

# 1 Verfahrensablauf

In der 4-Stationen-Reinigungsanlage, Typ DA800 sind folgende Stationen enthalten:

1. Waschen in wässriger Waschlauge bei 70°C
2. Spülen mit wässriger Waschlösung bei 70°C
3. Abblasen bei Raumtemperatur
4. Vakuumtrocknen

Der Verfahrensablauf ist anhand des Rohrleitungsplanes nachvollziehbar.

Die Anlage arbeitet im Betrieb abwasserfrei. Der Wasserverbrauch wird durch Kreislaufrführung der Medien und entsprechender Aufbereitungseinrichtungen minimiert.  
Die Waschkörbe bzw. Rolls werden der Anlage durch Portale zu- und abgeführt. Durch die Anlage werden die Teile getaktet.

## 1.1 Waschen

Das Waschmedium wird vom Vorratsbehälter über die Pumpe P1.1 und die Beutelschaltfilter F1.2 A/B und F1.3 A/B zum Spritzregister geführt und läuft von dort über den Grobfilter F1.1 zurück in den Vorratsbehälter. Eine Aufbereitung des Waschwassers erfolgt durch einen Entöler.

Die Beheizung des Tanks erfolgt elektrisch mit Patronenheizkörpern.

## 1.2 Spülen

Das Spülwasser wird vom Vorratsbehälter über die Pumpe P2.1 und die Beutelschaltfilter F2.2 A/B und F2.3 A/B zum Spritzregister geführt und läuft von dort über den Grobfilter F2.1 zurück in den Vorratsbehälter.

Die Beheizung des Tanks erfolgt elektrisch mit Patronenheizkörpern.

Eine Kaskade zum Waschtank sichert einen sparsamen Wasserverbrauch.

Das Spülwasser wird über einen Destimat aufbereitet.

Zum Ausspritzen der Sacklochbohrungen können die Warenträger wechselseitig angehoben werden.

## 1.3 Abblasen

Das Abblasen des gesamten Waschgutes erfolgt in einem Blaskanal mit abseitig angeordneten Düsen.

Ein Seitenkanalverdichter arbeitet dazu im Umluftverfahren

## 1.4 Vakuumtrocknen

In einer Vakuumkammer werden die Teile getrocknet. Ein Auszieher befördert die Teile in die Vakuumkammer und entleert gleichzeitig die Vakuumkammer.

## 2 Technische Daten

Produktionsstätte: Märkische Oberflächenanlagen & Behälterbau GmbH (MOB GmbH)  
 Gottower Straße 37, D-14843 Luckenwalde

Typ: DA 600  
 Auftrags-Nr.: 260248

Außenmaße der Anlage:  
 (Grundanlage)

Länge: 1.100 mm  
 Breite: 3.000 mm (- 4.750 mm mit Filtern)  
 Höhe: ca. 3.700 mm  
 ca. 2.640 mm (Verkleidung)

