

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
☐ Kurzzeichen nach AWF 310 NVG								AWF Maschinenkarte für Rundschleifmaschine															Inventar-Nr.								
Gruppieren	☐ Benennung Präz. Innenrundscheifmaschine															☐ Baujahr 1999					☐ Masch.-Gruppe					☐ Kostenstelle					
	☐ Liefer-Tag 17KW/00															☐ Bestell-Nr.															
	☐ Typ IC-400 HSG-VA					☐ Fabr.-Nr. 46.209					☐ Liefer-Nr.										☐ Internes Kennzeichen										
	☐ Hersteller Overbeck															☐ Interne-Nr.															
36	☐ Lieferer Overbeck															☐ Standort					☐ Anschaffungskosten					DM					
Technische Daten															Zubehör/Sondereinrichtungen										Besonders geeignet für						
☐ Arbeitsbereich															☐ Kraftspanndorn Fa. Röhm										☐ 148870						
☐ Spitzhöhe 120 mm															☐ Spannhülse Fa. Röhm										☐ 148889						
☐ max. Schleiflänge mm															☐ Uml. Spannzyl. Fa. Röhm										☐ 148870						
☐ Schleif-Ø min./max.															☐ natv. belegte										☐ 46.2342-100						
☐ max. Schleiflänge bei Einstechschleifen mm															☐ Schleifscheibe																
☐ max. Schleifbreite mm															☐ Schleiftisch m. AC-Digital-1-Ant.										☐ 46.2060						
☐ schließbare Bohrung mm/max.															☐ 350 mm Hub																
☐ max. Entf. Vorder. Werkstückspindel - Schleifp. - Auh. mm															☐ Zustellschlitten m. AC-Digital-										☐ 46.2277						
☐ max. Werkstückgewicht kg															☐ Antrieb 150 mm Hub																
☐ Schleifspindel UKF-Spindel 1.5051-3 Nr.3.97/1															☐ 11KW Schleifspindelstock D=140mm										☐ 46.2336						
☐ Werkzeugaufnahme															☐ UKF-Motorspindel 10 KW 6000 min										☐ 148852						
☐ Schwertanker															☐ Werkstückspindelstock m. AC-Ant.										☐ 46.2335						
☐ max. Drehmoment Nm															☐ CNC-2-Achsen-Bahnsteuerung										☐ 148878						
☐ Werkstückspindel T5 140s x 247 R317959															☐ 840 D mit NCU 572.2																
☐ Spindelbohrung Dm. 140 mm															☐ Ladeeinrichtung-Schwenklader										☐ 46.2340						
☐ Schwertanker															☐ Auswuchtgerät UNIBALANCERII										☐ 149495						
☐ Zeichnungs-Nr.															☐ Anschlag Verfahrenbar										☐ 46.2345						
															☐ Faudi-Bandfilter 700 mm										☐ 148886						
															☐ ELQ-Filter-Luftreiniger										☐ 2400 m3/h 148966						

NVG IC-400 HSG-VA 46.209

Maße / Gewicht		Flächenbedarf ΣL		m x B	m	Höhe	m	Gewicht	kg	Ausgewähl. Tag		Name:	
Antrieb		Gesamtschleifwert		kVA	Gesamtleistungsbedarf		kW	Spannung		V	Frequenz		Hz
#	Motor für	Hersteller	Typenr.	Motor-lev.-Nr.	Bauform n. DN 42950	vol. q	Leistung kW	Strom A	Drehzahl 1/min	Schneidart			
	Werkstückmotor	Siemens	1FT6064-1AF71-3EG1	YFL998125701012EN60034					9,5 Nm	3000			
	Achsm.-Schleift.	Siemens	1FT6064-1AF71-3EG1	UN86491401003EN60034					9,5 Nm	3600			
	Achsm.-Quertisch	Siemens	1FT6064-1AF71-3EG1	YFL998125701006EN60034					9,5 Nm	3600			
	Werkstückspindel	GMN	TS140sx247	R317959									
	Schleifspindel	UKF	1.5031-3	3.97/1			11 kW			6500			

