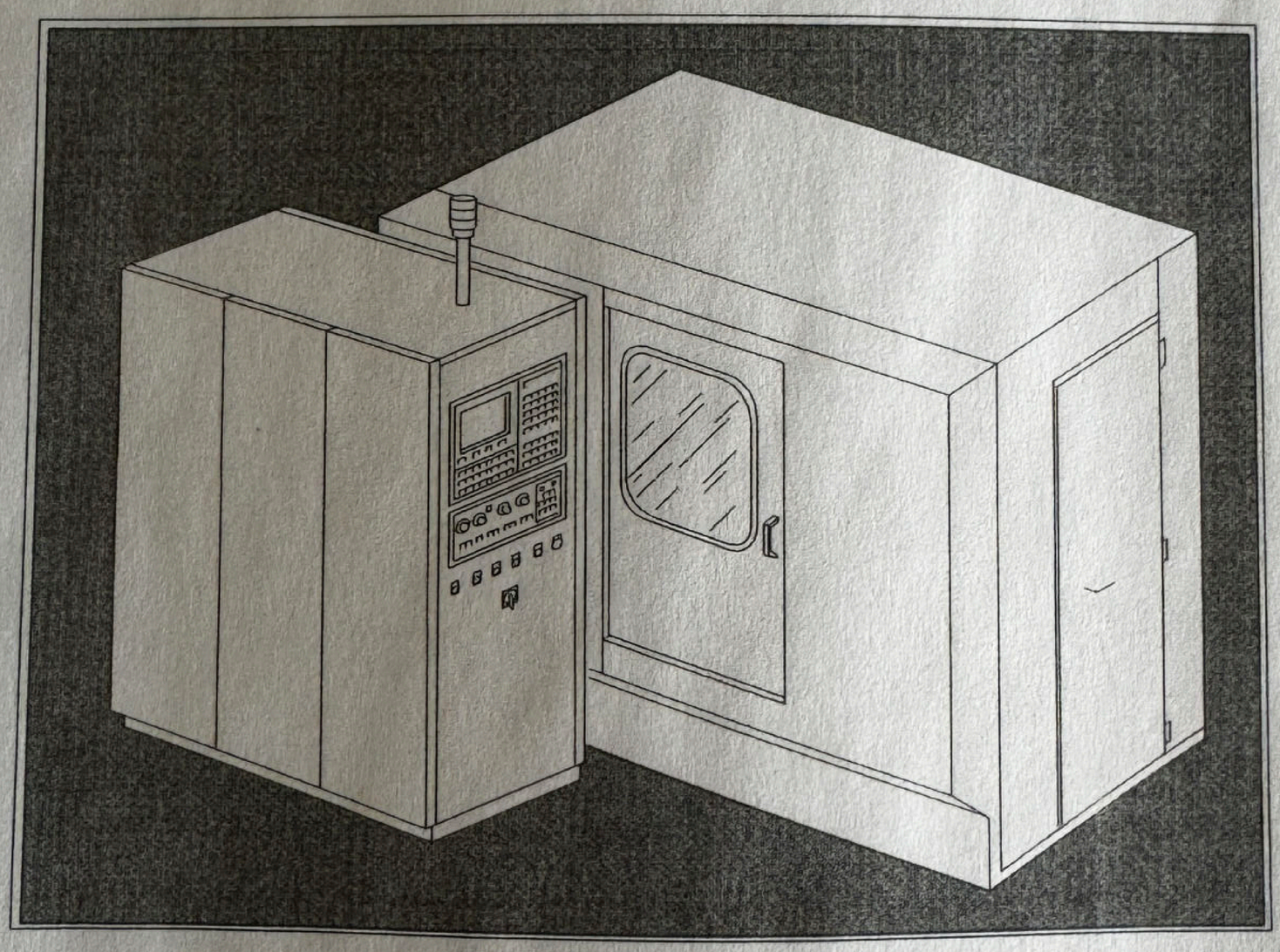
Wera

Betriebsanleitung
Schlagdrehmaschine RM 140



Maschinen-Nummer: 41056 / BT990046

Kunde: NVG Roitzsch

4 Technische Daten

4.1 Abmessungen und Aufstellbereich

Siehe Raumbedarfsplan im Anhang.

4.2 Gewichte

Grundmaschine RM 140 ..... 3500 kg

Schaltschank ..... 700 kg

Großportal *(Option)* je nach Ausführung ..... 500 bis 1000 kg

Schutzgitter *(Option)* ..... 80 kg

Transportband *(Option)* je nach Ausführung ..... 100 bis 300 kg

Kleinportal *(Option)* ..... 400 kg

Klingenmagazin *(Option)* ..... 80 kg

Späneförderer mit Kühlschmiermittelanlage, unbefüllt ..... 300 kg

Tellerspeicher *(Option)* ..... 120 kg

4.3 Elektrik

Hauptspannungs-Anschluß ..... 400 V/50 Hz Drehstrom/3 ~ N,PE

Hilfsspannung I ..... 230 V AC ± 15 V

Hilfsspannung II ..... 24 V DC

Leistungsaufnahme ..... 25 kW

Vorsicherungen ..... 50 A

Hauptantriebsmotor für Werkstückspindel RM 140

- Typ ..... 1FT5102 Siemens
- Drehzahl ..... max. 3000 1/min

Motor für Werkzeugspindel Baureihe R / M

- Typ ..... 1FT5176 Siemens
- Drehzahl ..... max. 6000 1/min

NC-Steuerung RM ..... SIEMENS SINUMERIK 810 D

4.4 Leistungsdaten/Betriebsdaten

4.4.1 Mechanik

- Werkstückdurchmesser .....max. 50 mm
- Spindeldurchlaßbohrung.....55 mm
- Schnittstelle Werkstückspannung RM 80.....KK5
- Schnittstelle Werkstückspannung RM 140.....KK6
- Werkstückdrehzahl .....max. 1500 1/min
- Werkzeugdrehzahl Baureihe RM:.....3000 oder. 6000 1/min
- Werkzeugdrehzahl Baureihe M: 1500 1/min

4.4.2 Elektronisches Multifunktionsgetriebe (EMG)

- Betriebsspannung .....24 V DC
- Anzahl der Antriebe.....1 Slave, 1 Master
- Drehzahl der Antriebe .....max. 6000 U/min.
- Pulsfreq. der Geber.....max. 500 KHz
- max. Impulszahl der Geber..... 30.000 Imp./360 Grad
- min Impulszahl der Geber.....500 Imp./360 Grad
- max. Übersetzungsverhältnis .....1:127 (Master/Slave)
- Anzahl der gespeicherten Programme.....99
- Nachstellverhalten.....≤ 0,5 ms