

Betriebsanleitung

Bezeichnung:

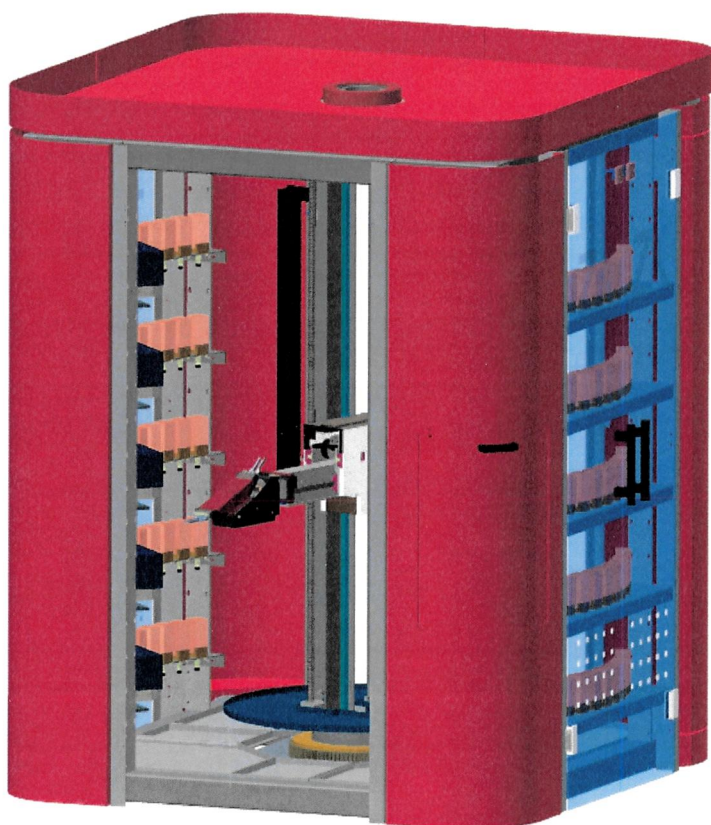
Handlingsystem

Typ:

Chameleon-Quad

Baujahr:

2015



Zimmer & Kreim GmbH & Co. KG
Beineäcker 10
64395 BRENSBACH
DEUTSCHLAND

Tel.: +49 6161 9307-0
Fax: +49 6161 9307-73
E-Mail: info@zk-system.com.

2.2 Maschinenübersicht

Das Handlingsystem Chameleon-Quad besteht aus folgenden Komponenten:

Nr.	Komponenten
1	Grundmagazin
2	IR-Turm
3	Magazintüren
4	Beladeschublade
5	Schaltschrank
6	Nottür

