 |           |        |               |                 | =902+S9-902A1 | 20          |           |                  |
|   |               |                    |                 |           |        |               |                 | =902+S9-902A1 | 20          |           |                  |
|   |               |                    |                 |           |        |               |                 | =902+S9-902A1 | 20          |           |                  |

Tę dokumentację zawiera w nim rozwiązanie techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

## Plan zacisków +N7-X300

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ LISTWY    |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 44 Stron |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny                           | Nazwa kabla |            |            |            |            |            | typ kabla | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zworka | Oznaczenie celu | Przyłącze | Nazwa kabla | typ kabla | Oznaczenie celu | Strona / kolumna |
|---|-------------|------------|------------|------------|------------|------------|-----------|-----------|--------|---------------|-----------------|-----------|-------------|-----------|-----------------|------------------|
|   | =705+S7-W10 | =705+S7-W9 | =705+S7-W8 | =705+S7-W7 | =705+S7-W4 | =705+S7-W3 |           |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
|   |             |            |            |            |            |            |           |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
| Zasilanie N7 24VDC                        |             |            |            |            |            |            |           |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
| Stół załadowniczy - wejście, strona prawa |             |            |            |            |            |            |           |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
|   |             |            |            |            |            |            |           |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
| Stół załadowniczy - wejście, strona lewa  |             |            |            |            |            |            |           |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
| Stół załadowniczy - wyjście, strona prawa |             |            |            |            |            |            |           |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
| Stół załadowniczy - wyjście, strona lewa  |             |            |            |            |            |            |           |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
| Piec - drzwi tył, strona prawa            |             |            |            |            |            |            |           |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
| Piec - drzwi tył, strona lewa             |             |            |            |            |            |            |           |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
|   |             |            |            |            |            |            |           |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
|   |             |            |            |            |            |            |           |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
|   |             |            |            |            |            |            |           |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
|   |             |            |            |            |            |            |           |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
|   |             |            |            |            |            |            |           |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
| Obecność wsadu na wejściu pieca           |             |            |            |            |            |            |           |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
| =   |             |            |            |            |            |            |           |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
| Czujnik obrotów napędu pieca              |             |            |            |            |            | 1          |           |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
|   |             |            |            |            |            |            |           |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
| Piec - drzwi przód otwarte                |             |            |            |            |            | 1          |           |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
|   |             |            |            |            |            |            |           |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
| Piec - drzwi przód zamknięte              |             |            |            |            |            | 1          |           |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
| Piec - otwieranie drzwi przód             |             |            |            |            |            |            |           |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
| Piec - drzwi tył otwarte                  |             |            |            |            |            | 1          |           |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
| Piec - drzwi tył zamknięte                |             |            |            |            |            | 1          |           |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
| Piec - otwieranie drzwi tył               |             |            |            |            |            |            |           |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
| Piec - czujnik na kole zębatym#1          |             |            |            |            |            | 1          |           |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
| Piec - czujnik na kole zębatym#2          |             |            |            |            |            | 1          |           |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
|   |             |            |            |            |            |            |           |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
|   |             |            |            |            |            |            |           |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
|   |             |            |            |            |            |            |           |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |
|   |             |            |            |            |            |            |           |           |        |               |                 |           |             |           |                 |                  |

Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami

CE

|        |                     |
|--------|---------------------|
| Data   | 2012-01-26          |
| Oprac. | Dariusz Suszczyński |
| Spraw. | Sławomir Wachowski  |
| Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

## Plan zacisków +N7-X310

|   |                            |                         |                |
|---|----------------------------|-------------------------|----------------|
| Opis urządzenia:<br><b>Piec do starzenia butli aluminiowych</b> | = RAPORT                   |                         |                |
|   | + LISTWY                   |                         |                |
| Nr zlec.:<br>4686-88  | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 44 |
|   |                            |                         | Stron<br>1     |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny  | Nazwa kabla | typ kabla          | Oznaczenie celu | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zwozorka | Oznaczenie celu | Przyłącze | Nazwa kabla | typ kabla | Strona / kolumna |
|--|-------------|--------------------|-----------------|-----------|--------|-----------------|-----------------|-----------|-------------|-----------|------------------|
|  |             |                    |                 |           |        |                 |                 |           |             |           |                  |
| Piec - drzwi otwarte-przód, strona lewa, dół           | =711+S7-W1  | ÖLFLEX Classic 110 | =707+S7-707B5   | 1         | 23     | •               | =707+S7-707F2   | 11        |             |           | =707+S7/2.6:A    |
| Piec - drzwi otwarte-tył, strona lewa, dół             | =711+S7-W2  | ÖLFLEX Classic 110 | =707+S7-707B9   | 1         | 24     | •               |                 |           |             |           | =707+S7/3.2:A    |
|  | =711+S7-W2  | ÖLFLEX Classic 110 | =707+S7-707B13  | 1         | 25     | •               | =708+S7-708F1   | 11        |             |           | =707+S7/3.6:A    |
|  | =711+S7-W2  | ÖLFLEX Classic 110 |                 |           |        |                 | =708+S7-708F1   | 11        |             |           |                  |
|  | =711+S7-W2  | ÖLFLEX Classic 110 |                 |           |        |                 | =708+S7-708F2   | 11        |             |           | =711+S7/1.2:A    |
|  | =711+S7-W2  | ÖLFLEX Classic 110 |                 |           |        |                 | =708+S7-708F2   | 11        |             |           |                  |
| Piec - czujnik minimalnego ciśnienia gazu na zasilaniu | =711+S7-W2  | ÖLFLEX Classic 110 |                 |           |        |                 | =711+S7-711K1   | 9         |             |           |                  |
|  | =711+S7-W2  | ÖLFLEX Classic 110 |                 |           |        |                 | =711+S7-711K1   | 9         |             |           | =711+S7/1.6:A    |
|  | =711+S7-W2  | ÖLFLEX Classic 110 |                 |           |        |                 | =711+S7-711K2   | 9         |             |           |                  |
|  | =711+S7-W2  | ÖLFLEX Classic 110 |                 |           |        |                 | =721+S7-721K1   | 13        |             |           | =721+S7/2.2:A    |
|  | =711+S7-W2  | ÖLFLEX Classic 110 |                 |           |        |                 | =721+S7-721K1   | 13        |             |           |                  |
|  | =711+S7-W2  | ÖLFLEX Classic 110 |                 |           |        |                 | =721+S7-721K1   | 13        |             |           |                  |
|  | =711+S7-W2  | ÖLFLEX Classic 110 |                 |           |        |                 | =721+S7-721K4   | 9         |             |           |                  |
|  | =711+S7-W2  | ÖLFLEX Classic 110 | =738-738K3      | 7         | 29     | •               | =738+S7-738Q1   | 13        |             |           | =738+S7/2.6:A    |
|  | =711+S7-W2  | ÖLFLEX Classic 110 |                 |           |        |                 | =738+S7-738Q1   | 13        |             |           |                  |
| Hamulec napędu taśmy                                   | =711+S7-W2  | ÖLFLEX Classic 110 | =901+S9-901S1   | X1        | 30     | •               | =901+S9-901Q1   | 33(63)    |             |           | =901+S9/2.4:A    |
|  | =711+S7-W2  | ÖLFLEX Classic 110 |                 |           |        |                 | =901+S9-901Q1   | 33(63)    |             |           |                  |
|  | =711+S7-W2  | ÖLFLEX Classic 110 |                 |           |        |                 | =901+S9-901Q1   | 33(63)    |             |           |                  |
|  | =711+S7-W2  | ÖLFLEX Classic 110 |                 |           |        |                 | =901+S9-901Q1   | 33(63)    |             |           |                  |
|  | =711+S7-W2  | ÖLFLEX Classic 110 |                 |           |        |                 | =901+S9-901Q1   | 33(63)    |             |           |                  |
| Hamulec napędu taśmy                                   | =711+S7-W2  | ÖLFLEX Classic 110 | =901+S9-901S2   | 1         | 31     | •               |                 |           |             |           | =901+S9/2.5:A    |
| Obecność wsadu na wejściu stołu załadowniczego         | =711+S7-W2  | ÖLFLEX Classic 110 | =901+S9-901S3   | X1        | 32     | •               |                 |           |             |           | =901+S9/2.6:A    |
| =  | =711+S7-W2  | ÖLFLEX Classic 110 | =901+S9-901S4   | 1         | 33     | •               |                 |           |             |           | =901+S9/2.8:A    |
| Czujnik obrotów napędu stołu załadowniczego            | =711+S7-W2  | ÖLFLEX Classic 110 | =901+S9-901B1   | 1         | 34     | □               | =902+S9-902A1   | 01        |             |           | =901+S9/3.1:B    |
|  | =711+S7-W2  | ÖLFLEX Classic 110 |                 |           |        |                 | =902+S9-902A1   | 01        |             |           |                  |
|  | =711+S7-W2  | ÖLFLEX Classic 110 |                 |           |        |                 | =902+S9-902A1   | 01        |             |           |                  |
|  | =711+S7-W2  | ÖLFLEX Classic 110 |                 |           |        |                 | =902+S9-902A1   | 01        |             |           |                  |
|  | =711+S7-W2  | ÖLFLEX Classic 110 |                 |           |        |                 | =902+S9-902A1   | 01        |             |           |                  |

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Koplowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

## Plan zacisków +N7-X310

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ LISTWY    |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 44 Stron |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny                               | Nazwa kabla | typ kabla          | Oznaczenie celu | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zworka | Oznaczenie celu | Przyłącze | Nazwa kabla | typ kabla | Strona / kolumna |               |
|---|-------------|--------------------|-----------------|-----------|--------|---------------|-----------------|-----------|-------------|-----------|------------------|---------------|
|   |             |                    |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  | =721+S7-W2    |
| REZERWA                                       |             | ÖLFLEX Classic 110 | +A1-XPE         | PE        | 1      | .             |                 |           |             |           | =707+S7/1.1:E    |               |
|   |             |                    | +A1-XPE         | PE        |        |               |                 |           |             |           |                  |               |
|   |             |                    | +A1-XPE         | PE        |        |               |                 |           |             |           |                  |               |
| REZERWA                                       |             | ÖLFLEX Classic 110 | -XPE            | 1         |        |               |                 |           |             |           | =707+S7/1.3:E    |               |
|   |             |                    | -XPE            | 1         |        |               |                 |           |             |           |                  |               |
|   |             |                    | -XPE            | 1         |        |               |                 |           |             |           |                  |               |
| Piec - zał zaworu rozdzielającego drzwi przód |             | ÖLFLEX Classic 110 | -XPE            | 1         |        |               |                 |           |             |           |                  |               |
|   |             |                    | -XPE            | 1         |        |               |                 |           |             |           |                  |               |
|   |             |                    | -XPE            | 1         | 1      | .             |                 | PE        |             |           |                  | =708+S7/1.1:E |
| Piec - zał zaworu rozdzielającego drzwi tył   |             | ÖLFLEX Classic 110 | -XPE            | 1         |        |               |                 |           |             |           |                  |               |
|   |             |                    | -XPE            | 1         |        |               |                 |           |             |           |                  |               |
|   |             |                    | -XPE            | 1         | 1      | .             |                 | PE        |             |           |                  | =708+S7/1.3:E |
| Piec - zawór główny gazu                      |             | GNYE               |                 | PE        |        |               |                 |           |             |           |                  |               |
|   |             |                    |                 | PE        |        |               |                 |           |             |           |                  |               |
|   |             |                    |                 | PE        | 1      | .             |                 | PE        |             |           |                  | =730+S7/1.8:E |
| Piec - zawór główny gazu                      |             | GNYE               | -XPE            | 1         |        |               |                 |           |             |           |                  |               |
|   |             |                    | -XPE            | 1         |        |               |                 |           |             |           |                  |               |
|   |             |                    | -XPE            | 1         | 1      | .             |                 | PE        |             |           |                  | =731+S7/1.1:E |
| Piec - zawór główny gazu                      |             | GNYE               | -XPE            | 1         |        |               |                 |           |             |           |                  |               |
|   |             |                    | -XPE            | 1         |        |               |                 |           |             |           |                  |               |
|   |             |                    | -XPE            | 1         | 1      | .             |                 | PE        |             |           |                  | =731+S7/1.3:E |
| Zasilanie N7 230VAC                           |             | GNYE               | =733+S7-733M1   | PE        |        |               |                 |           |             |           |                  |               |
|   |             |                    | =733+S7-733M1   | PE        |        |               |                 |           |             |           |                  |               |
|   |             |                    | +A1-XPE         | PE        | PE     | .             |                 |           |             |           |                  | =012+A/6.1:E  |

Ten dokument zawiera informacje techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



# Plan zacisków

F13\_001

| Nazwa kabla                        | typ kabla | Oznaczenie celu | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zworka | Oznaczenie celu | Przyłącze      | Strona / kolumna |            |               |               |
|------------------------------------|-----------|-----------------|-----------|--------|---------------|-----------------|----------------|------------------|------------|---------------|---------------|
|                                    |           |                 |           |        |               |                 |                | =878+S8-W11      | =878+S8-W3 | =878+S8-W11   |               |
| =878+S8-W11<br>OLIFLEX CLASSIC 110 |           | +A1-X2          | 50        | 1      | .             | =878+S8-878S1   | 11             |                  |            | =878+S8/1.1:B |               |
|                                    |           | =878+S8-878S1   | 12        | 2      | .             | +A1-X2          | 51             |                  |            | =878+S8/1.1:D |               |
|                                    |           | +A-X2           | ?         | 3      | .             | =011+S8-011S6   | 1              |                  |            | =011+A/5.1:B  |               |
|                                    |           | =011+S8-011S6   | 2         | 4      | .             | =011+S8-011H11  | 1              | 1                |            | =011+A/5.1:D  |               |
|                                    |           | =011+S8-011S6   | 4         |        |               |                 |                |                  |            |               |               |
|                                    |           |                 |           |        | 5             | ↓               | =011+S8-011H12 | 1                | 1          |               | =011+A/5.3:D  |
|                                    |           | +A1-X2          | 52        | 6      | .             | =878+S8-878S1   | 11             |                  | 3          |               | =878+S8/1.2:B |
|                                    |           | =878+S8-878S1   | 12        | 7      | .             | +A1-X2          | 53             |                  |            | 11            | =878+S8/1.2:D |
|                                    |           | =878+S8-878S1   | 12        | 9      | .             | +A1-X2          | 55             |                  |            | 12            | =878+S8/1.4:D |
|                                    |           |                 |           |        |               |                 |                |                  |            |               |               |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Plan zacisków +N8-X2

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ LISTWY    |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 44 Stron |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny   | Nazwa kabla |            |            |            |            |            | Listwa +N8-X3  |        |               |                 | Nazwa kabla    | =012+A-W21 | ØFLEX Classic 110 | Strona / kolumna |
|---|-------------|------------|------------|------------|------------|------------|----------------|--------|---------------|-----------------|----------------|------------|-------------------|------------------|
|   | =801+S8-W3  | =801+S8-W3 | =801+S8-W3 | =805+S8-W3 | =805+S8-W4 | =805+S8-W9 | Przyłącze      | Zacisk | Mostek/zworka | Oznaczenie celu |                |            |                   |                  |
| Komora chłodzenia przepustnica zamknięta                            |             |            |            |            |            |            | +A1-X3         | 56     | 0             | .               |                |            | =870+S8/1.8:C     |                  |
| Obecność wsadu na wejściu komory chłodzenia                         |             |            |            |            |            |            | =801+S8-801S2  | 2      | 1             | .               | +A1-X3         | 21         | 1                 | =801+S8/3.3:C    |
| Obecność wsadu na wyjściu komory chłodzenia                         |             |            |            |            |            |            | =801+S8-801S4  | 2      | 2             | .               | +A1-X3         | 22         | 2                 | =801+S8/3.5:C    |
| Czujnik obrotów napędu komory chłodzenia                            |             |            |            |            |            | 3          | =801+S8-801B1  | 4      | 3             | .               | +A1-X3         | 23         | 3                 | =801+S8/4.1:C    |
| Komora chłodzenia - drzwi przód otwarte                             |             |            |            |            | 3          |            | =805+S8-805B1  | 4      | 4             | .               | +A1-X3         | 24         | 4                 | =805+S8/2.4:C    |
| Komora chłodzenia - drzwi przód zamknięte                           |             |            |            | 3          |            |            | =805+S8-805B2  | 4      | 5             | .               | +A1-X3         | 25         | 5                 | =805+S8/2.6:C    |
| Komora chłodzenia - drzwi tył otwarte                               |             |            |            |            | 3          |            | =805+S8-805B3  | 4      | 6             | .               | +A1-X3         | 26         | 6                 | =805+S8/5.4:C    |
| Komora chłodzenia - drzwi tył zamknięte                             |             |            |            |            | 3          |            | =805+S8-805B4  | 4      | 7             | .               | +A1-X3         | 27         | 7                 | =805+S8/5.6:C    |
| Komora chłodzenia - czujnik na kole zębatym#1                       |             |            |            |            | 3          |            | =805+S8-805B5  | 4      | 8             | .               | +A1-X3         | 28         | 26                | =805+S8/7.1:C    |
| =   |             |            |            |            | 3          |            | =805+S8-805B6  | 4      | 9             | .               | +A1-X3         | 29         | 27                | =805+S8/7.2:C    |
| REZERWA   |             |            |            |            |            |            |                |        | 10            | .               | +A1-X3         | 30         | 8                 | =807+S8/1.1:D    |
| =   |             |            |            |            |            |            |                |        | 11            | .               | +A1-X3         | 31         | 9                 | =807+S8/1.3:D    |
|   |             |            |            |            |            |            | =807+S8-807B2  | 1      | 12            | .               | =807+S8-807B1  | 4          |                   | =807+S8/2.2:B    |
|   |             |            |            |            |            |            | =807+S8-807B3  | 1      | 13            | .               | =807+S8-807B2  | 4          |                   | =807+S8/2.2:C    |
|   |             |            |            |            |            |            | =807+S8-807B4  | 1      | 14            | .               | =807+S8-807B3  | 4          |                   | =807+S8/2.2:D    |
|   |             |            |            |            | 10         |            | +A1-X3         | 32     | 15            | .               | =807+S8-807B4  | 4          |                   | =807+S8/2.2:E    |
| Komora chłodzenia - drzwi otwarte-przód, strona lewa, dół           |             |            |            |            |            |            | =807+S8-807B6  | 1      | 16            | .               | =807+S8-807B5  | 4          |                   | =807+S8/2.7:B    |
| =   |             |            |            |            |            |            | =807+S8-807B7  | 1      | 17            | .               | =807+S8-807B6  | 4          |                   | =807+S8/2.7:C    |
| =   |             |            |            |            |            |            | =807+S8-807B9  | 1      | 18            | .               | =807+S8-807B7  | 4          |                   | =807+S8/2.7:D    |
| =   |             |            |            |            |            |            | +A1-X3         | 33     | 19            | .               | =807+S8-807B9  | 4          |                   | =807+S8/2.7:E    |
|   |             |            |            |            |            |            | =807+S8-807B10 | 1      | 20            | .               | =807+S8-807B9  | 4          |                   | =807+S8/3.3:B    |
|   |             |            |            |            |            |            | =807+S8-807B11 | 1      | 21            | .               | =807+S8-807B10 | 4          |                   | =807+S8/3.3:C    |
|   |             |            |            |            |            |            | =807+S8-807B12 | 1      | 22            | .               | =807+S8-807B11 | 4          |                   | =807+S8/3.3:D    |
|   |             |            |            |            | 12         |            | +A1-X3         | 34     | 23            | .               | =807+S8-807B12 | 4          |                   | =807+S8/3.3:E    |
| Komora chłodzenia - drzwi otwarte-tył, strona lewa, dół             |             |            |            |            |            |            | =807+S8-807B14 | 1      | 24            | .               | =807+S8-807B13 | 4          |                   | =807+S8/3.7:B    |
| =   |             |            |            |            |            |            | =807+S8-807B15 | 1      | 25            | .               | =807+S8-807B14 | 4          |                   | =807+S8/3.7:C    |
| =   |             |            |            |            |            |            | =807+S8-807B16 | 1      | 26            | .               | =807+S8-807B15 | 4          |                   | =807+S8/3.7:D    |
| =   |             |            |            |            |            |            | +A1-X3         | 35     | 27            | .               | =807+S8-807B16 | 4          |                   | =807+S8/3.7:E    |
| Komora chłodzenia - zał zaworu rozdzielającego drzwi przód          |             |            |            |            |            |            | =808+S8-808Y1  | x1     | 28            | .               | +A1-X3         | 36         | 14                | =808+S8/1.1:D    |
| Komora chłodzenia - zał zaworu rozdzielającego drzwi tył            |             |            |            |            |            |            | =808+S8-808Y2  | x1     | 29            | .               | +A1-X3         | 37         | 15                | =808+S8/1.3:D    |
| Komora chłodzenia - zał zaworu sterowania siłownikiem pneumatycznym |             |            |            |            |            |            |                |        | 30            | .               | +A1-X3         | 42         | 16                | =870+S8/1.1:D    |
| Komora chłodzenia - przepustnica otwarta                            |             |            |            |            |            | 17         | +A1-X3         | 60     | 31            | .               |                |            |                   | =870+S8/1.6:C    |
| Komora chłodzenia - zał zaworu odcinającego                         |             |            |            |            |            |            | =871+S8-871Y1  | x1     | 32            | .               | +A1-X3         | 44         | 18                | =871+S8/1.1:D    |
| REZERWA   |             |            |            |            |            |            |                |        | 33            | .               | +A1-X3         | 45         | 19                | =875+S8/1.1:C    |
| =   |             |            |            |            |            |            |                |        | 34            | .               | +A1-X3         | 46         | 20                | =875+S8/1.3:C    |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

## Plan zacisków +N8-X3

|  |                            |                         |                |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT                |                |
| + LISTWY   |                            |                         |                |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 44 |
|  |                            | Stron                   |                |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny   | Nazwa kabla | typ kabla          | Oznaczenie celu | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zworka | Oznaczenie celu | Przyłącze | Nazwa kabla | typ kabla          | Strona / kolumna |                    |
|---|-------------|--------------------|-----------------|-----------|--------|---------------|-----------------|-----------|-------------|--------------------|------------------|--------------------|
|   |             |                    |                 |           |        |               |                 |           |             |                    | =902+S9-W/3      | ÖLFLEX Classic 110 |
|   | =803+S8-W/3 | ÖLFLEX Classic 110 |                 |           |        |               |                 |           | =803+S8-W/1 | ÖLFLEX Classic 110 |                  |                    |
|   | =803+S8-W/4 | ÖLFLEX Classic 110 |                 |           |        |               |                 |           | =012+A-W/21 | ÖLFLEX Classic 110 |                  |                    |
|   | =803+S8-W/1 | ÖLFLEX CLASSIC 110 |                 |           |        |               |                 |           |             |                    |                  |                    |
|   |             |                    |                 |           |        |               |                 |           |             |                    |                  |                    |
| Obecność wsadu na wejściu stołu wylądowczego                        |             |                    | =902+S9-902S2   | 2         | 37     | .             | +A1-X3          | 48        |             |                    |                  | =013+A/5.5:C       |
| Obecność wsadu na wyjściu stołu wylądowczego                        |             |                    | =902+S9-902S4   | 2         | 38     | .             | +A1-X3          | 52        |             |                    |                  | =902+S9/2.5:C      |
| Czujnik obrotów napędu stołu wylądowczego                           |             | 3                  | =902+S9-902B1   | 4         | 39     | .             | +A1-X3          | 53        |             |                    |                  | =902+S9/3.1:C      |
| Komora chłodzenia - zał zaworu odcinającego wodę chłodnicy          |             |                    | =840+S8-840Y1   | x1        | 41     | .             | +A1-X3          | 54        |             |                    |                  | =840+S8/1.1:D      |
| Komora chłodzenia - zał zaworu odcinającego zasilanie wody          |             |                    | =841+S8-841Y1   | x1        | 42     | .             | +A1-X3          | 58        |             |                    |                  | =841+S8/1.1:D      |
| Awaryjne położenie stelaża z wsadem                                 |             |                    | =801+S8-801S6   | 2         | 44     | .             | +A1-X3          | 59        |             |                    | 13               | =801+S8/3.8:C      |
| Komora chłodzenia - zał zaworu sterowania siłownikiem pneumatycznym |             |                    |                 |           | 44     | .             | +A1-X3          | 64        |             |                    |                  | =870+S8/2.1:D      |
| Komora chłodzenia - przepustnica otwarta                            |             |                    | +A1-X3          | 62        | 45     | .             |                 | 61        |             |                    |                  | =870+S8/2.6:C      |
| Komora chłodzenia przepustnica zamknięta                            |             |                    | +A1-X3          | 63        | 46     | .             |                 |           |             |                    |                  | =870+S8/2.8:C      |
| Komora chłodzenia - hamulec napędu windy                            |             | 3                  | =803+S8-803B1   | 4         | 47     | .             | +A1-X3          | 64        |             |                    | 1                | =803+S8/2.4:B      |
| =   |             | 3                  | =803+S8-803B2   | 4         | 48     | .             | +A1-X3          | 65        |             |                    | 2                | =803+S8/2.5:B      |
| =   |             |                    |                 |           | 49     | .             | +A1-X3          | 66        |             |                    | 3                | =803+S8/2.7:B      |
| =   |             |                    |                 |           | 50     | .             | +A1-X3          | 67        |             |                    | 4                | =803+S8/2.8:B      |
|   |             | 6                  | +A1-X3          | 69        | 52     | .             | =822+S8-822B1   | 14        |             |                    | 2                | =822+S8/5.2:C      |
|   |             | 7                  | +A1-X3          | 70        | 53     | .             | =822+S8-822B2   | 14        |             |                    | 2                | =822+S8/5.4:C      |

Ten dokument zawiera informacje w nim zawarte w niniejszym zakresie są w całości własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

## Plan zacisków +N8-X3

|                  |                                      |                |          |            |
|------------------|--------------------------------------|----------------|----------|------------|
| Opis urządzenia: | Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = RAPORT |            |
| Nr zlec.:        | 4686-88                              | Numer rysunku: | 4-139870 | + LISTWY   |
|                  |                                      | Numer rewizji: | REV12    | Strona 34  |
|                  |                                      |                |          | z 44 Stron |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny                         | =803+S8-W6 | =803+S8-W5 | Nazwa kabla | typ kabla | Oznaczenie celu | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zworka | Oznaczenie celu | Przyłącze | Nazwa kabla | =803+S8-W8 | typ kabla | Strona / kolumna |
|---|------------|------------|-------------|-----------|-----------------|-----------|--------|---------------|-----------------|-----------|-------------|------------|-----------|------------------|
|   |            |            |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |            |           |                  |
| Pompa natrysku 1                        |            |            |             |           | =822+S8-822M1   |           | 1      | .             | +A1-X3          | 38        |             |            |           | =822+S8/1.3:E    |
| =                                       |            |            |             |           | =822+S8-822M1   |           | 2      | .             | +A1-X3          | 39        |             |            |           | =822+S8/1.3:E    |
| Pompa natrysku 2                        |            |            |             |           | =822+S8-822M2   |           | 3      | .             | +A1-X3          | 40        |             |            |           | =822+S8/3.3:E    |
| =                                       |            |            |             |           | =822+S8-822M2   |           | 4      | .             | +A1-X3          | 41        |             |            |           | =822+S8/3.3:E    |
| Komora chłodzenia - silnik napędu windy |            | 1          |             |           | =803+S8-803B3   | 11        | 5      | .             | +A1-X5          | 3         |             | 13         |           | =803+S8/1.2:D    |
| Pompa układu systemu chłodzenia         |            |            |             |           | =823+S8-823M1   |           | 5      | .             | +A1-X5          | 1         |             |            |           | =823+S8/1.3:D    |
| Komora chłodzenia - silnik napędu windy |            | 2          |             |           | =803+S8-803B3   | 12        | 6      | .             | +A1-X5          | 4         |             | 14         |           | =803+S8/1.3:D    |
| Pompa układu systemu chłodzenia         |            |            |             |           | =823+S8-823M1   |           | 6      | .             | +A1-X5          | 2         |             |            |           | =823+S8/1.3:D    |
| Komora chłodzenia - silnik napędu windy | 1          |            |             |           | =803+S8-803B4   | 11        | 7      | .             | +A1-X5          | 5         |             | 15         |           | =803+S8/1.3:D    |
| =                                       | 2          |            |             |           | =803+S8-803B4   | 12        | 8      | .             | +A1-X5          | 6         |             | 16         |           | =803+S8/1.3:D    |

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

## Plan zacisków +N8-X5

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ LISTWY    |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 44 Stron |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny                               | =013+A-W1 | Nazwa kabla | typ kabla | Oznaczenie celu | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zwozorka | Oznaczenie celu | Przyłącze | Nazwa kabla | =012+A-W21 | typ kabla | Strona / kolumna |
|---|-----------|-------------|-----------|-----------------|-----------|--------|-----------------|-----------------|-----------|-------------|------------|-----------|------------------|
|   |           |             |           |                 |           |        |                 |                 |           |             |            |           |                  |
| Piec - drzwi tył, strona lewa                 |           |             |           | +N7-X31         | 11        | 1      | .               | =013+S8-013S8   | 21        |             |            |           | =013+A/3.5:B     |
| =   |           |             |           | =013+S8-013S8   | 22        | 2      | .               | =013+S8-013S9   | 21        |             |            |           | =013+A/3.5:C     |
| Komora chłodzenia - drzwi przód, strona prawa |           |             |           | =013+S8-013S8   | 14        | 3      | .               | +A1-X31         | 9         |             |            |           | =013+A/3.6:B     |
| Komora chłodzenia - drzwi przód, strona lewa  |           |             |           | =013+S8-013S9   | 14        | 4      | .               | +A1-X31         | 11        |             |            |           | =013+A/3.8:B     |
| =   |           |             |           | =013+S9-013S10  | 22        | 5      | .               | =013+S9-013S11  | 21        |             |            |           | =013+A/4.1:C     |
| Stół wyladowczy - wejście, strona prawa       |           |             |           | =013+S9-013S10  | 14        | 6      | .               | +A1-X31         | 12        |             |            |           | =013+A/4.2:B     |
| =   |           |             |           | =013+S9-013S11  | 22        | 7      | .               | =013+S9-013S12  | 21        |             |            |           | =013+A/4.3:C     |
| Stół wyladowczy - wejście, strona lewa        |           |             |           | =013+S9-013S11  | 14        | 8      | .               | +A1-X31         | 13        |             |            |           | =013+A/4.4:B     |
| =   |           |             |           | =013+S9-013S12  | 22        | 9      | .               | =013+S9-013S13  | 21        |             |            |           | =013+A/4.5:C     |
| Stół wyladowczy - wyjście, strona prawa       |           |             |           | =013+S9-013S12  | 14        | 10     | .               | +A1-X31         | 14        |             |            |           | =013+A/4.6:B     |
| =   |           |             |           | =013+S9-013S13  | 22        | 11     | .               | +A1-X31         | 15        |             |            |           | =013+A/4.7:B     |
| Stół wyladowczy - wyjście, strona lewa        |           |             |           | =013+S9-013S13  | 14        | 12     | .               | +A1-X31         | 16        |             |            |           | =013+A/4.8:B     |
|   |           |             | 3         | =013+S9-901B1   | 4         | 14     | .               | +A1-X3          | 47        |             | 21         |           | =013+A/5.2:C     |

