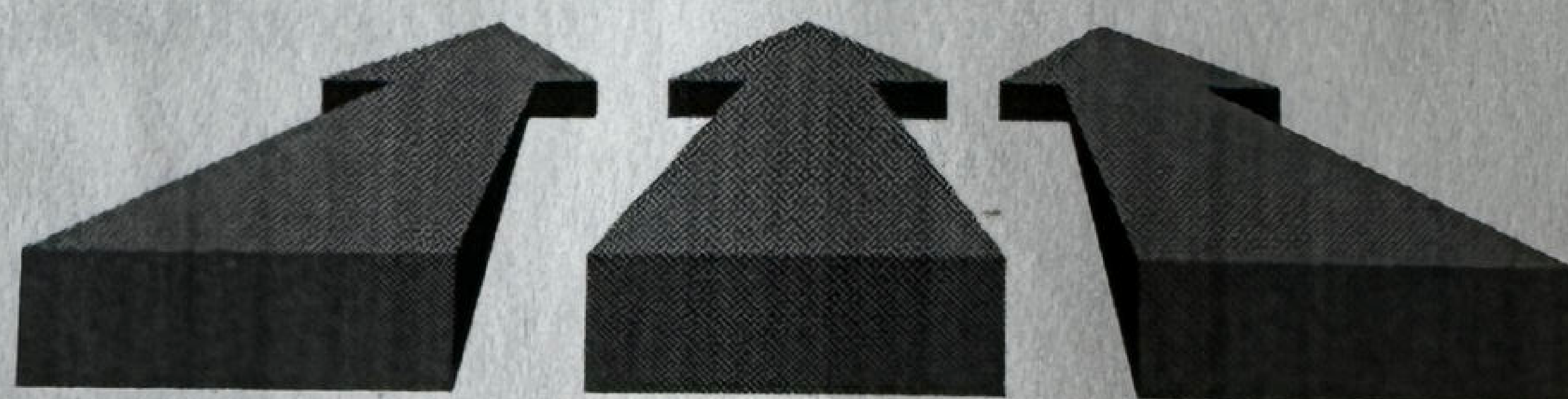




S.p.A.