Einlaufhöhe: 1.030 ± 10 mm

Auslaufhöhe: 1.030 ± 10 mm

zulässiges Reinigungsmittel: wässrige Reinigungsflüssigkeit

Spülmittel: wässrige Reinigungsflüssigkeit

Füllmenge: Waschtank: 1.500 l  
 Spültank: 1.500 l

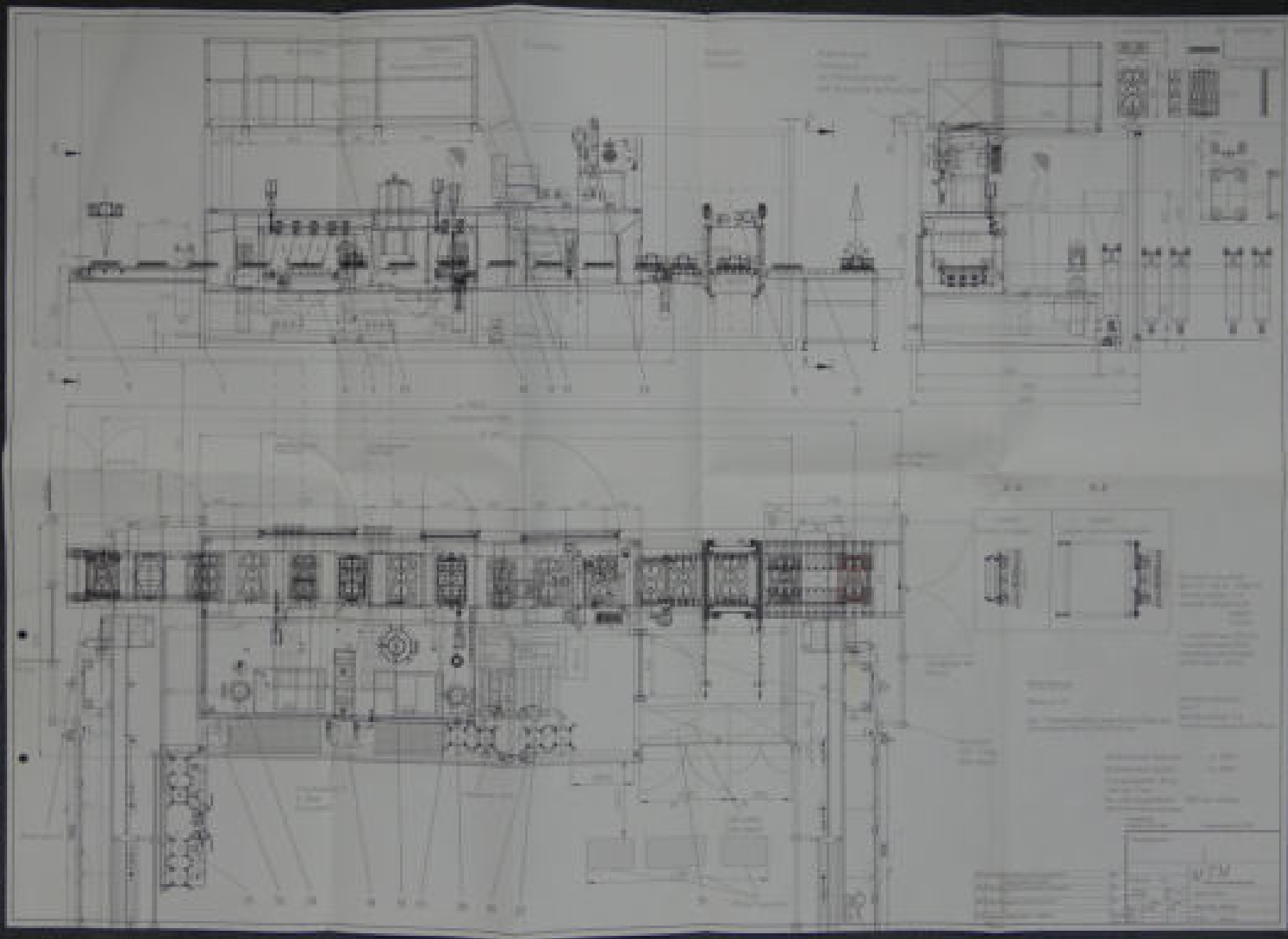
Temperatur: Waschen: 70°C  
 Spülen: 70°C  
 Ablassen: Raumtemperatur

elektrischer Anschluss: 3/N/PE 400V 50Hz  
 Nennstrom: 200 A  
 Vorschicherung: 250 A  
 Anschlußleistung: 120 kVA

Frischwasseranschluss: 1" Anschluss, 3-6 bar

Druckluftanschluss: 1/2" Anschluss, 6 bar  
 trockene, ungeölte feingefilterte (8 µ) Luft

Abwasseranschluss: 1 1/2" DN 40







GmbH

Meißner Technik Müllenbach

# Dokumentation

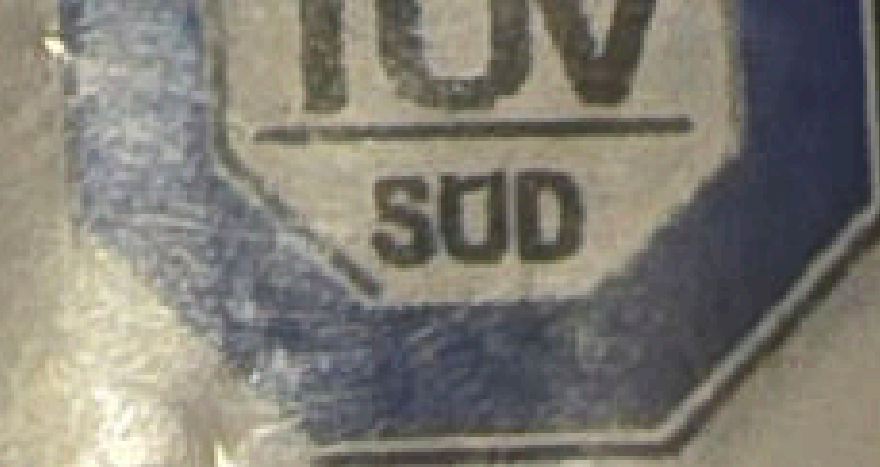
**MTM Reinigungsanlage  
Typ DA WST**

**MTM Auftrags-Nr.: 280246**

**Magna Powertrain Germany GmbH**

Stand: 10.06.2009





Management Service

# ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle  
der TÜV SÜD Management Service GmbH  
bescheinigt, dass das Unternehmen

**MOB**  
**Märkische Oberflächenanlagen &  
Behälterbau GmbH**

Gottower Straße 37  
D-14943 Luckenwalde

für den Geltungsbereich

Entwicklung und Herstellung von  
Oberflächenreinigungsanlagen mit  
Vertrieb bei MTM GmbH, Marienheide

ein Qualitätsmanagementsystem  
eingeführt hat und anwendet.

Durch ein Audit, Bericht-Nr. 70052160  
wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der

**ISO 9001: 2008**

erfüllt sind. Dieses Zertifikat ist gültig bis 2011-01-23

Zertifikat-Registrier-Nr. 12 100 23096 TMS



# 1 Verfahrensablauf

In der 4-Stationen-Reinigungsanlage, Typ DA600 sind folgende Stationen enthalten:

1. Waschen in wässriger Waschlauge bei 70°C
2. Spülen mit wässriger Waschlösung bei 70°C
3. Abblasen bei Raumtemperatur
4. Vakuumtrocknen

Der Verfahrensablauf ist anhand des Rohrleitungsplanes nachvollziehbar.

