SAMPUTENSILI

Dokumentation

S 150

Wälzfräsmaschine für zylindrische Verzahnungen

Fabrik-Nummer:	100308
Steuerung:	SINUMERIK 840D

G:\Maschinendoku_Bearbeitung\S150\S150 MAGNA 100303\HauptTitelSeite.fm

1.4 Technische Daten

Tabelle 1-1: *Technische Daten*

S 150.		
Werkstückdaten		
Größter **Werkstückdurchmesser**	150	mm
Modul max.		
• Wälzfräser	3	mm
Arbeitsraum – Werkstück		
Werkstücktisch		
Durchmesser der Aufspannfläche	132	mm
Bohrungsdurchmesser/Tiefe	80 H7	mm mm
Größter **Radialweg**	130	mm
Abstand zwischen Fräser- und Werkstückachse		
• min	25	mm
• max	155	mm
Größter **Axialweg**	400	mm
Abstand zwischen Frässpindelachse und Oberfläche des Werkstücktisches		
• min	200	mm
• max	600	mm
Größter Tangentialweg	240	mm
Gegenhalter		
Bohrungsdurchmesser	80 H6	mm
Größter Axialweg Gegenhalter	400	mm
Abstand zwischen Gegenhalter und Oberfläche des Werkstücktisches		
• min	550	mm
• max	950	mm
Arbeitsraum – Werkzeug		
Wälzfräser		
Größter Durchmesser	130	mm

G:\Maschinendoku_Bearbeitung\S150\S150_MAGNA 100308\Teil I\S150_11_KAP.fm

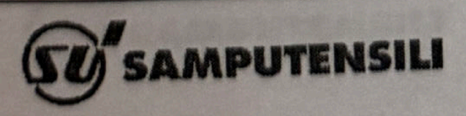

Tabelle 1-1: *Technische Daten*

S 150.		
max Länge (Schaftfräser)	325	mm
Größter Tangentialweg	240	mm
Fräskopf-Schwenkwinkel	±45	Grad
Frässpindelschnittstelle	Spannzange D32 mit SK25	
Drehzahlen, Vorschübe, Eilgänge		
Fräserdrehzahl	225 - 1800	1/min
Werkzeugtisch (Direktantrieb)	600 (max 1000)	1/min
Vorschübe, Eilgänge		
radial	10 000	mm/min
axial	7 000	mm/min
tangential	2 500	mm/min
Elektrik, Steuerung		
Fräserantrieb	18.5	kW
Leistungsbedarf gesamt	55	kVA
Betriebsspannung (Standard)	400	V +7 -5%
Steuerspannung (Standard)	DC 24	V
Lichtspannung (Standard)	AC 230	V
Frequenz (Standard)	50	Hz ±1%
zulässige Umgebungstemperatur	15 - 40	°C
max. Leerlauf-Geräuschpegel	80	dB (A)

kundenabhängige Ausrüstung siehe Liefervertrag

G:\Maschinendoku_Bearbeitung\S150\S150_MAGNA 100308\Teil I\S150_11_KAP.fm

Im Bedarfsfall ist die Maschine auf Kanthölzer ca. 100 mm über Flur abzustellen

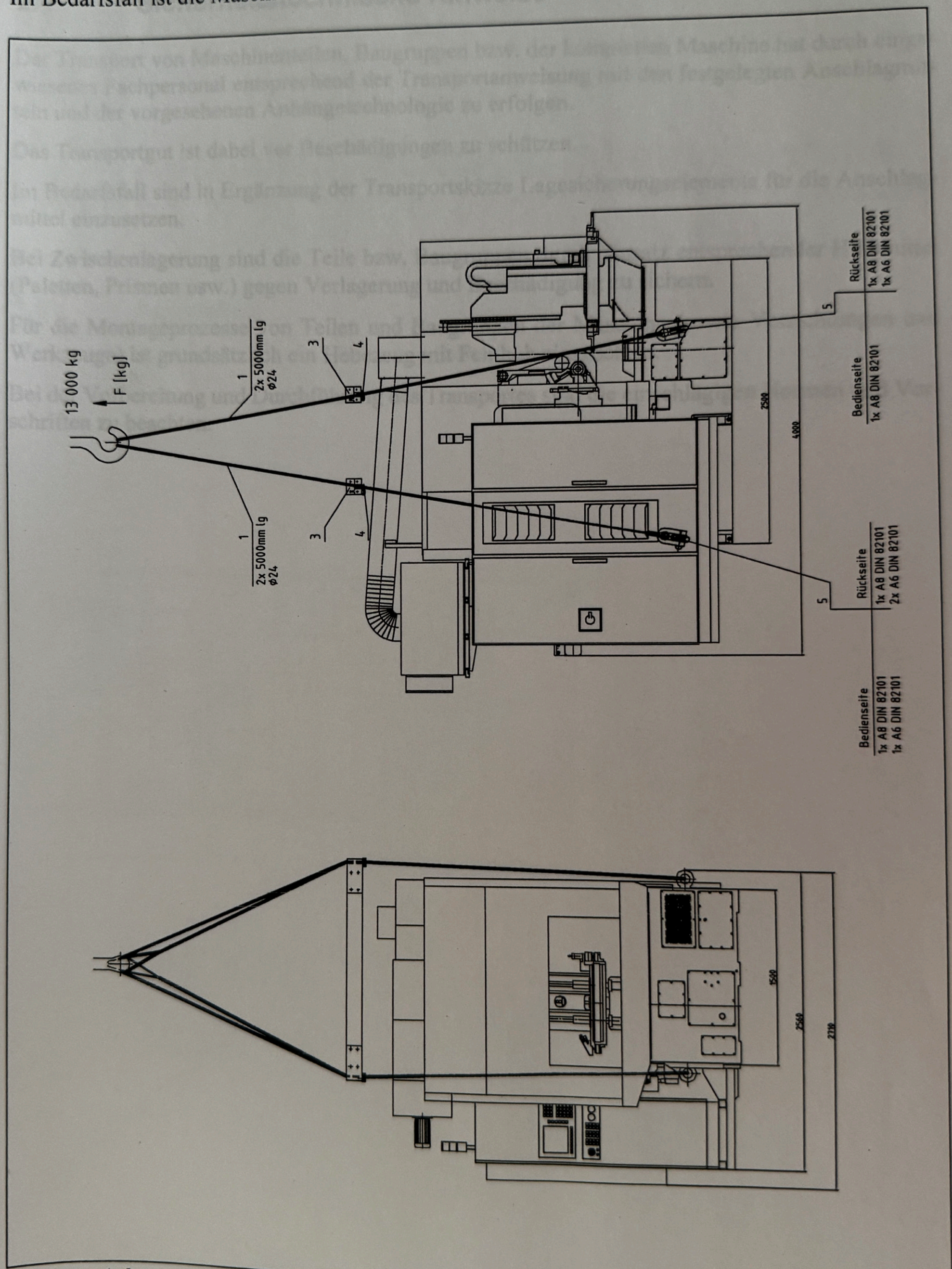

Bild 2-2: *Anhängeplan*

G:\Maschinendoku_Bearbeitung\S150\S150 MAGNA 100308\Teil II\S150_12_KAP.fm