

 UKAD RD62 Lieu-dit La Croix de Biolet 63780 Saint Georges de Mons - FRANCE	Certificate number 80000750 - 10
	Revision issue : 0

Customer : AVIOPROP SP CAMERI – BELINZAGO KM. 3 28062 CAMERI (NO) ITALIE	INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 AS STATEMENT OF CONFORMITY Compliant with NF EN 10204 and NF L00-015
Purchase order : 150. 1 2013 rev 1 dated December, 9th 2013	
Delivery number : 80000750 dated June, 12th 2014	
Requirements: 740SMx1 rev 0 EN 10204_2004	Product: UKAD SAP Article PF05S000090 9.00" diameter Master alloy ingot

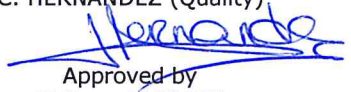
Producer	UKAD
Grade	Ti-6Al 4V – grade 5
Heat / Ingot number	140001K23AVP
Lot number	AAOE
Master heat source	UKTMP (ST-KAMENOGOSRK TITANIUM AND MAGNESIUM PLANT) - 070017 UST-KAMENOGORSK - REPUBLIC OF KAZAKHSTAN
Quantity of bars	47 parts : 14 parts in the wood box = AAOE111 14 parts in the wood box = AAOE112 14 parts in the wood box = AAOE121 5 parts in the wood box = AAOE1A
Net weight (kg)	1890 kg

Chemical analysis on ingot: See ingot quality certificate in appendix 1 (1 page)

Chemical analysis on finished product:

ref analyse labo AD Anc: 14-06593	H2
	H_06N
Requis Min/Max	0/0,0125
111 MR1	0.0044
222X MR1	0.0032

CO1 R	La dernière lettre correspond à la méthode utilisée / The last letter is the method used.
	Méthodes analytiques utilisées / Analytical methods used
	N: conductivité thermique / Thermo conductivity after fusion

We hereby declare, barring exceptions, reservations, or exemptions listed in this statement of conformity, that the listed supplies comply with the contract requirements and that, after completion of testing and verification, they completely satisfy all specified requirements, and applicable standards and regulations.	
We ensure that our product does not contain, in a weight concentration above 0,1%, any substance included in the candidate list as defined in article 59.1 of REACH regulation (CE) n° 1907/2006 to this day, neither any substance included in EU directive 2002795/EC RoHS in a concentration above indicated level. Material furnished is free of mercury and radioactive contamination.	Name, function, visa and date 12/06/2014 Written By C. HERNANDEZ (Quality)  Approved by Philippe JACQUET 12/06/2014 Philippe JACQUET UKAD - Responsable Méthodes UKAD Process Office Manager Par délégation du Responsable Qualité By delegation from UKAD Quality Manager

This document is proprietary information of UKAD. UKAD considers all statistics obtained from data included in this document or in other documents to be its proprietary information. ©UKAD - 2014



UKAD
RD62
Lieu-dit La Croix de Biolet
63780 Saint Georges de
Mons - FRANCE

Certificate number
80000750 - 10

Revision issue : **0**

Appendix 1 (1 page)

Акционерное Общество
Усть-Каменигорский титано-магнийевый
комбинат

070017, г. Усть-Каменигорск, Республика Казахстан
Система менеджмента предприятия
сертифицирована как соответствующая требованиям
ISO 9001, AS 9100, ISO 14001, OHSAS 18001



Ust-Kamenogorsk Titanium and
Magnesium Plant
Joint Stock Company

070017, Ust-Kamenogorsk, The Republic of Kazakhstan
The company's management system has been approved as
being in accordance with requirements of
ISO 9001, AS 9100, ISO 14001, OHSAS 18001

F 3826-36-012-13 REV. 0

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА СЛИТКА №14-054 рев.0
INGOT QUALITY CERTIFICATE No14-054 rev.0

1. Материал/Material: ТИТАН Марка Grade 23/ TITANIUM Grade 23		3. № запроса на отклонение/ Concession request reference No.:		4. Спецификация/Specification: STMU K23AVP rev. A00, STMU M01 rev.A02 AMS 2380 F.ASTM B299-2013.740 SMx1-0.AMS 2249 G.STMU QSE		5. Заказчик/ Customer: ARDOR (UK) LTD. 10 Savile Court Savile Place Clifton Bristol BS8 GB	
2. Контракт/Contract: 13-08-1401 UKAD P.O.: 4500001421							
6. Продукция/ Product		7. Кол-во/Qty	8. Вес, нетто(кг)/ Weight, net(kg)	9. Размеры (мм)/ Dimensions (mm)		10. № плавки/ Heat No.	
ТИТАНОВЫЙ СЛИТОК TITANIUM INGOT		1	7290	910x2510		140001K23AVP	
11. Маркировка выполнена на верхнем торце ударным способом/ Marking is performed on top by hard punching method				12. Образцы для испытания: материал в виде цилиндра, диаметр не менее 20 мм, высота не менее 15 мм. Отобран от верха, низа/ Test samples: material in cylindrical shape, diameter not less than 20 mm, height not less than 15 mm. Taken from top, bottom positions			
13. Химический состав, % Chemistry, %							
Код метода/ Code method	Расшифровка кода метода/ Method code decoding	Элемент/ Element	Требования/ Requirements		Значение верхняя часть/ Value, top значение/ value:	Значение нижняя часть/ Value, bottom значение/ value:	
			не менее/ min	не более/ max			
F2	Опτικο-эмиссионный анализ ICP/ Optico-emission analysis ICP	Al	5,50	6,75	6,30	6,09	
F2	Опτικο-эмиссионный анализ ICP/ Optico-emission analysis ICP	V	3,50	4,50	3,84	3,90	
F2	Опτικο-эмиссионный анализ ICP/ Optico-emission analysis ICP	Fe	-	0,3	0,12	0,16	
G2	Газовый анализ H методом плавления/ H gas analysis by melt method	H	-	0,0020	0,0001	0,0002	
G4	Газовый анализ O методом плавления/ O gas analysis by melt method	O	-	0,085	0,071	0,066	
G1	Газовый анализ C методом плавления/ C gas analysis by melt method	C	-	0,080	0,003	0,003	
G3	Газовый анализ N методом плавления/ N gas analysis by melt method	N	-	0,050	0,005	0,004	
F2	Опτικο-эмиссионный анализ ICP/ Optico-emission analysis ICP	Y	-	0,0050	0,0020	0,0020	
-	Расчетно/ Calculation	Ti	основа/ remainder		основа/ remainder	основа/ remainder	
-	-	другие, каждый/ other, each	-	0,10	0,10	0,10	
-	-	другие, всего/ other, total	-	0,30	0,30	0,30	
-	Расчетно/ Calculation	Бета-фаза, °C Beta phase, °C	T _β		981,8	974,8	

Настоящий сертификат типа 3.1 соответствует стандарту EN 10204-2004 и может быть воспроизведен только в полном объеме, за исключением случаев, разрешенных отделом технического контроля./ The present certificate of type 3.1 complies with EN 10204-2004 standard and can be reproduced only in full, except in cases permitted by technical control department.

Лаборатория: АО «УКТМК», 070017, г. Усть-Каменигорск, РК/ Laboratory: «UKTMP» JSC. 070017, Ust-Kamenogorsk, RK