Die Anlage arbeitet im Betrieb abwasserfrei. Der Wasserverbrauch wird durch Kreislaufführung der Medien und entsprechender Aufbereitungseinrichtungen minimiert.

Die Waschkörbe bzw. Rollis werden der Anlage durch Portale zu- und abgeführt. Durch die Anlage werden die Teile getaktet.

## 1.1 Waschen

Das Waschmedium wird vom Vorratsbehälter über die Pumpe P1.1 und die Beutelumschaltfilter F1.2 A/B und F1.3 A/B zum Spritzregister geführt und läuft von dort über den Grobfilter F1.1 zurück in den Vorratsbehälter. Eine Aufbereitung des Waschwassers erfolgt durch einen Entöler.

Die Beheizung des Tanks erfolgt elektrisch mit Patronenheizkörpern.

## 1.2 Spülen

Das Spülwasser wird vom Vorratsbehälter über die Pumpe P2.1 und die Beutelumschaltfilter F2.2 A/B und F2.3 A/B zum Spritzregister geführt und läuft von dort über den Grobfilter F2.1 zurück in den Vorratsbehälter.

Die Beheizung des Tanks erfolgt elektrisch mit Patronenheizkörpern.

Eine Kaskade zum Waschtank sichert einen sparsamen Wasserverbrauch.

Das Spülwasser wird über einen Destimat aufbereitet.

Zum Ausspritzen der Sacklochbohrungen können die Warenträger wechselseitig angehoben werden.

## 1.3 Abblasen

Das Abblasen des gesamten Waschgutes erfolgt in einem Blaskanal mit allseitig angeordneten Düsen.

Ein Seitenkanalverdichter arbeitet dazu im Umluftverfahren



## 1.4 Vakuumtrocknen

In einer Vakuumkammer werden die Teile getrocknet. Ein Auszieher befördert die Teile in die Vakuumkammer und entleert gleichzeitig die Vakuumkammer.



## 2 Technische Daten

Produktionsstätte: Märkische Oberflächenanlagen & Behälterbau GmbH (MOB GmbH)  
Gottower Straße 37, D-14943 Luckenwalde

Typ: DA 600  
Auftrags-Nr.: 260246

Außenmaße der Anlage:  
(Grundanlage)

Länge: 1.100 mm  
Breite: 3.000 mm ( 4.750 mm mit Filtern)  
Höhe: ca. 3.700 mm  
ca. 2.840 mm (Verkleidung)

Einlaufhöhe:

1.030 ± 10 mm

Auslaufhöhe:

1.030 ± 10 mm

zulässiges Reinigungsmittel:

wässrige Reinigungsflüssigkeit

Spülmittel:

wässrige Reinigungsflüssigkeit

Füllmenge:

Waschtank: 1.500 l  
Spültank: 1.500 l

Temperatur:

Waschen: 70°C  
Spülen: 70°C  
Ablassen: Raumtemperatur

elektrischer Anschluss:

3/N/PE 400V 50Hz  
Nennstrom: 200 A  
Vorsicherung: 250 A  
Anschlußleistung: 120 kVA

Frischwasseranschluss:

1" Anschluss, 3-6 bar

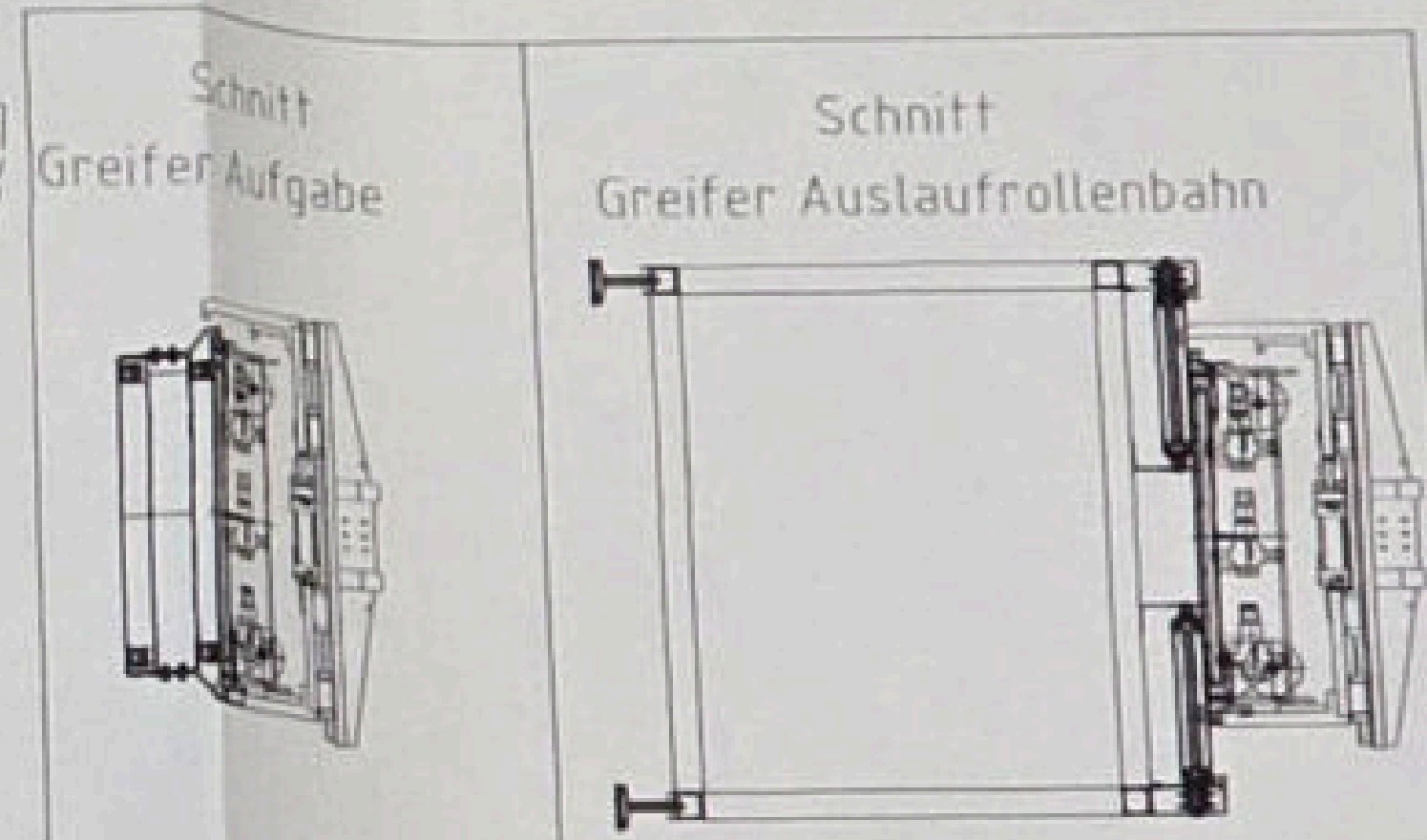
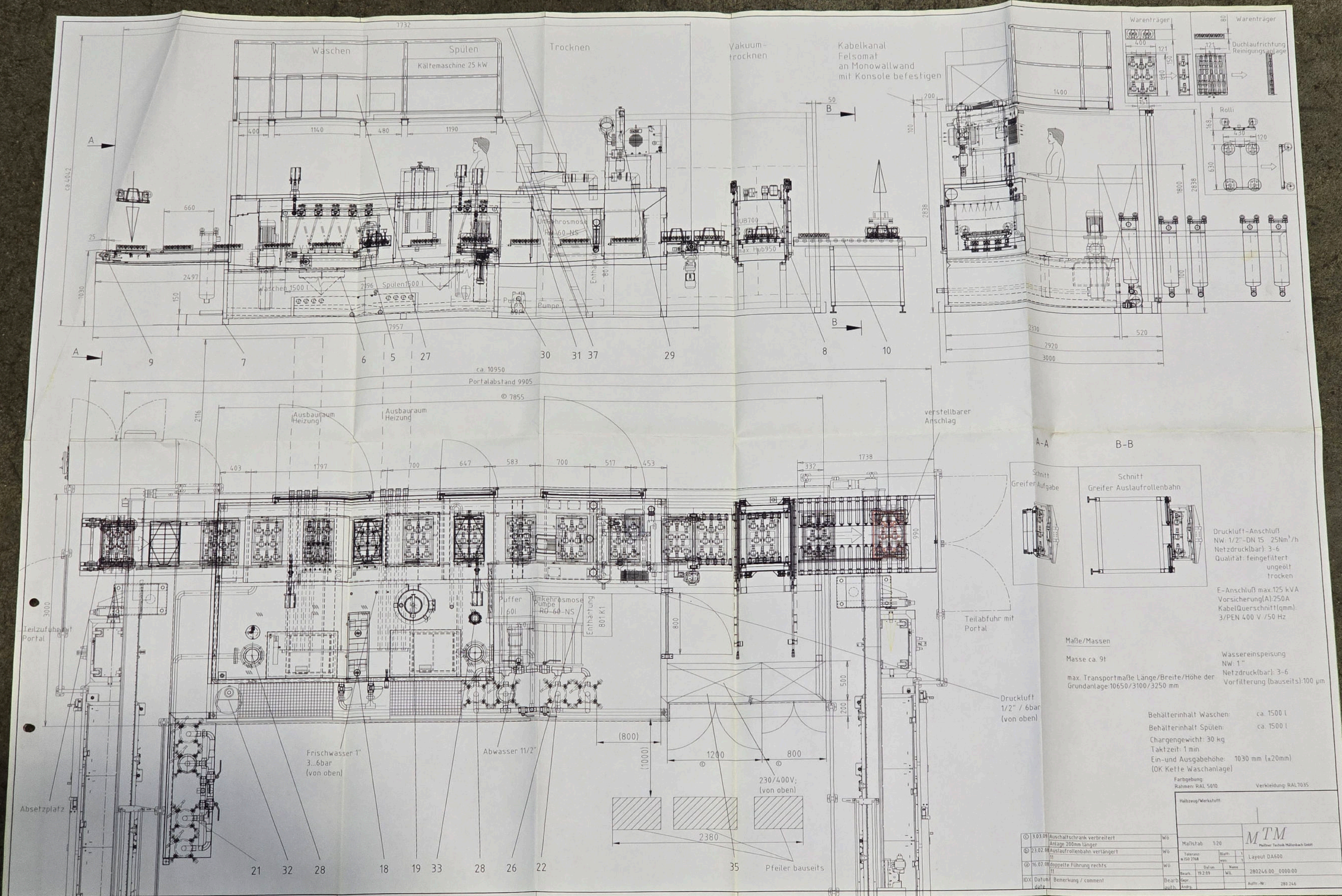
Druckluftanschluss:

1/2" Anschluss, 6 bar  
trockene, ungeölte feingefilterte (8 µ) Luft

Abwasseranschluss

1 1/2" DN 40





Druckluft-Anschluß  
NW: 1/2"-DN 15 25Nm<sup>3</sup>/h  
Netzdruckbar: 3-6  
Qualität: feingefiltert  
ungeölt  
trocken

E-Anschluß max.125 kVA  
Vorsicherung(A)250A  
KabelQuerschnitt(qmm):  
3/PEN 400 V /50 Hz

Maße/Massen  
Masse ca. 9t  
max. Transportmaße Länge/Breite/Höhe der  
Grundanlage:10650/3100/3250 mm

Wassereinspeisung  
NW: 1"  
Netzdruckbar: 3-6  
Vorfiltrung (bauseits):100 µm

Behälterinhalt Waschen: ca. 1500 l  
Behälterinhalt Spülen: ca. 1500 l  
Chargengewicht: 30 kg  
Taktzeit: 1 min  
Ein-und Ausgabehöhe: 1030 mm (±20mm)  
(OK Kette Waschanlage)

Farbgebung:  
Rahmen:RAL 5010 Verkleidung:RAL7035

Halbzeug/Werkstoff:

|                                         |       |                     |                |                       |                                               |                  |
|-----------------------------------------|-------|---------------------|----------------|-----------------------|-----------------------------------------------|------------------|
| ③ 3.03.09 Ausfallschrank verbreitert    |       |                     | WS             | Maßstab 1:20          | <b>MTM</b><br>Pattner Technik Hattenbach GmbH | Layout DA600     |
| Anlage 100mm länger                     |       |                     |                |                       |                                               |                  |
| ② 23.02.08 Auslaufrollenbahn verlängert |       |                     | WO             |                       |                                               |                  |
| 11                                      |       |                     |                |                       |                                               |                  |
| ④ 16.07.08 doppelte Führung rechts      |       |                     | WO             | Toleranz:<br>± 0,2 mm | Blatt:<br>von 1                               | 28024600_0000-00 |
| 11                                      |       |                     |                | Stapel<br>19.09       | Name<br>WS                                    |                  |
| 10X                                     | Datum | Bemerkung / comment | Bearb.<br>date | Druck<br>19.09        | Auftr.-Nr                                     |                  |
|                                         |       |                     |                |                       | 280 246                                       |                  |