☐ Vorschubgeschwindigkeit	☐ Zerspanwerte	☐ für	☐ St 60	☐ /	☐ 00, 20	☐ bei Schnittgeschwindigkeit
Schleifspindel min/max ☐	☐ max. Spannschnitt ☐	☐ /	☐ 5	☐ mm ²	☐ B	☐ m/min
Werkstücksch min/max ☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

☐ Spindeldrehzahlen	☐ Betriebsstoffbedarf	☐ Kühlmittel	☐ l/min	☐ bar
in 1/min				

Schaltstufe	Drehzahlbereich	Anzahl der Stufen	Stufensprung	Hydrauliköl HLP VG22
	von	bis		☐ Angaben zum Umweltschutz
I				☐ Lärmpegel
II				☐ Emissionswerte
III				Siemens CNC-Steuerung 8400
stufenlos von	bis		U/min	

Werkstückspindeldrehzahlen		in 1/min			
Schaltstufe	Drehzahlbereich		Anzahl der Stufen	Stufensprung	
	von	bis			
I					Bemerkungen
II					
III					
stufenlos von		bis		U/min	

* G = Gleichstrom, W = Wechselstrom, D = Drehstrom, H = Hydraulik, P = Pneumatik

Bedienen Sie sich der Arbeitsergebnisse des AWF (Schriftenverzeichnis kostenlos). Anleitung für den Gebrauch der AWF-Betriebsmittelkarten Best.-Nr. AWF 779
 Ausschuss für Wirtschaftliche Fertigung e. V. (AWF), Düsseldorf (Straße 40, 40208 Eschborn/Ts., Telefon (0211 96) 4 86 41.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31										
⚙ Kurzzeichen nach AWF 310 NVG								AWF Maschinenkarte für Rundschleifmaschine																		⚙ Inventar-Nr.														
Grunddaten 00	⚙ Benennung Präzi. Innenschleifmaschine															⚙ Baujahr 1999					⚙ Masch.-Gruppe					⚙ Kostenstelle														
	⚙ Typ IC-400-HSG-VA															⚙ Fabrik-Nr. 46.212					⚙ Liefer-Tag KW 13/00					⚙ Bestell-Nr.														
	⚙ Hersteller Overbeck															⚙ Liefer-Nr.					⚙ Internes Kennzeichen																			
	⚙ Lieferer Overbeck															⚙ Inbetriebn.					⚙ Standort					⚙ Anschaffungskosten DM														
Technische Daten																	Zubehör / Sondereinrichtungen					Besonders geeignet für																		
Arbeitsbereich																	galv. belegte CBN-Scheibe																							
Außenschl.	⚙ Spitzenhöhe 120 mm															⚙ Spitzenweite mm					D=300mm, V125 m/s					46.2342-100														
	⚙ max. Schleiflänge mm																				Hülsenspanndorn Fabr. Röhm					148870														
	Schleif-Ø min./max. ⚙ / ⚙ mm																				Spannhülse Fabr. Röhm					46.2343														
	⚙ max. Schleiflänge bei Einstechschleifen mm																																							
Innenschl.	⚙ max. Schleiftiefe mm																				Schleift. m. ^{Lichtbild und Grundflächenmaße} AC-Digital-Antr. 350mm Hub Quertisch x-Achse 150mm Hub 46.2277 Schleifspindelstock D=140 46.2278 Schleifspindelstock D=127mm 46.2336 UKF-Motor-Spindel 10KW/6000 min-1 148852 SIMOVERT Masterdrive f. V-Konstant 148879 Werkstückspindelstock m. A-Antr. 46.2335 CNC-2Achsen-Bahnsteuerung Siemens-840D mit NCU 572.2 148878 Ladeeinrichtung-Schwenklader 46.2340 Bandfilter-Faudi MA20-AFB 0.9/701 148886 ILT-ELOFIL-Luftreiniger 148966																			
	schleifbare Bohrung min./max. ⚙ / ⚙ mm																																							
	⚙ max. Entf. Vorderk. Werkstückspindel – Schleifsp. – Aufn. mm																																							
	⚙ max. Werkstückgewicht kg																																							
⚙ Schleifspindel UKF-Spindel 1.5051-3 Nr.3.97/3 11KW																																								
⚙ Werkzeugaufnahme Dr. 140																																								
⚙ Schwenkbarkeit °																																								
⚙ max. Drehmoment Nm																																								
⚙ Werkstückspindel TS 140S x 247 R317958																																								
⚙ Spindelbohrung Dr. 140 mm																																								
⚙ Schwenkbarkeit °																																								
Zeichnungs-Nr.																	Fundamentplan-Nr.															Stromlaufplan-Nr.								