Ten dokument zawiera informacje techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

## Plan zacisków +N8-X31

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ LISTWY    |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 44 Stron |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny |  | Nazwa kabla |  | Listwa<br>+N8-X32 |           |        |               |                 | Nazwa kabla |           | Strona / kolumna |              |
|-----------------|--|-------------|--|-------------------|-----------|--------|---------------|-----------------|-------------|-----------|------------------|--------------|
|                 |  | typ kabla   |  | Oznaczenie celu   | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zworka | Oznaczenie celu | Przyłącze   | typ kabla |                  |              |
|                 |  |             |  | +A1-X32           | 18        | 1      | .             |                 |             |           |                  | =016+A/4.2:C |
|                 |  |             |  |                   |           |        |               |                 |             |           |                  | =016+A/4.3:C |
|                 |  |             |  | +A1-X32           | 19        | 3      | .             |                 |             |           |                  | =016+A/4.3:C |
|                 |  |             |  |                   |           |        |               |                 |             |           |                  | =016+A/4.3:C |
|                 |  |             |  | +A1-X32           | 20        | 5      | .             |                 |             |           |                  | =016+A/4.4:C |
|                 |  |             |  | +A1-X32           | 21        | 6      | .             |                 |             |           |                  | =016+A/4.4:C |
|                 |  |             |  | +A1-X32           | 22        | 7      | .             |                 |             |           |                  | =016+A/4.5:C |
|                 |  |             |  |                   |           |        |               |                 |             |           |                  | =016+A/4.5:C |
|                 |  |             |  | +A1-X32           | 23        | 9      | .             |                 |             |           |                  | =016+A/4.5:C |
|                 |  |             |  | -X300             | 2         | 10     | .             |                 |             |           |                  | =016+A/4.6:C |

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

## Plan zacisków +N8-X32

|  |  |                            |  |
|--|--|----------------------------|--|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |  | = RAPORT                   |  |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     |  | Numer rysunku:<br>4-139870 |  |
| Numer rewizji:<br>REV12                                  |  | Strona<br>z 44 Stron       |  |



# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny     | = 012+A-W2 | Nazwa kabla | typ kabla          | Oznaczenie celu | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zworka | Oznaczenie celu | Przyłącze | Nazwa kabla | = 011+A-W1 | = 011+A-W2 | typ kabla | Oznaczenie celu | Przyłącze | Strona / kolumna |              |                 |
|---------------------|------------|-------------|--------------------|-----------------|-----------|--------|---------------|-----------------|-----------|-------------|------------|------------|-----------|-----------------|-----------|------------------|--------------|-----------------|
|                     |            |             |                    |                 |           |        |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           | Oznaczenie celu  | Przyłącze    | Oznaczenie celu |
| Zasilanie N8 230VAC |            |             | OLFLEX Classic 110 | +A1-X100        | 2         | 1      | .             |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  | =012+A/6.2:E |                 |
|                     |            |             |                    |                 |           | 2      | ↓             | =011+S8-011H11  | 2         |             |            |            |           |                 |           |                  |              | =011+A/5.1:E    |
|                     |            |             |                    |                 |           | 3      | ↓             | =011+S8-011H12  | 2         |             |            | 2          |           |                 |           |                  |              | =011+A/5.3:E    |
|                     |            |             |                    |                 |           |        |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |              |                 |
|                     |            |             |                    |                 |           |        |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |              |                 |
|                     |            |             |                    |                 |           |        |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |              |                 |
|                     |            |             |                    |                 |           |        |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |              |                 |
|                     |            |             |                    |                 |           |        |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |              |                 |
|                     |            |             |                    |                 |           |        |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |              |                 |
|                     |            |             |                    |                 |           |        |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |              |                 |
|                     |            |             |                    |                 |           |        |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |              |                 |
|                     |            |             |                    |                 |           |        |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |              |                 |
|                     |            |             |                    |                 |           |        |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |              |                 |
|                     |            |             |                    |                 |           |        |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |              |                 |
|                     |            |             |                    |                 |           |        |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |              |                 |
|                     |            |             |                    |                 |           |        |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |              |                 |
|                     |            |             |                    |                 |           |        |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |              |                 |
|                     |            |             |                    |                 |           |        |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |              |                 |
|                     |            |             |                    |                 |           |        |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |              |                 |
|                     |            |             |                    |                 |           |        |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |              |                 |
|                     |            |             |                    |                 |           |        |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |              |                 |
|                     |            |             |                    |                 |           |        |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |              |                 |
|                     |            |             |                    |                 |           |        |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |              |                 |
|                     |            |             |                    |                 |           |        |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |              |                 |

Ten dokument zawiera informacje techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

### Plan zacisków +N8-X100

|  |                            |
|--|----------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych | = RAPORT<br>+ LISTWY       |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 |
| Numer rewizji:<br>REV12                                  | Strona<br>z 44             |
|  | Stron<br>39                |



# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny   | Nazwa kabla |            |            |            |            |            | Listwa<br>+N8-X300 |            |            |            |                 |           | Nazwa kabla | typ kabla     | Przyłącze | Przyłącze | Strona / kolumna |               |               |                 |
|---|-------------|------------|------------|------------|------------|------------|--------------------|------------|------------|------------|-----------------|-----------|-------------|---------------|-----------|-----------|------------------|---------------|---------------|-----------------|
|   | =805+S8-W10 | =805+S8-W9 | =805+S8-W8 | =805+S8-W7 | =805+S8-W4 | =805+S8-W3 | =805+S8-W3         | =805+S8-W3 | =805+S8-W3 | =805+S8-W3 | Oznaczenie celu | Przyłącze |             |               |           |           |                  | Zacisk        | Mostek/zwozka | Oznaczenie celu |
| Zasilanie N8 24VDC  |             |            |            |            |            |            | 40                 |            |            |            |                 |           |             | +A1-X300      | 2         | 1         | .                |               |               | =012+A/7.2:E    |
|   |             |            |            |            |            |            |                    |            |            |            |                 |           |             | +N7-X300      | 2         | 2         | .                | -X32          | 10            | =016+A/4.6:E    |
|   |             |            |            |            |            |            |                    |            |            |            |                 |           |             | =701+S7-701A1 | 20        |           |                  |               |               |                 |
|   |             |            |            |            |            |            |                    |            |            |            |                 |           |             | =701+S7-701A1 | 20        |           |                  |               |               |                 |
|   |             |            |            |            |            |            |                    |            |            |            |                 |           |             | =801+S8-801S1 | X2        | 3         | .                | =801+S8-801K2 | A2            | =801+S8/3.1:E   |
|   |             |            |            |            |            |            |                    |            |            |            |                 |           |             |               |           |           | .                | =801+S8-801K3 | A2            |                 |
|   |             |            |            |            |            |            |                    |            |            |            |                 |           |             |               |           |           | .                | =801+S8-801K3 | A2            |                 |
|   |             |            |            |            |            |            |                    |            |            |            |                 |           |             | =801+S8-801S2 | 3         | 4         | .                |               |               | =801+S8/3.2:E   |
| Obecność wsadu na wejściu komory chłodzenia               |             |            |            |            |            |            |                    |            |            |            |                 |           |             | =801+S8-801S3 | X2        | 5         | .                |               |               | =801+S8/3.4:E   |
| =   |             |            |            |            |            |            |                    |            |            |            |                 |           |             | =801+S8-801S4 | 3         | 6         | .                |               |               | =801+S8/3.4:E   |
| Czujnik obrotów napędu komory chłodzenia                  |             |            |            |            |            | 2          |                    |            |            |            |                 |           |             | =801+S8-801B1 | 3         | 7         | .                | =805+S8-805A1 | 20            | =801+S8/4.1:B   |
|   |             |            |            |            |            |            |                    |            |            |            |                 |           |             |               |           |           | .                | =805+S8-805A1 | 20            |                 |
|   |             |            |            |            |            |            |                    |            |            |            |                 |           |             |               |           |           | .                | =803+S8-801A1 | 20            |                 |
| Komora chłodzenia - drzwi przód otwarte                   |             |            |            |            |            | 2          |                    |            |            |            |                 |           |             | =805+S8-805B1 | 3         | 8         | .                | =805+S8-805K3 | A2            | =805+S8/2.5:A   |
|   |             |            |            |            |            |            |                    |            |            |            |                 |           |             |               |           |           | .                | =805+S8-805K3 | A2            |                 |
|   |             |            |            |            |            |            |                    |            |            |            |                 |           |             |               |           |           | .                | =805+S8-805K3 | A2            |                 |
| Komora chłodzenia - drzwi przód zamknięte                 |             |            |            |            |            | 2          |                    |            |            |            |                 |           |             | =805+S8-805B2 | 3         | 9         | .                | -X300         | 40            | =805+S8/2.6:A   |
| Komora chłodzenia - drzwi tył otwarte                     |             |            |            |            |            | 2          |                    |            |            |            |                 |           |             | =805+S8-805B3 | 3         | 10        | .                | =805+S8-805K6 | A2            | =805+S8/5.5:A   |
|   |             |            |            |            |            |            |                    |            |            |            |                 |           |             |               |           |           | .                | =805+S8-805K6 | A2            |                 |
|   |             |            |            |            |            |            |                    |            |            |            |                 |           |             |               |           |           | .                | =805+S8-805K6 | A2            |                 |
| Komora chłodzenia - drzwi tył zamknięte                   |             |            |            |            |            | 2          |                    |            |            |            |                 |           |             | =805+S8-805B4 | 3         | 11        | .                |               |               | =805+S8/5.6:A   |
| Komora chłodzenia - otwieranie drzwi tył                  |             |            |            |            |            |            |                    |            |            |            |                 |           |             |               |           |           | .                | =805+S8-805S3 | x2            | =805+S8/6.3:E   |
| Komora chłodzenia - zamykanie drzwi tył                   |             |            |            |            |            |            |                    |            |            |            |                 |           |             |               |           |           | .                | =805+S8-805S4 | x2            | =805+S8/6.8:E   |
| Komora chłodzenia - czujnik na kole zębatym#1             |             |            |            |            |            | 2          |                    |            |            |            |                 |           |             | =805+S8-805B5 | 3         | 14        | .                |               |               | =805+S8/7.1:A   |
| =   |             |            |            |            |            | 2          |                    |            |            |            |                 |           |             | =805+S8-805B6 | 3         | 15        | .                |               |               | =805+S8/7.3:A   |
| REZERWA   |             |            |            |            |            |            |                    |            |            |            |                 |           |             |               |           |           | .                |               |               | =807+S8/1.1:E   |
| =   |             |            |            |            |            |            |                    |            |            |            |                 |           |             |               |           |           | .                |               |               | =807+S8/1.3:E   |
|   |             |            |            |            |            |            |                    |            |            |            |                 |           |             |               |           |           | .                |               |               | =807+S8/2.1:F   |
|   |             |            |            |            |            |            |                    |            |            |            |                 |           |             |               |           |           | .                |               |               | =807+S8/2.1:F   |
|   |             |            |            |            |            |            |                    |            |            |            |                 |           |             |               |           |           | .                |               |               | =807+S8/2.1:F   |
|   |             |            |            |            |            |            |                    |            |            |            |                 |           |             |               |           |           | .                |               |               | =807+S8/2.1:F   |
| Komora chłodzenia - drzwi otwarte-przód, strona lewa, dół |             |            |            |            |            |            |                    |            |            |            |                 |           |             |               |           |           | .                |               |               | =807+S8/2.2:F   |
| =   |             |            |            |            |            |            |                    |            |            |            |                 |           |             |               |           |           | .                |               |               | =807+S8/2.5:F   |
| =   |             |            |            |            |            |            |                    |            |            |            |                 |           |             |               |           |           | .                |               |               | =807+S8/2.5:F   |
| =   |             |            |            |            |            |            |                    |            |            |            |                 |           |             |               |           |           | .                |               |               | =807+S8/2.6:F   |
| =   |             |            |            |            |            |            |                    |            |            |            |                 |           |             |               |           |           | .                |               |               | =807+S8/2.6:F   |

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Koplowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

## Plan zacisków +N8-X300

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ LISTWY    |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 44 Stron |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny   | Nazwa kabla | typ kabla          | Oznaczenie celu | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zworka | Oznaczenie celu | Przyłącze | Nazwa kabla | typ kabla | Strona / kolumna |
|---|-------------|--------------------|-----------------|-----------|--------|---------------|-----------------|-----------|-------------|-----------|------------------|
|   |             |                    |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
|   | = 902+S9-W3 | ÖLFLEX Classic 110 |                 |           |        | 26            | =807+S8-807B9   | 3         |             |           | =807+S8/3.1:F    |
|   | = 803+S8-W3 | ÖLFLEX Classic 110 |                 |           |        | 27            | =807+S8-807B10  | 3         |             |           | =807+S8/3.1:F    |
|   | = 803+S8-W4 | ÖLFLEX Classic 110 |                 |           |        | 28            | =807+S8-807B11  | 3         |             |           | =807+S8/3.1:F    |
|   |             |                    |                 |           |        | 29            | =807+S8-807B12  | 3         |             |           | =807+S8/3.2:F    |
| Komora chłodzenia - drzwi otwarte-tył, strona lewa, dół             |             |                    |                 |           |        | 30            | =807+S8-807B13  | 3         |             |           | =807+S8/3.5:F    |
| =   |             |                    |                 |           |        | 31            | =807+S8-807B14  | 3         |             |           | =807+S8/3.5:F    |
| =   |             |                    |                 |           |        | 32            | =807+S8-807B15  | 3         |             |           | =807+S8/3.6:F    |
| =   |             |                    |                 |           |        | 33            | =807+S8-807B16  | 3         |             |           | =807+S8/3.6:F    |
| Komora chłodzenia - zał zaworu rozdzielającego drzwi przód          |             |                    |                 |           |        | 34            | =808+S8-808Y1   | x2        |             |           | =808+S8/1.1:E    |
| Komora chłodzenia - zał zaworu rozdzielającego drzwi tył            |             |                    | =822+S8-822K2   | A2        | 35     | =808+S8-808Y2 | x2              |           |             |           | =808+S8/1.3:E    |
|   |             |                    | =822+S8-822K2   | A2        |        |               |                 |           |             |           |                  |
|   |             |                    | =822+S8-822K2   | A2        |        |               |                 |           |             |           |                  |
| Komora chłodzenia - zał zaworu sterowania siłownikiem pneumatycznym |             |                    | =837+S8-837K3   | A2        | 36     |               |                 |           |             |           | =870+S8/1.1:E    |
|   |             |                    | =837+S8-837K3   | A2        |        |               |                 |           |             |           |                  |
| Komora chłodzenia - zał zaworu odcinającego                         |             |                    |                 |           | 37     | =871+S8-871Y1 | x2              |           |             |           | =871+S8/1.1:E    |
| Komora chłodzenia - zał zaworu sterowania siłownikiem pneumatycznym |             |                    |                 |           | 38     |               |                 |           |             |           | =870+S8/2.1:E    |
| REZERWA   |             |                    |                 |           | 38     |               |                 |           |             |           | =875+S8/1.2:B    |
| =   |             |                    |                 |           | 39     | =901+S9-901A1 | 20              |           |             |           | =875+S8/1.3:B    |
| Komora chłodzenia - otwieranie drzwi przód                          |             |                    | -X300           | 9         | 40     | =805+S8-805S1 | x2              |           |             |           | =805+S8/3.3:E    |
| Hamulec napędu taśmy  |             |                    | =902+S9-902S1   | X2        | 40     | =902+S9-902K1 | A2              |           |             |           | =902+S9/2.4:E    |
|   |             |                    |                 |           |        | =902+S9-902K1 | A2              |           |             |           |                  |
|   |             |                    |                 |           |        | =902+S9-902K2 | A2              |           |             |           |                  |
|   |             |                    |                 |           |        | =902+S9-902K2 | A2              |           |             |           |                  |
| Komora chłodzenia - zamykanie drzwi przód                           |             |                    | =805+S8-805A2   | 20        | 41     | =805+S8-805S2 | x2              |           |             |           | =805+S8/3.8:E    |
|   |             |                    | =805+S8-805A2   | 20        |        |               |                 |           |             |           |                  |
|   |             |                    | =805+S8-805A2   | 20        |        |               |                 |           |             |           |                  |
|   |             |                    | =805+S8-805A2   | 20        |        |               |                 |           |             |           |                  |
| Hamulec napędu taśmy  |             |                    | =902+S9-902S2   | 3         | 41     |               |                 |           |             |           | =902+S9/2.4:E    |
| Obecność wsadu na wejściu stołu wyladowczego                        |             |                    | =902+S9-902S3   | X2        | 42     |               |                 |           |             |           | =902+S9/2.7:E    |
| =   |             |                    | =902+S9-902S4   | 3         | 43     |               |                 |           |             |           | =902+S9/2.7:E    |
| Czujnik obrotów napędu stołu wyladowczego                           |             | 2                  | =902+S9-902B1   | 3         | 44     |               |                 |           |             |           | =902+S9/3.1:B    |
| Komora chłodzenia - zał zaworu odcinającego wodę chłodnicy          |             |                    | =837+S8-837K3   | A2        | 45     | =840+S8-840Y1 | x2              |           |             |           | =840+S8/1.1:E    |
| Komora chłodzenia - zał zaworu odcinającego zasilanie wody          |             |                    |                 |           | 46     | =841+S8-841Y1 | x2              |           |             |           | =841+S8/1.1:E    |
| Komora chłodzenia - hamulec napędu windy                            |             | 2                  | =803+S8-803B1   | 3         | 47     | =803+S8-803K3 | A2              |           |             |           | =803+S8/2.4:A    |
| =   |             | 2                  | =803+S8-803B2   | 3         | 48     |               |                 |           |             |           | =803+S8/2.6:A    |

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Koplowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

## Plan zacisków +N8-X300

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT                |                      |
| + LISTWY   |                            |                         |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 44 Stron |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny                                | Nazwa kabla |            |            |            |            |            | typ kabla     | Listwa<br>+N8-X310 |           |        |                | Nazwa kabla | =012+A-W11 | ØFLEX Classic 110 | Strona / kolumna |
|--|-------------|------------|------------|------------|------------|------------|---------------|--------------------|-----------|--------|----------------|-------------|------------|-------------------|------------------|
|  | =801+S8-W10 | =805+S8-W9 | =805+S8-W8 | =805+S8-W7 | =805+S8-W4 | =805+S8-W3 |               | Oznaczenie celu    | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zworka  |             |            |                   |                  |
| Komora chłodzenia przepustnica zamknięta       |             |            |            |            |            |            |               |                    | 0         |        | =871+S8-871F1  | 11          |            | =870+S8/1.8:A     |                  |
| Zasilanie N8 24VDC                             |             |            |            |            |            |            |               |                    | 1         |        | +A1-X310       | 2           | 39         | =012+A/7.2:B      |                  |
| Komora chłodzenia - drzwi przód, strona prawa  |             |            |            |            |            |            | +N7-X310      | 7                  | 2         |        | =013+S8-013S8  | 13          |            | =013+A/3.6:A      |                  |
| Komora chłodzenia - drzwi przód, strona lewa   |             |            |            |            |            |            |               |                    | 3         |        | =013+S8-013S9  | 13          |            | =013+A/3.8:A      |                  |
| Stół wyladowczy - wejście, strona prawa        |             |            |            |            |            |            |               |                    | 4         |        | =013+S9-013S10 | 13          |            | =013+A/4.2:A      |                  |
| Stół wyladowczy - wejście, strona lewa         |             |            |            |            |            |            |               |                    | 5         |        | =013+S9-013S11 | 13          |            | =013+A/4.4:A      |                  |
| Stół wyladowczy - wyjście, strona prawa        |             |            |            |            |            |            |               |                    | 6         |        | =013+S9-013S12 | 13          |            | =013+A/4.6:A      |                  |
| Stół wyladowczy - wyjście, strona lewa         |             |            |            |            |            |            | =014+A-014A4  | 18                 | 7         |        | =013+S9-013S13 | 13          |            | =013+A/4.8:A      |                  |
|  |             |            |            |            |            |            | +A1-X32       | 18                 | 8         |        | +N7-X310       | 8           |            | =016+A/4.1:A      |                  |
|  |             |            |            |            |            |            |               |                    |           |        | =701+S7-701A1  | 01          |            |                   |                  |
|  |             |            |            |            |            |            |               |                    |           |        | =701+S7-701A1  | 01          |            |                   |                  |
|  |             |            |            |            |            |            | =801+S8-801S1 |                    | X1        | 9      | =801+S8-801Q1  | 33(63)      |            | =801+S8/3.1:A     |                  |
|  |             |            |            |            |            |            |               |                    |           |        | =801+S8-801Q1  | 33(63)      |            |                   |                  |
|  |             |            |            |            |            |            |               |                    |           |        | =801+S8-801Q1  | 33(63)      |            |                   |                  |
|  |             |            |            |            |            |            | =801+S8-801S2 | 1                  | 10        |        |                |             |            | =801+S8/3.2:A     |                  |
| Obecność wsadu na wejściu komory chłodzenia    |             |            |            |            |            |            | =801+S8-801S3 |                    | X1        | 11     |                |             |            | =801+S8/3.4:A     |                  |
| =  |             |            |            |            |            |            | =801+S8-801S4 | 1                  | 12        |        |                |             |            | =801+S8/3.5:A     |                  |
| Czujnik obrotów napędu komory chłodzenia       |             |            |            |            |            | 1          | =801+S8-801B1 | 1                  | 13        |        | =805+S8-805A1  | 01          |            | =801+S8/4.1:B     |                  |
|  |             |            |            |            |            |            |               |                    |           |        | =805+S8-805A1  | 01          |            |                   |                  |
|  |             |            |            |            |            |            |               |                    |           |        | =803+S8-801A1  | 04          |            |                   |                  |
| Komora chłodzenia - drzwi przód otwarte        |             |            |            |            |            | 1          | =805+S8-805B1 | 1                  | 14        |        | =805+S8-805Q1  | 33(63)      |            | =805+S8/2.4:A     |                  |
|  |             |            |            |            |            |            |               |                    |           |        | =805+S8-805Q1  | 33(63)      |            |                   |                  |
|  |             |            |            |            |            |            |               |                    |           |        | =805+S8-805Q1  | 33(63)      |            |                   |                  |
| Komora chłodzenia - drzwi przód zamknięte      |             |            |            |            |            | 1          | =805+S8-805B2 | 1                  | 15        |        |                |             |            | =805+S8/2.6:A     |                  |
| Komora chłodzenia - otwieranie drzwi przód     |             |            |            |            |            |            | =805+S8-805S1 | 13                 | 16        |        | =805+S8-805A2  | 01          |            | =805+S8/3.1:A     |                  |
|  |             |            |            |            |            |            |               |                    |           |        | =805+S8-805A2  | 01          |            |                   |                  |
|  |             |            |            |            |            |            |               |                    |           |        | =805+S8-805A2  | 01          |            |                   |                  |
|  |             |            |            |            |            |            |               |                    |           |        | =805+S8-805A2  | 01          |            |                   |                  |
| Komora chłodzenia - drzwi tył otwarte          |             |            |            |            |            | 1          | =805+S8-805B3 | 1                  | 17        |        | =805+S8-805Q2  | 33(63)      |            | =805+S8/5.4:A     |                  |
|  |             |            |            |            |            |            |               |                    |           |        | =805+S8-805Q2  | 33(63)      |            |                   |                  |
|  |             |            |            |            |            |            |               |                    |           |        | =805+S8-805Q2  | 33(63)      |            |                   |                  |
| Komora chłodzenia - drzwi tył zamknięte        |             |            |            |            |            | 1          | =805+S8-805B4 | 1                  | 18        |        |                |             |            | =805+S8/5.6:A     |                  |
| Komora chłodzenia - otwieranie drzwi tył       |             |            |            |            |            |            | =805+S8-805S3 | 13                 | 19        |        | =807+S8-807F1  | 11          |            | =805+S8/6.1:A     |                  |
| Komora chłodzenia - czujnik na kole zębatach#1 |             |            |            |            |            | 1          | =805+S8-805B5 | 1                  | 20        |        |                |             |            | =805+S8/7.1:A     |                  |
| =  |             |            |            |            |            | 1          | =805+S8-805B6 | 1                  | 21        |        | =807+S8-807F1  | 11          |            | =805+S8/7.2:A     |                  |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

## Plan zacisków +N8-X310

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT                |                      |
| + LISTWY   |                            |                         |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 44 Stron |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny   | =013+A-W1 | =902+S9-W3 | =803+S8-W3 | =803+S8-W4 | =822+S8-W11 | =822+S8-W12 | Nazwa kabla | typ kabla | Oznaczenie celu | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zwozka | Oznaczenie celu | Przyłącze | Nazwa kabla | typ kabla | Strona / kolumna |
|---|-----------|------------|------------|------------|-------------|-------------|-------------|-----------|-----------------|-----------|--------|---------------|-----------------|-----------|-------------|-----------|------------------|
|   |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
|   |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
|   |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
| Komora chłodzenia - drzwi otwarte-przód, strona lewa, dół |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
|   |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
| Komora chłodzenia - drzwi otwarte-tył, strona lewa, dół   |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
|   |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
| Komora chłodzenia - przepustnica otwarta                  |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
| REZERWA   |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
|   |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
| Komora chłodzenia przepustnica zamknięta                  |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
| REZERWA   |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
|   |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
|   |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
| Hamulec napędu taśmy                                      |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
|   |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
|   |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
|   |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
| Hamulec napędu taśmy                                      |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
| Obecność wsadu na wejściu stołu wyładowczego              |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
| =   |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
| Czujnik obrotów napędu stołu wyładowczego                 |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
|   |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
| Komora chłodzenia - przepustnica otwarta                  |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
|   |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
| Komora chłodzenia - hamulec napędu windy                  |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
|   |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
|   |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
|   |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
| Obecność wsadu na wyjściu komory chłodzenia               |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
| =   |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
|   |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |
|   |           |            |            |            |             |             |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |           |                  |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

## Plan zacisków +N8-X310

|                  |                                      |                |          |            |
|------------------|--------------------------------------|----------------|----------|------------|
| Opis urządzenia: | Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = RAPORT |            |
| Nr zlec.:        | 4686-88                              | Numer rysunku: | 4-139870 | + LISTWY   |
|                  |                                      | Numer rewizji: | REV12    | Strona 44  |
|                  |                                      |                |          | z 44 Stron |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny   | = 012+A-W2 | Nazwa kabla | typ kabla | Oznaczenie celu | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zworka | Oznaczenie celu | Przyłącze | Nazwa kabla | = 011+A-W1 | = 011+A-W2 | typ kabla | Oznaczenie celu | Przyłącze | Strona / kolumna |
|---|------------|-------------|-----------|-----------------|-----------|--------|---------------|-----------------|-----------|-------------|------------|------------|-----------|-----------------|-----------|------------------|
|   |            |             |           |                 |           |        |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |
| REZERWA   |            |             |           |                 | PE        | 1      | .             |                 |           |             |            |            |           |                 |           | =807+S8/1.1:E    |
|   |            |             |           |                 | PE        |        |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |
|   |            |             |           |                 | PE        |        |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |
| REZERWA   |            |             |           |                 | -XPE      | 1      | .             |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |
|   |            |             |           |                 | -XPE      | 1      |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |
|   |            |             |           |                 | -XPE      | 1      |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |
| Komora chłodzenia - zał zaworu rozdzielającego drzwi przód          |            |             |           |                 | -XPE      | 1      |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |
|   |            |             |           |                 | -XPE      | 1      | .             |                 | PE        |             |            |            |           |                 |           | =808+S8/1.1:E    |
|   |            |             |           |                 | -XPE      | 1      |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |
| Komora chłodzenia - zał zaworu rozdzielającego drzwi tył            |            |             |           |                 | -XPE      | 1      |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |
|   |            |             |           |                 | -XPE      | 1      | .             |                 | PE        |             |            |            |           |                 |           | =808+S8/1.3:E    |
|   |            |             |           |                 | -XPE      | 1      |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |
| Komora chłodzenia - zał zaworu odcinającego wodę chłodniczą         |            |             |           |                 | -XPE      | 1      |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |
|   |            |             |           |                 | -XPE      | 1      | .             |                 | PE        |             |            |            |           |                 |           | =840+S8/1.1:E    |
|   |            |             |           |                 | -XPE      | 1      |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |
| Komora chłodzenia - zał zaworu odcinającego zasilanie wody          |            |             |           |                 | -XPE      | 1      |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |
|   |            |             |           |                 | -XPE      | 1      | .             |                 | PE        |             |            |            |           |                 |           | =841+S8/1.1:E    |
|   |            |             |           |                 | -XPE      | 1      |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |
| Komora chłodzenia - zał zaworu sterowania siłownikiem pneumatycznym |            |             |           |                 | -XPE      | 1      |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |
|   |            |             |           |                 | -XPE      | 1      | .             |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |
|   |            |             |           |                 | -XPE      | 1      |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |
|   |            |             |           |                 | -XPE      | 1      |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |
| Komora chłodzenia - zał zaworu sterowania siłownikiem pneumatycznym |            |             |           |                 | -XPE      | 1      |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |
|   |            |             |           |                 | -XPE      | 1      | .             |                 |           |             |            |            |           |                 |           | =870+S8/2.1:E    |
|   |            |             |           |                 | -XPE      | 1      |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |
| Komora chłodzenia - zał zaworu odcinającego                         |            |             |           |                 | -XPE      | 1      | .             |                 | PE        |             |            |            |           |                 |           | =871+S8/1.1:E    |
|   |            |             |           |                 | -XPE      | 1      |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |
|   |            |             |           |                 | -XPE      | 1      |               |                 |           |             |            |            |           |                 |           |                  |
|   |            |             |           |                 | PE6       |        | .             | =011+S8-011H11  | PE        |             | GNYE       |            |           |                 |           | =011+A/5.2:E     |
|   |            |             |           |                 | PE6       |        | .             | =011+S8-011H12  | PE        |             | GNYE       |            |           |                 |           | =011+A/5.3:E     |
| Zasilanie N8 230VAC   |            |             | GNYE      |                 | +A1-XPE   | PE     | .             |                 |           |             |            |            |           |                 |           | =012+A/6.3:E     |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami<br> | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

## Plan zacisków +N8-XPE

|  |                            |                         |                      |
|--|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ LISTWY    |                      |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 44 Stron |