RASO 100\CNC



OA 19906/FABR.-NR.3752

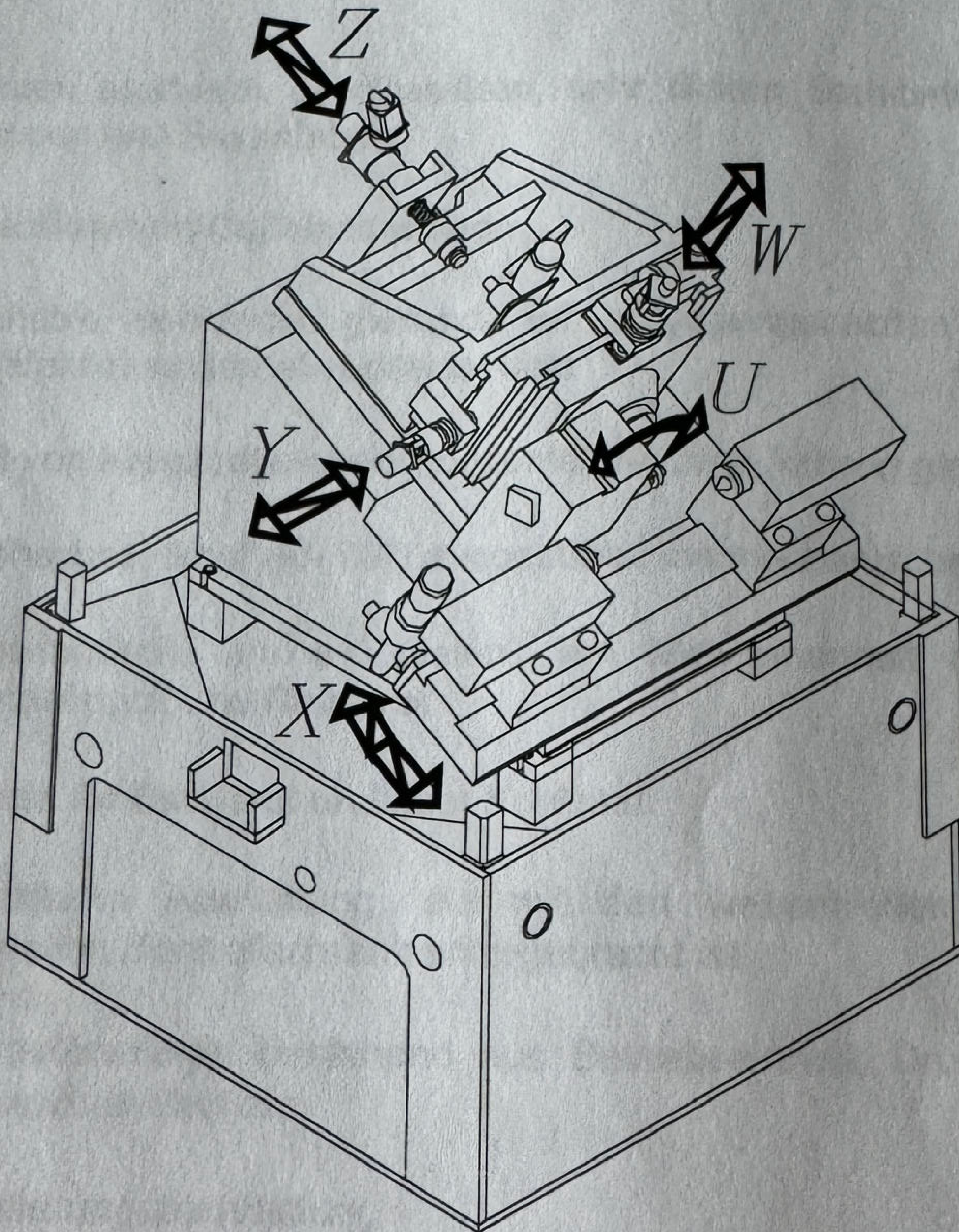
BT 990059

**KUNDE:
NEW VENTURE GEAR**

WARTUNGSANLEITUNG

1.2 ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

ABBILDUNG DER MASCHINE



X	:	Konizität und/oder Balligkeit
Z	:	Vertikale Bewegung Werkzeugkopf
U	:	Rotation Werkzeugkopf (Achsenkreuzwinkel)
Y	:	Kopflängsverschiebung
W	:	Kopfquerverschiebung

1.2 ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Die Maschine besteht aus:

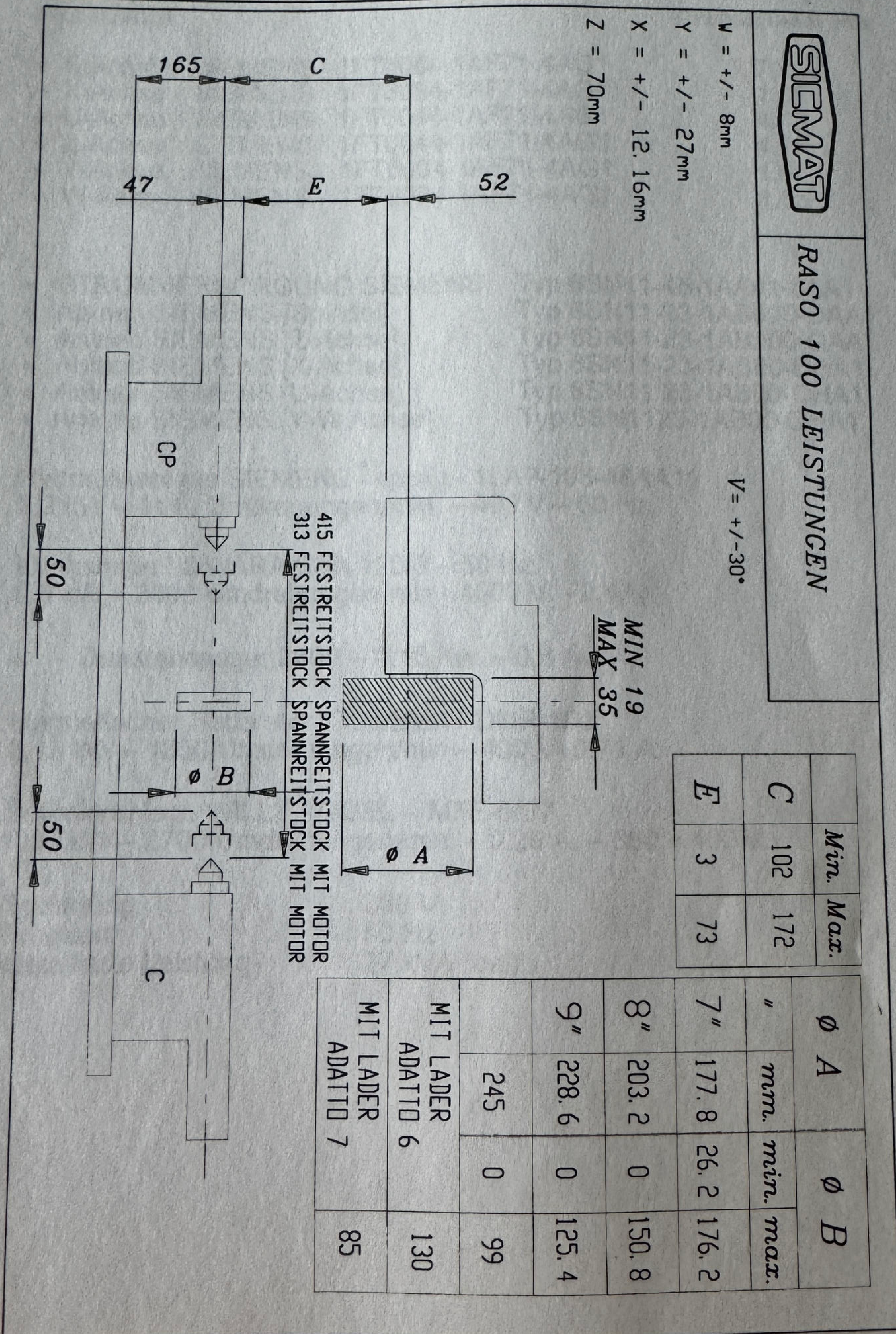
- einem elektrisch geschweißten, sehr dicken Stahlbett, verstärkt mit gelochten Rippen und Seitentafeln
- stabilisiertem Gußeisenrahmen
- Konsole senkrecht gleitend auf entgegengesetzten „V“-Führungen, die mit Antifrikationsmaterial verkleidet sind
- Set von Kreuzsatteln, die horizontal auf zwei Achsen gleiten (längs und quer)
- Drehschneidkopf (+/- 90°) ausgestattet mit mechanischer Klammer und Auslösung
- Schwingtisch, um ein Gelenk am Maschinenbett drehbar, ausgestattet mit Spindelstock und Reitstock
- Einheit für Balligkeit und/oder Konizität
- Elektrische Ausrüstung, die mit den wesentlichen Komponenten in einem speziellen Kontrollschrank untergebracht ist
- Hydraulikanlage, bestehend aus Betriebseinheit, Druckmesser, Druckschaltern, Solenoidventilen etc.
- Schmierungsausstattung
- Kühlanlage mit Tank, Pumpe und magnetischem Separator
- pneumatische Ausstattung (für die Unterdrucksetzung eventueller anderer Funktionen)
- Einrichtung zur thermischen Ausdehnungskompensation