46.212

Maße / Gewicht		Flächenbedarf $\frac{L}{m} \times \frac{B}{m}$		Höhe $\frac{H}{m}$		Gewicht $\frac{kg}{kg}$		Ausgestellt: Tag		Name:	
Antrieb		Gesamtanschlußwert $\frac{kVA}{kVA}$		Gesamtleistungsbedarf $\frac{kW}{kW}$		Spannung $\frac{V}{V}$		Frequenz $\frac{Hz}{Hz}$			
*	Motor für	Hersteller	Type/Nr.	Motor-Inv.-Nr.	Bauform n. DIN 42950	$\cos \varphi$	Leistung kW	Strom A	Drehzahl 1/min	Schutzart	
	Aussenschleifsp. UKF		1.5051-3	R317958			11 KW		6500		
	Werkstückspindel GMN		TS 140sx247	R317958							
	Werkstückspin.-Motor Siemens		1FT6064-1AF71-3EG1	YFL998125125701008	EN60034				3000		
	Achsmotor-Schleift. Siemens		1FT6064-1AF71-3GG1	YFL998125701004	EN60034				3000		
	Achsmotor-Quertisch Siemens		1FT6064-1AF7-3EG1	YFL998125701009	EN 60034				3000		
Vorschubgeschwindigkeit						Zerspanwerte					
Schleifspindel min/max $\frac{mm}{min}$ / $\frac{mm}{min}$						für St 60 / GG 20 bei Schnittgeschwindigkeit					
Werkstücktisch min/max $\frac{mm}{min}$ / $\frac{mm}{min}$						max. Spanquerschnitt $\frac{mm^2}{mm^2}$ / $\frac{m}{min}$					
Spindeldrehzahlen						Betriebsstoffbedarf					
in 1/min						Kühlmittel l/min bar					
Schaltstufe	Drehzahlbereich		Anzahl der Stufen	Stufensprung		Hydrauliköl HLP VG22					
	von	bis				Angaben zum Umweltschutz					
I						Lärmpegel dB(A)					
II						Emissionswerte					
III						Siemens CNC-Steuerung 840D					
stufenlos von bis U/min						Typ 6FC 5357 OBB21-0AEO 57					
Werkstückspindeldrehzahlen											
in 1/min											
Schaltstufe	Drehzahlbereich		Anzahl der Stufen	Stufensprung							
	von	bis									
I						Bemerkungen					
II											
III											
stufenlos von bis U/min											

* G = Gleichstrom, W = Wechselstrom, D = Drehstrom, H = Hydraulik, P = Pneumatik

Bedienen Sie sich der Arbeitsergebnisse des AWF (Schriftenverzeichnis kostenlos). Anleitung für den Gebrauch der AWF-Betriebsmittelkarten Best.-Nr. AwVF 779
 Ausschuß für Wirtschaftliche Fertigung e. V. (AWF), Düsseldorf Straße 40, 6236 Eschborn/Ts., Telefon (0 61 96) 4 86 41.