# Plan zacisków

F13\_001

| Tekst funkcyjny                             | Nazwa kabla | typ kabla | Listwa<br>+N8-X300 |           |        |               |                 | Nazwa kabla | typ kabla     | Strona / kolumna |
|---|-------------|-----------|--------------------|-----------|--------|---------------|-----------------|-------------|---------------|------------------|
|   |             |           | Oznaczenie celu    | Przyłącze | Zacisk | Mostek/zworka | Oznaczenie celu |             |               |                  |
| Komora chłodzenia - hamulec napędu windy    |             |           |                    |           | 49     |               |                 |             | =803+S8/2.7:A |                  |
| =   |             |           |                    |           | 50     |               |                 |             | =803+S8/2.9:A |                  |
| Obecność wsadu na wyjściu komory chłodzenia |             |           | =801+S8-801S5      | X2        | 51     |               |                 |             | =801+S8/3.7:E |                  |
| =   |             |           | =801+S8-801S6      | 3         | 52     |               |                 |             | =801+S8/3.7:E |                  |
|   |             |           |                    |           |        |               |                 |             |               |                  |
|   |             |           |                    |           |        |               |                 |             |               |                  |
|   |             |           |                    |           |        |               |                 |             |               |                  |
|   |             |           |                    |           |        |               |                 |             |               |                  |
|   |             |           |                    |           |        |               |                 |             |               |                  |
|   |             |           |                    |           |        |               |                 |             |               |                  |
|   |             |           |                    |           |        |               |                 |             |               |                  |
|   |             |           |                    |           |        |               |                 |             |               |                  |
|   |             |           |                    |           |        |               |                 |             |               |                  |
|   |             |           |                    |           |        |               |                 |             |               |                  |
|   |             |           |                    |           |        |               |                 |             |               |                  |
|   |             |           |                    |           |        |               |                 |             |               |                  |
|   |             |           |                    |           |        |               |                 |             |               |                  |
|   |             |           |                    |           |        |               |                 |             |               |                  |
|   |             |           |                    |           |        |               |                 |             |               |                  |
|   |             |           |                    |           |        |               |                 |             |               |                  |
|   |             |           |                    |           |        |               |                 |             |               |                  |
|   |             |           |                    |           |        |               |                 |             |               |                  |
|   |             |           |                    |           |        |               |                 |             |               |                  |
|   |             |           |                    |           |        |               |                 |             |               |                  |
|   |             |           |                    |           |        |               |                 |             |               |                  |
|   |             |           |                    |           |        |               |                 |             |               |                  |
|   |             |           |                    |           |        |               |                 |             |               |                  |
|   |             |           |                    |           |        |               |                 |             |               |                  |
|   |             |           |                    |           |        |               |                 |             |               |                  |
|   |             |           |                    |           |        |               |                 |             |               |                  |
|   |             |           |                    |           |        |               |                 |             |               |                  |
|   |             |           |                    |           |        |               |                 |             |               |                  |
|   |             |           |                    |           |        |               |                 |             |               |                  |
|   |             |           |                    |           |        |               |                 |             |               |                  |
|   |             |           |                    |           |        |               |                 |             |               |                  |
|   |             |           |                    |           |        |               |                 |             |               |                  |

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2012-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

### Plan zacisków +N8-X300

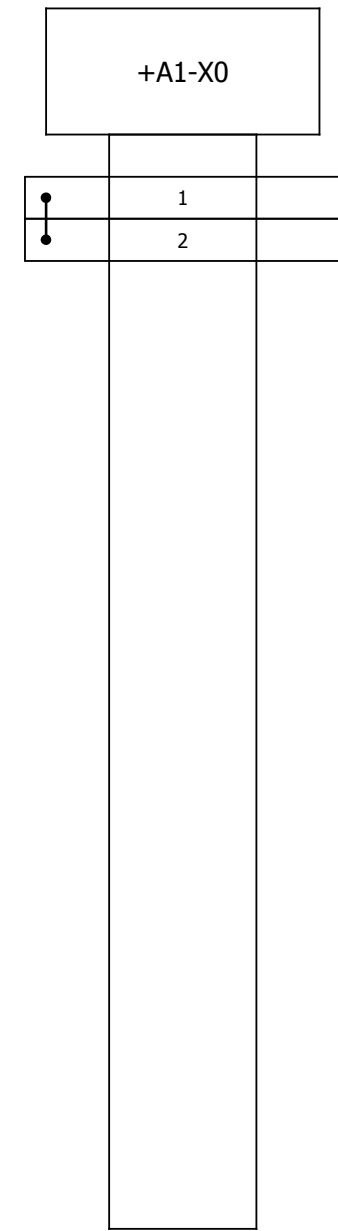
|  |                      |
|--|----------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych | = RAPORT             |
| Nr zlec.: 4686-88  | + LISTWY             |
| Numer rysunku: 4-139870                                  | Numer rewizji: REV12 |
| Strona 46  | z 44 Stron           |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

# Plan połączeń zacisków

F12\_001

| numer artykułu  |            |                 |                  |                    |         |
|-----------------|------------|-----------------|------------------|--------------------|---------|
| Szyna montażowa |            | Ściana działowa | Etykieta listwy  | Kąt końcowy z tyłu | pokrywa |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
| Zacisk          |            |                 |                  |                    |         |
| numer artykułu  | Numer typu | Ściana działowa | Etykieta zacisku | Mostek/zworka      | osłona  |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |



|  |        |                     |
|--|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami  | Data   | 2012-01-26          |
|  | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|  | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|  | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Plan ułożenia zacisków +A1-X0

|  |                            |                         |                     |
|--|----------------------------|-------------------------|---------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                            | = RAPORT<br>+ ZACISKI   |                     |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona<br>z 8 Stron |

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.





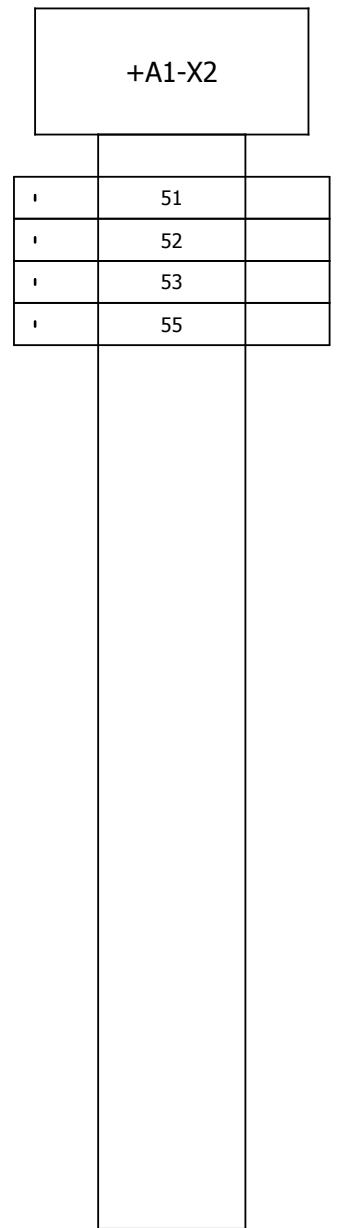




# Plan podłączeń zacików

F12\_001

| numer artykułu  |            |                 |                  |                    |         |
|-----------------|------------|-----------------|------------------|--------------------|---------|
| Szyna montażowa |            | Ściana działowa | Etykieta listwy  | Kąt końcowy z tyłu | pokrywa |
| Zacisk          |            |                 |                  |                    |         |
| numer artykułu  | Numer typu | Ściana działowa | Etykieta zacisku | Mostek/zworka      | osłona  |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |



Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

# Plan połączeń zacików

F12\_001

| numer artykułu  |            |                 |                  |                    |         |
|-----------------|------------|-----------------|------------------|--------------------|---------|
| Szyna montażowa |            | Ściana działowa | Etykieta listwy  | Kąt końcowy z tyłu | pokrywa |
| Zacisk          |            |                 |                  |                    |         |
| numer artykułu  | Numer typu | Ściana działowa | Etykieta zacisku | Mostek/zworka      | osłona  |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |
|                 |            |                 |                  |                    |         |

| +A1-X32 |    |  |
|---------|----|--|
| '       | 1  |  |
| '       | 2  |  |
| '       | 3  |  |
| '       | 4  |  |
| '       | 5  |  |
| '       | 6  |  |
| '       | 7  |  |
| '       | 8  |  |
| '       | 9  |  |
| '       | 10 |  |
| '       | 11 |  |
| '       | 12 |  |
| '       | 13 |  |
| '       | 14 |  |
| '       | 15 |  |
| '       | 16 |  |
| '       | 17 |  |
| '       | 18 |  |
| '       | 19 |  |
| '       | 20 |  |
| '       | 21 |  |
| '       | 22 |  |
| '       | 23 |  |
| '       | 24 |  |

|  |        |                     |
|--|--------|---------------------|
| <small>Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami</small><br> | Data   | 2012-01-26          |
|  | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|  | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|  | Norma  | IEC 60204           |



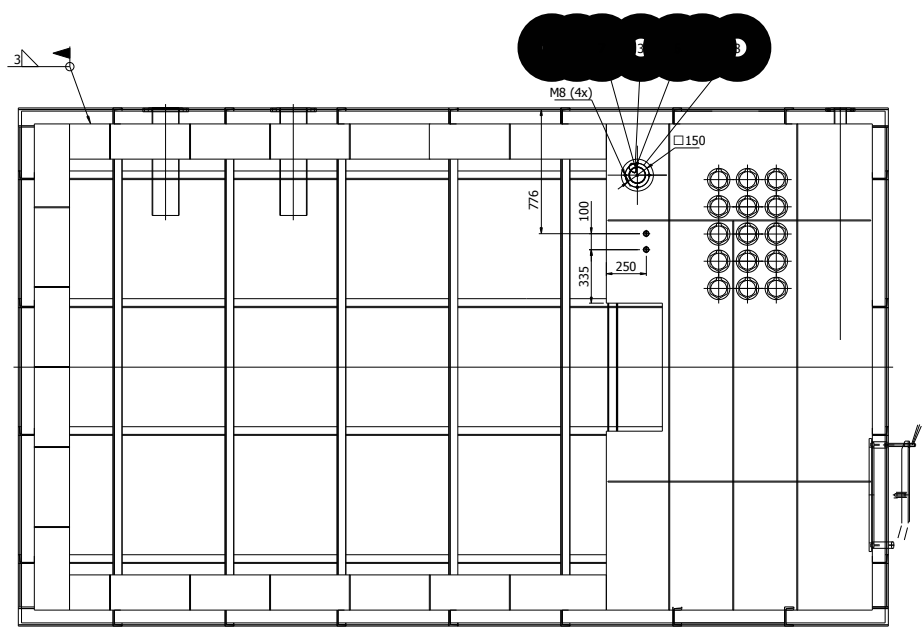
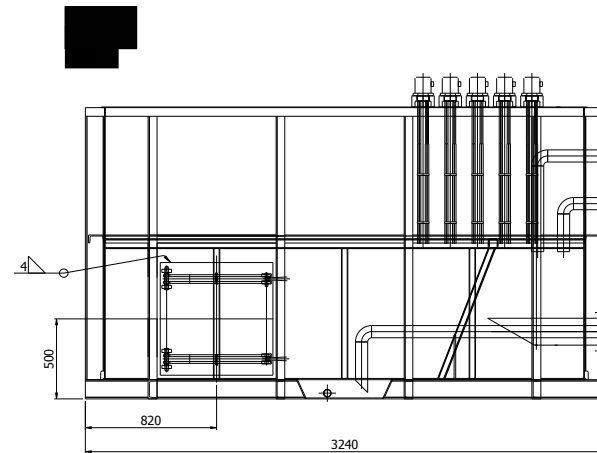
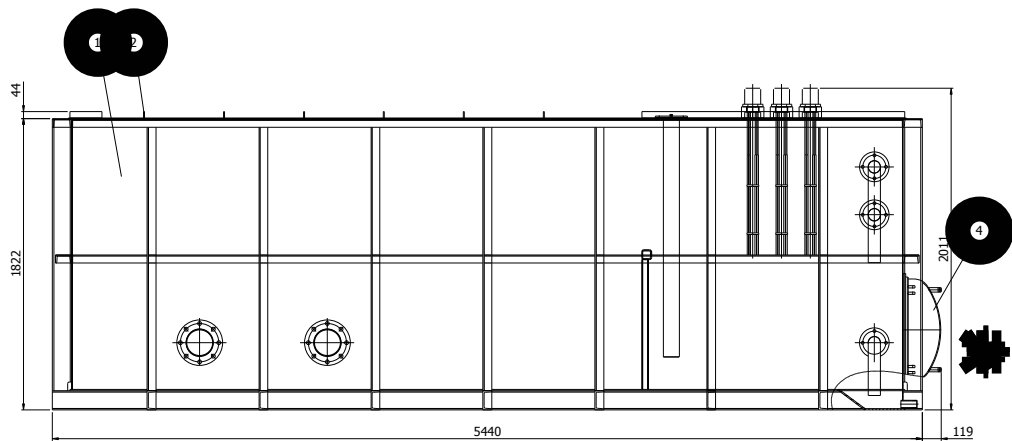
SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

## Plan ułożenia zacisków +A1-X32

|  |                            |                         |
|--|----------------------------|-------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych | = RAPORT<br>+ ZACISKI      |                         |
| Nr zlec.:<br>4686-88                                     | Numer rysunku:<br>4-139870 | Numer rewizji:<br>REV12 |
|  |                            | Strona<br>z 8 Stron     |

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.





-Poziom jakości spoin D wg PN-EN 25817:97  
 -Brzeży spoin przygotować do spawania wg PN-EN 29692  
 -Nieoznaczone spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości a=0,7 grubości cięższego elementu w złączu dla spoin jednostronnych i a=0,5 grubości cięższego elementu w złączu dla spoin dwustronnych. Spoiny wykonywać gazowo i wodoszczelnie.

-Ostre krawędzie stępić  
 -Chropowatość powierzchni otworów Ra12,5, o ile nie oznaczono inaczej.  
 -Powierzchnie cięcia Ra12,5

| rozmiar  |       | K2K lub bezczerwona |      |        |         |          |           |                |           |           |            | 1980/20 |      | data |  |
|--|-------|---------------------|------|--------|---------|----------|-----------|----------------|-----------|-----------|------------|---------|------|------|--|
| Odstępniki walcowe średnic drowanych i walców barfabrykacyjnych. |       |                     |      |        |         |          |           |                |           |           |            |         |      |      |  |
| średnica   | 0,5-3 | 3-6                 | 6-30 | 30-120 | 120-315 | 315-1000 | 1000-2000 | 2000-3150      | 3150-5000 | 5000-8000 | 8000-10000 |         |      |      |  |
| waga   | ±0,1  | ±0,3                | ±0,2 | ±0,3   | ±0,5    | ±0,8     | ±1,2      | ±2             | ±3        | ±5        | ±8         |         |      |      |  |
| Odstępniki walcowe średnic drowanych i walców barfabrykacyjnych. |       |                     |      |        |         |          |           |                |           |           |            |         |      |      |  |
| średnica   | 0,3-1 | 1-3                 | 3-6  | 6-30   | 30-120  | 120-315  | 315-1000  | Różne średnice |           |           |            |         |      |      |  |
| waga   | ±0,1  | ±0,2                | ±0,1 | ±0,3   | ±1      | ±2       | ±4        | ±8             | ±16       | ±30       | ±60        | ±120    | ±250 | ±500 |  |
| SECO/WARWICK S.A. Nazwa: Zestawienie wanny 1:15                  |       |                     |      |        |         |          |           |                |           |           |            |         |      |      |  |
| 66-200 Świebodzin ul. Sobieskiego 8                              |       |                     |      |        |         |          |           |                |           |           |            |         |      |      |  |
| 08.08.2008 P. Drewniak   |       |                     |      |        |         |          |           |                |           |           |            |         |      |      |  |
| 1-136127 WQ-98.98.138/35E  |       |                     |      |        |         |          |           |                |           |           |            |         |      |      |  |
| Mocznica 2 Długość 111 1-136017                                  |       |                     |      |        |         |          |           |                |           |           |            |         |      |      |  |

Ten dokument jest własnością SECO/WARWICK S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

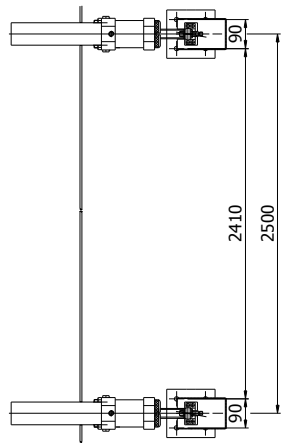
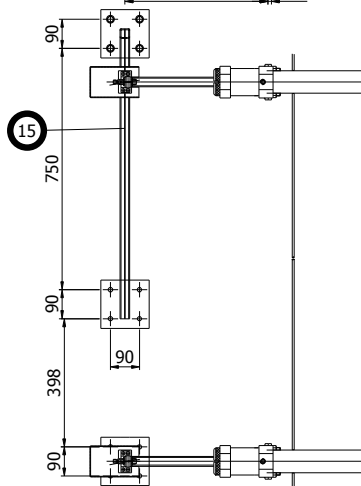
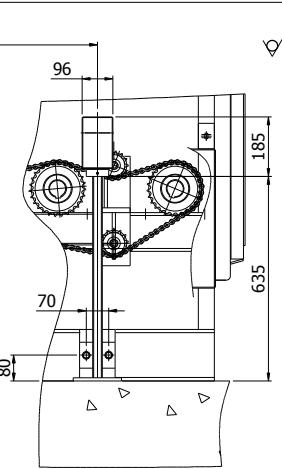
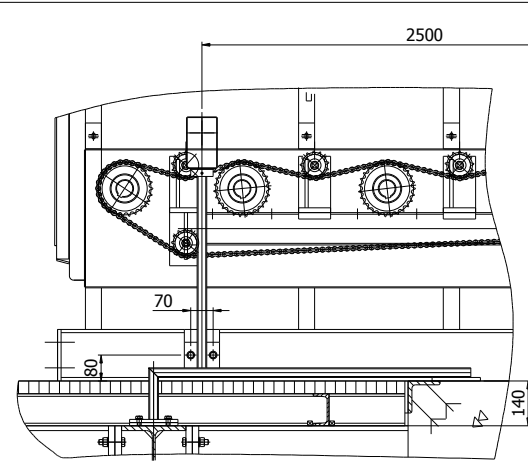
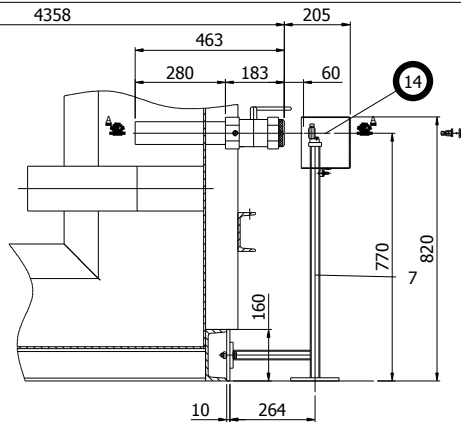
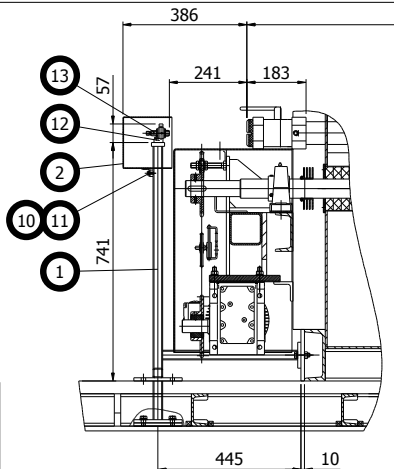
|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2009-01-23          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



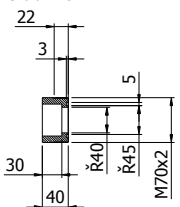
SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Zestawienie wanny

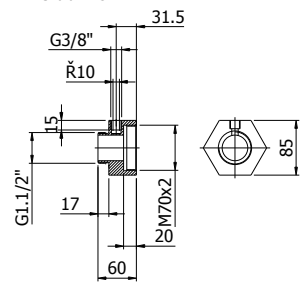
|                  |                                      |                |          |
|------------------|--------------------------------------|----------------|----------|
| Opis urządzenia: | Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = SPEC   |
| Nr zlec.:        | 4686-88                              | Numer rysunku: | 4-139870 |
|                  |                                      | Numer rewizji: | REV12    |
|                  |                                      | Strona         | 1        |
|                  |                                      | z 25           | Stron    |



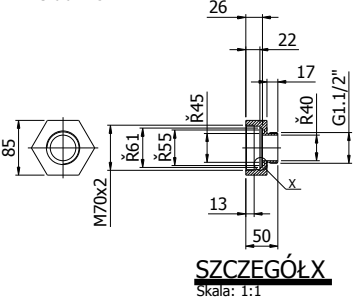
**POZYCJA 7**  
Skala: 1:5



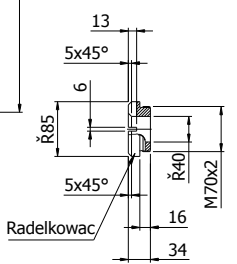
**POZYCJA 6**  
Skala: 1:5



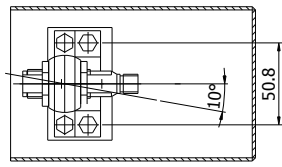
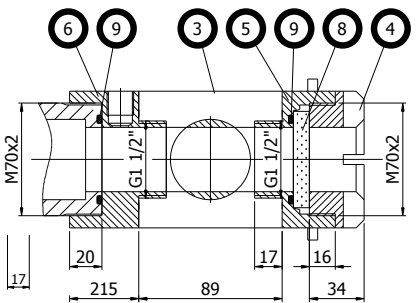
**POZYCJA 5**  
Skala: 1:5



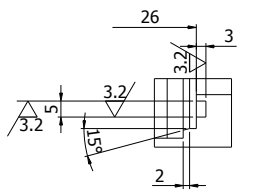
**POZYCJA 4**  
Skala: 1:5



**PRZEKROJA-A**  
Skala: 1:2



**SZCZEGÓŁ X**  
Skala: 1:1



-Ostre krawędzie stęp  
-Chropowatość powierzchni otworów Ra12.5,  
o ile nie oznaczono inaczej.  
-Powierzchnie cięcia Ra12.5

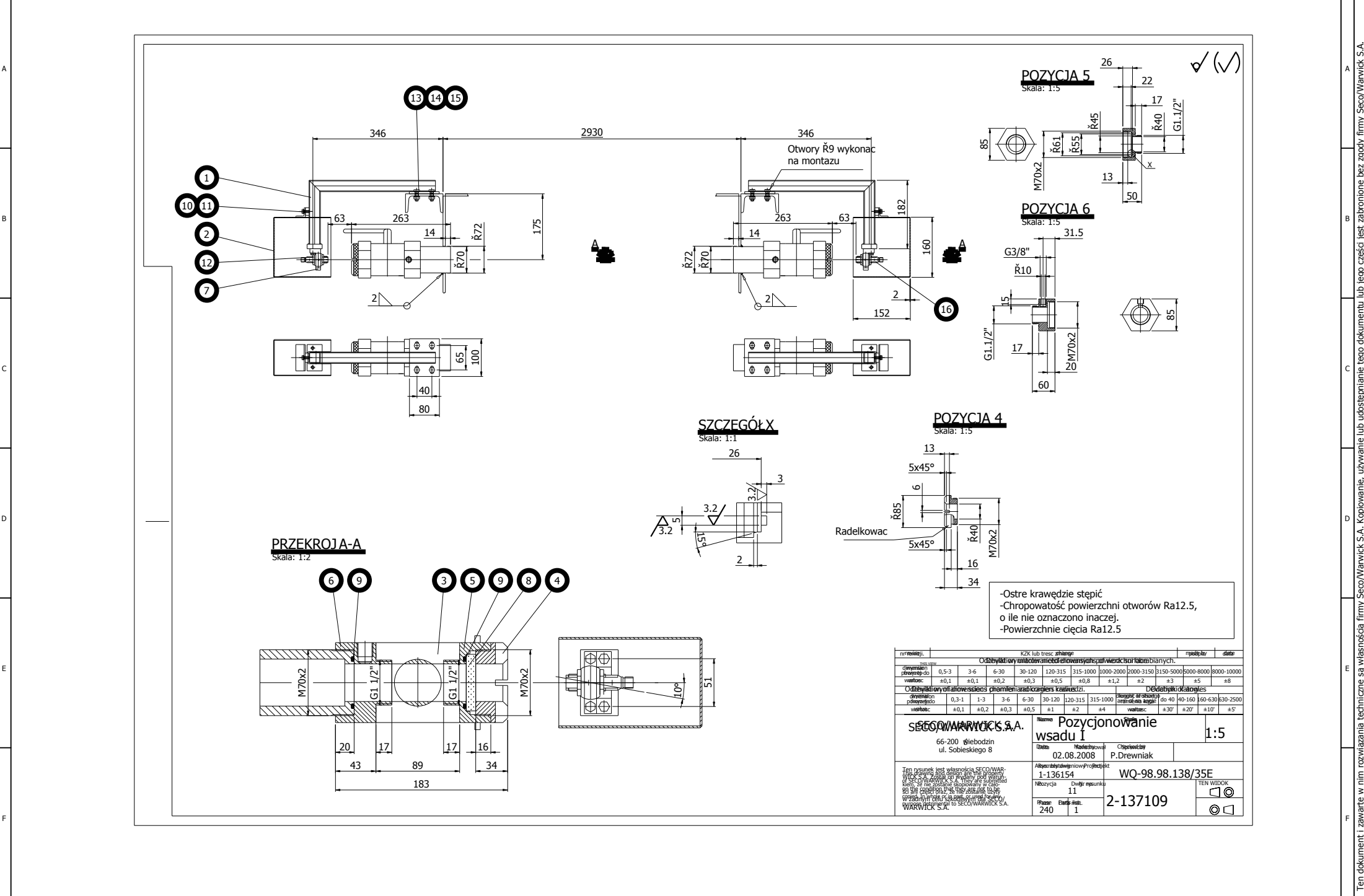
| KZK lub tresc zhanghe                          |       | rysownik |      | data   |         |
|--|-------|----------|------|--------|---------|
| Odbiorniki o mocach od 0,5-3 do 10000-10000    |       |          |      |        |         |
| wymiar   | 0,5-3 | 3-6      | 6-30 | 30-120 | 120-315 |
| ciężar   | ±0,1  | ±0,1     | ±0,2 | ±0,3   | ±0,5    |
| Odbiorniki o mocach od 315-1000 do 5000-8000   |       |          |      |        |         |
| wymiar   | 0,3-1 | 1-3      | 3-6  | 6-30   | 30-120  |
| ciężar   | ±0,1  | ±0,2     | ±0,3 | ±0,5   | ±1      |
| Odbiorniki o mocach od 315-1000 do 1500-5000   |       |          |      |        |         |
| wymiar   | 0,3-1 | 1-3      | 3-6  | 6-30   | 30-120  |
| ciężar   | ±0,1  | ±0,2     | ±0,3 | ±0,5   | ±1      |
| Odbiorniki o mocach od 1500-5000 do 8000-10000 |       |          |      |        |         |
| wymiar   | 0,3-1 | 1-3      | 3-6  | 6-30   | 30-120  |
| ciężar   | ±0,1  | ±0,2     | ±0,3 | ±0,5   | ±1      |

|   |  |                              |  |                   |  |
|---|--|------------------------------|--|-------------------|--|
| <b>SECO/WARWICK S.A.</b>  |  | <b>Poszycjonowanie wsadu</b> |  | <b>1:10</b>       |  |
| 66-200 Świebodzin<br>ul. Sobieskiego 8  |  | 02.08.2008                   |  | P. Drewniak       |  |
| Ten rysunek jest własnością SECO/WARWICK S.A. i nie może być rozpowszechniany bez zgody SECO/WARWICK S.A. Wszelkie prawa zastrzeżone. |  | 1-136130                     |  | RH-98.98.138/600G |  |
| Projektant: D. Drewniak   |  | 12                           |  | TEN WIDOK         |  |
| Faza: 240   |  | 1                            |  | 2-136136          |  |



Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Koplowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



| nr rewizji  |       | KZK lub tresc zmiange |      | miejscowosc       |         | data       |           |
|---|-------|-----------------------|------|-------------------|---------|------------|-----------|
| Odbiorniki gazowe do podgrzewania wody i ogrzewania pomieszczen |       |                       |      |                   |         |            |           |
| Wymiary   | 0,5-3 | 3-6                   | 6-30 | 30-120            | 120-315 | 315-1000   | 1000-2000 |
| ciężar  | ±0,1  | ±0,1                  | ±0,2 | ±0,3              | ±0,5    | ±0,8       | ±1,2      |
| wartosc   | ±0,1  | ±0,1                  | ±0,2 | ±0,3              | ±0,5    | ±0,8       | ±1,2      |
| Odbiorniki gazowe do podgrzewania wody i ogrzewania pomieszczen |       |                       |      | Odbiorniki gazowe |         |            |           |
| Wymiary   | 0,3-1 | 1-3                   | 3-6  | 6-30              | 30-120  | 120-315    | 315-1000  |
| ciężar  | ±0,1  | ±0,2                  | ±0,3 | ±0,5              | ±1      | ±2         | ±4        |
| wartosc   | ±0,1  | ±0,2                  | ±0,3 | ±0,5              | ±1      | ±2         | ±4        |
| SECO/WARWICK S.A.   |       | Nazwa                 |      | Pozycjonowanie    |         | Skala      |           |
| 66-200 Wlebobdzin   |       | wsadu I               |      | 1:5               |         |            |           |
| ul. Sobieskiego 8   |       | Data                  |      | 02.08.2008        |         | Projektant |           |
|   |       | Miejscowosc           |      | P.Drewniak        |         | Czytelny   |           |
|   |       | Numer rysunku         |      | 11                |         | Projekt    |           |
|   |       | Nazwa                 |      | WQ-98.98.138/35E  |         | Tytuł      |           |
|   |       | Numer rysunku         |      | 11                |         | Tytuł      |           |
|   |       | Pozycja               |      | 2-137109          |         | Tytuł      |           |
|   |       | Pozycja               |      | 240               |         | Tytuł      |           |