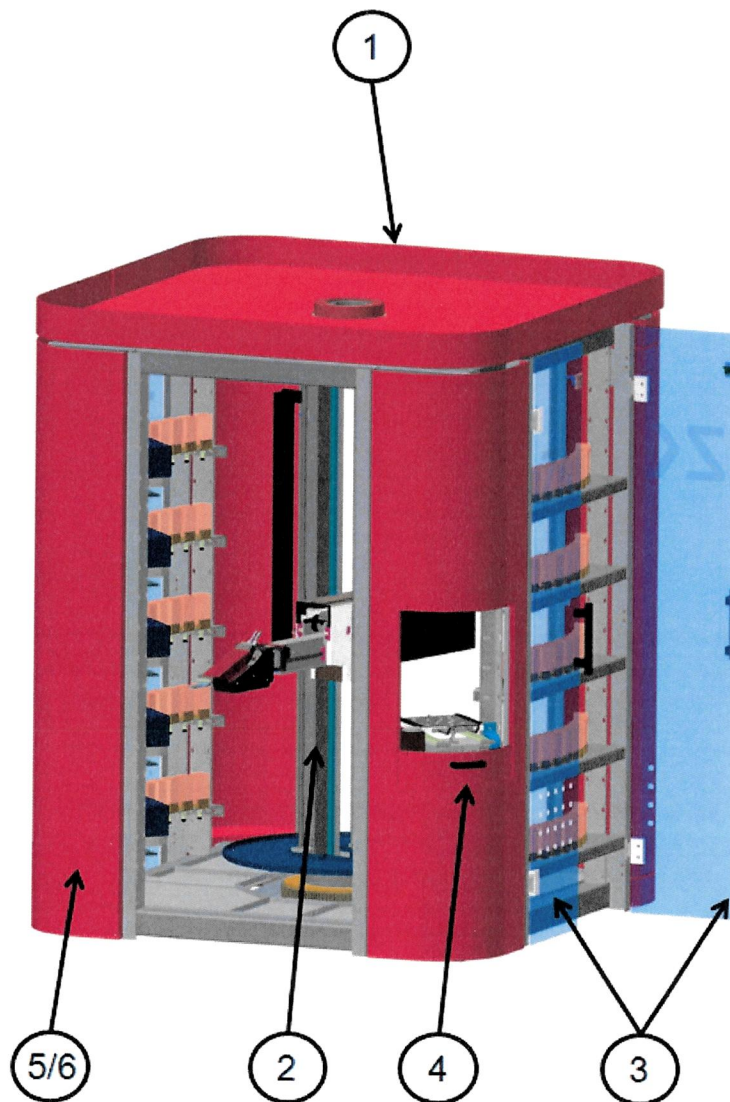


Abbildung 2-1 Komponenten

2.3 Übersicht Bedienelemente

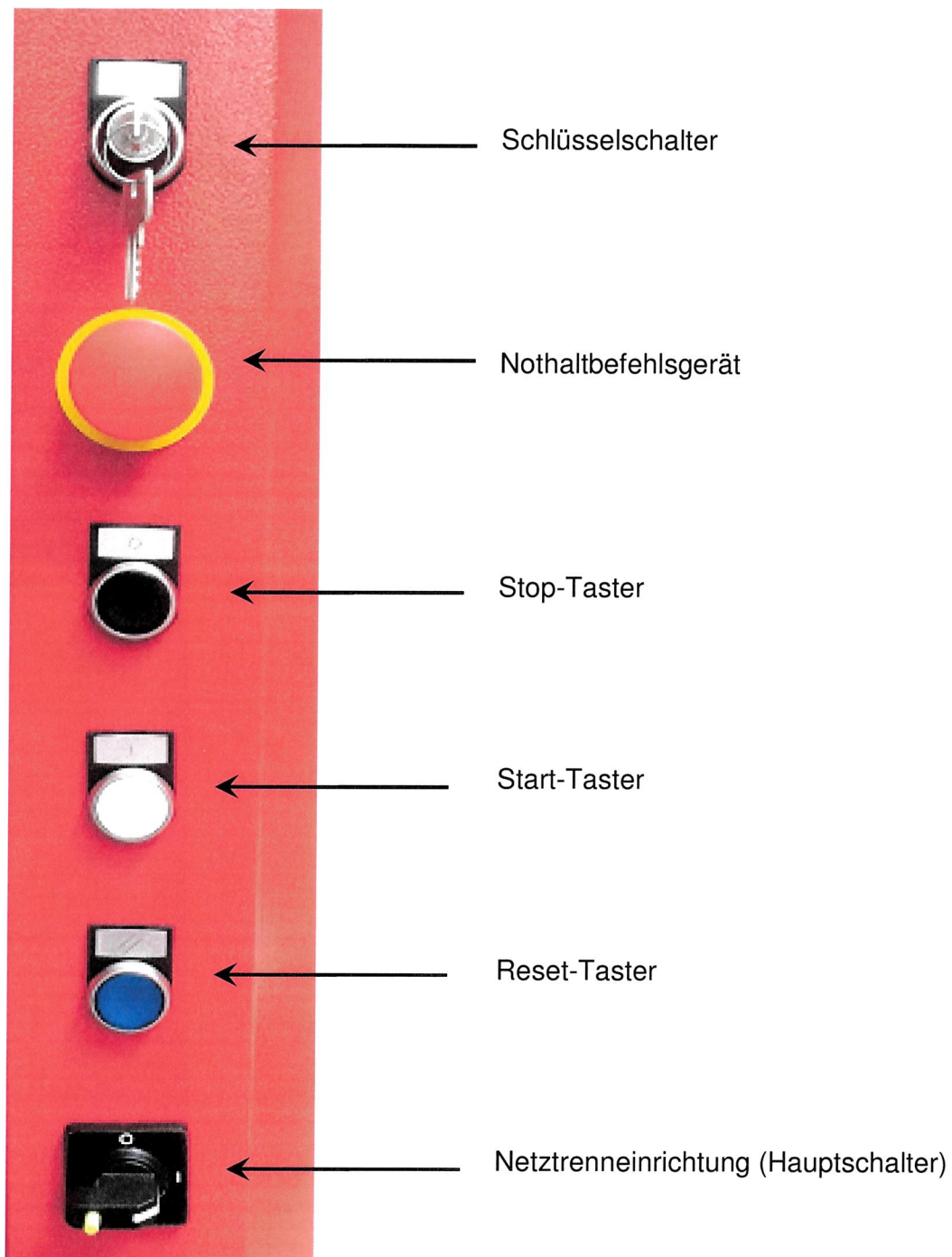


Abbildung 2-2 Bedienelemente

3. Technische Daten

3.1 Emmisionsschalldruckpegel

Der A-bewertete äquivalente Emissionsschalldruckpegel beträgt in der Betriebsart Automatik an allen Arbeitsplätzen < 60 dB(A).