1.3 TECHNISCHE DATEN

- Mod. min. / max.	:	0.6 bis 2
- min./ max.Achsabstand (Spitzenhöhe 165 mm über dem Tisch)	:	102 bis 172 mm
- max. Schabraddurchmesser	:	245 mm
- Schabradauflahmedurchmesser	:	63,5 mm
- min. / max. Schabradbreite	:	19 bis 35 mm
- Vertikalhub des Kopfes	:	70 mm
- Schabraddrehzahl	:	10 bis 330/min
- Geschwindigkeit der "U"- Achse	:	14.8 Umdrehungen/min
- Geschwindigkeit der "X"-Achse	:	333 mm/min
- Geschwindigkeit der "Y"-Achse	:	333 mm/min
- Geschwindigkeit der "W"-Achse	:	333 mm/min
- Geschwindigkeit der "Z"-Achse	:	Eilvorschub : 166 mm/min. - Tauchvorschub : 0,16 bis 4 mm/min
- Schwenkbereich Schabrad	:	+/- 30°
- Tischneigung für max. Konizität	:	+/- 1,7°
- Nettogewicht, nur Maschine (ohne Schaltschrank, Hydraulik-anlage o.a.)	:	ca. 30 kN
- Gemessener Geräuschpegel	:	73,5 dBA

1.3 TECHNISCHE SPEZIFIKATION

ABBILDUNG MASCHINENLEISTUNGEN



1.3 TECHNISCHE DATEN**⇒ ELEKTRISCHE ANLAGE****MOTOREN**

			Drehmoment Nm	1/min
♦ Spindel	SIEMENS	1FT6064-1AF71-4AG1	7.9	3000
♦ X-Achse	SIEMENS	1FT6034-1AF71-4AG1	1.65	6000
♦ U-Achse	SIEMENS	1FT6044-1AF71-4AG1	4.15	3000
♦ Z-Achse	SIEMENS	1FT6044-1AF71-4AG1	4.15	3000
♦ Y-Achse	SIEMENS	1FT6034-1AF71-4AG1	1.65	6000
♦ W-Achse	SIEMENS	1FT6034-1AF71-4AG1	1.65	6000

- STROMVERSORGUNG SIEMENS Typ 6SN11-45-1AA01-0AA1
- Antrieb SIEMENS [Spindel] Typ 6SN11-23-1AB000-OAA1
- Antrieb SIEMENS [Z-Achse] Typ 6SN11-23-1AB000-OAA1
- Antrieb SIEMENS [X-Achse] Typ 6SN11-23-1AB00-OHA1
- Antrieb SIEMENS [U-Achse] Typ 6SN11 23-1AB00-OHA1
- Antrieb SIEMENS [Y-W Achse] Typ 6SN1123-1AB00-OHA1

Hydraulikanlage SIEMENS - 4polig - 1LA7-106-46AA11
2.2 kW – 1440 Umdrehungen/min. – 400 V – 50 Hz.

Kühlpumpe LOWARA CEA 120/3 – 50 Hz.
0.9 kW – 2800 Umdrehungen/min - 4000 V. - 2.4A.

- Dunstabsauger 230V – 0.15 Kw. – 0.8 A

Magnetischer Separator COSEMA FDMP-150
0,18 kW – 1350 Umdrehungen/min – 400 V- 0.71 A.

Schmieranlage WILLY VOGEL – MFE-5/B7
0,07 kW – 2700 Umdrehungen/min. – 0.29 A. – 360 ÷ 400 V.

Spannung : 380 V
Frequenz : 50 Hz
Installierte Leistung : 27 kVA (ca.)

1.3 TECHNISCHE DATEN

⇒ HYDRAULIKANLAGE

- Fassungsvermögen : 100 Liter
- Förderleistung : 20 l/min
- Druck : 65 bar

⇒ SCHMIERANLAGE

- Fassungsvermögen : 6 Liter
- Max. Druck : 20 bar

⇒ KÜHLANLAGE

- Fassungsvermögen : 225 Liter

EINRICHTUNG ZUR THERMISCHEN AUSDEHNUNGSKOMPENSATION

Mit der Einrichtung zur thermischen Ausdehnungskompensation können die Auswirkungen der thermischen Ausdehnung des Werkzeugkopfes beim Übergang vom Kaltbetrieb auf Betriebstemperatur kompensiert werden. Sie ist direkt mit der NC verbunden, die die Daten verarbeitet und die entsprechenden Korrekturen vornimmt.