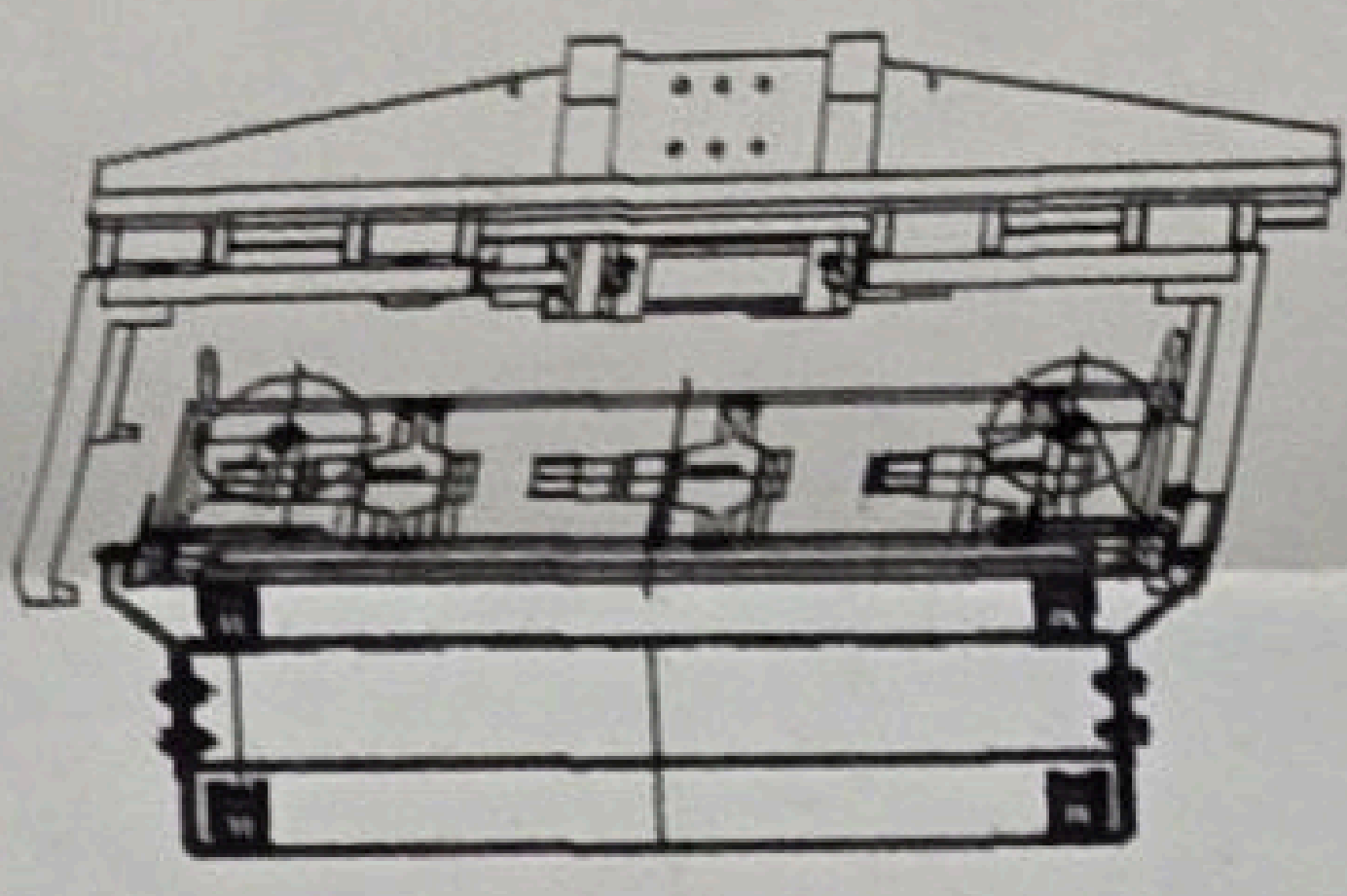


A-A

B-B

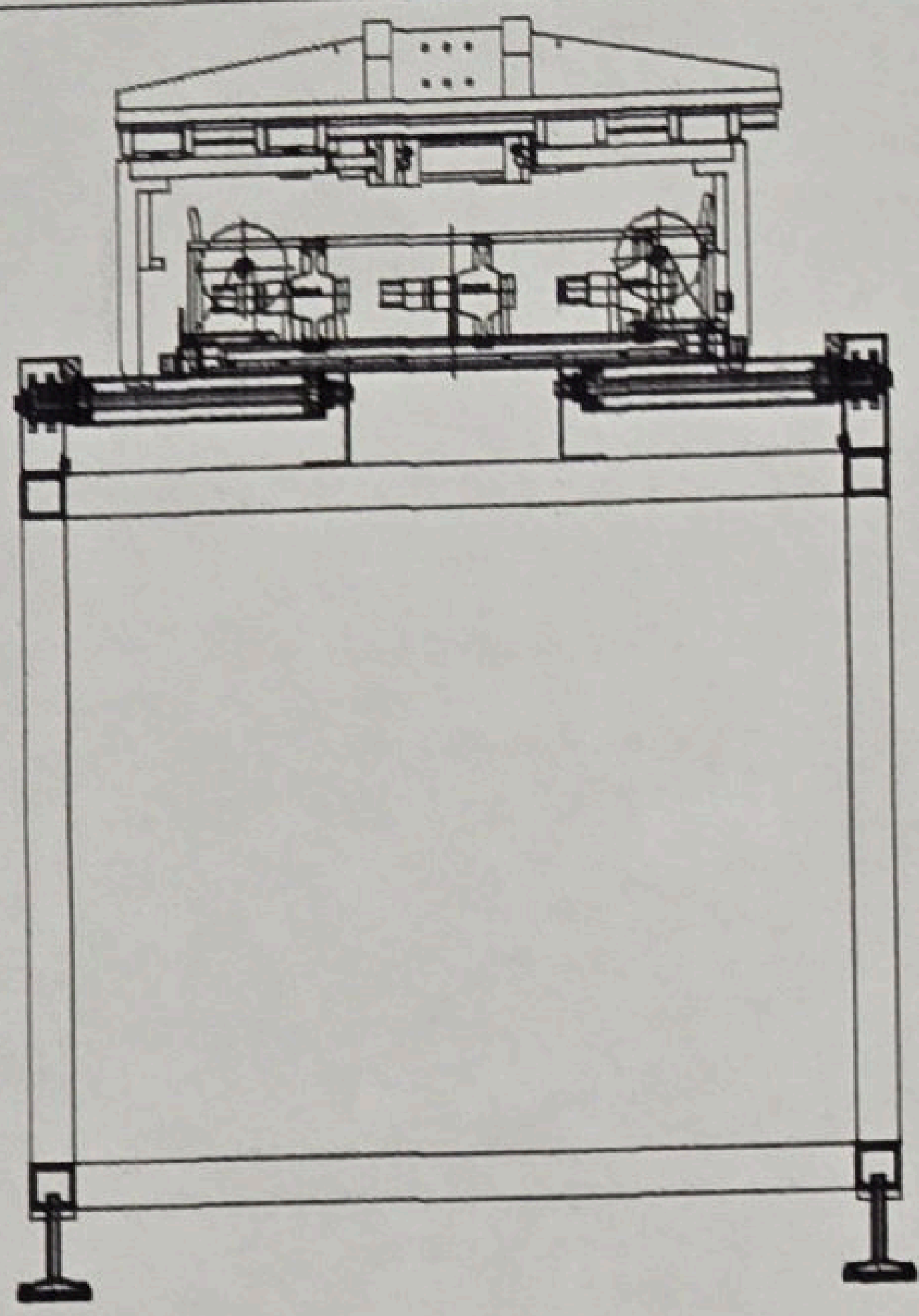
Schnitt

Greifer Aufgabe



Schnitt

Greifer Auslaufrollenbahn



Druckluft-Anschluß  
NW: 1/2" - DN 15 25Nm<sup>3</sup>/h  
Netzdruck(bar): 3-6  
Qualität: feingefiltert  
ungeölt  
trocken