3.2 Grenzwerte der Umgebungsbedingungen

Grenzwerte der Umgebung	min.	max.
Relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung	10%	90 % relative Luftfeuchtigkeit, Betrieb nur im nichtbetauten, nichtvereisten Zustand
Umgebungstemperatur der Luft	5 °C	40 °C
Höhenlage	0	1000 m über NN
Aufstellungsort (Verschmutzung)	Wettergeschützte Orte, z.B. nicht vollklimatisierte Betriebsräume (Verschmutzungsgrad 3)	
Lagertemperatur (im entleerten Zustand)	5 °C	45 °C

Tabelle 3-1 Grenzwerte der Umgebungsbedingungen

3.3 Abmessungen und Gewichte

	Handlingsystem
Gesamthöhe	2575 mm
Gesamttiefe	2026 mm
Gesamtbreite	2026 mm
Greiferhub max.	1200 mm
Gesamtgewicht	1500 kg (ohne Bestückung)
Reichweite max. Außenkante Quad bis Mitte Spannsystem	900 mm

Tabelle 3-2 Handlingsystem Abmessungen / Gewicht

	Werkstück / Elektrode / Palette
Palette / Werkstück Breite max.	320 mm
Palette / Werkstück Tiefe max.	320 mm
Palette / Werkstück Höhe max.	600 mm
Palette / Werkstück Gewicht max.	80 kg
Palette / Werkstück Gewicht max. Option	120 kg
Elektrode Gewicht max. bei Einfachgreifer	15 kg / $\phi 150\text{mm}$
Elektrode Gewicht max. bei Doppelgreifer	8 kg $\phi 150\text{mm}$