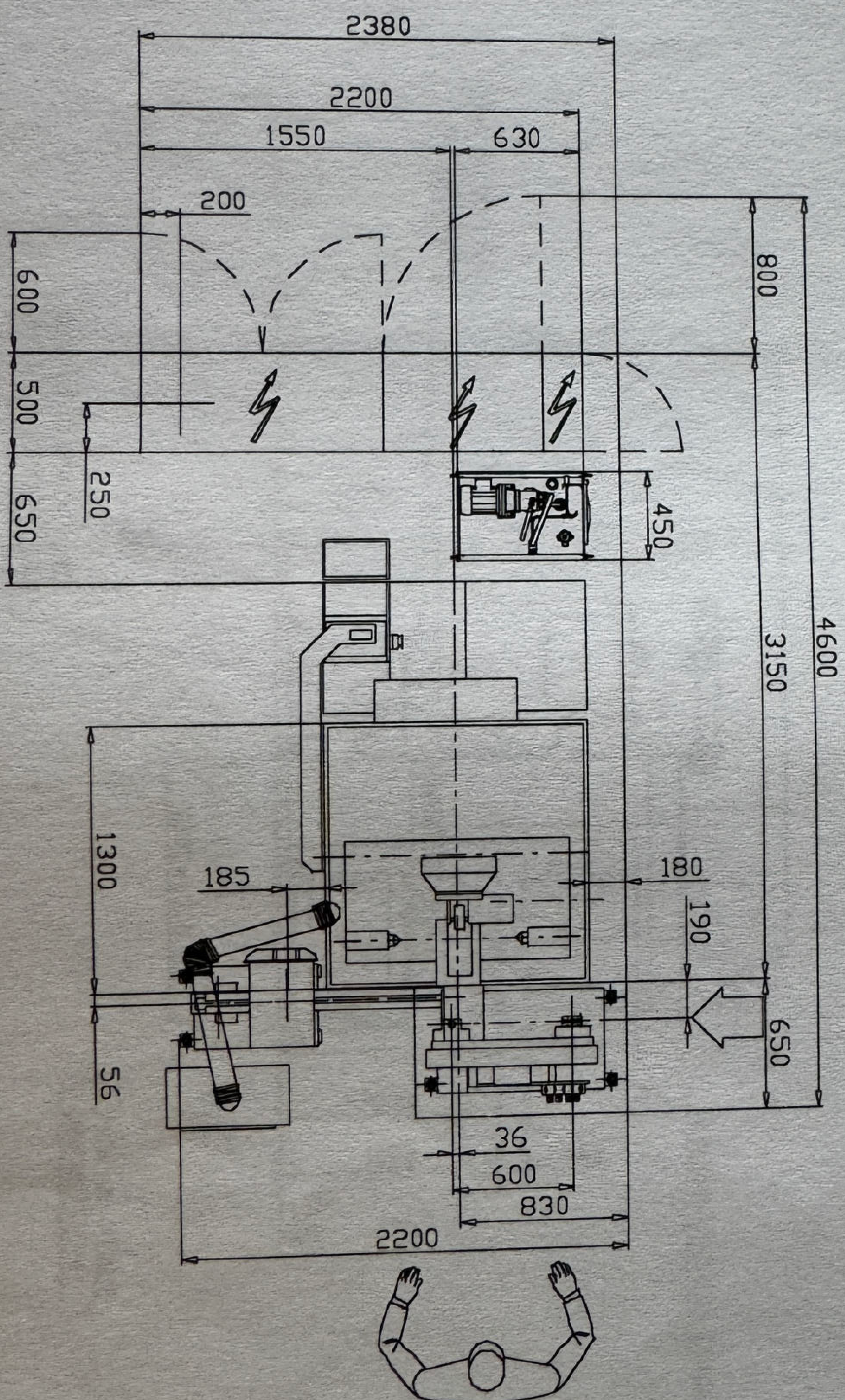
RASO 100/CNC/5 ACHSEN

BT 990059

R-M19906/FABR.-NR.3752

2.1 AUFSTELLUNG DER MASCHINE

MASCHINENLAYOUT - SEITENANSICHT



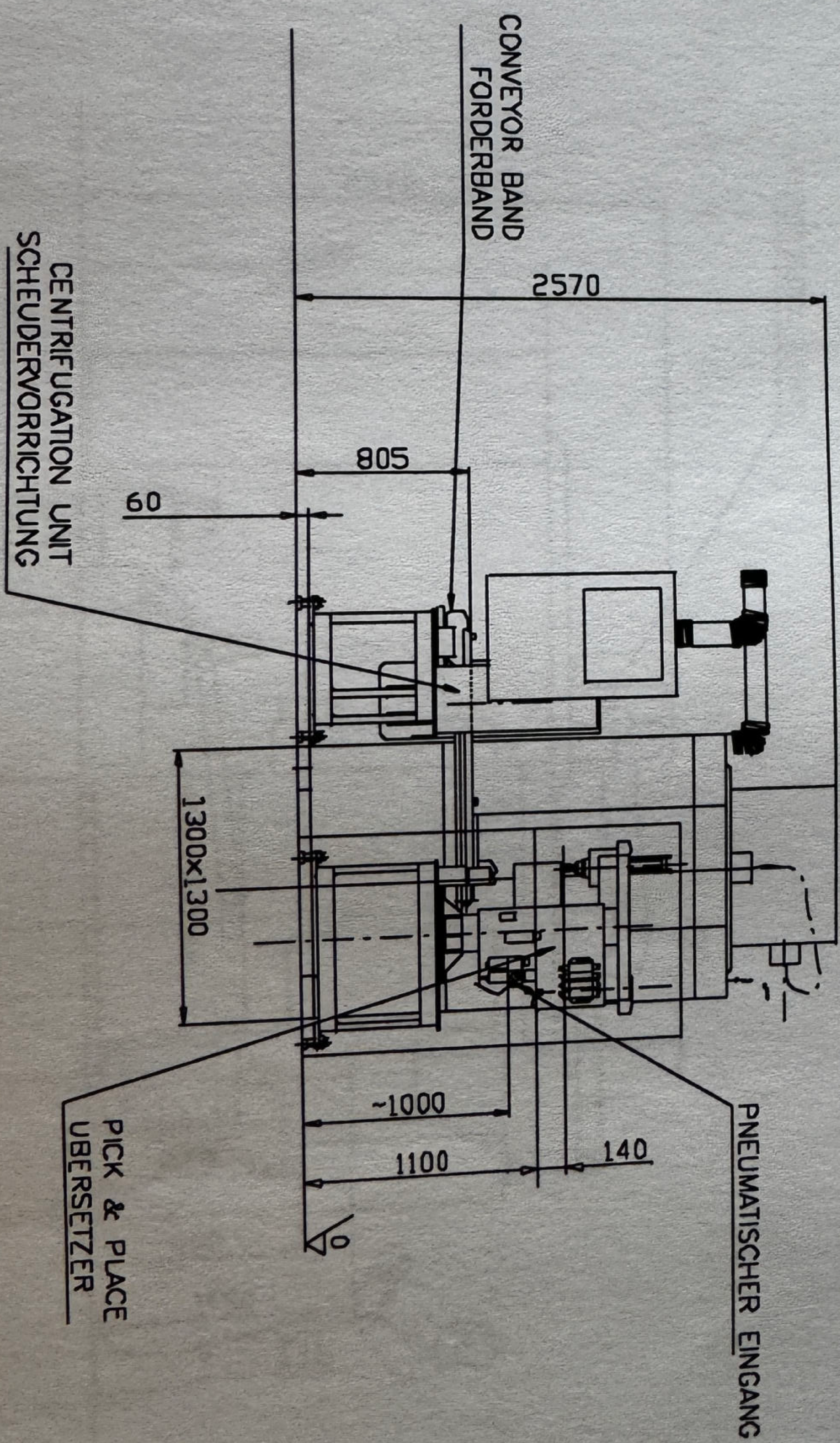