E-Anschluß max. 125 kVA  
Vorsicherung(A): 250A  
KabelQuerschnitt(qmm):  
3/PEN 400 V / 50 Hz

Maße/Massen

Masse ca. 9t

max. Transportmaße Länge/Breite/Höhe der  
Grundanlage: 10650/3100/3250 mm

Wassereinspeisung  
NW: 1"

Netzdruck(bar): 3-6  
Vorfilterung (bauseits): 100 µm

Druckluft  
1/2" / 6bar  
(von oben)

Behälterinhalt Waschen: ca. 1500 l  
Behälterinhalt Spülen: ca. 1500 l

Chargengewicht: 30 kg  
Taktzeit: 1 min  
Ein- und Ausgabehöhe: 1030 mm (±20mm)  
(OK Kette Waschanlage)

Farbgebung:  
Rahmen: RAL 5010  
Verkleidung: RAL 7035

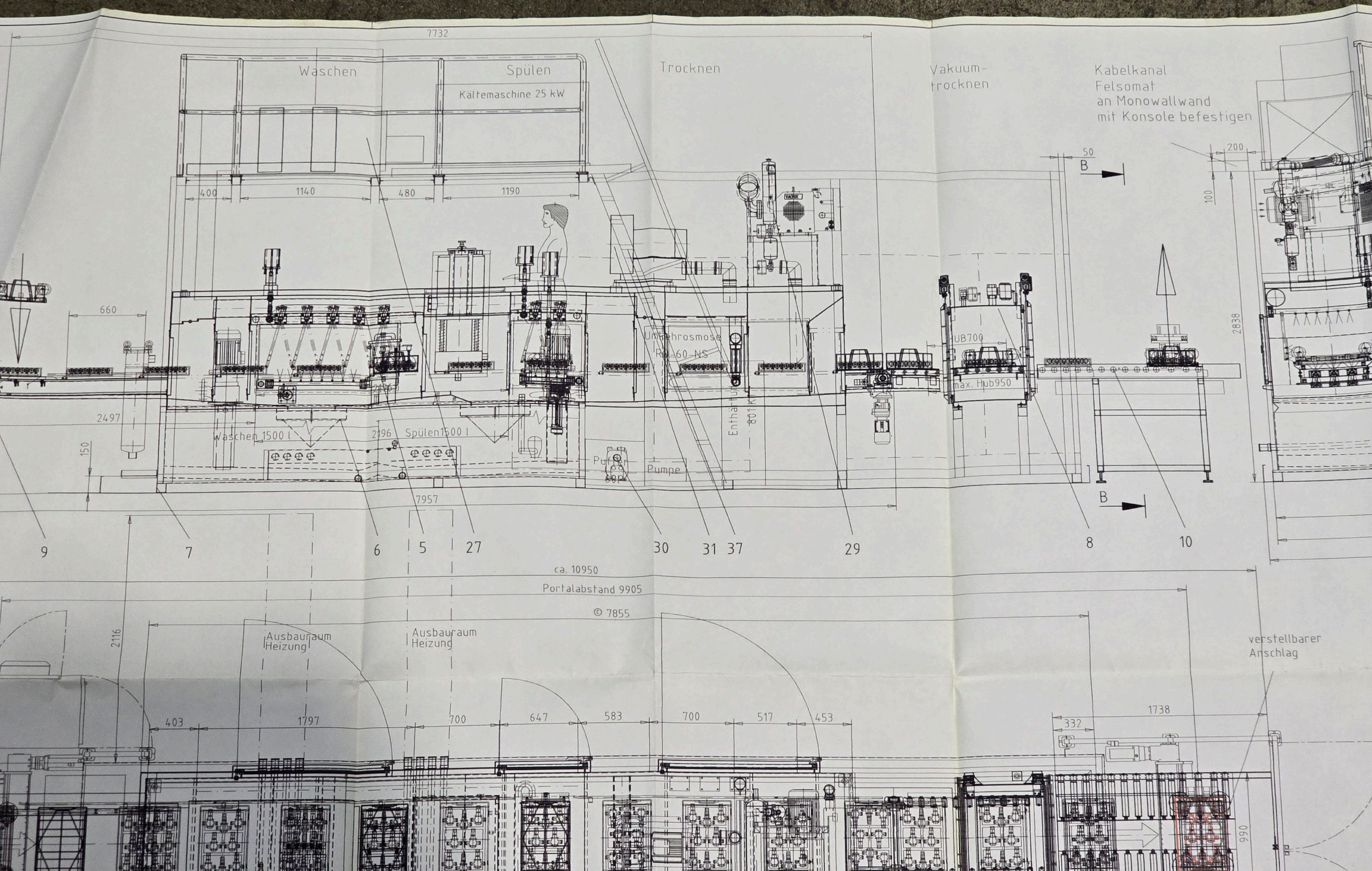
|            |                              |        |
|------------|------------------------------|--------|
| © 3.03.09  | Ausfallschrank verbreitert   | Wö     |
|            | Anlage 200mm länger          |        |
| ⑥ 23.02.08 | Auslaufrollenbahn verlängert | Wö     |
|            | 11                           |        |
| ③ 16.02.08 | doppelte Führung rechts      | Wö     |
|            | 11                           |        |
| IDX Datum/ | Bemerkung / comment          | Bearb. |
| date       |                              | auth.  |

