

3.1.2 POŽADAVKY NA ZÁKLADOVÝ PROSTOR

Výrobce stroje doporučuje minimální tloušťku základového betonu **150+200 mm**. Pevnost betonu by po době potřebné k jeho správnému dozrání (obvykle po 28 dnech) měla být alespoň **210 kg/cm²**. Pod základem by měla být vrstva štěrkopísku o tloušťce přibližně **200 mm**, která by měla spočívat na pevné půdě, jejíž únosnost by měla být nejméně **12 500 kg/m²**. Maximální velikost kameniva v štěrkopísku by neměla být větší než **25 mm**.

Základ stroje je třeba izolovat od okolí izolační hmotou (např. polystyrénem, korkem apod), aby se zamezilo přenosu chvění, např. od okolních strojů a zařízení apod.

Při přípravě základu musí být počítáno s provedením přívodů elektrické energie a tlakového vzduchu. Místa vstupu těchto přívodů do stroje jsou zakresleny v základovém plánu stroje.

Připojení stroje na elektrickou síť musí být provedeno v souladu s instrukcemi a požadavky uvedenými v kapitole 3.1.3. **Připojení stroje na zdroj tlakového vzduchu** musí být provedeno v souladu s instrukcemi a požadavky uvedenými v kapitole 3.1.4.

Instalaci stroje na základ je možno provádět až po uplynutí doby, potřebné ke správnému dozrání betonu.

Stroj lze dopravit na základ buďto pomocí jeřábu nebo vysokozdvizného vozíku a nebo pomocí transportních vozíků/válečků. Instalace stroje za pomoci obou způsobů dopravy je posána v kapitole 3.3.

3.1.3 PŘÍPRAVA PRO PŘIPOJENÍ NA ELEKTRICKOU SÍŤ

Specifikace pro připojení stroje na elektrickou síť		
Síť		TN
Napětí		400 V (± 10 %)
Frekvence		50 Hz (± 1 %)
Fáze		3
Příkon provozní	Vřetenový motor s výkonem 17kW	35 kVA
	Vřetenový motor s výkonem 28kW	45 kVA
Proud při plném zatížení stroje	Vřetenový motor s výkonem 17kW	71A
	Vřetenový motor s výkonem 28kW	102A
Mezní zkratová vypínací schopnost hlavního jističe*		50 kA
Doporučený minimální průřez přívodních měděných vodičů **	Vřetenový motor s výkonem 17kW	25 mm ² (4 AWG)
	Vřetenový motor s výkonem 28kW	35 mm ² (4 AWG)
Maximální průměr přívodního kabelu		33 mm (1.4 inch).

* V sítích, kde zkratový proud může být větší než 50 kA, je nutno předřadit před stroj pojistku.

** Průřez vodičů je nutno přizpůsobit s ohledem na jejich délku, způsob jejich uložení, teplotu okolí a jistící prvek přívodu dle platných norem v zemi uživatele stroje.

Pro připojení stroje na jiné napětí, frekvenci nebo jiný typ sítě je nutno použít transformátor potřebného výkonu a typu (konzultujte s dodavatelem stroje).

POZNÁMKA: Elektroskříň je opatřena v dolní části otvorem pro ucpávkovou vývodku M40x1,5 pro kabel maximálního průměru 33 mm (1.4 inch).

3.1.4 PŘÍPRAVA PRO PŘIPOJENÍ TLAKOVÉHO VZDUCHU

Zdroj tlakového vzduchu zajistí uživatel stroje.

Specifikace pro připojení stroje na tlakový vzduch			
Tlak vzduchu na vstupu do stroje		0,6 MPa	87 psi
Spotřeba vzduchu přibližně		6 m ³ /hod	1 580 gal/h
Minimální světlost přívodu vzduchu	přívod kratší než 5 m (6 yd.)	8 mm	5/16 "
	přívod delší než 5 m (6 yd.)	11 mm	7/16 "

Dále si uživatel musí zajistit přívodní hadici, která se nasune na výstupní hrdlo a zajistí stahovacím páskem.

Některé rozvody vzduchu obsahují výjimečně mnoho vlhkosti v přívodu od kompresoru. Je-li napojení přívodu vzduchu výše než stroj, nebo na konci rozvodné sítě, kde vodní pára snadněji kondenzuje, může množství vody nárazově převýšit objem odlučovače vody pneumatického agregátu na stroji. **Doporučujeme proto zapojení odlučovače vody nebo odvodňovacího kohoutu do nejnižšího místa přívodního potrubí těsně před strojem a shromážděnou vodu podle potřeby vypouštět.**

3.1.5 PŘÍPRAVA MAZIV A CHLADICÍ KAPALINY

Před přepravou z výrobního závodu byly ze stroje vypuštěny (odčerpány) olejové náplně a chladicí kapalina.

Tyto provozní hmoty (bližší specifikace viz kapitola 5) proto nejsou součástí dodávky stroje a uživatel stroje si je musí předem připravit.