RASO 100/CNC/5 ACHSEN

BT 990059

R-M19906/FABR.-NR.3752

2.1 AUFSTELLUNG DER MASCHINE

MASCHINENLAYOUT - VORDERANSICHT



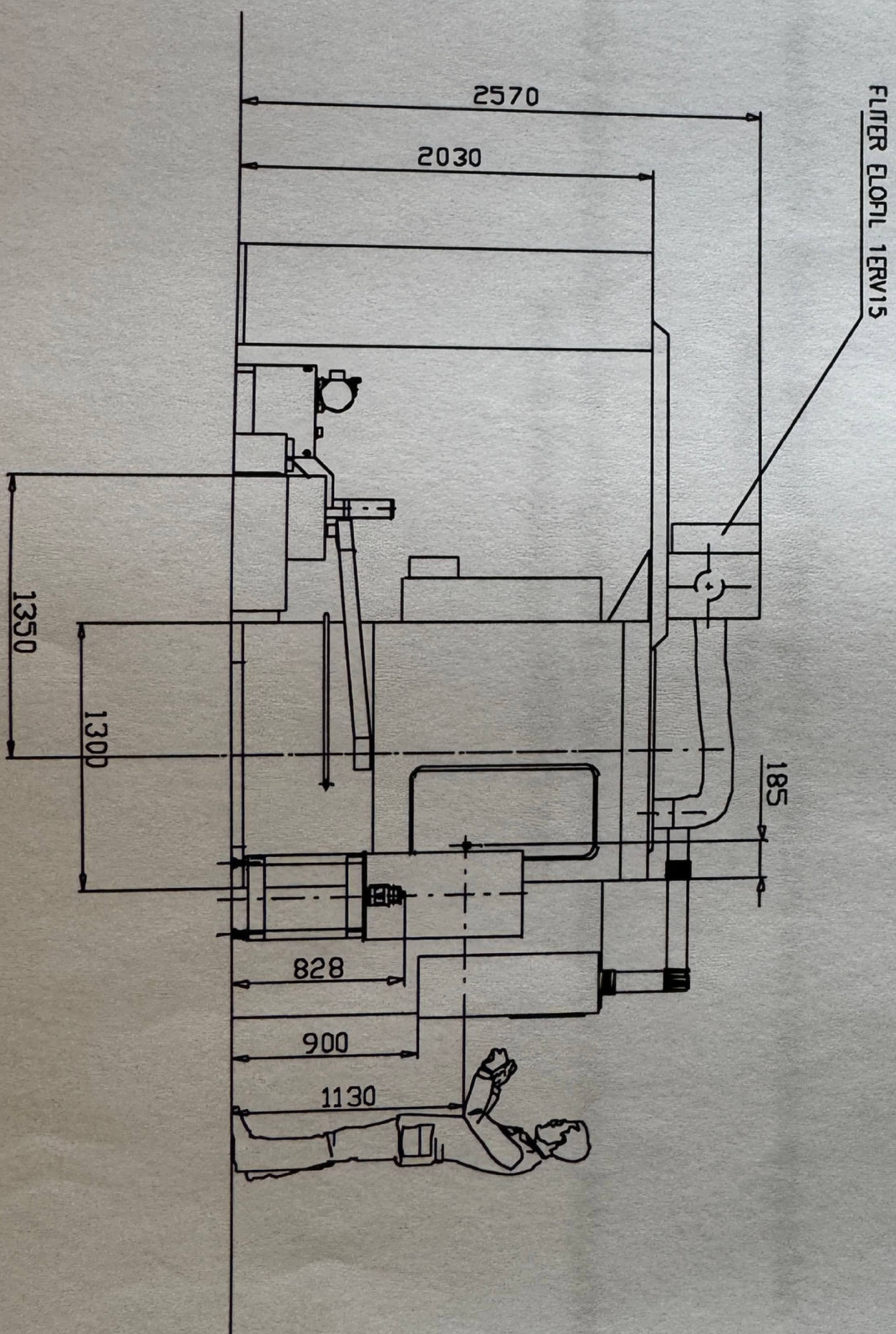
RASO 100/CNC/5 ACHSEN