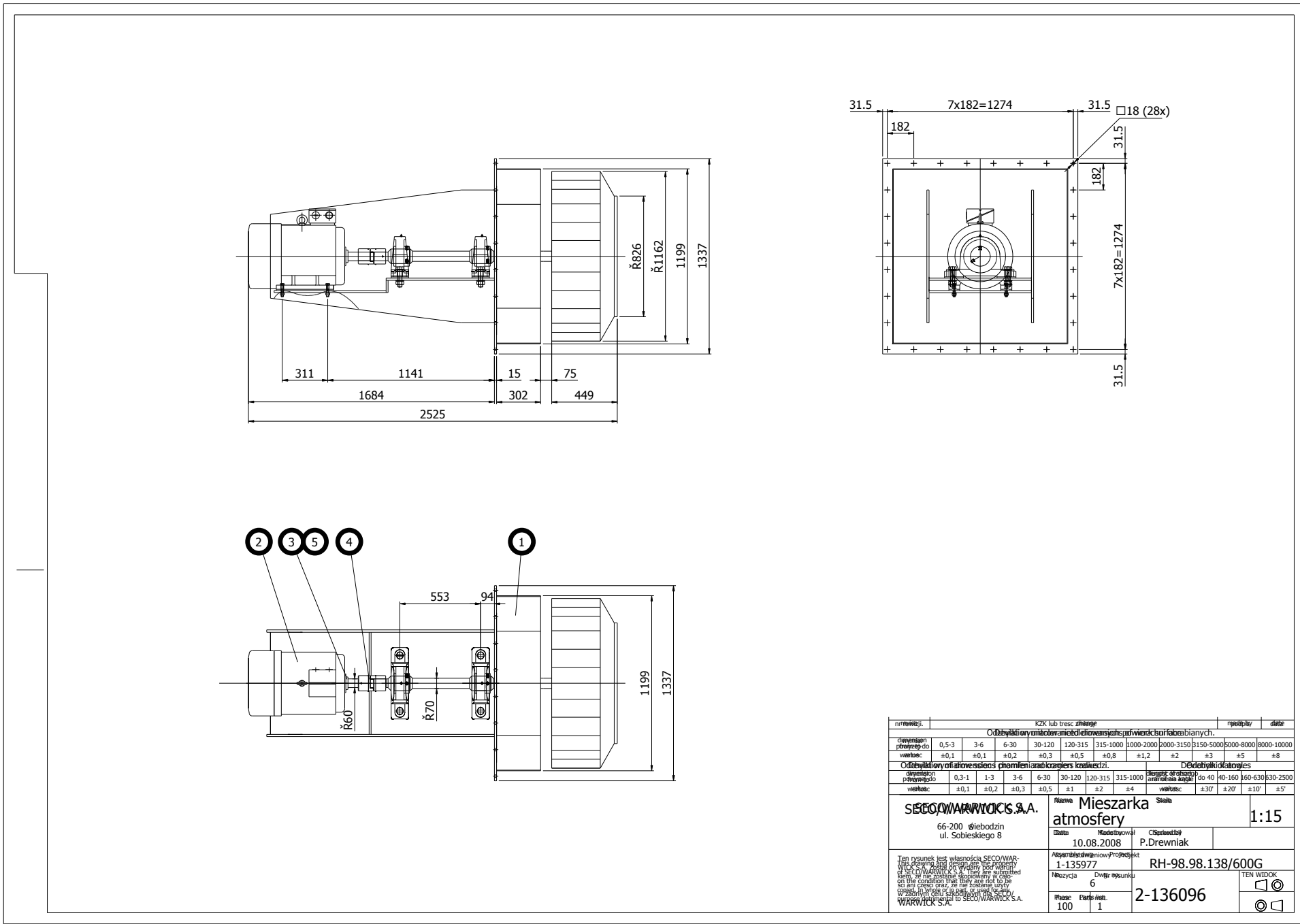
|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2009-01-23          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Wlebobdzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Pozycjonowanie wsadu I

|                  |  |                                      |  |                |  |
|------------------|--|--------------------------------------|--|----------------|--|
| Opis urządzenia: |  | Piec do starzenia butli aluminiowych |  | = SPEC         |  |
| Nr zlec:         |  | 4686-88                              |  | + SPECYFIKACJA |  |
| Numer rysunku:   |  | 4-139870                             |  | Numer rewizji: |  |
|                  |  |                                      |  | REV12          |  |
|                  |  |                                      |  | Strona         |  |
|                  |  |                                      |  | z 25 Stron     |  |



| nr rysunku:  |       | KZK lub treść zhańg:              |      | miejscowość:              |         | data:   |           |
|--|-------|-----------------------------------|------|---------------------------|---------|---|-----------|
| <b>Oddebielatory atmosferyczne</b>   |       |                                   |      |                           |         |   |           |
| średnica przewodu do wlotu:  | 0,5-3 | 3-6                               | 6-30 | 30-120                    | 120-315 | 315-1000  | 1000-2000 |
| waga:  | ±0,1  | ±0,1                              | ±0,2 | ±0,3                      | ±0,5    | ±0,8  | ±1,2      |
| <b>Oddebielatory atmosferyczne chemiarnicze</b>  |       |                                   |      |                           |         |   |           |
| średnica przewodu do wlotu:  | 0,3-1 | 1-3                               | 3-6  | 6-30                      | 30-120  | 120-315   | 315-1000  |
| waga:  | ±0,1  | ±0,2                              | ±0,3 | ±0,5                      | ±1      | ±2  | ±4        |
| <b>Oddebielatory atmosferyczne</b>   |       |                                   |      |                           |         |   |           |
| Nazwa: <b>Mieszarka atmosfery</b>  |       | Skala: <b>1:15</b>                |      |                           |         |   |           |
| SECO/WARWICK S.A.  |       | Data: <b>10.08.2008</b>           |      | Model: <b>P. Drewniak</b> |         |   |           |
| 66-200 Świebodzin<br>ul. Sobieskiego 8   |       | Projekt: <b>RH-98.98.138/600G</b> |      |                           |         |   |           |
| Ten rysunek jest własnością SECO/WARWICK S.A. i nie może być kopiowany, rozpowszechniany ani używany bez zgody SECO/WARWICK S.A. Wszelkie prawa zastrzeżone. |       | Numer rysunku: <b>6</b>           |      | Dwa egzemplarze           |         | TEN WIDOK   |           |
| Wzrost: <b>100</b>   |       | Data: <b>1</b>                    |      | <b>2-136096</b>           |         | <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> |           |

Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami

CE

|        |                     |
|--------|---------------------|
| Data   | 2009-01-23          |
| Oprac. | Dariusz Suszczyński |
| Spraw. | Sławomir Wachowski  |
| Norma  | IEC 60204           |

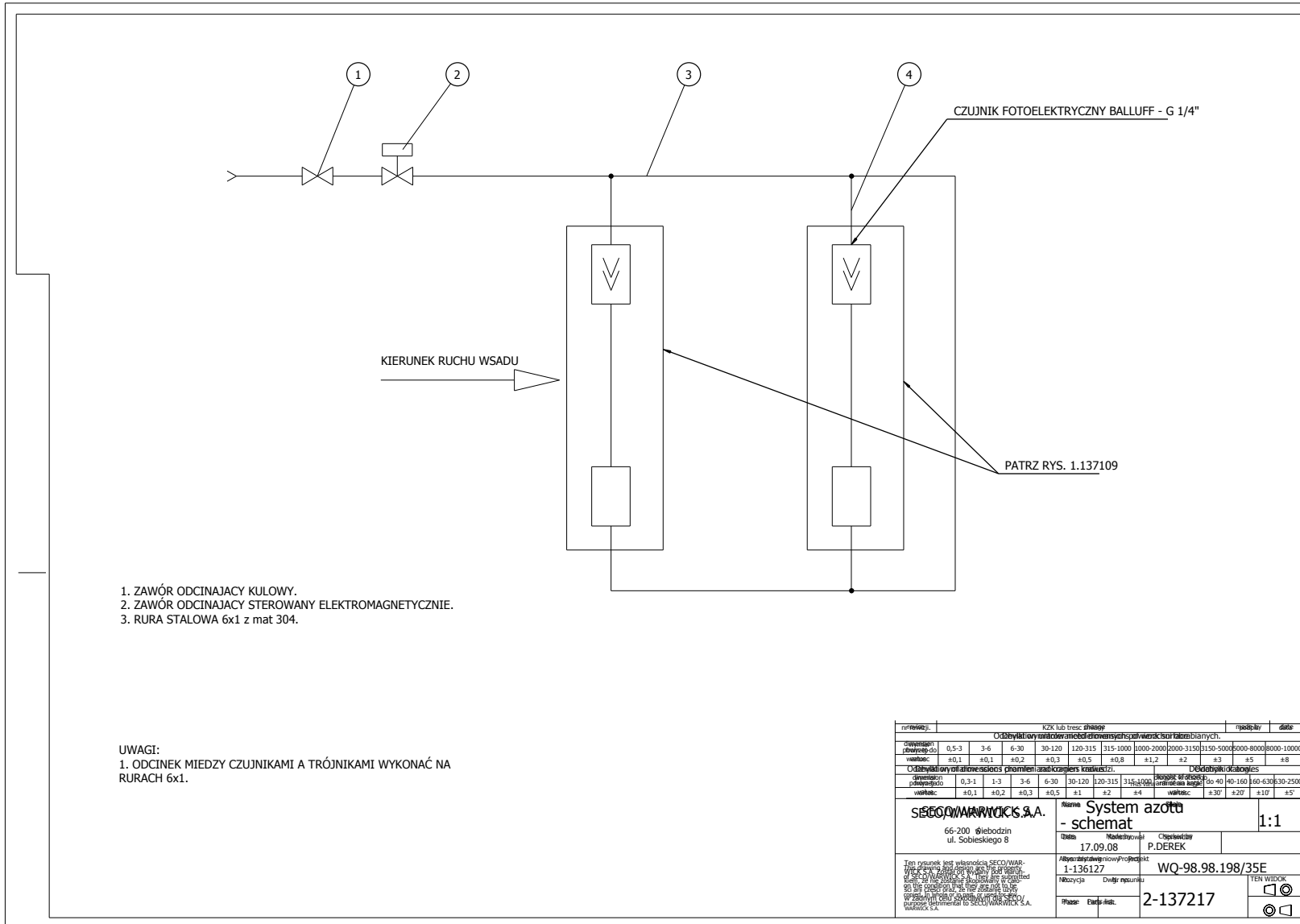


SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Mieszarka atmosfery

|  |  |                      |  |
|--|--|----------------------|--|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |  | = SPEC               |  |
| Nr zlec.: 4686-88  |  | + SPECYFIKACJA       |  |
| Numer rysunku: 4-139870                                  |  | Numer rewizji: REV12 |  |
|  |  | Strona 4 z 25 Stron  |  |

Ten dokument zawiera informacje techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



| KJK lub inne oznaczenie                       |       | średnica |      | długość |         |
|---|-------|----------|------|---------|---------|
| Odcinki rurek do obrotowych zaworów kulowych. |       |          |      |         |         |
| średnica                                      | 0,5-3 | 3-6      | 6-30 | 30-120  | 120-315 |
| średnica                                      | ±0,1  | ±0,1     | ±0,2 | ±0,3    | ±0,5    |
| Odcinki rurek do obrotowych zaworów kulowych. |       |          |      |         |         |
| średnica                                      | 0,3-1 | 1-3      | 3-6  | 6-30    | 30-120  |
| średnica                                      | ±0,1  | ±0,2     | ±0,3 | ±0,5    | ±1      |
| Odcinki rurek do obrotowych zaworów kulowych. |       |          |      |         |         |
| średnica                                      | 0,3-1 | 1-3      | 3-6  | 6-30    | 30-120  |
| średnica                                      | ±0,1  | ±0,2     | ±0,3 | ±0,5    | ±1      |

**SECO/WARWICK S.A.**  
66-200 Świebodzin  
ul. Sobieskiego 8

**System azotu - schemat**  
Data: 17.09.08  
Nadca: P.DEREK  
Opis: 1:1

Ten rysunek jest własnością SECO/WARWICK S.A. i nie może być kopiowany, rozpowszechniany, sprzedawany, wypożyczany ani w inny sposób wykorzystywany bez zgody SECO/WARWICK S.A. Wszelkie prawa zastrzeżone. Wszelkie zmiany należy zgłaszać do SECO/WARWICK S.A.

Projekt: WQ-98.98.198/35E  
1-136127  
Faza: 2-137217

Ten dokument zawiera w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

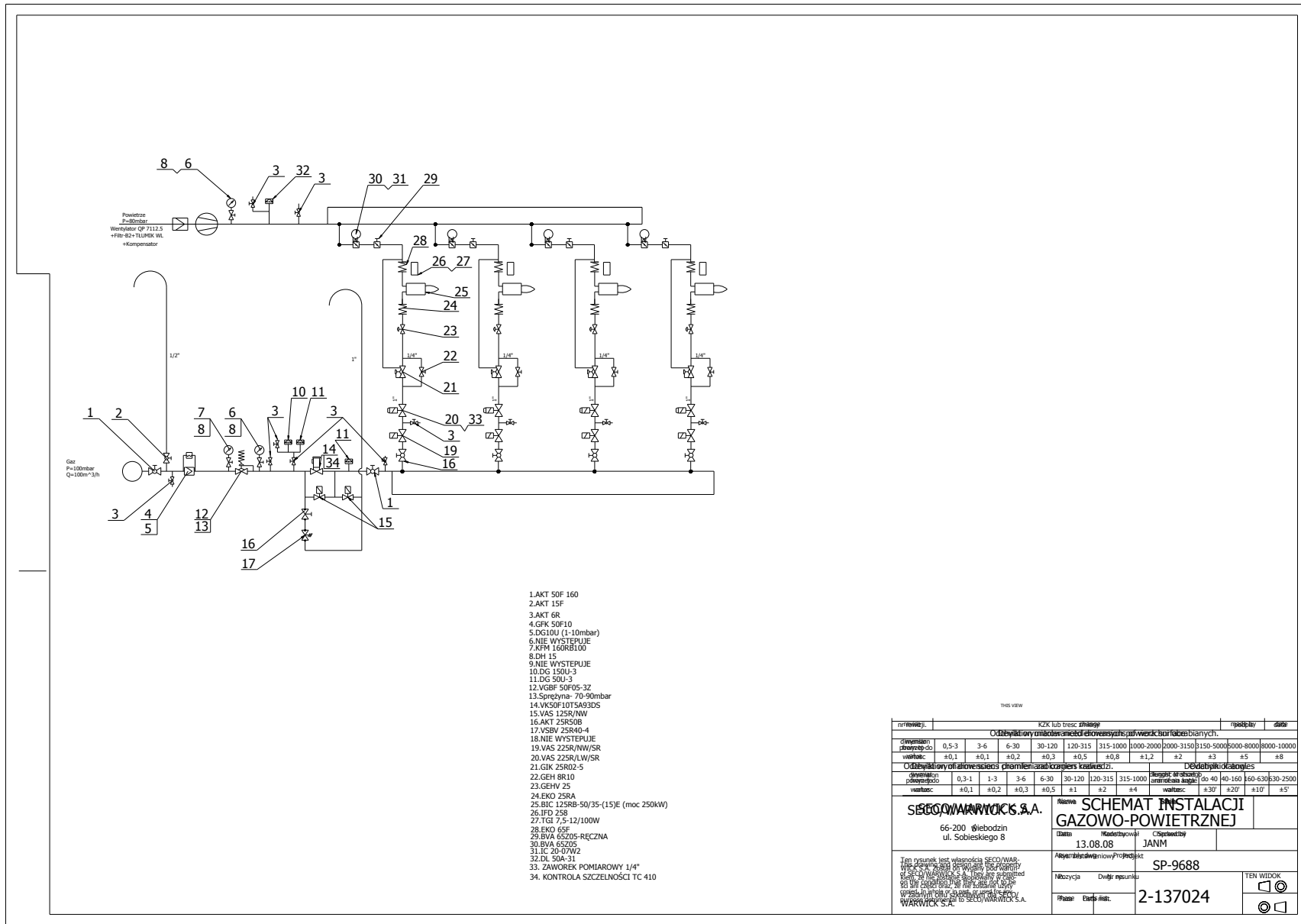
|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2009-01-23          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



**SECO/WARWICK S.A.**  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

System azotu- schemat

|  |  |                         |  |
|--|--|-------------------------|--|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |  | = SPEC                  |  |
| Nr zlec.: 4686-88  |  | Numer rysunku: 4-139870 |  |
| Faza: 2-137217   |  | Numer rewizji: REV12    |  |
|  |  | Strona 5 z 25 Stron     |  |



- 1. AKT 50F 160
- 2. AKT 15F
- 3. AKT 6R
- 4. GPR 50F10
- 5. DG10U (1-10mbar)
- 6. NIE WYSTĘPUJE
- 7. KFM 16GRB100
- 8. DH 15
- 9. NIE WYSTĘPUJE
- 10. DG 50U-3
- 11. DG 50U-3
- 12. VGBF 50P05-32
- 13. Sprężynka 70-90mbar
- 14. VK50F10T5A93DS
- 15. VAS 125R/NW
- 16. AKT 25RS08
- 17. VSBV 25R40-4
- 18. NIE WYSTĘPUJE
- 19. VAS 225R/NW/SR
- 20. VAS 225R/LW/SR
- 21. GIK 25R02-5
- 22. GEH 8R10
- 23. GEHV 25
- 24. EKO 25RA
- 25. BIC 125RB-50/35-(15)E (moc 250kW)
- 26. IFD 258
- 27. TGI 7,5-12/100W
- 28. EKO 65F
- 29. BVA 65Z05-RECZNA
- 30. BVA 65Z05
- 31. LC 20/4/WZ
- 32. DL 50A-31
- 33. ZAWÓREK POMIAROWY 1/4"
- 34. KONTROLA SZCZELNOŚCI TC 410

| nr rewizji  | RZKA lub tresc zmian |      |      |        |         |                                     |           |           |           |           | projekt    | data |  |
|---|----------------------|------|------|--------|---------|-------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|------|--|
| Odczytany i zaakceptowany przez projektanta i wykonawcę   |                      |      |      |        |         |                                     |           |           |           |           |            |      |  |
| dimensje  | 0,5-3                | 3-6  | 6-30 | 30-120 | 120-315 | 315-1000                            | 1000-2000 | 2000-3150 | 3150-5000 | 5000-8000 | 8000-10000 |      |  |
| wartosc   | +0,1                 | +0,1 | +0,2 | +0,3   | +0,5    | +0,8                                | +1,2      | +2        | +3        | +5        | +8         |      |  |
| Odczytany i zaakceptowany przez projektanta i wykonawcę   |                      |      |      |        |         |                                     |           |           |           |           |            |      |  |
| dimensje  | 0,3-1                | 1-3  | 3-6  | 6-30   | 30-120  | 120-315                             | 315-1000  | wartosc   |           |           |            |      |  |
| wartosc   | +0,1                 | +0,2 | +0,3 | +0,5   | +1      | +2                                  | +4        | wartosc   |           |           |            |      |  |
| SCHEMAT INSTALACJI GAZOWO-POWIETRZNEJ   |                      |      |      |        |         |                                     |           |           |           |           |            |      |  |
| SECO/WARWICK S.A.   |                      |      |      |        |         | 66-200 Wlebobdzin ul. Sobieskiego 8 |           |           |           |           |            |      |  |
| Data  |                      |      |      |        |         | 13.08.08                            |           |           |           |           |            |      |  |
| Projektant  |                      |      |      |        |         | JANM                                |           |           |           |           |            |      |  |
| Ten rysunek jest własnością SECO/WARWICK S.A. i nie może być kopiowany, rozpowszechniany, sprzedawany, wypożyczany, włączony do zbiorów danych ani w inny sposób wykorzystywany bez zgody SECO/WARWICK S.A. |                      |      |      |        |         |                                     |           |           |           |           |            |      |  |
| Nazwa   |                      |      |      |        |         | SP-9688                             |           |           |           |           |            |      |  |
| Nieżyczka   |                      |      |      |        |         | Dwójny rysunek                      |           |           |           |           |            |      |  |
| Prace   |                      |      |      |        |         | Inst.                               |           |           |           |           |            |      |  |
| Numer rysunku   |                      |      |      |        |         | 2-137024                            |           |           |           |           |            |      |  |

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2009-01-23          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

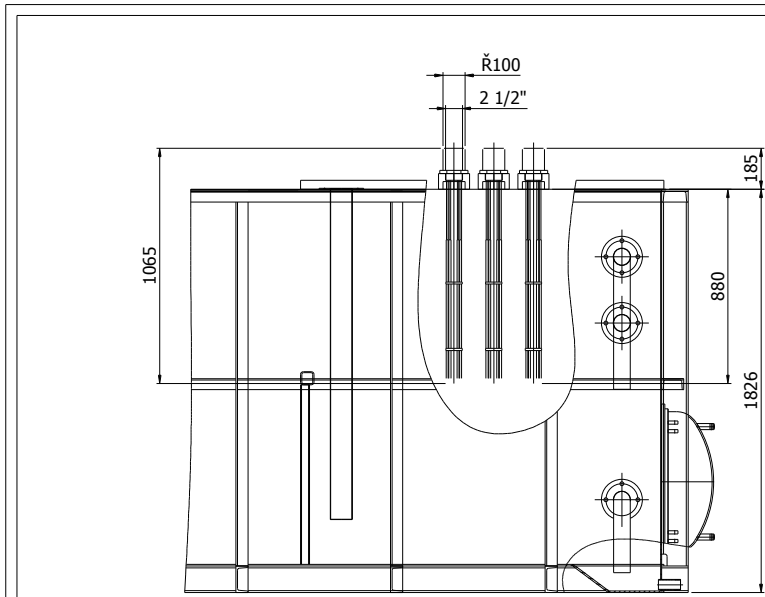


SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Wlebobdzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

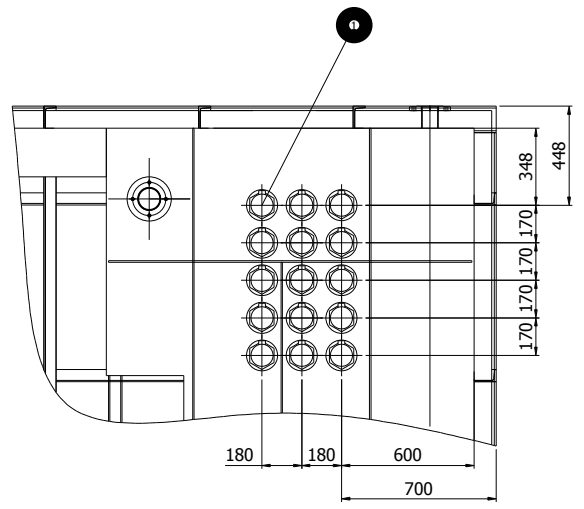
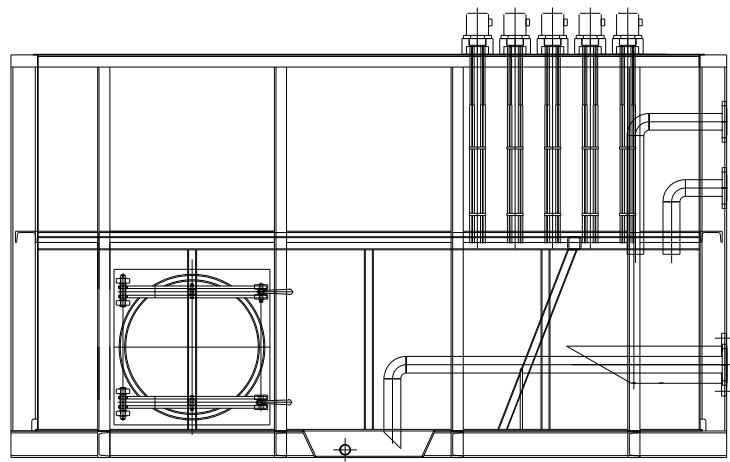
Schemat instalacji gazowo-powietrznej

|                                      |               |                |        |
|--------------------------------------|---------------|----------------|--------|
| Opis urządzenia:                     |               | = SPEC         |        |
| Piec do starzenia butli aluminiowych |               | + SPECYFIKACJA |        |
| Nr zlec.                             | Numer rysunku | Numer rewizji  | Strona |
| 4686-88                              | 4-139870      | REV12          | 6      |
|                                      |               | z 25 Stron     |        |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością techniczną firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



WIDOKA  
WIDOK  
SCALE 1:1



-Poziom jakości spoin D wg PN-EN 25817:97  
 -Brzgi spoin przygotować do spawania wg PN-EN 29692  
 -Nieoznaczone spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości a=0,7 grubości cięższego elementu w złączu dla spoin jednostronnych i a=0,5 grubości cięższego elementu w złączu dla spoin dwustronnych. Spoiny wykonywać gazo i wodoszczelnie.

-Ostre krawędzie stępić  
 -Chropowatość powierzchni otworów Ra12,5, o ile nie oznaczono inaczej.  
 -Powierzchnie cięcia Ra12,5

| Tabela 1   |       |      |      |        |         |          |            |             |             |              |                |                  |
|--|-------|------|------|--------|---------|----------|------------|-------------|-------------|--------------|----------------|------------------|
| Prędkość   | 1     | 2    | 3    | 4      | 5       | 6        | 7          | 8           | 9           | 10           | 11             | 12               |
| Prędkość   | 0,5-3 | 3-4  | 4-20 | 20-120 | 120-215 | 215-1000 | 1000-20000 | 20000-30000 | 30000-50000 | 50000-100000 | 100000-1000000 | 1000000-10000000 |
| Wielkość   | ±0,1  | ±0,1 | ±0,2 | ±0,3   | ±0,5    | ±0,5     | ±0,8       | ±1,2        | ±2          | ±3           | ±5             | ±8               |
| Długość wytworzonego powierzchni przedmiotów przekraczających:           |       |      |      |        |         |          |            |             |             |              |                |                  |
| Prędkość   | 0,5-1 | 1-3  | 3-6  | 6-20   | 20-120  | 120-215  | 215-1000   | 1000-20000  | 20000-30000 | 30000-50000  | 50000-100000   | 100000-1000000   |
| Wielkość   | ±0,1  | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5   | ±1      | ±2       | ±3         | ±5          | ±8          | ±12          | ±20            | ±30              |
| SECO/WARWICK S.A. Nazwa System grzewczy 1:10                             |       |      |      |        |         |          |            |             |             |              |                |                  |
| 66-200 Głębokich ul. Sobieskiego 8 Data 09.08.2008 Ciepłownia P.Drewniak |       |      |      |        |         |          |            |             |             |              |                |                  |
| Aluminium/Przewodność 1-136127 WQ-98.98.138/35E                          |       |      |      |        |         |          |            |             |             |              |                |                  |
| Materiał Długość 5 Tężył WŁOC  |       |      |      |        |         |          |            |             |             |              |                |                  |
| Rysunek 1 1-136153   |       |      |      |        |         |          |            |             |             |              |                |                  |

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2009-01-23          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



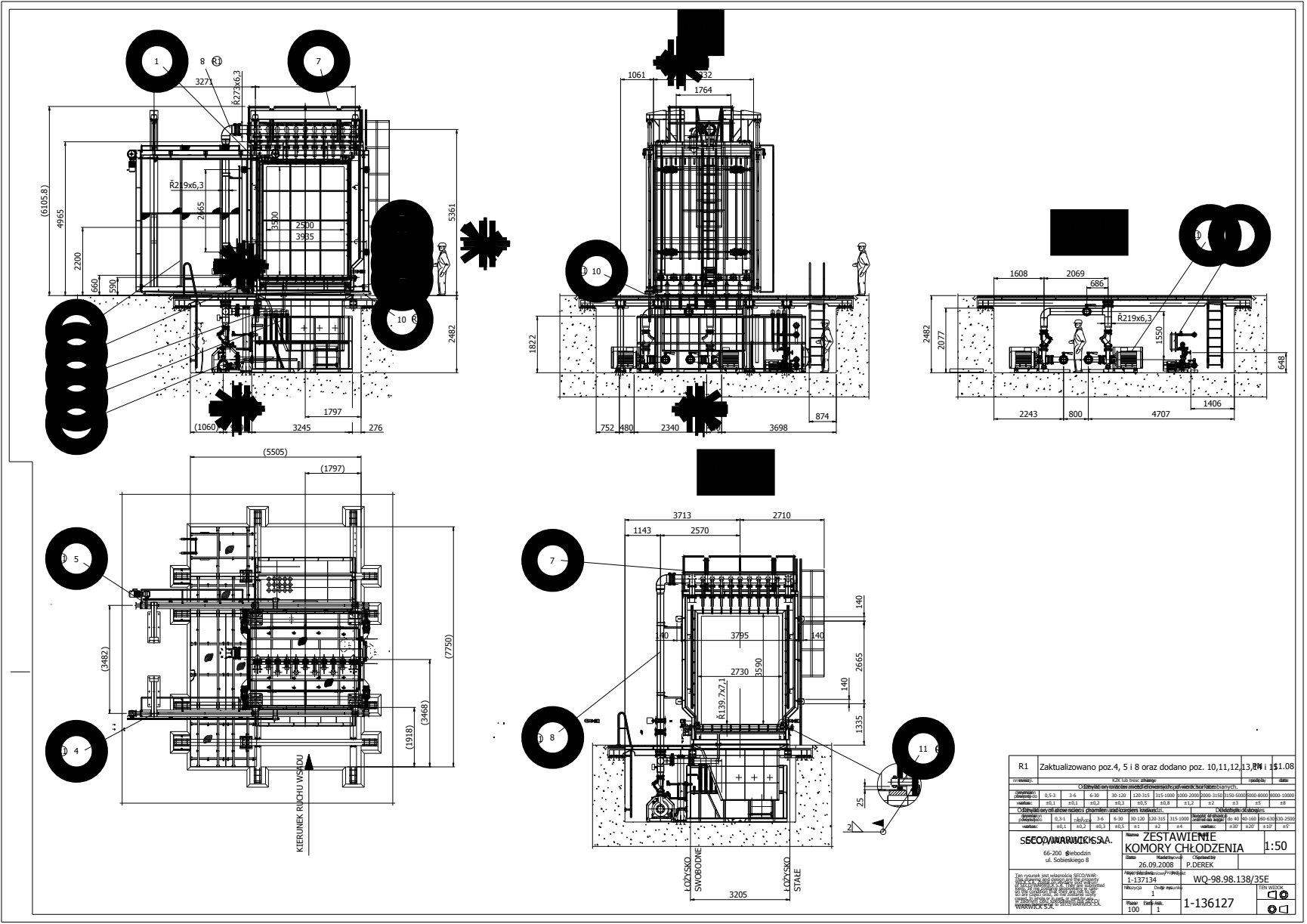
SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

System grzewczy

|  |                         |                      |                     |
|--|-------------------------|----------------------|---------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                         | = SPEC               |                     |
| + SPECYFIKACJA   |                         |                      |                     |
| Nr zlec.: 4686-88  | Numer rysunku: 4-139870 | Numer rewizji: REV12 | Strona 7 z 25 Stron |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością techniczną firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.