Einzelgreifer
4 4

Tabelle 3-3 Werkstück / Elektrode / Palette Abmessungen, Gewichte

3.4 Maßzeichnung

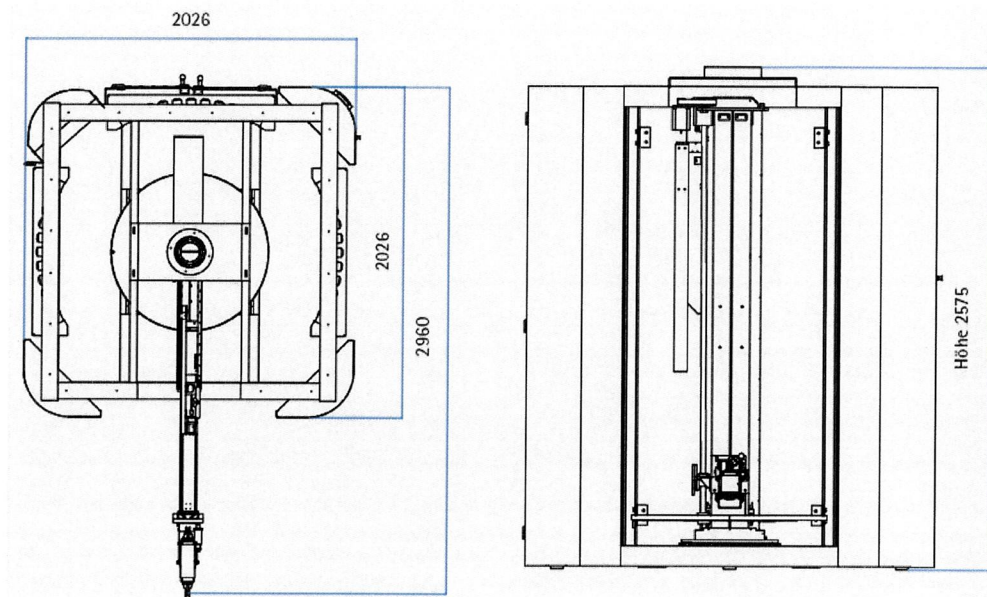


Abbildung 3-1 Maßzeichnung

7.5 Schmierplan

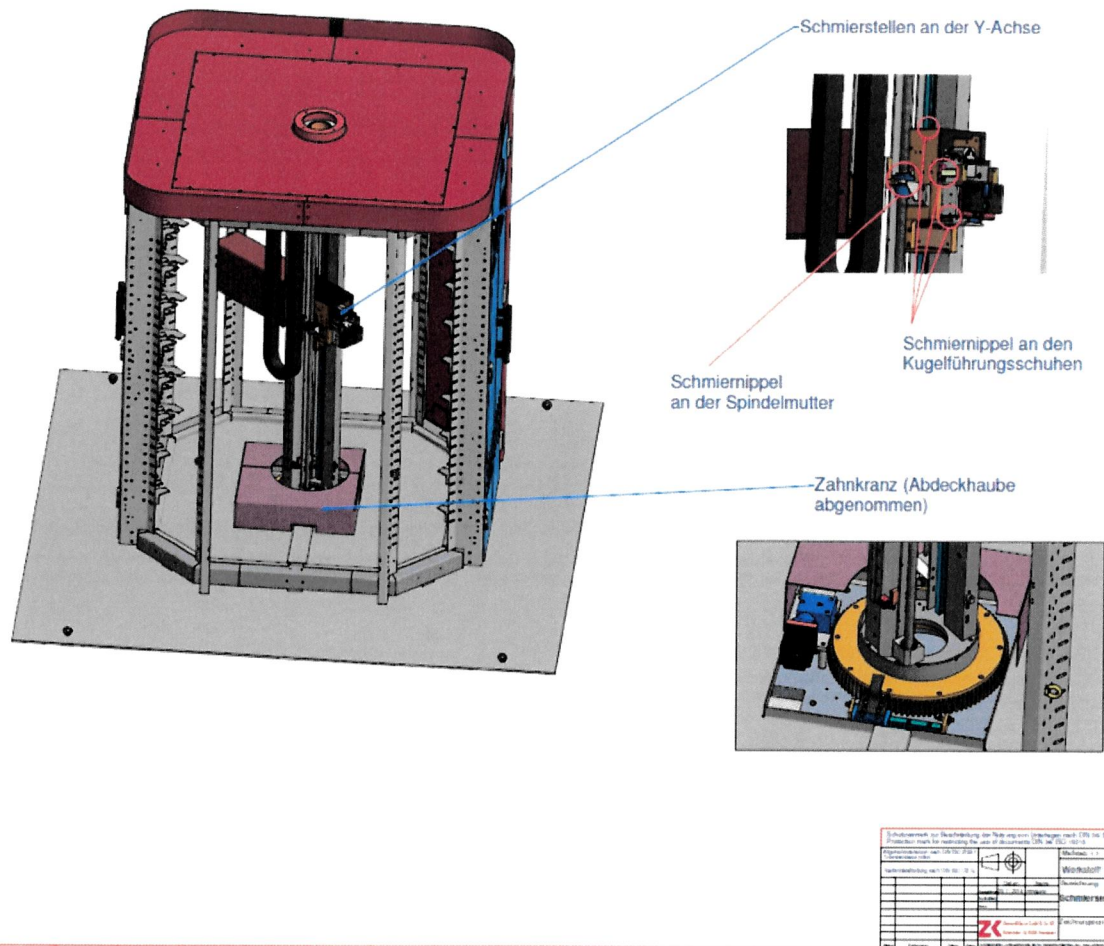


Abbildung 7-1 Position Schmiernippel

Vorgehensweise

1. Bitte schalten Sie das Chameleon-Quad in die Betriebsart  und bewegen speziell die Z- und Y-Achse mittels Service-Tool in eine Stellung, damit die entsprechenden Schmiernippel für Sie zugänglich sind.
2. Drücken Sie den Not-Stopp am Chameleon-Quad, damit alle Achsantriebe deaktiviert sind.
Hinweis: Die Werkzeugmaschinen werden mit abgeschaltet!
3. Die Achsen nach Schmierplan schmieren.

Baugruppe	Wann?	Schmiermittel	ZK-Best.-Nr.
Y-Achse	monatlich	Schmierfett Dynalub 510	9.99.016
Z-Achse	monatlich	Schmierfett Dynalub 510	9.99.016
C-Achse/Zahnkranz	monatlich	Schmierfett Dynalub 510	9.99.016

Tabelle 7-2 Schmiermittel