BT 990059

R-M19906/FABR.-NR.3752

2.1 AUFSTELLUNG DER MASCHINE

MASCHINENLAYOUT - DRAUFSICHT

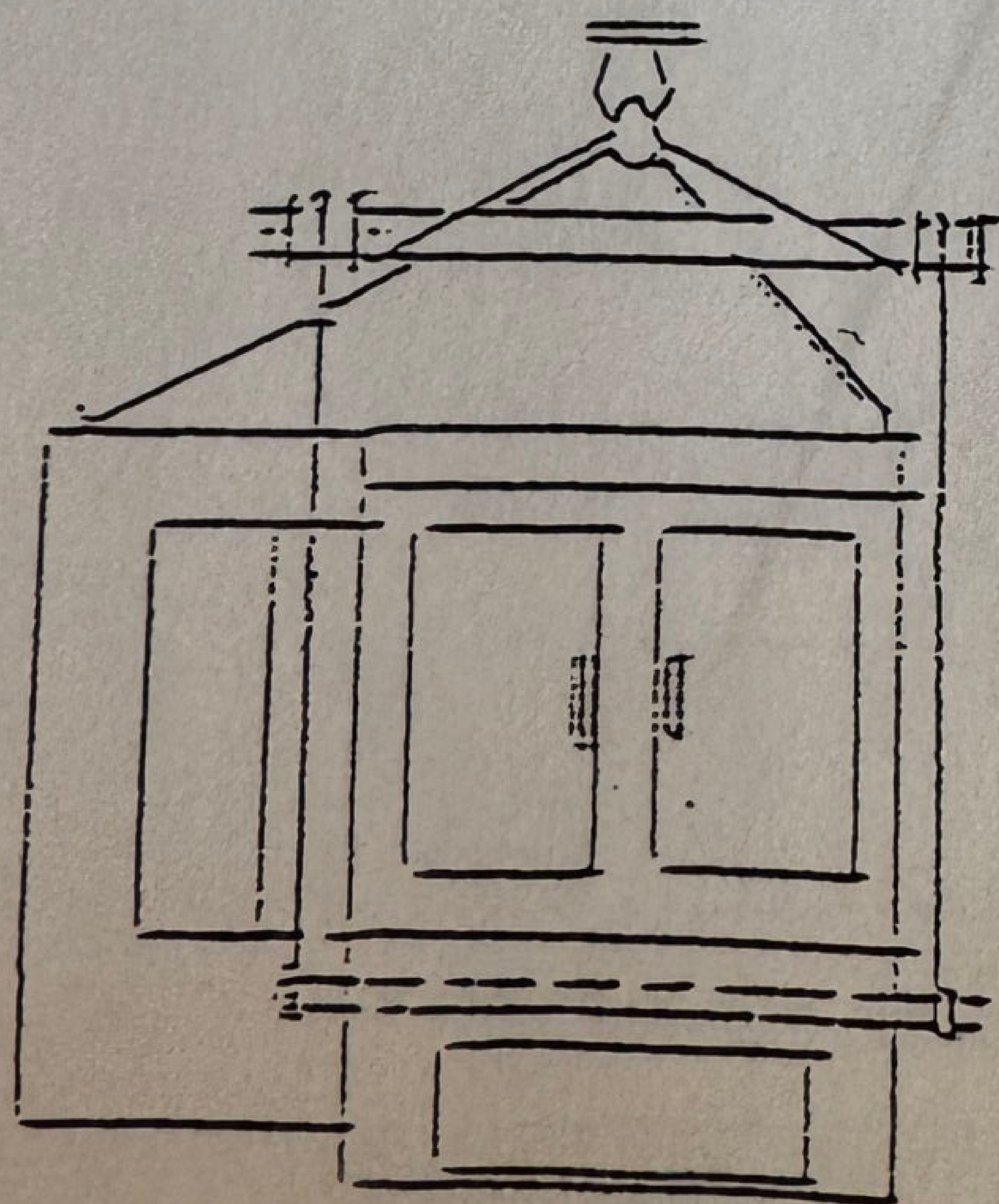
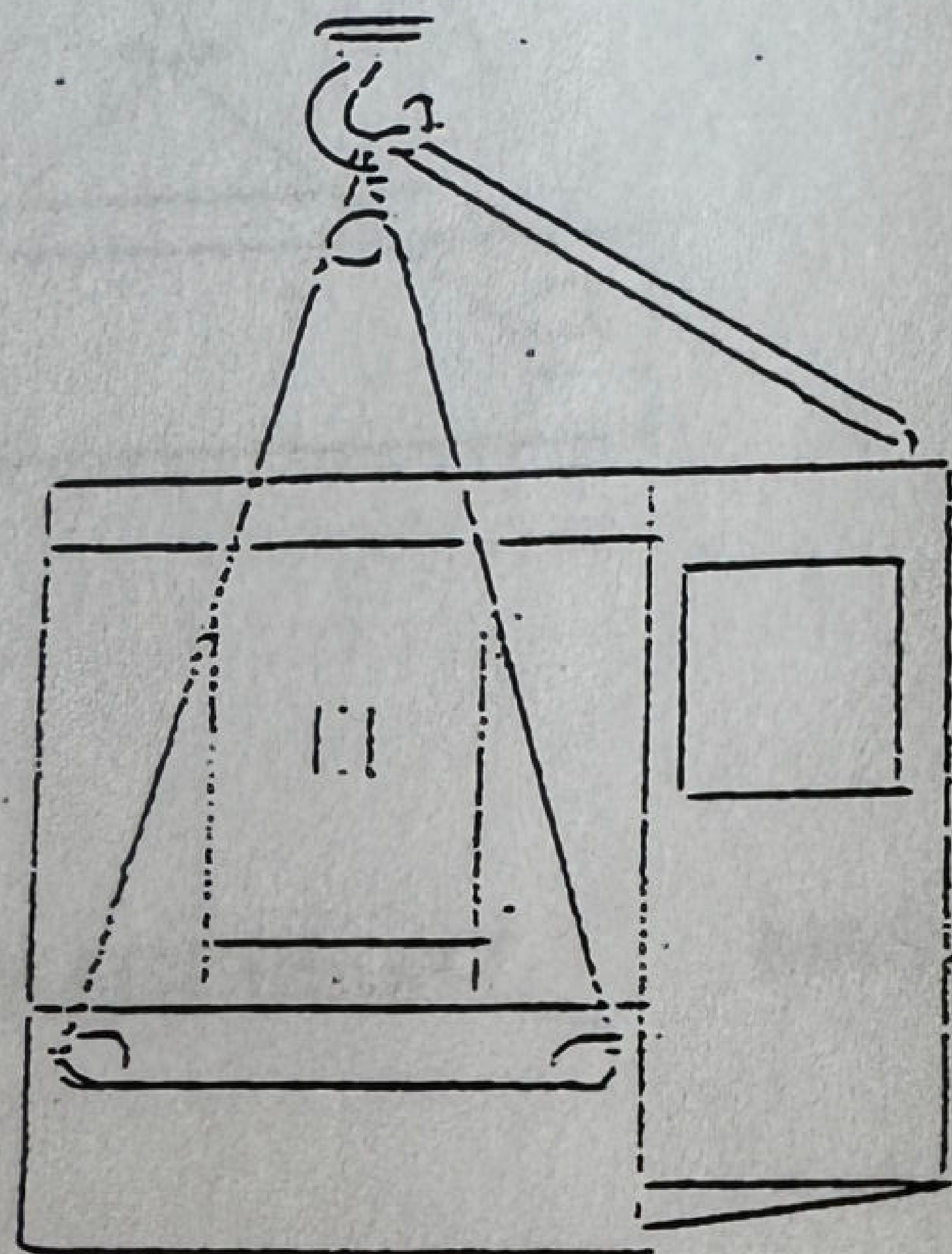