| R1  | Zaktualizowano poz. 4, 5 i 8 oraz dodano poz. 10, 11, 12, 13, 14 | 15.1.08                                 |         |                      |       |       |       |       |       |       |       |  |  |  |     |      |       |       |       |       |       |       |       |       |       |         |       |     |     |      |       |       |       |       |       |       |       |         |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---|--|---|---------|----------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|--|--|-----|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|-------|-----|-----|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| <table border="1"> <tr> <th>Wymiary</th> <th colspan="10">Kosz (tys. zł netto)</th> </tr> <tr> <td></td> <td>0-5</td> <td>5-10</td> <td>10-15</td> <td>15-20</td> <td>20-25</td> <td>25-30</td> <td>30-35</td> <td>35-40</td> <td>40-45</td> <td>45-50</td> <td>50-55</td> </tr> <tr> <td>Wymiary</td> <td>0,5-3</td> <td>3-6</td> <td>6-9</td> <td>9-12</td> <td>12-15</td> <td>15-18</td> <td>18-20</td> <td>20-22</td> <td>22-25</td> <td>25-28</td> <td>28-30</td> </tr> <tr> <td>Wymiary</td> <td>10,1</td> <td>15,1</td> <td>20,2</td> <td>25,3</td> <td>30,3</td> <td>35,3</td> <td>40,2</td> <td>45,2</td> <td>50,2</td> <td>55,2</td> <td>60,2</td> </tr> </table> |  |   | Wymiary | Kosz (tys. zł netto) |       |       |       |       |       |       |       |  |  |  | 0-5 | 5-10 | 10-15 | 15-20 | 20-25 | 25-30 | 30-35 | 35-40 | 40-45 | 45-50 | 50-55 | Wymiary | 0,5-3 | 3-6 | 6-9 | 9-12 | 12-15 | 15-18 | 18-20 | 20-22 | 22-25 | 25-28 | 28-30 | Wymiary | 10,1 | 15,1 | 20,2 | 25,3 | 30,3 | 35,3 | 40,2 | 45,2 | 50,2 | 55,2 | 60,2 |
| Wymiary   | Kosz (tys. zł netto)   |   |         |                      |       |       |       |       |       |       |       |  |  |  |     |      |       |       |       |       |       |       |       |       |       |         |       |     |     |      |       |       |       |       |       |       |       |         |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|   | 0-5  | 5-10                                    | 10-15   | 15-20                | 20-25 | 25-30 | 30-35 | 35-40 | 40-45 | 45-50 | 50-55 |  |  |  |     |      |       |       |       |       |       |       |       |       |       |         |       |     |     |      |       |       |       |       |       |       |       |         |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| Wymiary   | 0,5-3  | 3-6                                     | 6-9     | 9-12                 | 12-15 | 15-18 | 18-20 | 20-22 | 22-25 | 25-28 | 28-30 |  |  |  |     |      |       |       |       |       |       |       |       |       |       |         |       |     |     |      |       |       |       |       |       |       |       |         |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| Wymiary   | 10,1   | 15,1                                    | 20,2    | 25,3                 | 30,3  | 35,3  | 40,2  | 45,2  | 50,2  | 55,2  | 60,2  |  |  |  |     |      |       |       |       |       |       |       |       |       |       |         |       |     |     |      |       |       |       |       |       |       |       |         |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| <table border="1"> <tr> <th>Wymiary</th> <th colspan="10">Kosz (tys. zł netto)</th> </tr> <tr> <td></td> <td>0-5</td> <td>5-10</td> <td>10-15</td> <td>15-20</td> <td>20-25</td> <td>25-30</td> <td>30-35</td> <td>35-40</td> <td>40-45</td> <td>45-50</td> <td>50-55</td> </tr> <tr> <td>Wymiary</td> <td>0,5-3</td> <td>3-6</td> <td>6-9</td> <td>9-12</td> <td>12-15</td> <td>15-18</td> <td>18-20</td> <td>20-22</td> <td>22-25</td> <td>25-28</td> <td>28-30</td> </tr> <tr> <td>Wymiary</td> <td>10,1</td> <td>15,2</td> <td>20,3</td> <td>25,3</td> <td>30,3</td> <td>35,3</td> <td>40,2</td> <td>45,2</td> <td>50,2</td> <td>55,2</td> <td>60,2</td> </tr> </table> |  |   | Wymiary | Kosz (tys. zł netto) |       |       |       |       |       |       |       |  |  |  | 0-5 | 5-10 | 10-15 | 15-20 | 20-25 | 25-30 | 30-35 | 35-40 | 40-45 | 45-50 | 50-55 | Wymiary | 0,5-3 | 3-6 | 6-9 | 9-12 | 12-15 | 15-18 | 18-20 | 20-22 | 22-25 | 25-28 | 28-30 | Wymiary | 10,1 | 15,2 | 20,3 | 25,3 | 30,3 | 35,3 | 40,2 | 45,2 | 50,2 | 55,2 | 60,2 |
| Wymiary   | Kosz (tys. zł netto)   |   |         |                      |       |       |       |       |       |       |       |  |  |  |     |      |       |       |       |       |       |       |       |       |       |         |       |     |     |      |       |       |       |       |       |       |       |         |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|   | 0-5  | 5-10                                    | 10-15   | 15-20                | 20-25 | 25-30 | 30-35 | 35-40 | 40-45 | 45-50 | 50-55 |  |  |  |     |      |       |       |       |       |       |       |       |       |       |         |       |     |     |      |       |       |       |       |       |       |       |         |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| Wymiary   | 0,5-3  | 3-6                                     | 6-9     | 9-12                 | 12-15 | 15-18 | 18-20 | 20-22 | 22-25 | 25-28 | 28-30 |  |  |  |     |      |       |       |       |       |       |       |       |       |       |         |       |     |     |      |       |       |       |       |       |       |       |         |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| Wymiary   | 10,1   | 15,2                                    | 20,3    | 25,3                 | 30,3  | 35,3  | 40,2  | 45,2  | 50,2  | 55,2  | 60,2  |  |  |  |     |      |       |       |       |       |       |       |       |       |       |         |       |     |     |      |       |       |       |       |       |       |       |         |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| <b>SECO/WARWICK S.A.</b><br>66-200 Świebodzin<br>ul. Sobieskiego 8<br>26.09.2008 P.DEREK  |  |   |         |                      |       |       |       |       |       |       |       |  |  |  |     |      |       |       |       |       |       |       |       |       |       |         |       |     |     |      |       |       |       |       |       |       |       |         |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| <b>ZESTAWIENIE KOMORY CHŁODZENIA</b> 1:50<br>Nazwa: Wymiar: Ciężar: WQ-98.98.138/35E<br>P.DEREK   |  |   |         |                      |       |       |       |       |       |       |       |  |  |  |     |      |       |       |       |       |       |       |       |       |       |         |       |     |     |      |       |       |       |       |       |       |       |         |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| Ten rysunek jest własnością SECO/WARWICK S.A. i nie może być kopiowany, rozpowszechniany, sprzedawany, wypożyczany ani w inny sposób wykorzystywany bez zgody SECO/WARWICK S.A.   |  |   |         |                      |       |       |       |       |       |       |       |  |  |  |     |      |       |       |       |       |       |       |       |       |       |         |       |     |     |      |       |       |       |       |       |       |       |         |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| Liczba: 1<br>Skala: 1:1<br>Wskazanie: 1-136127  |  | TEM WYKONC.<br><input type="checkbox"/> |         |                      |       |       |       |       |       |       |       |  |  |  |     |      |       |       |       |       |       |       |       |       |       |         |       |     |     |      |       |       |       |       |       |       |       |         |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2009-01-23          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

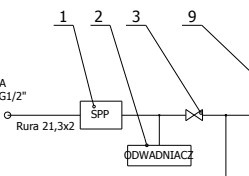
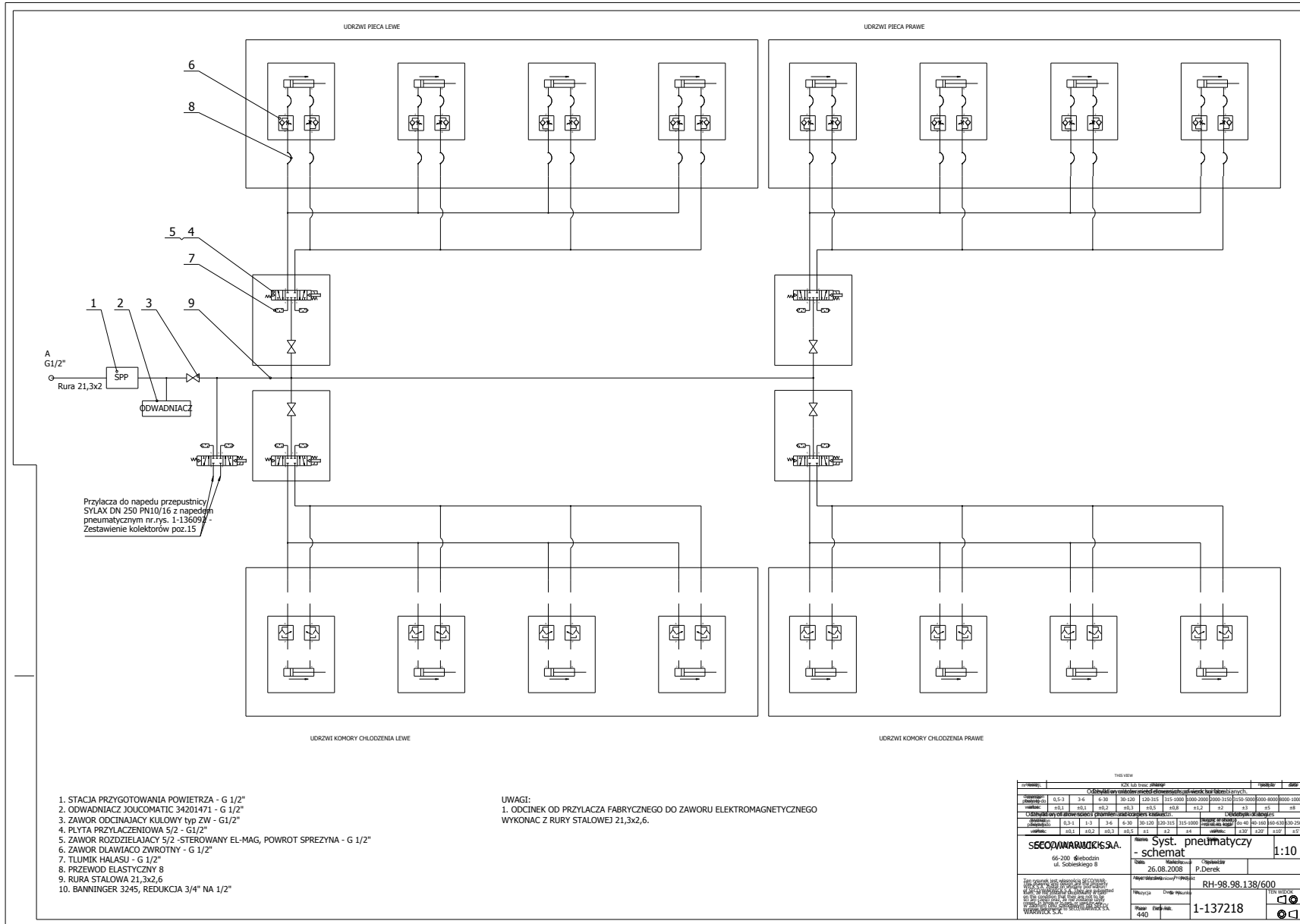


SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Zestawienie komory chłodzenia

|                                      |                |                |            |
|--------------------------------------|----------------|----------------|------------|
| Opis urządzenia:                     |                | = SPEC         |            |
| Piec do starzenia butli aluminiowych |                | + SPECYFIKACJA |            |
| Nr zlec.:                            | Numer rysunku: | Numer rewizji: | Strona     |
| 4686-88                              | 4-139870       | REV12          | 9          |
|                                      |                |                | z 25 Stron |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



Przylacza do napędu przepustnicy SYLAX DN 250 PN10/16 z napędem pneumatycznym nr.rys. 1-136097 - Zestawienie kolektorów poz.15

1. STACJA PRZYGOTOWANIA POWIETRZA - G 1/2"
2. ODWADNIACZ JOUCOMATIC 34201471 - G 1/2"
3. ZAWÓR ODCINAJĄCY KULOWY typ ZW - G1/2"
4. PLYTA PRZYŁĄCZENIOWA 5/2 - G1/2"
5. ZAWÓR ROZDZIELAJĄCY 5/2 - STEROWANY EL-MAG, POWROT SPRĘŻYNA - G 1/2"
6. ZAWÓR DŁAWIĄCO ZWROTNY - G 1/2"
7. TLUMIK HAŁASU - G 1/2"
8. PRZEWOD ELASTYCZNY 8
9. RURA STALOWA 21,3x2,6
10. BANNERING 3245, REDUKCJA 3/4" NA 1/2"

UWAGI:  
1. ODCINEK OD PRZYŁĄCZA FABRYCZNEGO DO ZAWORU ELEKTROMAGNETYCZNEGO WYKONAC Z RURY STALOWEJ 21,3x2,6.

| KOD TŁCZ. ZMIANY |              | WYKONANO    |             | WYKONANO    |             | WYKONANO    |             | WYKONANO    |             |
|------------------|--------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 0,5,3            | 3,6          | 5,30        | 30,120      | 120,315     | 135,1000    | 1000,2000   | 2000,3150   | 3150,5000   | 5000,8000   |
| 10,120           | 120,315      | 135,1000    | 1000,2000   | 2000,3150   | 3150,5000   | 5000,8000   | 8000,10000  | 10000,12000 | 12000,13500 |
| 135,1000         | 1000,2000    | 2000,3150   | 3150,5000   | 5000,8000   | 8000,10000  | 10000,12000 | 12000,13500 | 13500,15000 | 15000,16500 |
| 16500,18000      | 18000,20000  | 20000,22000 | 22000,24000 | 24000,26000 | 26000,28000 | 28000,30000 | 30000,32000 | 32000,34000 | 34000,36000 |
| 36000,38000      | 38000,40000  | 40000,42000 | 42000,44000 | 44000,46000 | 46000,48000 | 48000,50000 | 50000,52000 | 52000,54000 | 54000,56000 |
| 56000,58000      | 58000,60000  | 60000,62000 | 62000,64000 | 64000,66000 | 66000,68000 | 68000,70000 | 70000,72000 | 72000,74000 | 74000,76000 |
| 76000,78000      | 78000,80000  | 80000,82000 | 82000,84000 | 84000,86000 | 86000,88000 | 88000,90000 | 90000,92000 | 92000,94000 | 94000,96000 |
| 96000,98000      | 98000,100000 |             |             |             |             |             |             |             |             |

SECO/WARWICK S.A. - Syst. pneumatyczny - schemat 1:10  
 66-200 Świebódzin ul. Sobieskiego 8  
 Data: 26.08.2008  
 Oprac.: P.Derek  
 Numer rysunku: RH-98.98.138/600  
 Numer rysunku: 1-137218  
 Skala: 4:40

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2009-01-23          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

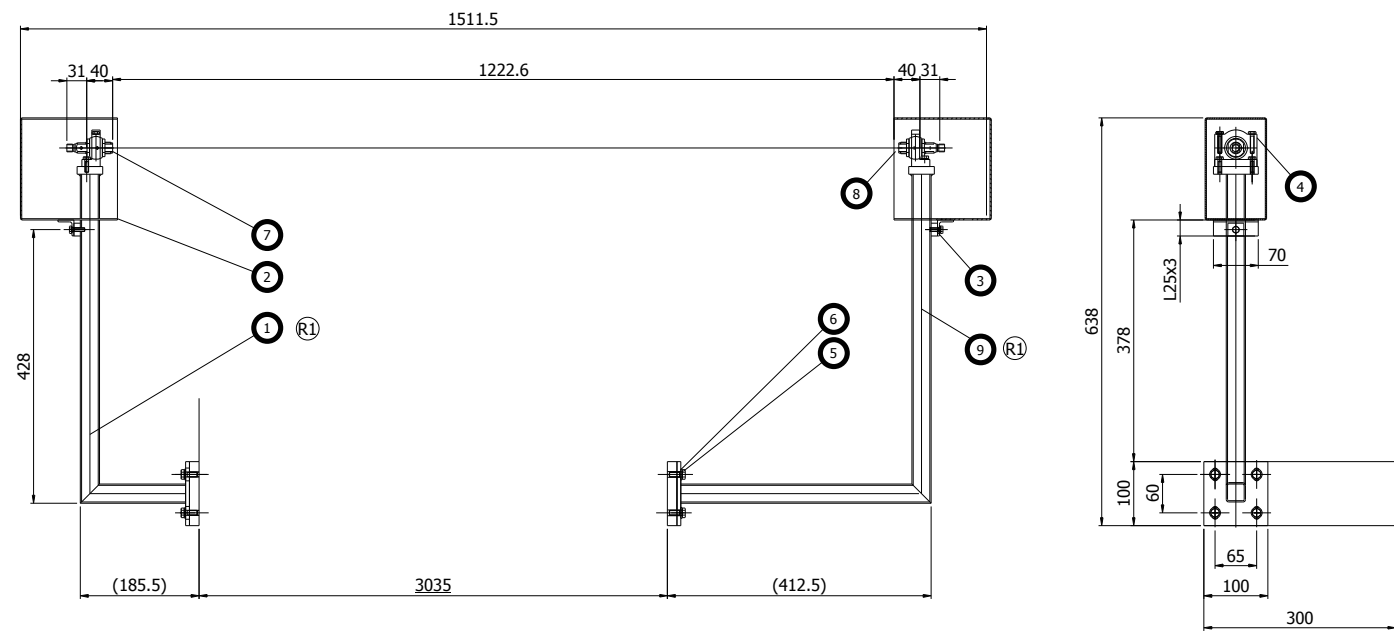


SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebódzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

System pneumatyczny

|  |  |                      |  |
|--|--|----------------------|--|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |  | = SPEC               |  |
| Nr zlec.: 4686-88  |  | + SPECYFIKACJA       |  |
| Numer rysunku: 4-139870                                  |  | Numer rewizji: REV12 |  |
|  |  | Strona 10 z 25 Stron |  |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



-Ostre krawędzie stępić  
 -Chropowatość powierzchni otworów Ra12.5,  
 o ile nie oznaczono inaczej.  
 -Powierzchnie cięcia Ra12.5

|                      |  |            |           |
|----------------------|--|------------|-----------|
| R1                   | Zmieniono ilość poz.1 i dodano nowa poz. 9 | 11.08      | PN        |
| KZK lub treść zmianę |  |            |           |
| Opis zmiany          |  |            |           |
| Odbiór i wykończenie |  |            |           |
| dimension            | 0,5-3                                      | 3-6        | 6-30      |
| tolerance            | +0,1                                       | +0,1       | +0,2      |
| dimension            | 0,3-1                                      | 1-3        | 3-6       |
| tolerance            | +0,1                                       | +0,2       | +0,3      |
| Długość otworu       |  |            |           |
| dimension            | 30-120                                     | 120-315    | 315-1000  |
| tolerance            | +0,5                                       | +0,8       | +1,2      |
| Długość otworu       |  |            |           |
| dimension            | 1000-2000                                  | 2000-3150  | 3150-5000 |
| tolerance            | +1,2                                       | +2         | +3        |
| Długość otworu       |  |            |           |
| dimension            | 5000-8000                                  | 8000-10000 |           |
| tolerance            | +4   | +8         |           |
| Długość otworu       |  |            |           |
| dimension            | do 40                                      | 40-160     | 160-630   |
| tolerance            | +0,07                                      | +0,20      | +0,10     |
| Długość otworu       |  |            |           |
| dimension            | do 40                                      | 40-160     | 160-630   |
| tolerance            | +0,07                                      | +0,20      | +0,10     |

**SECO/WARWICK S.A.**  
 66-200 Świebodzin  
 ul. Sobieskiego 8

**Pozycjonowanie wsadu**  
 02.08.2008  
 P.Drewniak

1-136068  
 RT-98.98.138

7  
 2-136166

1:5

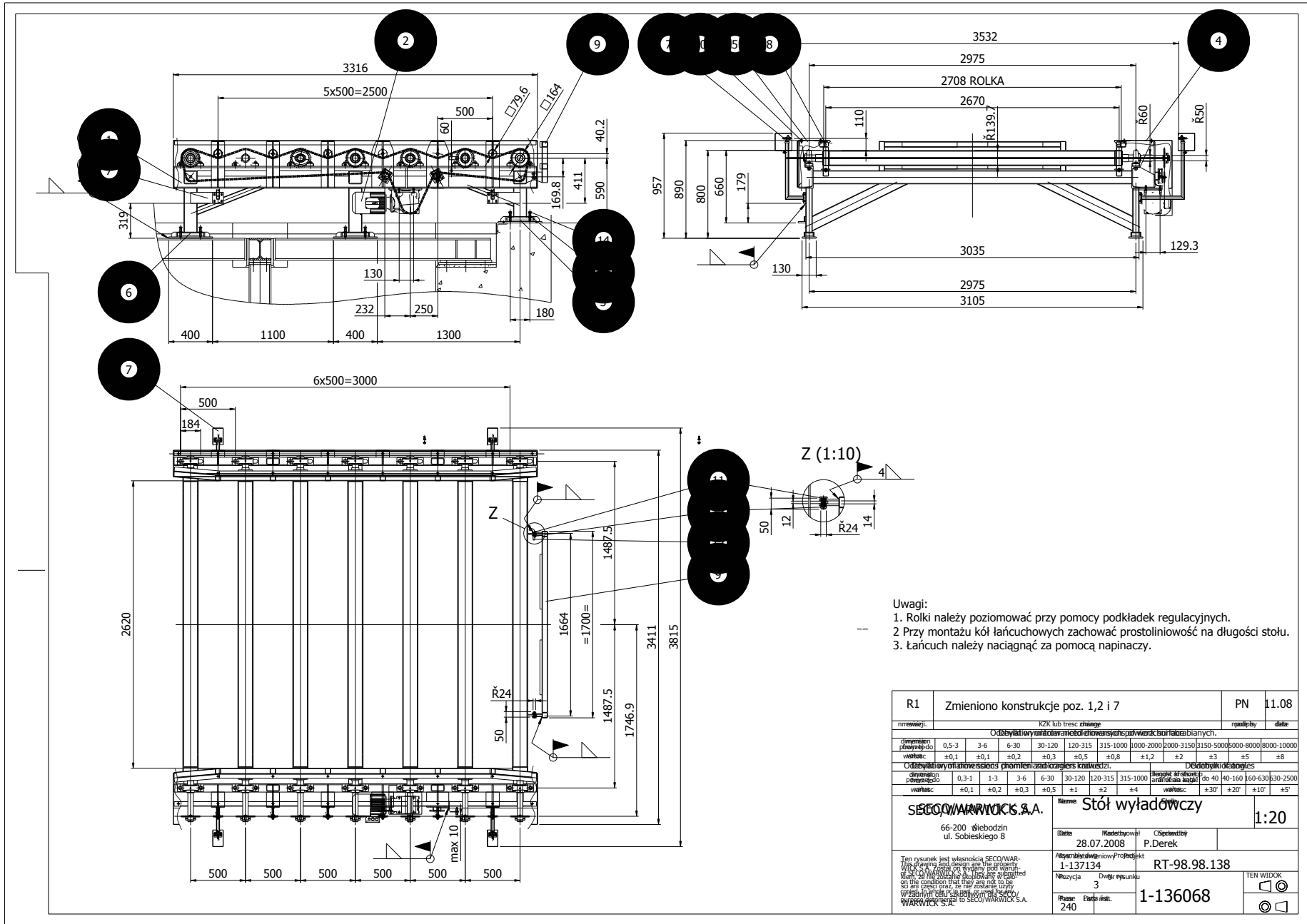
|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2009-01-23          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



**SECO/WARWICK S.A.**  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Stół wyładawczy- Pozycjonowanie wsadu

|                  |                                      |                |
|------------------|--------------------------------------|----------------|
| Opis urządzenia: | Piec do starzenia butli aluminiowych | = SPEC         |
| Nr zlec.:        | 4686-88                              | + SPECYFIKACJA |
| Numer rysunku:   | 4-139870                             | Numer rewizji: |
|                  |                                      | REV12          |
|                  |                                      | Strona 11      |
|                  |                                      | z 25 Stron     |



- Uwagi:
1. Rolki należy poziomować przy pomocy podkładek regulacyjnych.
  2. Przy montażu kół łańcuchowych zachować prostoliniowość na długości stołu.
  3. Łańcuch należy naciągnąć za pomocą napinaczy.

|   |                                     |      |       |
|---|-------------------------------------|------|-------|
| R1  | Zmieniono konstrukcje poz. 1, 2 i 7 | PN   | 11.08 |
| KZK lub treść zmian                                   |                                     |      |       |
| Opis zmiany   |                                     |      |       |
| Zmiana 1: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej.  |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,5-3                               | 3-6  | 6-30  |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 2: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej.  |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 3: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej.  |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 4: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej.  |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 5: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej.  |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 6: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej.  |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 7: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej.  |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 8: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej.  |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 9: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej.  |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 10: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 11: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 12: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 13: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 14: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 15: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 16: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 17: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 18: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 19: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 20: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 21: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 22: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 23: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 24: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 25: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 26: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 27: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 28: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 29: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 30: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 31: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 32: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 33: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 34: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 35: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 36: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 37: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 38: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 39: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 40: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 41: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 42: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 43: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 44: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 45: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 46: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 47: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 48: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 49: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |
| Zmiana 50: Zmiana konstrukcji podkładki regulacyjnej. |                                     |      |       |
| Wartość   | 0,3-1                               | 1-3  | 3-6   |
| Wartość   | ±0,1                                | ±0,2 | ±0,3  |

SECO/WARWICK S.A.  
 66-200 Świebodzin  
 ul. Sobieskiego 8

Imię: P. Derek  
 Data: 28.07.2008  
 Adres: 1-137134  
 Numer rysunku: 3  
 Tytuł: 240

RT-98.98.138  
 1-136068

1:20

TEN WIDOK

Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami

CE

Data: 2009-01-23  
 Oprac.: Dariusz Suszczyński  
 Spraw.: Sławomir Wachowski  
 Norma: IEC 60204

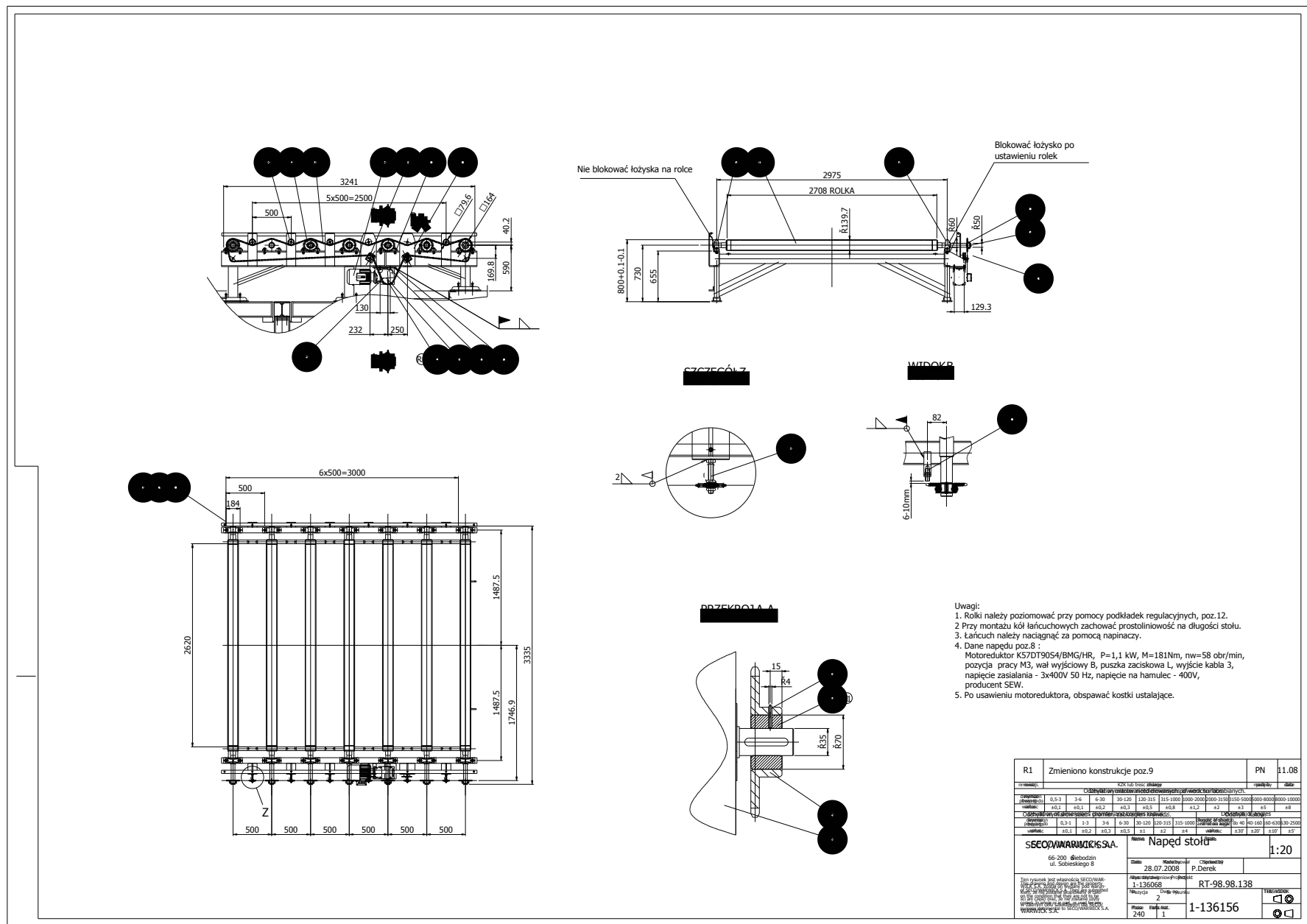


SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Stół wyladowczy

|  |                         |                         |
|--|-------------------------|-------------------------|
| Opis urządzenia:<br>Piec do starzenia butli aluminiowych |                         | = SPEC                  |
| Nr zlec.: 4686-88  |                         | + SPECYFIKACJA          |
| Numer rysunku:<br>4-139870                               | Numer rewizji:<br>REV12 | Strona 12<br>z 25 Stron |

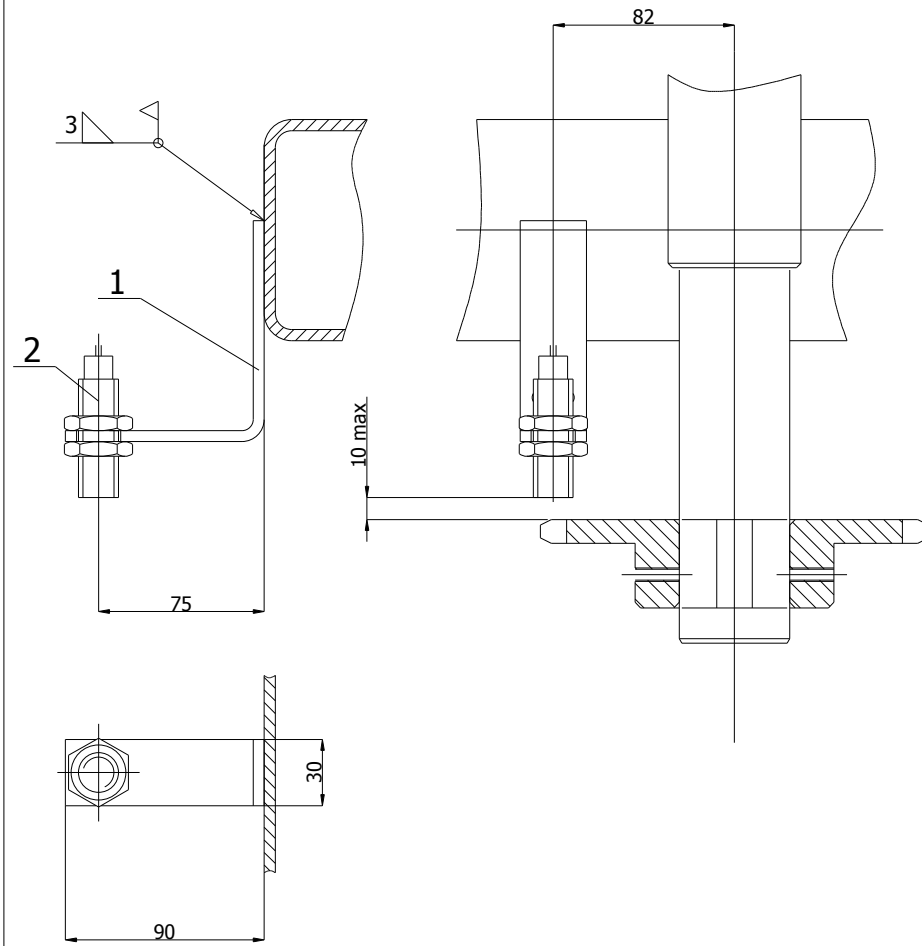
Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



- Uwagi:
1. Rolki należy poziomować przy pomocy podkładek regulacyjnych, poz.12.
  2. Przy montażu kół łańcuchowych zachować prostoliniowość na długości stołu.
  3. Łańcuch należy naciągnąć za pomocą napinaczy.
  4. Dane napędu poz.8 :  
Motoreduktor K57D190S4/BMG/HR, P=1,1 kW, M=181Nm, nw=58 obr/min, pozycja pracy M3, wał wyjściowy B, puszka zaciskowa L, wyjście kabla 3, napięcie zasilania - 3x400V 50 Hz, napięcie na hamulec - 400V, producent SEW.
  5. Po ustawieniu motoreduktora, obspawać kostki ustalające.