Halbzeug/Werkstoff:

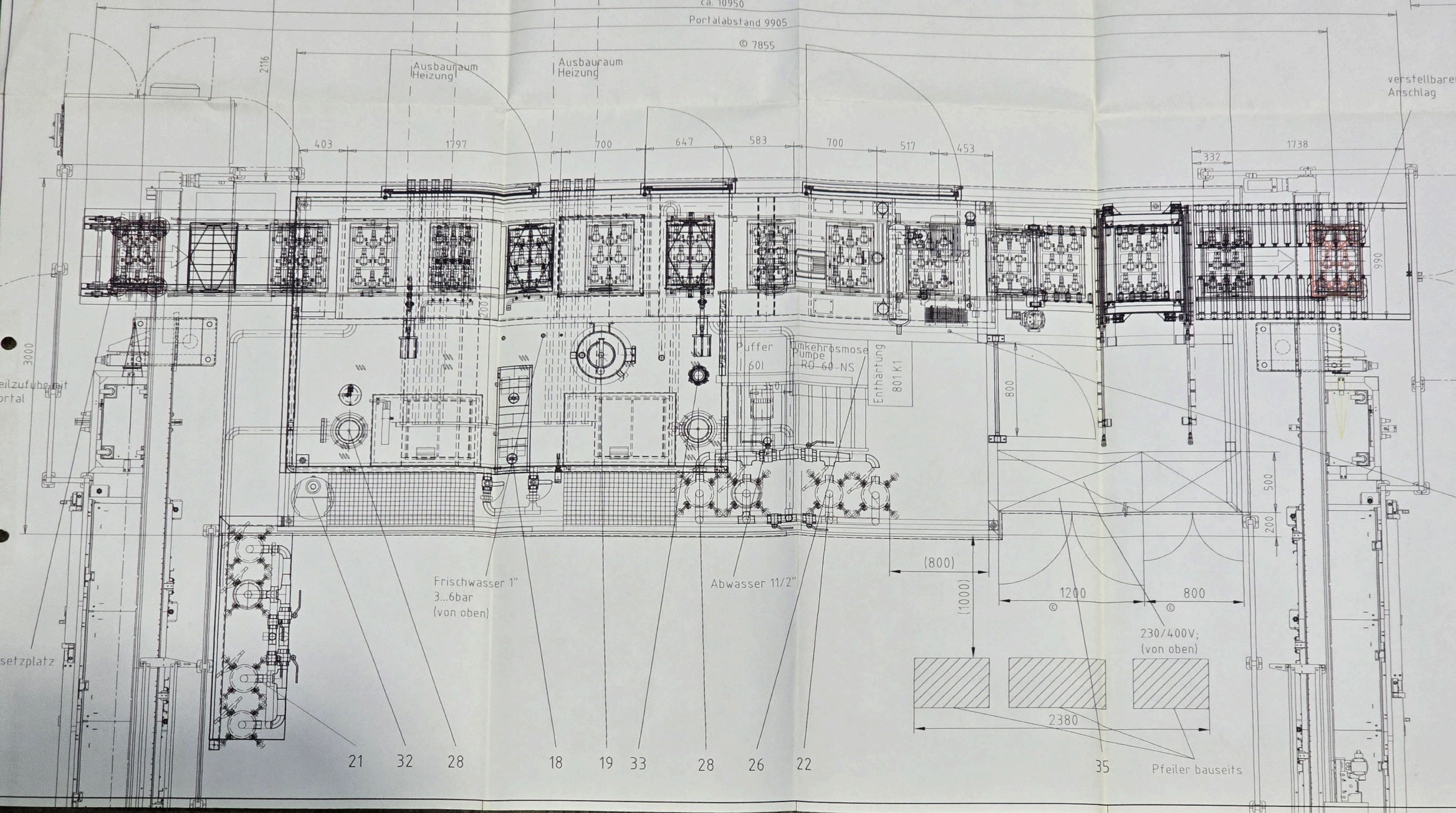
|                               |                       |
|-------------------------------|-----------------------|
| M <sup>TM</sup>               |                       |
| Meißner Technik Müllbach GmbH |                       |
| Maßstab                       | 1:20                  |
| Toleranz:<br>m ISO 2768       | Blatt:<br>von: 1<br>1 |
| Datum                         | Name                  |
| Bearb.                        | Wö.                   |
| Gepr.                         |                       |
| Ändg.                         |                       |
| 280246.00                     | 0000:00               |
| Auffr.-Nr.:                   | 280 246               |

Layout DA600











Kabelkanal  
Felsomat  
an Monowallwand  
mit Konsole befestigen