2.1 AUFSTELLUNG DER MASCHINE

ABBILDUNG: AUFSTELLUNG DER MASCHINE

GRUNDMASCHINE

MASCHINENMASSE : ca. 3000 Kg.

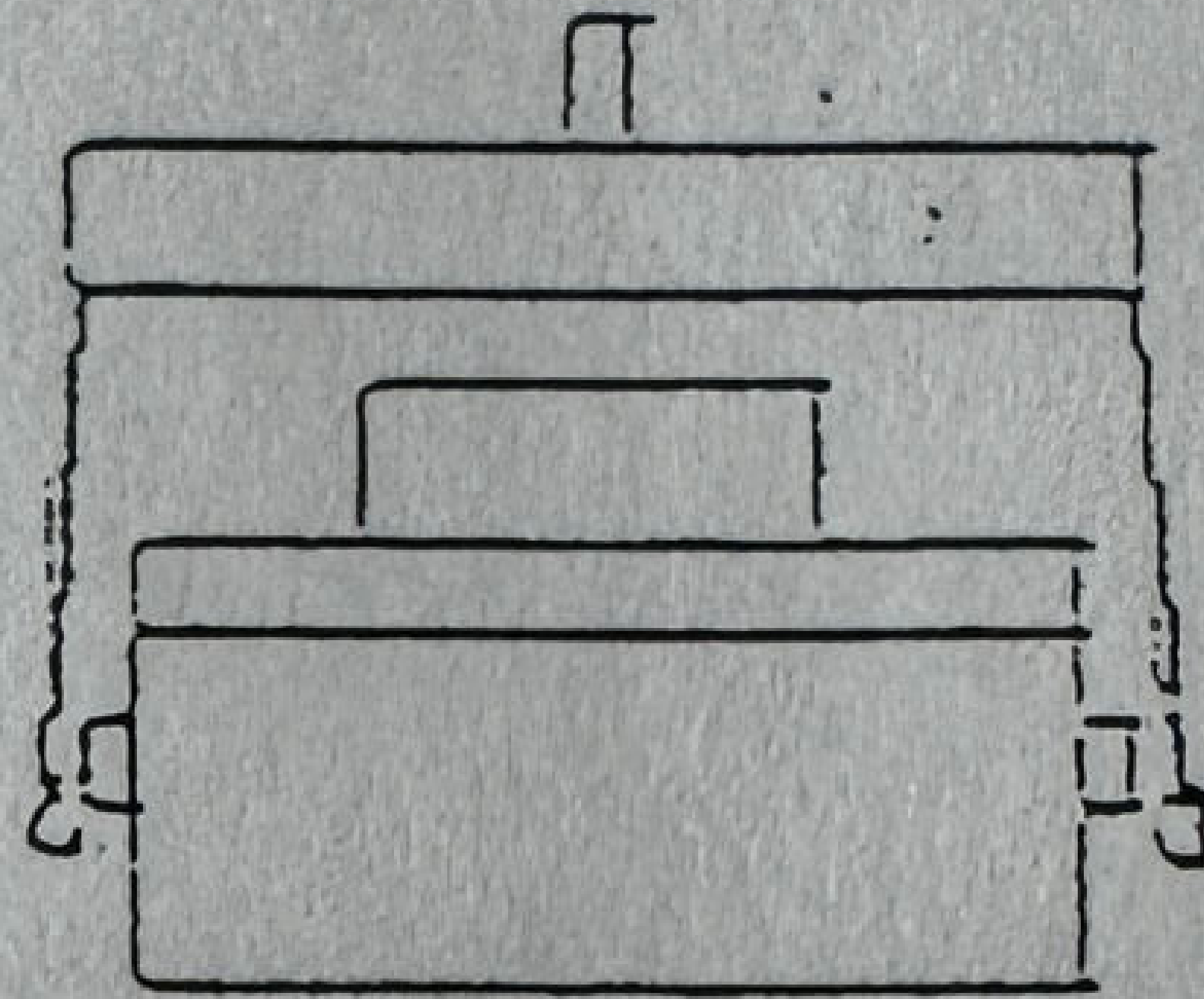
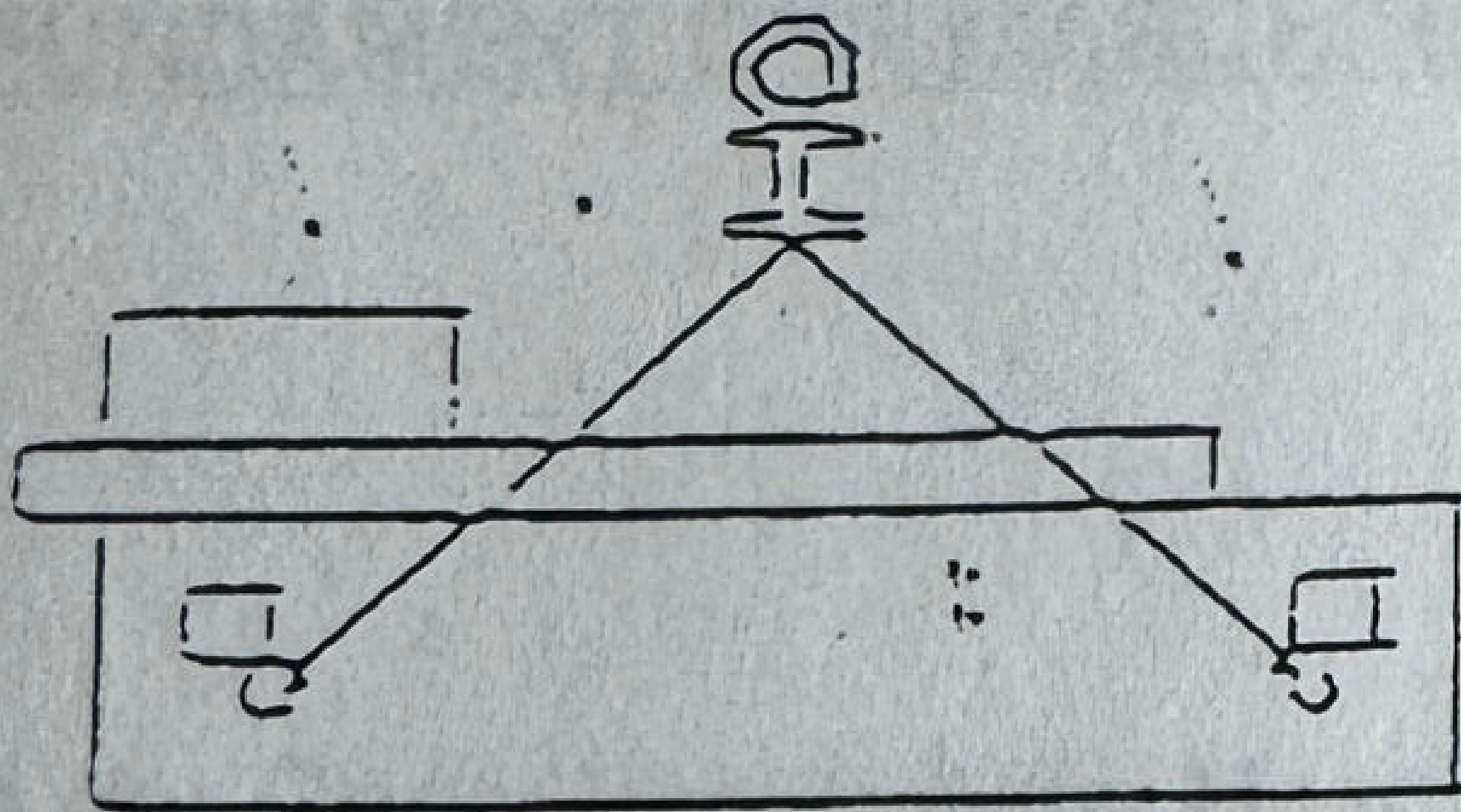


2.1 AUFSTELLUNG DER MASCHINE

ABBILDUNG: AUFSTELLUNG DER MASCHINE

Kühlmittelbehälter

MASCHINENMASSE : ca. 260 Kg.



HYDRAULLIKAGGREGAT

MASCHINENMASSE: ca. 200 Kg.