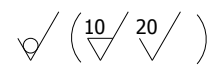
|   |                             |  |       |   |  |  |  |                 |  |           |  |                   |  |              |  |           |  |          |  |                   |  |   |  |                |  |     |  |            |  |   |  |
|---|-----------------------------|--|-------|---|--|--|--|-----------------|--|-----------|--|-------------------|--|--------------|--|-----------|--|----------|--|-------------------|--|---|--|----------------|--|-----|--|------------|--|---|--|
| R1  | Zmieniono konstrukcję poz.9 | PN   | 11.08 |   |  |  |  |                 |  |           |  |                   |  |              |  |           |  |          |  |                   |  |   |  |                |  |     |  |            |  |   |  |
| <table border="1"> <tr> <td colspan="2">Nazwa</td> <td colspan="2">Napęd stołu</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Maks. prędkość</td> <td colspan="2">1:20</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Maks. moment</td> <td colspan="2">RT-98.98.138</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Maks. moc</td> <td colspan="2">1-136156</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Maks. temperatura</td> <td colspan="2">2</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Maks. napięcie</td> <td colspan="2">240</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Maks. prąd</td> <td colspan="2">1</td> </tr> </table> |                             |  |       | Nazwa   |  | Napęd stołu  |  | Maks. prędkość  |  | 1:20      |  | Maks. moment      |  | RT-98.98.138 |  | Maks. moc |  | 1-136156 |  | Maks. temperatura |  | 2 |  | Maks. napięcie |  | 240 |  | Maks. prąd |  | 1 |  |
| Nazwa   |                             | Napęd stołu  |       |   |  |  |  |                 |  |           |  |                   |  |              |  |           |  |          |  |                   |  |   |  |                |  |     |  |            |  |   |  |
| Maks. prędkość  |                             | 1:20   |       |   |  |  |  |                 |  |           |  |                   |  |              |  |           |  |          |  |                   |  |   |  |                |  |     |  |            |  |   |  |
| Maks. moment  |                             | RT-98.98.138   |       |   |  |  |  |                 |  |           |  |                   |  |              |  |           |  |          |  |                   |  |   |  |                |  |     |  |            |  |   |  |
| Maks. moc   |                             | 1-136156   |       |   |  |  |  |                 |  |           |  |                   |  |              |  |           |  |          |  |                   |  |   |  |                |  |     |  |            |  |   |  |
| Maks. temperatura   |                             | 2  |       |   |  |  |  |                 |  |           |  |                   |  |              |  |           |  |          |  |                   |  |   |  |                |  |     |  |            |  |   |  |
| Maks. napięcie  |                             | 240  |       |   |  |  |  |                 |  |           |  |                   |  |              |  |           |  |          |  |                   |  |   |  |                |  |     |  |            |  |   |  |
| Maks. prąd  |                             | 1  |       |   |  |  |  |                 |  |           |  |                   |  |              |  |           |  |          |  |                   |  |   |  |                |  |     |  |            |  |   |  |
| <table border="1"> <tr> <td colspan="2">SECO/WARWICK S.A.</td> <td colspan="2">28.07.2008</td> </tr> <tr> <td colspan="2">66-200 Sobieski</td> <td colspan="2">P. Derick</td> </tr> <tr> <td colspan="2">ul. Sobieskiego 8</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>  |                             |  |       | SECO/WARWICK S.A.   |  | 28.07.2008   |  | 66-200 Sobieski |  | P. Derick |  | ul. Sobieskiego 8 |  |              |  |           |  |          |  |                   |  |   |  |                |  |     |  |            |  |   |  |
| SECO/WARWICK S.A.   |                             | 28.07.2008   |       |   |  |  |  |                 |  |           |  |                   |  |              |  |           |  |          |  |                   |  |   |  |                |  |     |  |            |  |   |  |
| 66-200 Sobieski   |                             | P. Derick  |       |   |  |  |  |                 |  |           |  |                   |  |              |  |           |  |          |  |                   |  |   |  |                |  |     |  |            |  |   |  |
| ul. Sobieskiego 8   |                             |  |       |   |  |  |  |                 |  |           |  |                   |  |              |  |           |  |          |  |                   |  |   |  |                |  |     |  |            |  |   |  |
| <table border="1"> <tr> <td colspan="2">Ten rysunek jest własnością SECO/WARWICK S.A. i nie może być kopiowany, rozpowszechniany, sprzedawany, wypożyczany ani w inny sposób wykorzystywany bez zgody SECO/WARWICK S.A.</td> <td colspan="2">Warwick S.A. ul. Sobieskiego 8, 66-200 Sobieski, tel. +48 68 3820555, fax. +48 68 3820555, www.seco-warwick.com.pl</td> </tr> </table>   |                             |  |       | Ten rysunek jest własnością SECO/WARWICK S.A. i nie może być kopiowany, rozpowszechniany, sprzedawany, wypożyczany ani w inny sposób wykorzystywany bez zgody SECO/WARWICK S.A. |  | Warwick S.A. ul. Sobieskiego 8, 66-200 Sobieski, tel. +48 68 3820555, fax. +48 68 3820555, www.seco-warwick.com.pl |  |                 |  |           |  |                   |  |              |  |           |  |          |  |                   |  |   |  |                |  |     |  |            |  |   |  |
| Ten rysunek jest własnością SECO/WARWICK S.A. i nie może być kopiowany, rozpowszechniany, sprzedawany, wypożyczany ani w inny sposób wykorzystywany bez zgody SECO/WARWICK S.A.   |                             | Warwick S.A. ul. Sobieskiego 8, 66-200 Sobieski, tel. +48 68 3820555, fax. +48 68 3820555, www.seco-warwick.com.pl |       |   |  |  |  |                 |  |           |  |                   |  |              |  |           |  |          |  |                   |  |   |  |                |  |     |  |            |  |   |  |





UWAGA:

- 1. Ostre krawędzie zatępić
- 2. Krawędzie cięcia wykonać



|  |       |                     |      |                |         |              |           |
|--|-------|---------------------|------|----------------|---------|--------------|-----------|
| nr rysunku   |       | KZK lub treść zmian |      | miejscowość    |         | data         |           |
| Odbiorniki alarmowe stół wyładowczy- czujnik w wersji białych.   |       |                     |      |                |         |              |           |
| dimension  | 0,5-3 | 3-6                 | 6-30 | 30-120         | 120-315 | 315-1000     | 1000-2000 |
| wartosc  | ±0,1  | ±0,1                | ±0,2 | ±0,3           | ±0,5    | ±0,8         | ±1,2      |
| Odbiorniki alarmowe stół wyładowczy- czujnik w wersji białych.   |       |                     |      | Dobrych kątach |         |              |           |
| dimension  | 0,3-1 | 1-3                 | 3-6  | 6-30           | 30-120  | 120-315      | 315-1000  |
| wartosc  | ±0,1  | ±0,2                | ±0,3 | ±0,5           | ±1      | ±2           | ±4        |
| Nazwa  |       |                     |      | Stacja         |         | 1:2          |           |
| SECO/WARWICK Sp. z o.o.  |       |                     |      | Czujnik        |         | THIS VIEW    |           |
| 66-200 Wiebodzin<br>ul. Sobieskiego 8  |       |                     |      | Data           |         | 05.08.2008   |           |
| Ten rysunek jest własnością SECO/WARWICK Sp. z o.o. i jest chroniony prawami autorskimi. Nie może być kopiowany, rozpowszechniany, w całości ani częściowo, bez zgody SECO/WARWICK Sp. z o.o. Wszelkie prawa zastrzeżone. Wydruk jest własnością SECO/WARWICK Sp. z o.o. |       |                     |      | Miejscowość    |         | P.Derek      |           |
| Absolutnie nie wolno kopiować  |       |                     |      | Projekt        |         | RT-98.98.138 |           |
| 1-136156   |       |                     |      | Nrozycja       |         | 11           |           |
| 240  |       |                     |      | Faza           |         | 1            |           |
| 3-136135   |       |                     |      | TEN WIDOK      |         |              |           |

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2009-01-23          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

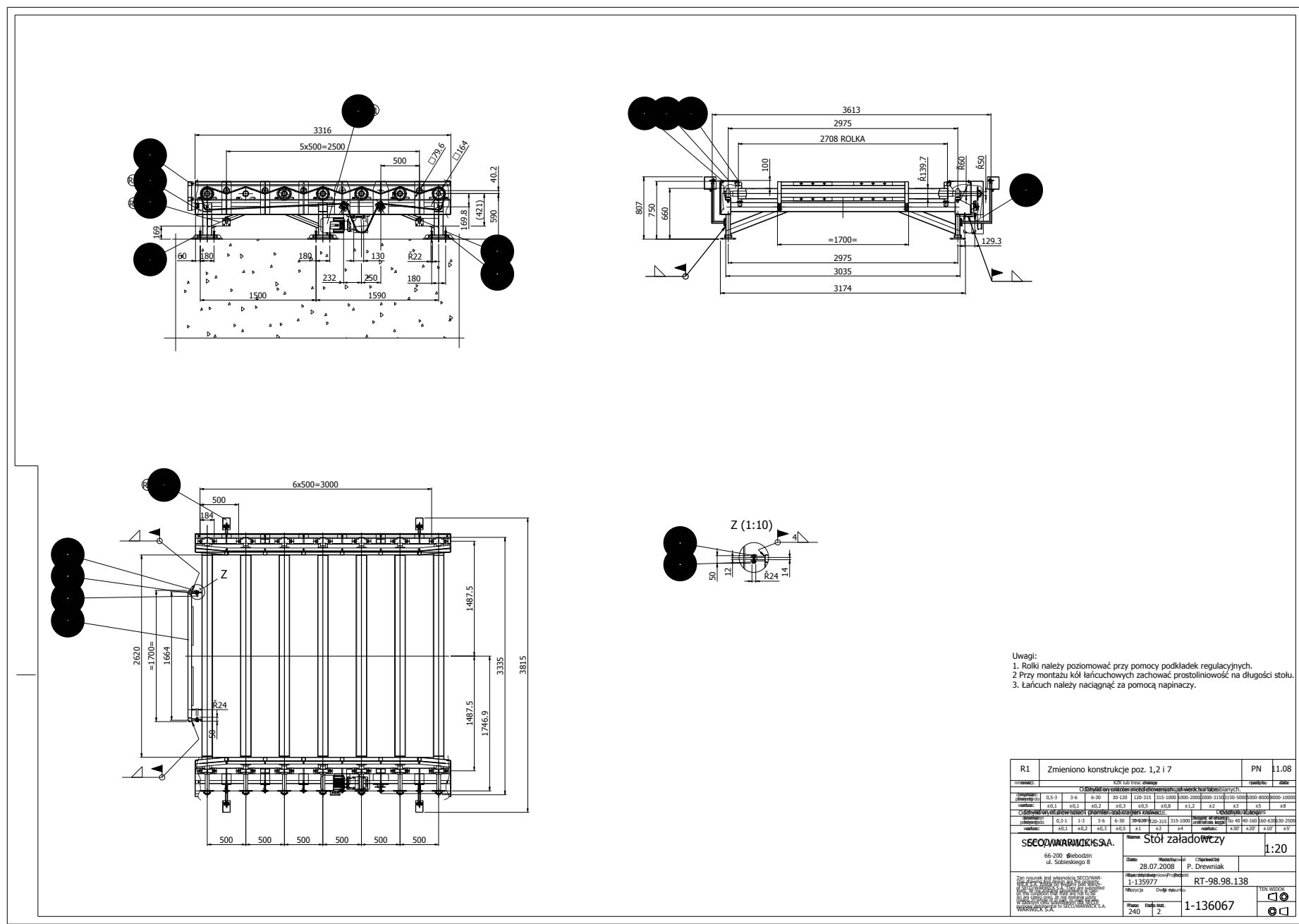


SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Wiebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Stół wyładowczy- Czujnik

|                                      |                |                |            |
|--------------------------------------|----------------|----------------|------------|
| Opis urządzenia:                     |                | = SPEC         |            |
| Piec do starzenia butli aluminiowych |                | + SPECYFIKACJA |            |
| Nr zlec.:                            | Numer rysunku: | Numer rewizji: | Strona     |
| 4686-88                              | 4-139870       | REV12          | 14         |
|                                      |                |                | z 25 Stron |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.

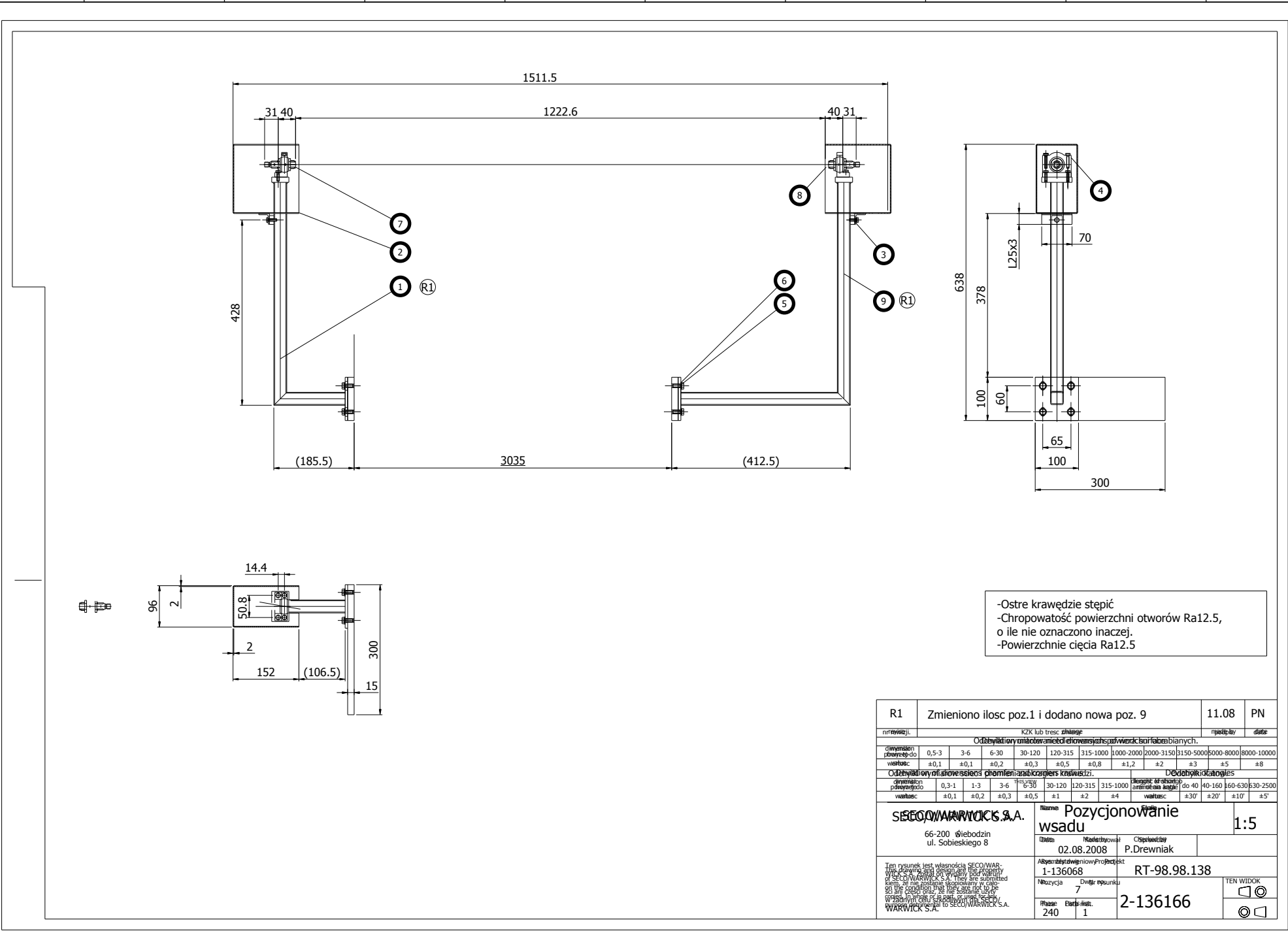


Uwagi:  
 1. Rolki należy poziomować przy pomocy podkładek regulacyjnych.  
 2. Przy montażu kół łańcuchowych zachować prostoliniowość na długości stołu.  
 3. Łańcuch należy naciągnąć za pomocą napińczy.

| R1   | Zmieniło konstrukcje poz. 1,2 i 7 | PN                | 1.08 |                   |                 |                   |           |                      |           |           |            |            |    |             |         |          |  |              |     |          |        |         |          |           |           |           |           |            |  |  |          |      |      |      |      |      |      |      |    |    |    |    |  |  |      |      |      |      |      |    |    |    |    |     |     |     |     |    |
|--|-----------------------------------|-------------------|------|-------------------|-----------------|-------------------|-----------|----------------------|-----------|-----------|------------|------------|----|-------------|---------|----------|--|--------------|-----|----------|--------|---------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|--|--|----------|------|------|------|------|------|------|------|----|----|----|----|--|--|------|------|------|------|------|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|----|
| <table border="1"> <thead> <tr> <th>rozmiar</th> <th colspan="10">Kół lub łańcuch</th> <th>łańcuch</th> <th>data</th> </tr> <tr> <th></th> <th>0,5-3</th> <th>3-6</th> <th>6-30</th> <th>30-120</th> <th>120-315</th> <th>315-1000</th> <th>1000-2000</th> <th>2000-3150</th> <th>3150-5000</th> <th>5000-8000</th> <th>8000-10000</th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>średnica</td> <td>+0,1</td> <td>+0,1</td> <td>+0,2</td> <td>+0,3</td> <td>+0,5</td> <td>+0,8</td> <td>+1,2</td> <td>+2</td> <td>+3</td> <td>+5</td> <td>+8</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>waga</td> <td>+0,1</td> <td>+0,2</td> <td>+0,3</td> <td>+0,5</td> <td>+1</td> <td>+2</td> <td>+4</td> <td>+8</td> <td>+12</td> <td>+20</td> <td>+30</td> <td>+45</td> <td>+8</td> </tr> </tbody> </table> |                                   |                   |      | rozmiar           | Kół lub łańcuch |                   |           |                      |           |           |            |            |    |             | łańcuch | data     |  | 0,5-3        | 3-6 | 6-30     | 30-120 | 120-315 | 315-1000 | 1000-2000 | 2000-3150 | 3150-5000 | 5000-8000 | 8000-10000 |  |  | średnica | +0,1 | +0,1 | +0,2 | +0,3 | +0,5 | +0,8 | +1,2 | +2 | +3 | +5 | +8 |  |  | waga | +0,1 | +0,2 | +0,3 | +0,5 | +1 | +2 | +4 | +8 | +12 | +20 | +30 | +45 | +8 |
| rozmiar  | Kół lub łańcuch                   |                   |      |                   |                 |                   |           |                      |           |           | łańcuch    | data       |    |             |         |          |  |              |     |          |        |         |          |           |           |           |           |            |  |  |          |      |      |      |      |      |      |      |    |    |    |    |  |  |      |      |      |      |      |    |    |    |    |     |     |     |     |    |
|  | 0,5-3                             | 3-6               | 6-30 | 30-120            | 120-315         | 315-1000          | 1000-2000 | 2000-3150            | 3150-5000 | 5000-8000 | 8000-10000 |            |    |             |         |          |  |              |     |          |        |         |          |           |           |           |           |            |  |  |          |      |      |      |      |      |      |      |    |    |    |    |  |  |      |      |      |      |      |    |    |    |    |     |     |     |     |    |
| średnica   | +0,1                              | +0,1              | +0,2 | +0,3              | +0,5            | +0,8              | +1,2      | +2                   | +3        | +5        | +8         |            |    |             |         |          |  |              |     |          |        |         |          |           |           |           |           |            |  |  |          |      |      |      |      |      |      |      |    |    |    |    |  |  |      |      |      |      |      |    |    |    |    |     |     |     |     |    |
| waga   | +0,1                              | +0,2              | +0,3 | +0,5              | +1              | +2                | +4        | +8                   | +12       | +20       | +30        | +45        | +8 |             |         |          |  |              |     |          |        |         |          |           |           |           |           |            |  |  |          |      |      |      |      |      |      |      |    |    |    |    |  |  |      |      |      |      |      |    |    |    |    |     |     |     |     |    |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">SECO/WARWICK S.A.</th> <th colspan="2">Stół załadowniczy</th> </tr> <tr> <td colspan="2">66-200 Sobieskiego 8</td> <td colspan="2">1:20</td> </tr> <tr> <td colspan="2">28.07.2008</td> <td colspan="2">P. Drewniak</td> </tr> <tr> <td colspan="2">1-135977</td> <td colspan="2">RT-98.98.138</td> </tr> <tr> <td colspan="2">1-136067</td> <td colspan="2">2</td> </tr> </thead> </table>  |                                   |                   |      | SECO/WARWICK S.A. |                 | Stół załadowniczy |           | 66-200 Sobieskiego 8 |           | 1:20      |            | 28.07.2008 |    | P. Drewniak |         | 1-135977 |  | RT-98.98.138 |     | 1-136067 |        | 2       |          |           |           |           |           |            |  |  |          |      |      |      |      |      |      |      |    |    |    |    |  |  |      |      |      |      |      |    |    |    |    |     |     |     |     |    |
| SECO/WARWICK S.A.  |                                   | Stół załadowniczy |      |                   |                 |                   |           |                      |           |           |            |            |    |             |         |          |  |              |     |          |        |         |          |           |           |           |           |            |  |  |          |      |      |      |      |      |      |      |    |    |    |    |  |  |      |      |      |      |      |    |    |    |    |     |     |     |     |    |
| 66-200 Sobieskiego 8   |                                   | 1:20              |      |                   |                 |                   |           |                      |           |           |            |            |    |             |         |          |  |              |     |          |        |         |          |           |           |           |           |            |  |  |          |      |      |      |      |      |      |      |    |    |    |    |  |  |      |      |      |      |      |    |    |    |    |     |     |     |     |    |
| 28.07.2008   |                                   | P. Drewniak       |      |                   |                 |                   |           |                      |           |           |            |            |    |             |         |          |  |              |     |          |        |         |          |           |           |           |           |            |  |  |          |      |      |      |      |      |      |      |    |    |    |    |  |  |      |      |      |      |      |    |    |    |    |     |     |     |     |    |
| 1-135977   |                                   | RT-98.98.138      |      |                   |                 |                   |           |                      |           |           |            |            |    |             |         |          |  |              |     |          |        |         |          |           |           |           |           |            |  |  |          |      |      |      |      |      |      |      |    |    |    |    |  |  |      |      |      |      |      |    |    |    |    |     |     |     |     |    |
| 1-136067   |                                   | 2                 |      |                   |                 |                   |           |                      |           |           |            |            |    |             |         |          |  |              |     |          |        |         |          |           |           |           |           |            |  |  |          |      |      |      |      |      |      |      |    |    |    |    |  |  |      |      |      |      |      |    |    |    |    |     |     |     |     |    |



0 1 2 3 4 5 6 7 8 9



-Ostre krawędzie ścięć  
 -Chropowatość powierzchni otworów Ra12.5, o ile nie oznaczono inaczej.  
 -Powierzchnie cięcia Ra12.5

|  |  |                         |              |
|--|--|-------------------------|--------------|
| R1   | Zmieniono ilość poz.1 i dodano nowa poz. 9 | 11.08                   | PN           |
| nr rewizji:  |  | KZK lub treść zmiany    | tytuł i data |
| Opis zmian: <b>Obniżenie wymiarów odległości od osi do osi, zwiększenie odległości między osiami od 40 do 60 mm.</b> |  |                         |              |
| wymiar   | 0,5-3                                      | 3-6                     | 6-30         |
| tolerancja   | +0,1                                       | +0,1                    | +0,2         |
| Dodatkowe dane:  |  |                         |              |
| wymiar   | 0,3-1                                      | 1-3                     | 3-6          |
| tolerancja   | +0,1                                       | +0,2                    | +0,3         |
| Opis zmian: <b>Wzrost wymiarów odległości od osi do osi, zmniejszenie odległości między osiami od 60 do 40 mm.</b>   |  |                         |              |
| wymiar   | 0,3-1                                      | 1-3                     | 3-6          |
| tolerancja   | +0,1                                       | +0,2                    | +0,3         |
| Opis zmian: <b>Wzrost wymiarów odległości od osi do osi, zmniejszenie odległości między osiami od 40 do 60 mm.</b>   |  |                         |              |
| SECO/WARWICK S.A.  |  | Pozycjonowanie wsadu    |              |
| 66-200 Wiebodzin ul. Sobieskiego 8   |  | 1:5                     |              |
| Data: 02.08.2008   |  | Projektant: P. Drewniak |              |
| Numer rysunku: 1-136068  |  | Projekt: RT-98.98.138   |              |
| Warianty: 240  |  | 2-136166                |              |
| Tytuł: 240   |  | 1                       |              |
| Tytuł: 240   |  | 1                       |              |

|   |                  |
|---|------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data: 2009-01-23 |
| Oprac.: Dariusz Suszczyński   |                  |
| Spraw.: Sławomir Wachowski  |                  |
| Norma: IEC 60204  |                  |

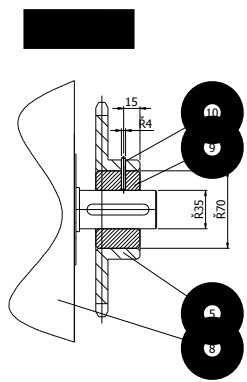
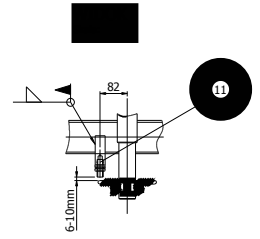
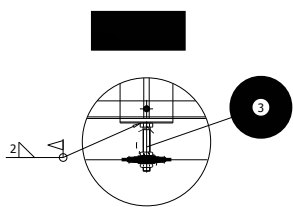
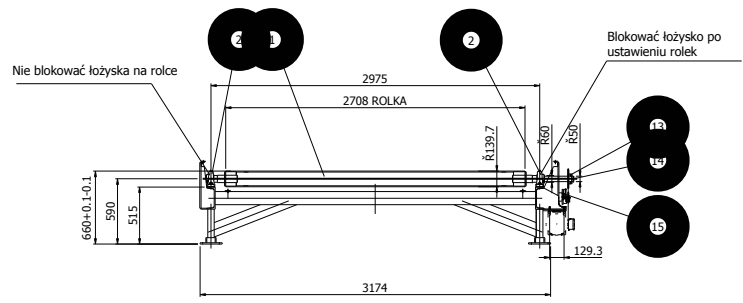
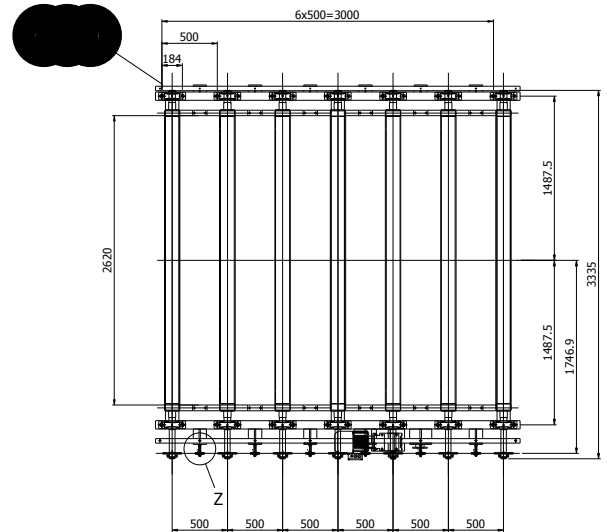
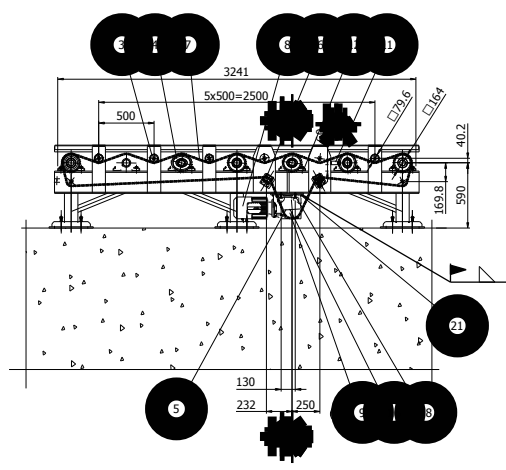


SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Wiebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Stół załadowy- pozycjonowanie wsadu

|   |                      |
|---|----------------------|
| Opis urządzenia: Piec do starzenia butli aluminiowych | = SPEC               |
| Nr zlec.: 4686-88                                     | + SPECYFIKACJA       |
| Numer rysunku: 4-139870                               | Numer rewizji: REV12 |
|   | Strona 16 z 25 Stron |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



- Uwagi:  
 1. Rolki należy poziomować przy pomocy podkładek regulacyjnych, poz.12.  
 2. Przy montażu kół łańcuchowych zachować prostoliniowość na długości stołu.  
 3. Łańcuch należy naciągnąć za pomocą napinaczy.  
 4. Dane napędu poz.8 :

Motoreduktor K5/DT90S4/BMG/HR, P=1,1 kW, M=181Nm, nw=58 obr/min, pozycja pracy M3, wał wyjściowy B, puszka zaciskowa L, wyjście kabla 3, napięcie -400V, producent SEW.

|   |                             |                         |       |         |         |          |           |           |           |           |            |           |           |           |            |      |     |     |     |     |     |     |     |   |   |   |   |          |       |     |     |      |        |         |          |           |           |           |           |
|---|-----------------------------|-------------------------|-------|---------|---------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|-----------|-----------|------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|---|---|---|----------|-------|-----|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| R1  | Zmieniono konstrukcję poz.9 | PN                      | 11.08 |         |         |          |           |           |           |           |            |           |           |           |            |      |     |     |     |     |     |     |     |   |   |   |   |          |       |     |     |      |        |         |          |           |           |           |           |
| <table border="1"> <tr> <td>Wymiary</td> <td>0,5-3</td> <td>3-6</td> <td>6-30</td> <td>30-120</td> <td>120-315</td> <td>315-1000</td> <td>1000-2000</td> <td>2000-3150</td> <td>3150-5000</td> <td>5000-8000</td> <td>8000-10000</td> </tr> <tr> <td>Waga</td> <td>0,1</td> <td>0,1</td> <td>0,2</td> <td>0,3</td> <td>0,5</td> <td>0,8</td> <td>1,2</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>5</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>Wysokość</td> <td>0,3-1</td> <td>1-3</td> <td>3-6</td> <td>6-30</td> <td>30-120</td> <td>120-315</td> <td>315-1000</td> <td>1000-2000</td> <td>2000-3150</td> <td>3150-5000</td> <td>5000-8000</td> </tr> </table> |                             |                         |       | Wymiary | 0,5-3   | 3-6      | 6-30      | 30-120    | 120-315   | 315-1000  | 1000-2000  | 2000-3150 | 3150-5000 | 5000-8000 | 8000-10000 | Waga | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,3 | 0,5 | 0,8 | 1,2 | 2 | 3 | 5 | 8 | Wysokość | 0,3-1 | 1-3 | 3-6 | 6-30 | 30-120 | 120-315 | 315-1000 | 1000-2000 | 2000-3150 | 3150-5000 | 5000-8000 |
| Wymiary   | 0,5-3                       | 3-6                     | 6-30  | 30-120  | 120-315 | 315-1000 | 1000-2000 | 2000-3150 | 3150-5000 | 5000-8000 | 8000-10000 |           |           |           |            |      |     |     |     |     |     |     |     |   |   |   |   |          |       |     |     |      |        |         |          |           |           |           |           |
| Waga  | 0,1                         | 0,1                     | 0,2   | 0,3     | 0,5     | 0,8      | 1,2       | 2         | 3         | 5         | 8          |           |           |           |            |      |     |     |     |     |     |     |     |   |   |   |   |          |       |     |     |      |        |         |          |           |           |           |           |
| Wysokość  | 0,3-1                       | 1-3                     | 3-6   | 6-30    | 30-120  | 120-315  | 315-1000  | 1000-2000 | 2000-3150 | 3150-5000 | 5000-8000  |           |           |           |            |      |     |     |     |     |     |     |     |   |   |   |   |          |       |     |     |      |        |         |          |           |           |           |           |
| SECO/WARWICK S.A.   |                             | Napięd stołu            |       |         |         |          |           |           |           |           |            |           |           |           |            |      |     |     |     |     |     |     |     |   |   |   |   |          |       |     |     |      |        |         |          |           |           |           |           |
| 66-200 Świebodzin<br>ul. Sobieskiego 8  |                             | 1:20                    |       |         |         |          |           |           |           |           |            |           |           |           |            |      |     |     |     |     |     |     |     |   |   |   |   |          |       |     |     |      |        |         |          |           |           |           |           |
| Data: 28.07.2008  |                             | Projektant: P.Derek     |       |         |         |          |           |           |           |           |            |           |           |           |            |      |     |     |     |     |     |     |     |   |   |   |   |          |       |     |     |      |        |         |          |           |           |           |           |
| Numer rysunku: 1-136167   |                             | Nazwa: RT-98.98.138     |       |         |         |          |           |           |           |           |            |           |           |           |            |      |     |     |     |     |     |     |     |   |   |   |   |          |       |     |     |      |        |         |          |           |           |           |           |
| Makro: 2  |                             | Tabela: 1               |       |         |         |          |           |           |           |           |            |           |           |           |            |      |     |     |     |     |     |     |     |   |   |   |   |          |       |     |     |      |        |         |          |           |           |           |           |
| Numer rysunku: 4-139870   |                             | Numer rysunku: 1-136167 |       |         |         |          |           |           |           |           |            |           |           |           |            |      |     |     |     |     |     |     |     |   |   |   |   |          |       |     |     |      |        |         |          |           |           |           |           |

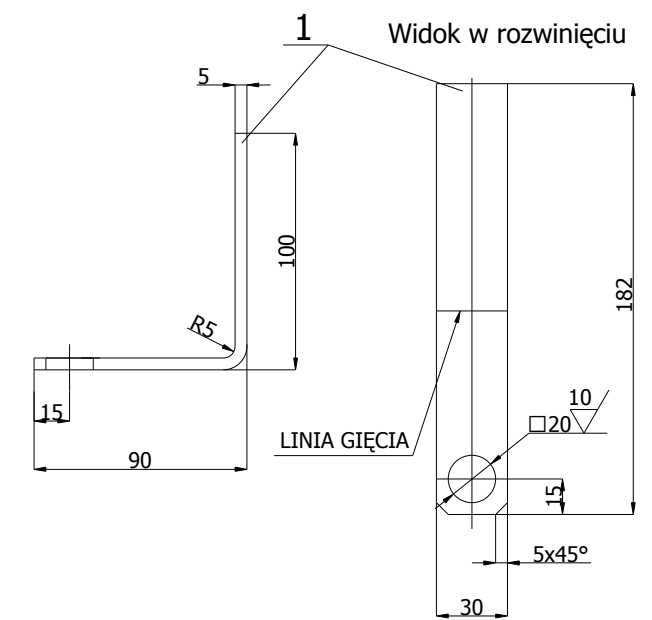
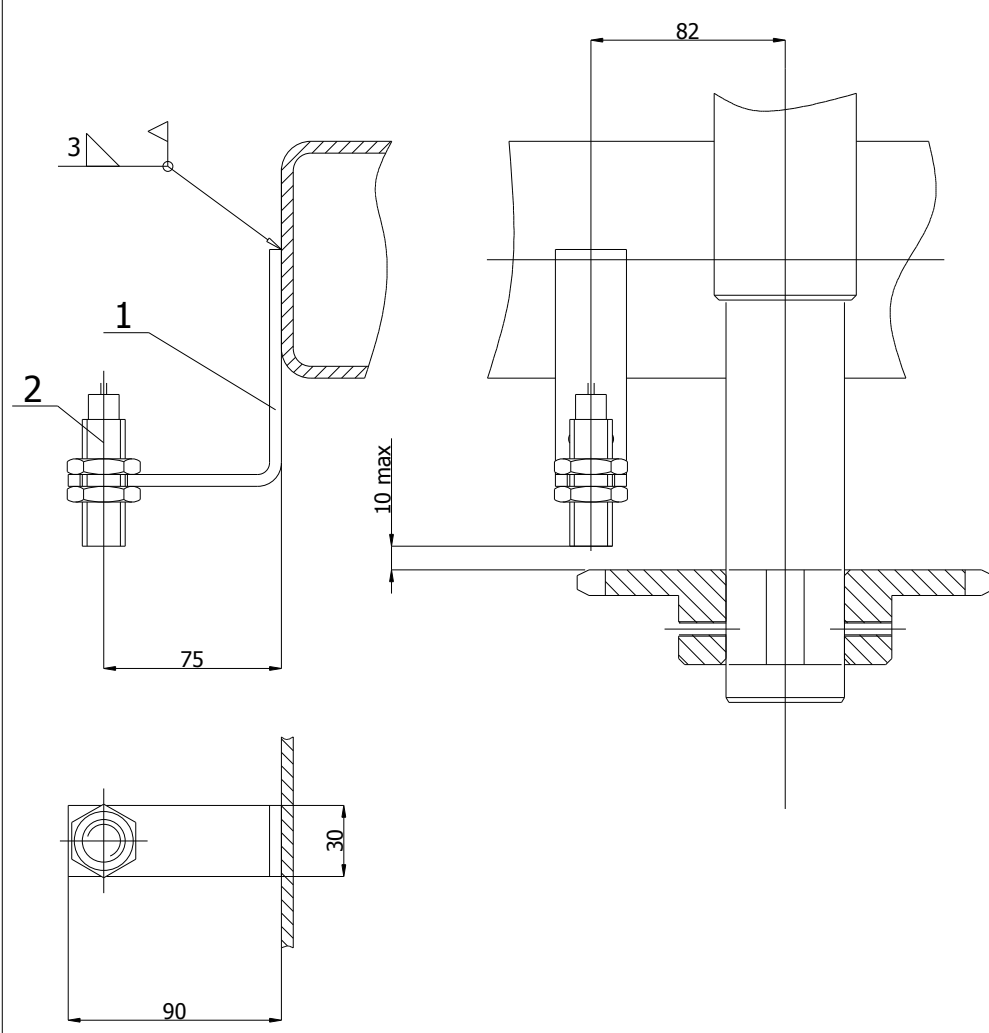
|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2009-01-23          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Stół załadowniczy- napęd stołu

|                  |                                      |                |          |
|------------------|--------------------------------------|----------------|----------|
| Opis urządzenia: | Piec do starzenia butli aluminiowych |                | = SPEC   |
| Nr zlec.:        | 4686-88                              | Numer rysunku: | 4-139870 |
|                  |                                      | Numer rewizji: | REV12    |
|                  |                                      | Strona         | 17       |
|                  |                                      | z 25           | Stron    |



UWAGA:  
 1. Ostre krawędzie zatepic 20  
 2. Krawędzie cięcia wykonać (10 / 20)

|  |  |                                   |      |                       |        |          |          |           |                        |           |           |             |        |         |          |     |
|--|--|-----------------------------------|------|-----------------------|--------|----------|----------|-----------|------------------------|-----------|-----------|-------------|--------|---------|----------|-----|
| nr rysunku   |  | KZK lub tresc change              |      |                       |        |          |          |           |                        |           |           | miejscowosc |        | data    |          |     |
| Odbiorniki promieniowania cieplnego do pomiaru temperatury w zakresie 0-1000°C   |  |                                   |      |                       |        |          |          |           |                        |           |           |             |        |         |          |     |
| wymiar powyzej do  |  | 0,5-3                             | 3-6  | 6-30                  | 30-120 | 120-315  | 315-1000 | 1000-2000 | 2000-3150              | 3150-5000 | 5000-8000 | 8000-10000  |        |         |          |     |
| wartosc  |  | ±0,1                              | ±0,1 | ±0,2                  | ±0,3   | ±0,5     | ±0,8     | ±1,2      | ±2                     | ±3        | ±5        | ±8          |        |         |          |     |
| Odbiorniki promieniowania cieplnego do pomiaru temperatury w zakresie 0-1000°C   |  |                                   |      |                       |        |          |          |           |                        |           |           |             |        |         |          |     |
| wymiar powyzej do  |  | 0,3-1                             | 1-3  | 3-6                   | 6-30   | 30-120   | 120-315  | 315-1000  | długość przewodu do 40 |           |           |             | 40-160 | 160-630 | 630-2500 |     |
| wartosc  |  | ±0,1                              | ±0,2 | ±0,3                  | ±0,5   | ±1       | ±2       | ±4        | wartosc                |           |           |             | ±30'   | ±20'    | ±10'     | ±5' |
| SECO/WARWICK Sp. z o.o.<br>66-200 Włobodzín<br>ul. Sobieskiego 8   |  | Nazwa Czujnik                     |      |                       |        |          |          |           |                        |           |           | Skala 1:2   |        |         |          |     |
|  |  | Data 05.08.2008                   |      | Nadany przez P. Derek |        |          |          |           |                        |           |           |             |        |         |          |     |
| Ten rysunek jest własnością SECO/WARWICK Sp. z o.o. This drawing and design are the property of SECO/WARWICK Ltd. They are submitted on the condition that they are not to be copied, in whole or in part, or used for any purpose, without the written consent of SECO/WARWICK Sp. z o.o. |  | Absolutny numer projektu 1-136156 |      | RT-98.98.138          |        |          |          |           |                        |           |           |             |        |         |          |     |
|  |  | Numer rysunku 11                  |      | TEN WIDOK             |        |          |          |           |                        |           |           |             |        |         |          |     |
|  |  | Przebieg 240                      |      | 1                     |        | 3-136135 |          |           |                        |           |           |             |        |         |          |     |

|   |                 |
|---|-----------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data 2009-01-23 |
| Oprac. Dariusz Suszczyński  |                 |
| Spraw. Sławomir Wachowski   |                 |
| Norma IEC 60204   |                 |

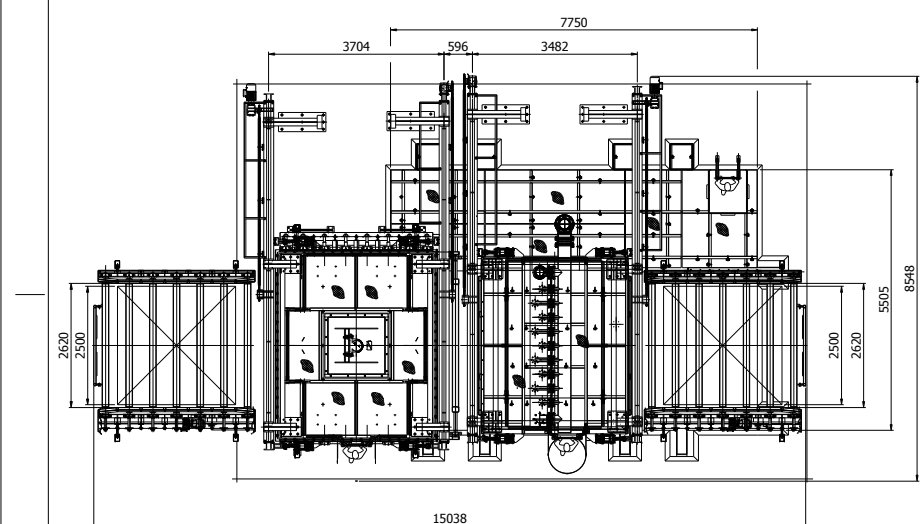
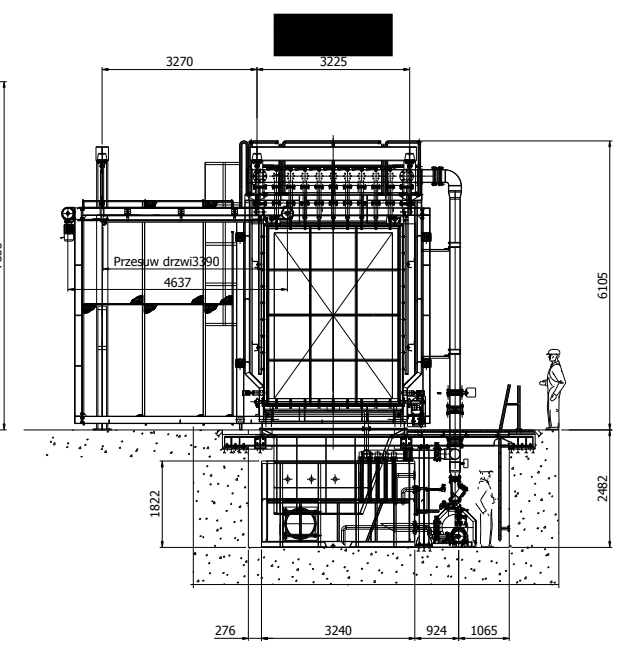
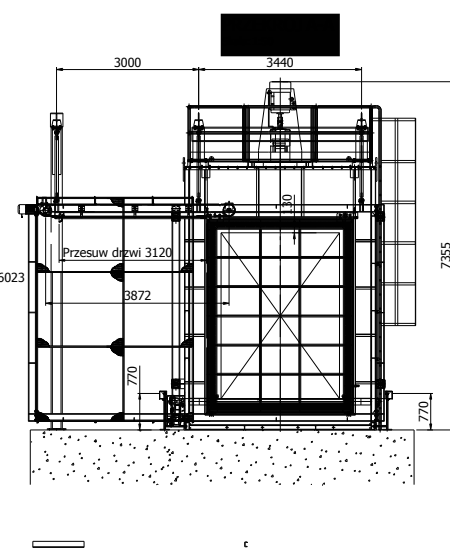
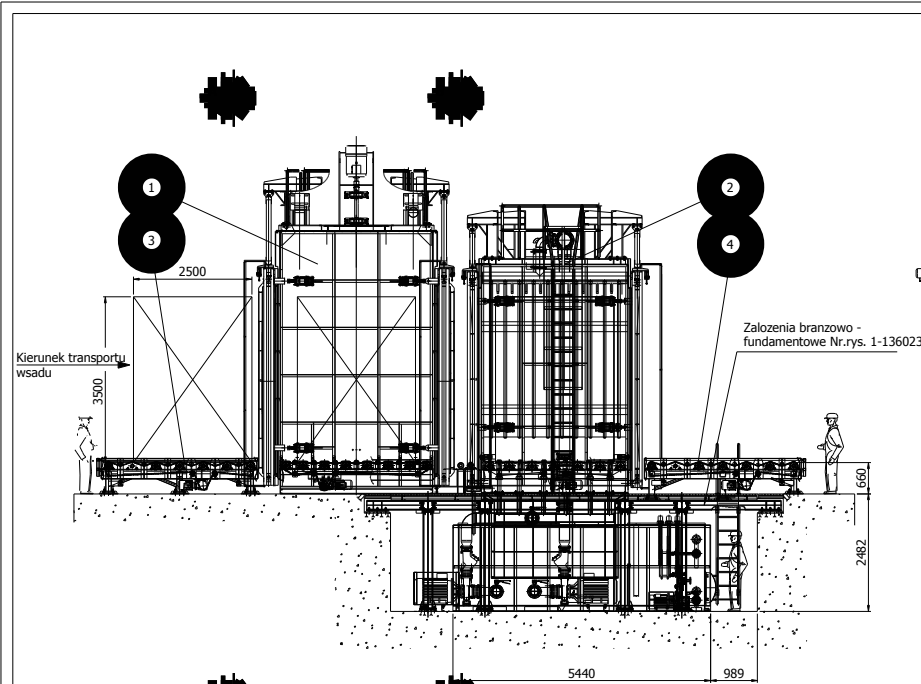


SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Włobodzín  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Stół załadowniczy- czujnik

|   |                         |                       |                      |
|---|-------------------------|-----------------------|----------------------|
| Opis urządzenia: Piec do starzenia butli aluminiowych |                         | = SPEC + SPECYFIKACJA |                      |
| Nr zlec.: 4686-88                                     | Numer rysunku: 4-139870 | Numer rewizji: REV12  | Strona 18 z 25 Stron |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



| Kod lub treść zmiany   |           | Wzrost     | data      |
|--|-----------|------------|-----------|
| Oznaczenia i symbole   |           |            |           |
| Symbol   | Opis      | Symbol     | Opis      |
| 0,5-3  | 3-6       | 6-30       | 30-120    |
| 120-315  | 315-1000  | 1000-2000  | 2000-3150 |
| 3150-5000  | 5000-8000 | 8000-10000 |           |
| Wzrost   | 40,1      | 40,1       | 40,2      |
| 40,2   | 40,3      | 40,3       | 40,8      |
| 41,2   | 42        | 43         | 45        |
| 45   | 48        |            |           |
| Symbol   |           | Opis       | Symbol    |
| 0,3-1  | 1-3       | 3-6        | 6-30      |
| 30-120   | 120-315   | 315-1000   |           |
| Wzrost   | 40,1      | 40,2       | 40,3      |
| 40,3   | 40,3      | 41         | 42        |
| 42   | 44        | 46         | 48        |
| 48   | 50        | 52         | 55        |
| <b>SECO/WARWICK S.A.</b> Nazwa: <b>ZESTAWIENIE LINII</b> 1:50<br>66-200 Sobieskiego 8<br>ul. Sobieskiego 8<br>Data: 14.11.2008<br>Projektant: P.Noworolski<br>Inżynier: SHTL-98.98.138G<br>Liczba: 100<br>Długość rysunku: 1<br>Skala: 1:50<br>Liczba zmian: 1<br>Numer rysunku: 4-139870<br>Numer rewidji: 1-137134 |           |            |           |

|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2009-01-23          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |

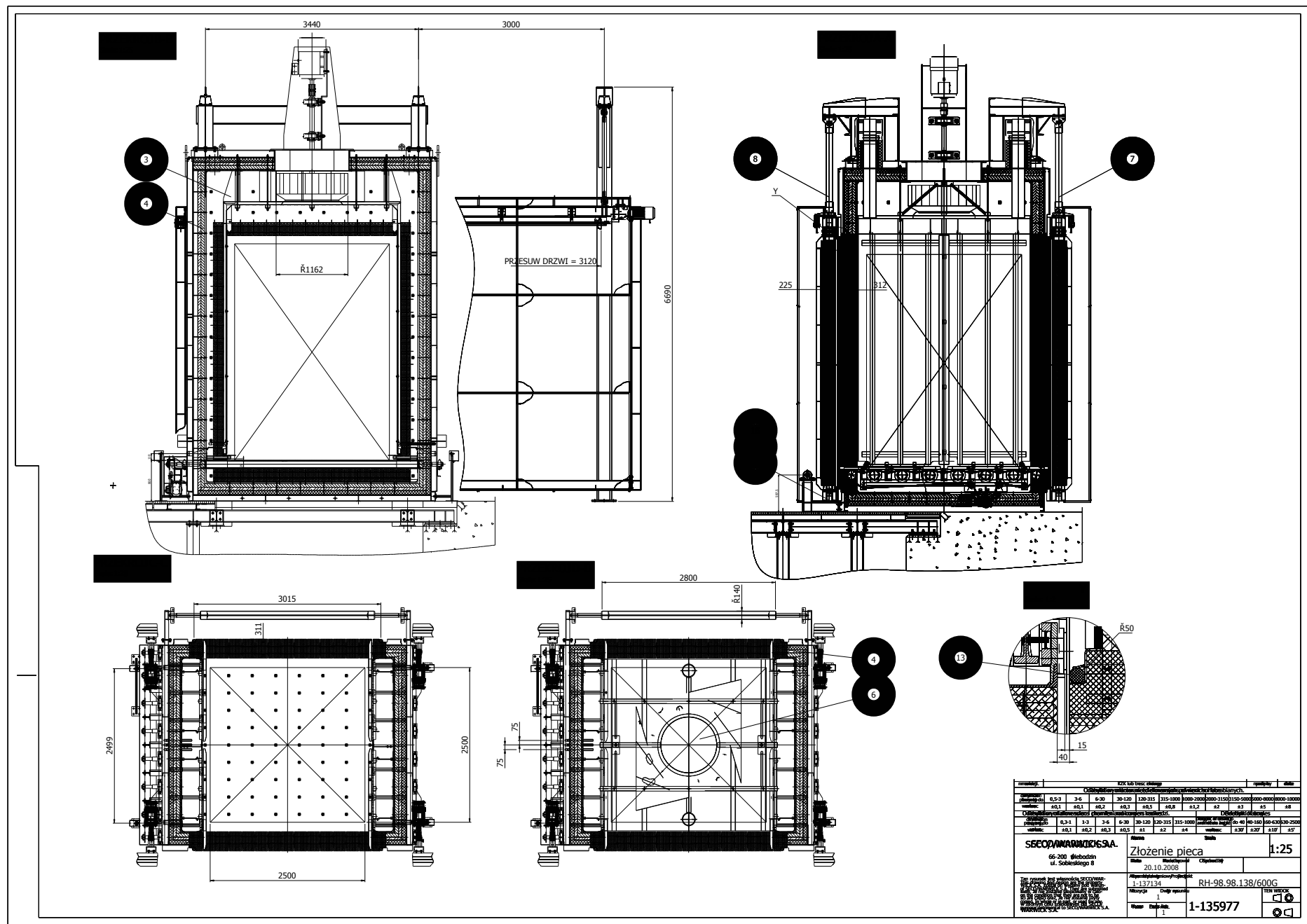


SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Zestawienie linii

|                  |                                      |                |
|------------------|--------------------------------------|----------------|
| Opis urządzenia: | Piec do starzenia butli aluminiowych | = SPEC         |
| Nr zlec.:        | 4686-88                              | + SPECYFIKACJA |
| Numer rysunku:   | 4-139870                             | Numer rewidji: |
|                  |                                      | REV12          |
|                  |                                      | Strona         |
|                  |                                      | z 25           |
|                  |                                      | Stron          |
|                  |                                      | 19             |

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością techniczną firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



| Nazwa  |      | Kod  |      | Cena                              |         | Ilość                   |           | Waga      |           |           |            |     |      |        |         |          |           |           |           |           |            |      |      |      |      |      |      |      |      |    |    |    |    |      |     |     |     |      |        |         |          |           |           |           |           |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|--|------|------|------|-----------------------------------|---------|-------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|----|----|----|------|-----|-----|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| <table border="1"> <tr> <td>Wymiary</td> <td>6-20</td> <td>3-6</td> <td>6-20</td> <td>30-120</td> <td>120-315</td> <td>315-1000</td> <td>1000-2000</td> <td>2000-3150</td> <td>3150-5000</td> <td>5000-8000</td> <td>8000-10000</td> </tr> <tr> <td>Waga</td> <td>40,1</td> <td>40,1</td> <td>40,2</td> <td>40,3</td> <td>40,5</td> <td>40,8</td> <td>23,2</td> <td>23</td> <td>23</td> <td>25</td> <td>26</td> </tr> <tr> <td>Waga</td> <td>6,3</td> <td>3,3</td> <td>3,6</td> <td>6-20</td> <td>30-120</td> <td>120-315</td> <td>315-1000</td> <td>1000-2000</td> <td>2000-3150</td> <td>3150-5000</td> <td>5000-8000</td> </tr> <tr> <td>Waga</td> <td>30,1</td> <td>30,2</td> <td>30,3</td> <td>30,4</td> <td>30,5</td> <td>30,6</td> <td>30,7</td> <td>30,8</td> <td>30,9</td> <td>31,0</td> <td>31,1</td> </tr> </table> |      |      |      |                                   |         |                         |           |           |           | Wymiary   | 6-20       | 3-6 | 6-20 | 30-120 | 120-315 | 315-1000 | 1000-2000 | 2000-3150 | 3150-5000 | 5000-8000 | 8000-10000 | Waga | 40,1 | 40,1 | 40,2 | 40,3 | 40,5 | 40,8 | 23,2 | 23 | 23 | 25 | 26 | Waga | 6,3 | 3,3 | 3,6 | 6-20 | 30-120 | 120-315 | 315-1000 | 1000-2000 | 2000-3150 | 3150-5000 | 5000-8000 | Waga | 30,1 | 30,2 | 30,3 | 30,4 | 30,5 | 30,6 | 30,7 | 30,8 | 30,9 | 31,0 | 31,1 |
| Wymiary  | 6-20 | 3-6  | 6-20 | 30-120                            | 120-315 | 315-1000                | 1000-2000 | 2000-3150 | 3150-5000 | 5000-8000 | 8000-10000 |     |      |        |         |          |           |           |           |           |            |      |      |      |      |      |      |      |      |    |    |    |    |      |     |     |     |      |        |         |          |           |           |           |           |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| Waga   | 40,1 | 40,1 | 40,2 | 40,3                              | 40,5    | 40,8                    | 23,2      | 23        | 23        | 25        | 26         |     |      |        |         |          |           |           |           |           |            |      |      |      |      |      |      |      |      |    |    |    |    |      |     |     |     |      |        |         |          |           |           |           |           |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| Waga   | 6,3  | 3,3  | 3,6  | 6-20                              | 30-120  | 120-315                 | 315-1000  | 1000-2000 | 2000-3150 | 3150-5000 | 5000-8000  |     |      |        |         |          |           |           |           |           |            |      |      |      |      |      |      |      |      |    |    |    |    |      |     |     |     |      |        |         |          |           |           |           |           |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| Waga   | 30,1 | 30,2 | 30,3 | 30,4                              | 30,5    | 30,6                    | 30,7      | 30,8      | 30,9      | 31,0      | 31,1       |     |      |        |         |          |           |           |           |           |            |      |      |      |      |      |      |      |      |    |    |    |    |      |     |     |     |      |        |         |          |           |           |           |           |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| <b>SECO/WARWICK S.A.</b><br>66-200 Świebodzin<br>ul. Sobieskiego 8   |      |      |      |                                   |         |                         |           |           |           |           |            |     |      |        |         |          |           |           |           |           |            |      |      |      |      |      |      |      |      |    |    |    |    |      |     |     |     |      |        |         |          |           |           |           |           |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| Złożenie pieca<br>Data: 20.10.2008   |      |      |      | Skala: 1:25                       |         |                         |           |           |           |           |            |     |      |        |         |          |           |           |           |           |            |      |      |      |      |      |      |      |      |    |    |    |    |      |     |     |     |      |        |         |          |           |           |           |           |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| Ten projekt jest własnością SECO/WARWICK S.A. i nie może być kopiowany, rozpowszechniany, sprzedawany, wypożyczany ani w inny sposób wykorzystywany bez zgody SECO/WARWICK S.A.  |      |      |      | Nazwa projektu: RH-98.98.138/600G |         | Numer rysunku: 1-135977 |           |           |           |           |            |     |      |        |         |          |           |           |           |           |            |      |      |      |      |      |      |      |      |    |    |    |    |      |     |     |     |      |        |         |          |           |           |           |           |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami

CE

|        |                     |
|--------|---------------------|
| Data   | 2009-01-26          |
| Oprac. | Dariusz Suszczyński |
| Spraw. | Sławomir Wachowski  |
| Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
 ul. Sobieskiego 8  
 66-200 Świebodzin  
 Tel.: +48 68 3820500  
 Fax.: +48 68 3820555  
 www.secowarwick.com.pl

Zestawienie pieca

Opis urządzenia:  
 Piec do starzenia butli aluminiowych

Nr zlec.: 4686-88

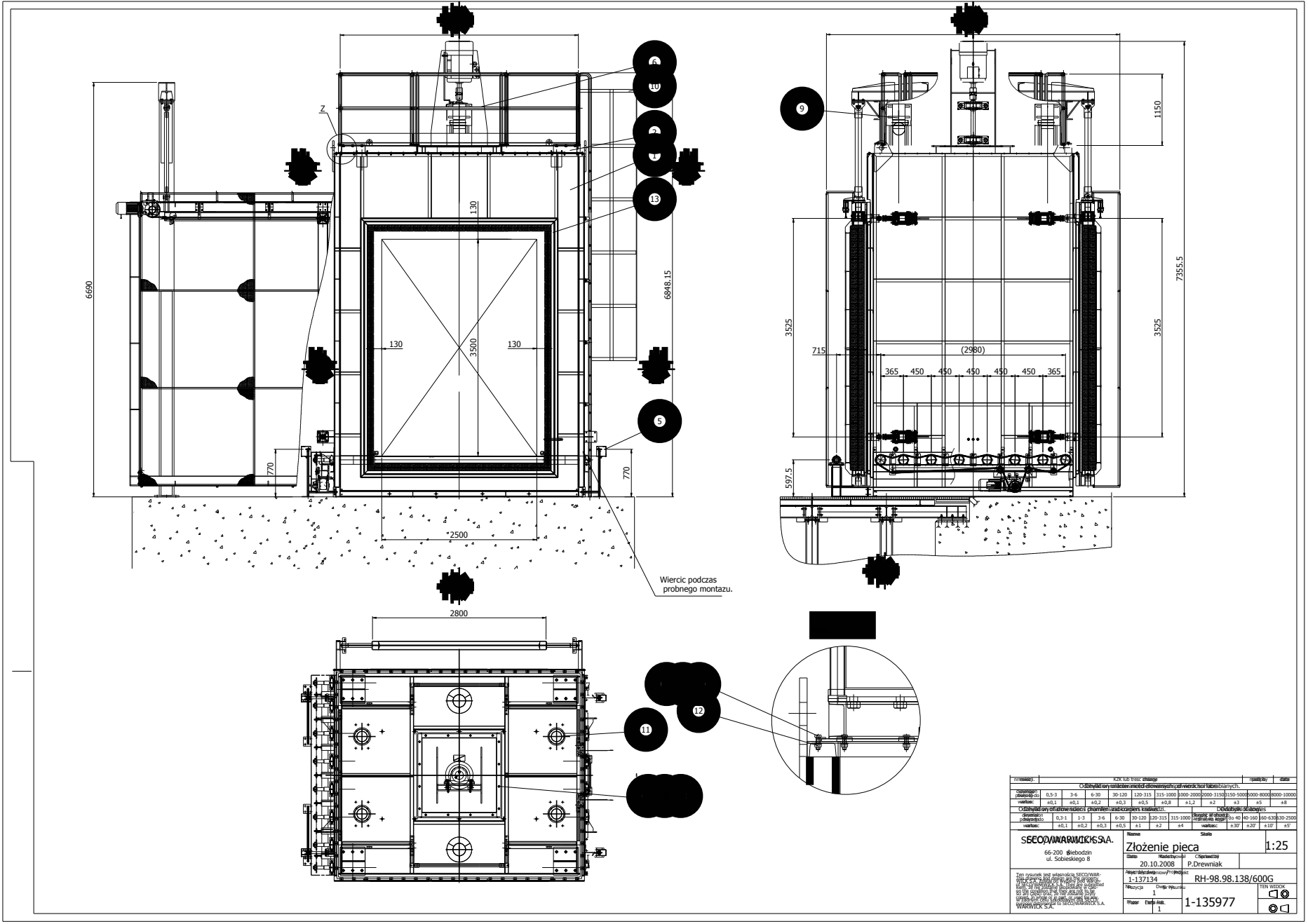
Numer rysunku: 4-139870

= SPEC  
 + SPECYFIKACJA

Numer rewizji: REV12

Strona 20  
 z 25 Stron

Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



| Wymiary  |       | KZK lub WZK |      | Wzrost |       | Wzrost |       | Data  |       |
|--|-------|-------------|------|--------|-------|--------|-------|-------|-------|
| Ciepłota w czasie pracy (temperatura otoczenia 20°C)             |       |             |      |        |       |        |       |       |       |
| Wzrost   | 0,5-3 | 3-6         | 6-9  | 9-12   | 12-15 | 15-18  | 18-20 | 20-22 | 22-24 |
| Wzrost   | +0,1  | +0,1        | +0,2 | +0,3   | +0,5  | +0,8   | +1,2  | +2    | +3    |
| Ciepłota w czasie pracy (temperatura otoczenia 20°C)             |       |             |      |        |       |        |       |       |       |
| Wzrost   | 0,5-3 | 3-6         | 6-9  | 9-12   | 12-15 | 15-18  | 18-20 | 20-22 | 22-24 |
| Wzrost   | +0,1  | +0,2        | +0,3 | +0,5   | +1    | +2     | +4    | +7    | +10   |
| SECO/WARWICK S.A. Nazwa: Złożenie pieca 1:25                     |       |             |      |        |       |        |       |       |       |
| 66-200 Świebodziń ul. Sobieskiego 8 Data: 20.10.2008 P. Drewniak |       |             |      |        |       |        |       |       |       |
| 1-137134 1-137134 RH-98.98.138/600G                              |       |             |      |        |       |        |       |       |       |
| 1-135977   |       |             |      |        |       |        |       |       |       |

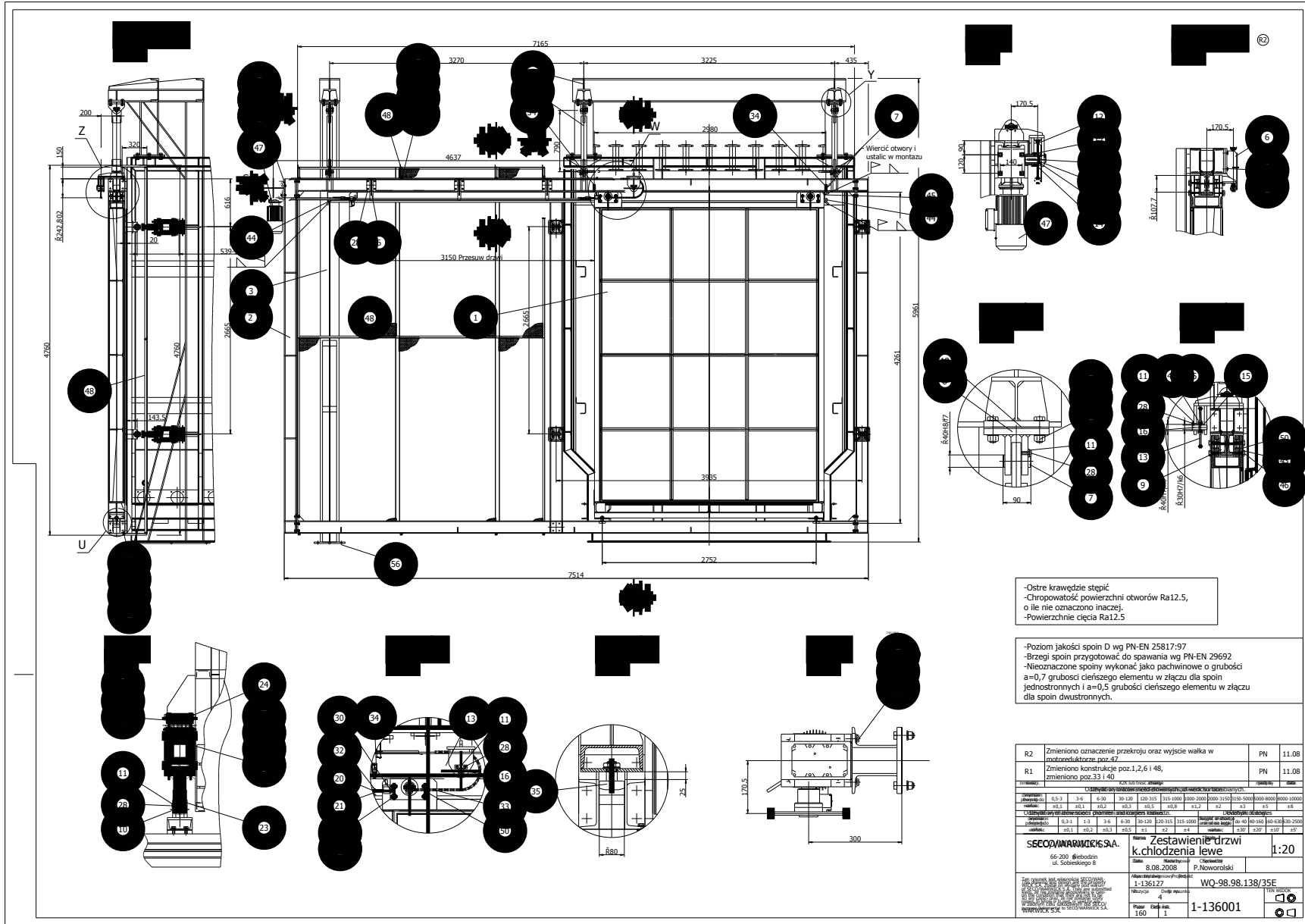
|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2009-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodziń  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Zestawienie pieca

|                  |  |                                      |  |                |  |
|------------------|--|--------------------------------------|--|----------------|--|
| Opis urządzenia: |  | Piec do starzenia butli aluminiowych |  | = SPEC         |  |
| Nr zlec.:        |  | 4686-88                              |  | + SPECYFIKACJA |  |
| Numer rysunku:   |  | 4-139870                             |  | Numer rewizji: |  |
|                  |  |                                      |  | REV12          |  |
|                  |  |                                      |  | Strona 21      |  |
|                  |  |                                      |  | z 25 Stron     |  |



-Ostre krawędzie stępić  
-Chropowatość powierzchni otworów Ra12.5,  
o ile nie oznaczono inaczej.  
-Powierzchnie cięcia Ra12.5

-Poziom jakości spoin D wg PN-EN 25817:97  
-Brzeży spoin przygotować do spawania wg PN-EN 29692  
-Nieoznaczone spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości  
a=0,7 grubości cięższego elementu w złączu dla spoin  
jednostronnych i a=0,5 grubości cięższego elementu w złączu  
dla spoin dwustronnych.

| R2  | Zmieniono oznaczenie przekroju oraz wysięc wałka w motoroduktorze poz.47 | PN         | 11.08       |          |  |      |  |       |     |      |        |         |          |           |           |           |           |            |             |
|---|--|------------|-------------|----------|--|------|--|-------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-------------|
| R1  | Zmieniono konstrukcję poz.1,2,6 i 48, zmieniono poz.33 i 40              | PN         | 11.08       |          |  |      |  |       |     |      |        |         |          |           |           |           |           |            |             |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Wykonano</th> <th colspan="2">Data</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,5-3</td> <td>3,6</td> <td>6-30</td> <td>30-120</td> </tr> <tr> <td>120-315</td> <td>315-1000</td> <td>1000-2000</td> <td>2000-3150</td> </tr> <tr> <td>3150-5000</td> <td>5000-8000</td> <td>8000-10000</td> <td>10000-15000</td> </tr> </tbody> </table> |  |            |             | Wykonano |  | Data |  | 0,5-3 | 3,6 | 6-30 | 30-120 | 120-315 | 315-1000 | 1000-2000 | 2000-3150 | 3150-5000 | 5000-8000 | 8000-10000 | 10000-15000 |
| Wykonano  |  | Data       |             |          |  |      |  |       |     |      |        |         |          |           |           |           |           |            |             |
| 0,5-3   | 3,6  | 6-30       | 30-120      |          |  |      |  |       |     |      |        |         |          |           |           |           |           |            |             |
| 120-315   | 315-1000   | 1000-2000  | 2000-3150   |          |  |      |  |       |     |      |        |         |          |           |           |           |           |            |             |
| 3150-5000   | 5000-8000  | 8000-10000 | 10000-15000 |          |  |      |  |       |     |      |        |         |          |           |           |           |           |            |             |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Wykonano</th> <th colspan="2">Data</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,3-1</td> <td>1,3</td> <td>6-30</td> <td>30-120</td> </tr> <tr> <td>120-315</td> <td>315-1000</td> <td>1000-2000</td> <td>2000-3150</td> </tr> <tr> <td>3150-5000</td> <td>5000-8000</td> <td>8000-10000</td> <td>10000-15000</td> </tr> </tbody> </table> |  |            |             | Wykonano |  | Data |  | 0,3-1 | 1,3 | 6-30 | 30-120 | 120-315 | 315-1000 | 1000-2000 | 2000-3150 | 3150-5000 | 5000-8000 | 8000-10000 | 10000-15000 |
| Wykonano  |  | Data       |             |          |  |      |  |       |     |      |        |         |          |           |           |           |           |            |             |
| 0,3-1   | 1,3  | 6-30       | 30-120      |          |  |      |  |       |     |      |        |         |          |           |           |           |           |            |             |
| 120-315   | 315-1000   | 1000-2000  | 2000-3150   |          |  |      |  |       |     |      |        |         |          |           |           |           |           |            |             |
| 3150-5000   | 5000-8000  | 8000-10000 | 10000-15000 |          |  |      |  |       |     |      |        |         |          |           |           |           |           |            |             |
| <p><b>SECO/WARWICK S.A.</b>      <b>Zestawienie drzwi k. chłodzenia lewe</b>      <b>1:20</b></p> <p>66-200 Świebodzin ul. Sobieskiego 8      Data: 8.08.2008      P.Novorotki</p> <p>Wykonano: 1-136127      Wzrost: WQ-98.98.138/35E</p> <p>Mocno: 4      Waga: 160      Liczba: 1</p>  |  |            |             |          |  |      |  |       |     |      |        |         |          |           |           |           |           |            |             |

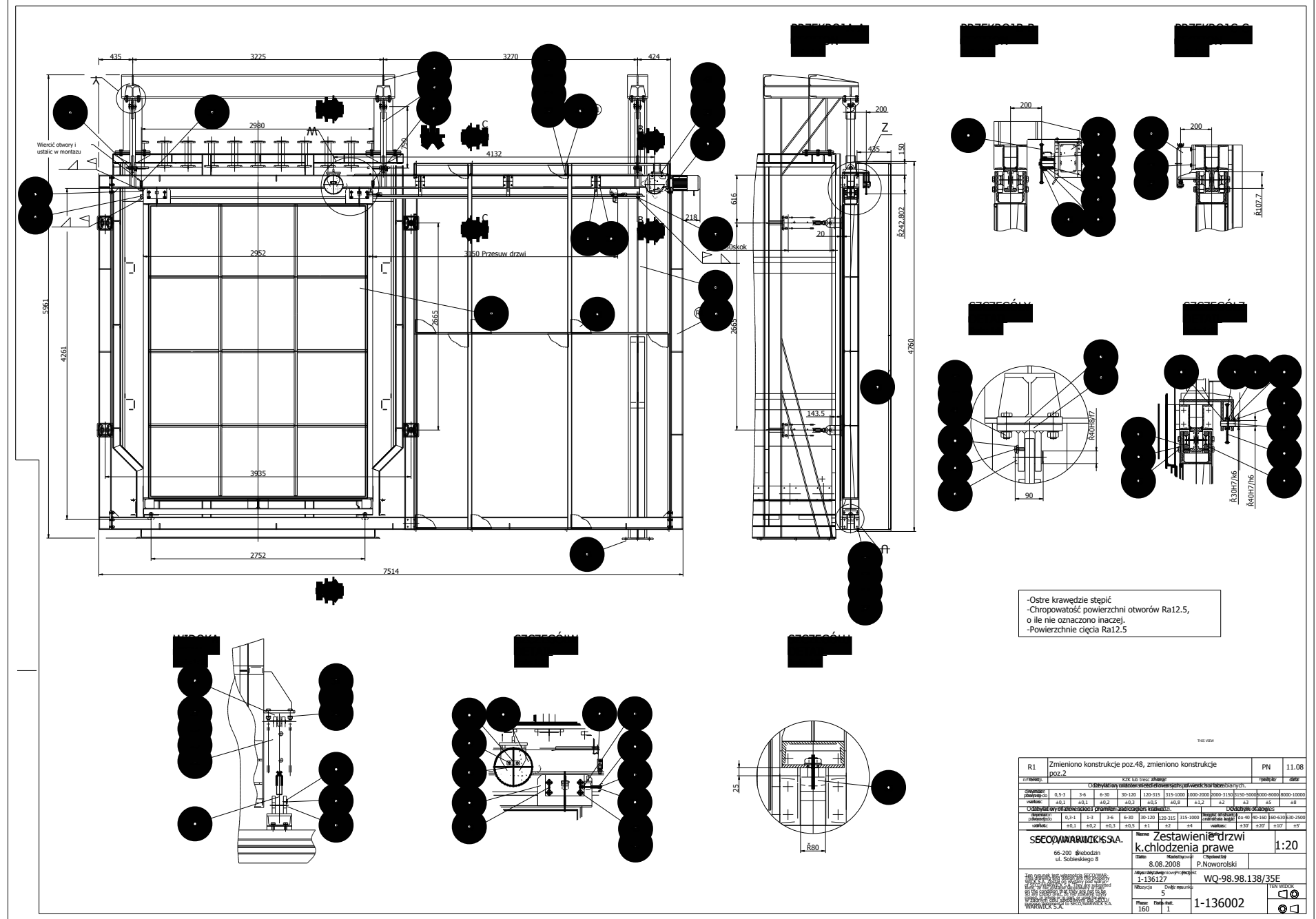
|   |        |                     |
|---|--------|---------------------|
| Dokumentacja została wykonana i zweryfikowana pod względem zgodności z wymogami | Data   | 2009-01-26          |
|   | Oprac. | Dariusz Suszczyński |
|   | Spraw. | Sławomir Wachowski  |
|   | Norma  | IEC 60204           |



SECO/WARWICK S.A.  
ul. Sobieskiego 8  
66-200 Świebodzin  
Tel.: +48 68 3820500  
Fax.: +48 68 3820555  
www.secowarwick.com.pl

Drzwi komory chłodzenia- lewe

|                                      |                |                |            |
|--------------------------------------|----------------|----------------|------------|
| Opis urządzenia:                     |                | = SPEC         |            |
| Piec do starzenia butli aluminiowych |                | + SPECYFIKACJA |            |
| Nr zlec.:                            | Numer rysunku: | Numer rewizji: | Strona     |
| 4686-88                              | 4-139870       | REV12          | 22         |
|                                      |                |                | z 25 Stron |

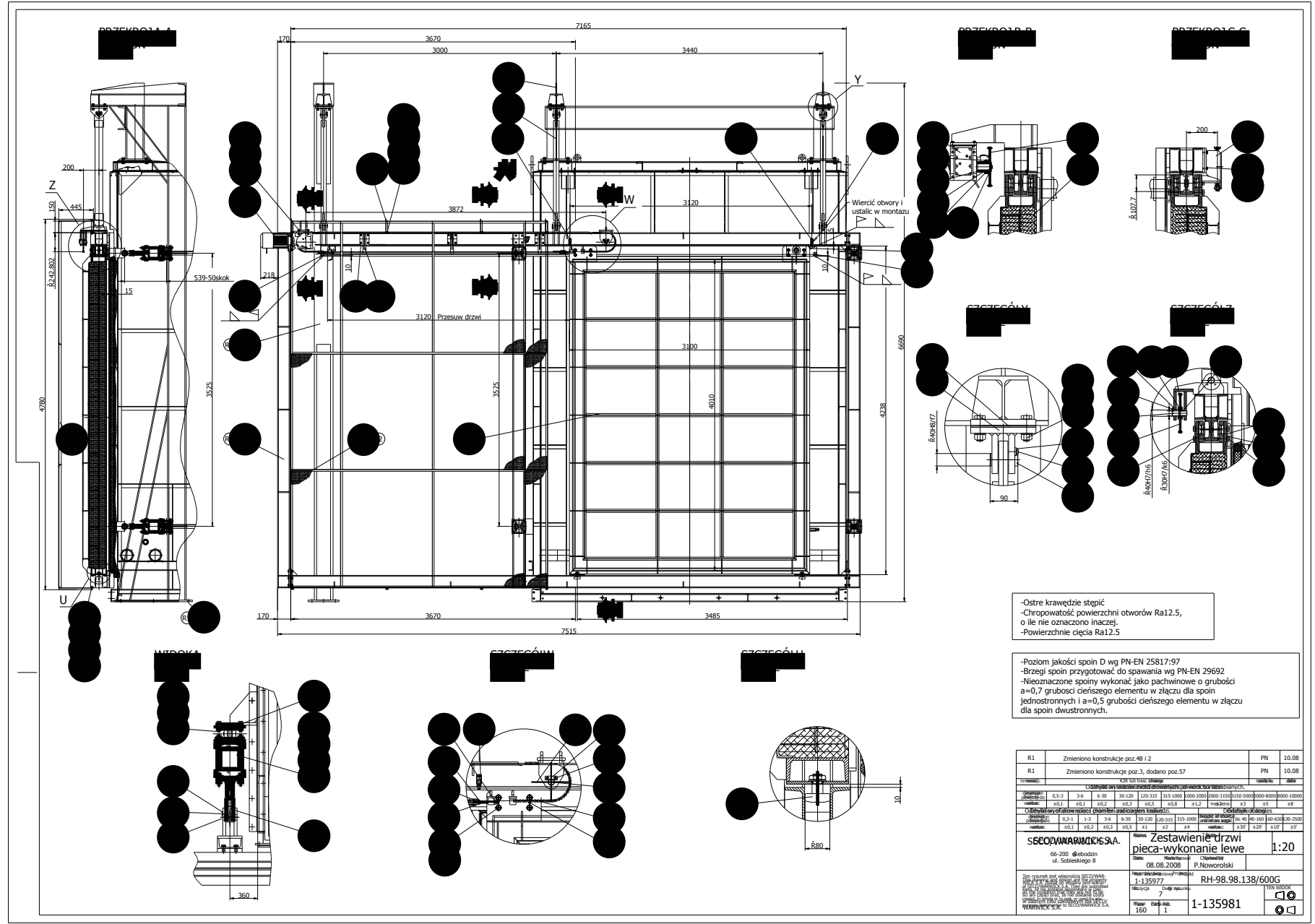


-Ostre krawędzie stęp  
 -Chropowatość powierzchni otworów Ra12,5,  
 o ile nie oznaczono inaczej.  
 -Powierzchnie cięcia Ra12,5

| R1   | Zmieniono konstrukcje poz.48, zmieniono konstrukcje poz.2 | PN     | 11.08  |         |          |           |           |         |  |         |  |       |     |      |        |         |          |           |           |      |      |      |      |      |      |      |      |
|--|---|--------|--------|---------|----------|-----------|-----------|---------|--|---------|--|-------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| <table border="1"> <tr> <th colspan="2">Długość</th> <th colspan="2">Ciężar</th> <th colspan="2">Ciepota</th> <th colspan="2">Ciepota</th> </tr> <tr> <td>0,5-1</td> <td>1-2</td> <td>4-30</td> <td>30-120</td> <td>120-215</td> <td>215-1000</td> <td>1000-2000</td> <td>2000-3150</td> </tr> <tr> <td>10,1</td> <td>10,1</td> <td>10,2</td> <td>10,3</td> <td>10,5</td> <td>10,8</td> <td>11,2</td> <td>11,7</td> </tr> </table> |   |        |        | Długość |          | Ciężar    |           | Ciepota |  | Ciepota |  | 0,5-1 | 1-2 | 4-30 | 30-120 | 120-215 | 215-1000 | 1000-2000 | 2000-3150 | 10,1 | 10,1 | 10,2 | 10,3 | 10,5 | 10,8 | 11,2 | 11,7 |
| Długość  |   | Ciężar |        | Ciepota |          | Ciepota   |           |         |  |         |  |       |     |      |        |         |          |           |           |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 0,5-1  | 1-2   | 4-30   | 30-120 | 120-215 | 215-1000 | 1000-2000 | 2000-3150 |         |  |         |  |       |     |      |        |         |          |           |           |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 10,1   | 10,1  | 10,2   | 10,3   | 10,5    | 10,8     | 11,2      | 11,7      |         |  |         |  |       |     |      |        |         |          |           |           |      |      |      |      |      |      |      |      |
| <table border="1"> <tr> <th colspan="2">Długość</th> <th colspan="2">Ciężar</th> <th colspan="2">Ciepota</th> <th colspan="2">Ciepota</th> </tr> <tr> <td>0,5-1</td> <td>1-2</td> <td>3-6</td> <td>6-30</td> <td>30-120</td> <td>120-215</td> <td>215-1000</td> <td>1000-2000</td> </tr> <tr> <td>10,1</td> <td>10,2</td> <td>10,3</td> <td>10,5</td> <td>11,1</td> <td>11,2</td> <td>11,7</td> <td>12,1</td> </tr> </table>       |   |        |        | Długość |          | Ciężar    |           | Ciepota |  | Ciepota |  | 0,5-1 | 1-2 | 3-6  | 6-30   | 30-120  | 120-215  | 215-1000  | 1000-2000 | 10,1 | 10,2 | 10,3 | 10,5 | 11,1 | 11,2 | 11,7 | 12,1 |
| Długość  |   | Ciężar |        | Ciepota |          | Ciepota   |           |         |  |         |  |       |     |      |        |         |          |           |           |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 0,5-1  | 1-2   | 3-6    | 6-30   | 30-120  | 120-215  | 215-1000  | 1000-2000 |         |  |         |  |       |     |      |        |         |          |           |           |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 10,1   | 10,2  | 10,3   | 10,5   | 11,1    | 11,2     | 11,7      | 12,1      |         |  |         |  |       |     |      |        |         |          |           |           |      |      |      |      |      |      |      |      |
| <b>SECO/WARWICK S.A.</b><br>66-200 Świebodzin<br>ul. Sobieskiego 8<br>Data: 8.08.2008<br>P.Novorolski<br>Nazwa: Zestawienie drzwi k. chłodzenia prawe<br>Skala: 1:20<br>Numer rysunku: WQ-98.98.138/35E<br>Liczba: 5<br>Waga: 160<br>Liczba stron: 1   |   |        |        |         |          |           |           |         |  |         |  |       |     |      |        |         |          |           |           |      |      |      |      |      |      |      |      |



Ten dokument i zawarte w nim rozwiązania techniczne są własnością techniczną firmy Seco/Warwick S.A. Kopiowanie, używanie lub udostępnianie tego dokumentu lub jego części jest zabronione bez zgody firmy Seco/Warwick S.A.



-Ostre krawędzie stępić  
-Chropowatość powierzchni otworów Ra12,5,  
o ile nie oznaczono inaczej.  
-Powierzchnie cięcia Ra12,5

-Poziom jakości spoin D wg PN-EN 25817:97  
-Brzeży spoin przygotować do spawania wg PN-EN 29692  
-Nieoznaczone spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości  
a=0,7 grubości cięższego elementu w złązu dla spoin  
jednostronnych i a=0,5 grubości cięższego elementu w złązu  
dla spoin dwustronnych.

|  |  |   |        |                           |          |           |           |                           |  |  |  |       |  |  |  |       |  |  |  |       |     |      |        |         |          |           |           |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--|--|---|--------|---------------------------|----------|-----------|-----------|---------------------------|--|--|--|-------|--|--|--|-------|--|--|--|-------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| R1   | Zmieniono konstrukcje poz.48 i 2           | PN  | 10.08  |                           |          |           |           |                           |  |  |  |       |  |  |  |       |  |  |  |       |     |      |        |         |          |           |           |     |     |     |     |     |     |     |     |
| R1   | Zmieniono konstrukcje poz.3, dodano poz.57 | PN  | 10.08  |                           |          |           |           |                           |  |  |  |       |  |  |  |       |  |  |  |       |     |      |        |         |          |           |           |     |     |     |     |     |     |     |     |
| <table border="1"> <tr> <td colspan="4">Ciepłota wytrzymałościowa</td> <td colspan="4">Ciepłota wytrzymałościowa</td> </tr> <tr> <td colspan="4">Klasa</td> <td colspan="4">Klasa</td> </tr> <tr> <td>0,5-3</td> <td>3-6</td> <td>6-30</td> <td>30-120</td> <td>120-315</td> <td>315-1000</td> <td>1000-2000</td> <td>2000-3150</td> </tr> <tr> <td>0,5</td> <td>0,5</td> <td>0,5</td> <td>0,5</td> <td>0,5</td> <td>0,5</td> <td>0,5</td> <td>0,5</td> </tr> </table> |  |   |        | Ciepłota wytrzymałościowa |          |           |           | Ciepłota wytrzymałościowa |  |  |  | Klasa |  |  |  | Klasa |  |  |  | 0,5-3 | 3-6 | 6-30 | 30-120 | 120-315 | 315-1000 | 1000-2000 | 2000-3150 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| Ciepłota wytrzymałościowa  |  |   |        | Ciepłota wytrzymałościowa |          |           |           |                           |  |  |  |       |  |  |  |       |  |  |  |       |     |      |        |         |          |           |           |     |     |     |     |     |     |     |     |
| Klasa  |  |   |        | Klasa                     |          |           |           |                           |  |  |  |       |  |  |  |       |  |  |  |       |     |      |        |         |          |           |           |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 0,5-3  | 3-6  | 6-30  | 30-120 | 120-315                   | 315-1000 | 1000-2000 | 2000-3150 |                           |  |  |  |       |  |  |  |       |  |  |  |       |     |      |        |         |          |           |           |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 0,5  | 0,5  | 0,5   | 0,5    | 0,5                       | 0,5      | 0,5       | 0,5       |                           |  |  |  |       |  |  |  |       |  |  |  |       |     |      |        |         |          |           |           |     |     |     |     |     |     |     |     |
| <table border="1"> <tr> <td colspan="4">Ciepłota wytrzymałościowa</td> <td colspan="4">Ciepłota wytrzymałościowa</td> </tr> <tr> <td colspan="4">Klasa</td> <td colspan="4">Klasa</td> </tr> <tr> <td>0,5-3</td> <td>3-6</td> <td>6-30</td> <td>30-120</td> <td>120-315</td> <td>315-1000</td> <td>1000-2000</td> <td>2000-3150</td> </tr> <tr> <td>0,5</td> <td>0,5</td> <td>0,5</td> <td>0,5</td> <td>0,5</td> <td>0,5</td> <td>0,5</td> <td>0,5</td> </tr> </table> |  |   |        | Ciepłota wytrzymałościowa |          |           |           | Ciepłota wytrzymałościowa |  |  |  | Klasa |  |  |  | Klasa |  |  |  | 0,5-3 | 3-6 | 6-30 | 30-120 | 120-315 | 315-1000 | 1000-2000 | 2000-3150 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| Ciepłota wytrzymałościowa  |  |   |        | Ciepłota wytrzymałościowa |          |           |           |                           |  |  |  |       |  |  |  |       |  |  |  |       |     |      |        |         |          |           |           |     |     |     |     |     |     |     |     |
| Klasa  |  |   |        | Klasa                     |          |           |           |                           |  |  |  |       |  |  |  |       |  |  |  |       |     |      |        |         |          |           |           |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 0,5-3  | 3-6  | 6-30  | 30-120 | 120-315                   | 315-1000 | 1000-2000 | 2000-3150 |                           |  |  |  |       |  |  |  |       |  |  |  |       |     |      |        |         |          |           |           |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 0,5  | 0,5  | 0,5   | 0,5    | 0,5                       | 0,5      | 0,5       | 0,5       |                           |  |  |  |       |  |  |  |       |  |  |  |       |     |      |        |         |          |           |           |     |     |     |     |     |     |     |     |
| <b>SECO/WARWICK S.A.</b><br>66-200 Świebodzin<br>ul. Sobieskiego 8   |  | Nazwa: <b>Zestawienie drzwi pieca-wykonanie lewe</b><br>Data: 08.08.2008<br>Projektant: P. Noworolski |        |                           |          |           |           |                           |  |  |  |       |  |  |  |       |  |  |  |       |     |      |        |         |          |           |           |     |     |     |     |     |     |     |     |
| Ten rysunek jest własnością SECO/WARWICK S.A. i nie może być kopiowany, rozpowszechniany, sprzedawany, wypożyczany ani w inny sposób wykorzystywany bez zgody SECO/WARWICK S.A.  |  | Numer rysunku: <b>RH-98.98.138/600G</b><br>Wzrost: 7<br>Skala: 1:20<br>Wzrost: 160                    |        |                           |          |           |           |                           |  |  |  |       |  |  |  |       |  |  |  |       |     |      |        |         |          |           |           |     |     |     |     |     |     |     |     |



