

3.10 Technische Daten der Maschine

Aufgrund ständiger Weiterentwicklung unserer Produkte im Bereich der Ausrüstung und Zubehör sowie den technischen Anforderungen behalten wir uns technische Änderungen im Sinne der Verbesserung von Bedienung, Wartung sowie der Maschinensicherheit vor.

3.10.1 Mechanik

Abmessungen/ Gewicht	L x B x H (ohne Späneförderer)	m	2,3x1,2x1,7
	Aufstellfläche	m ²	2,76
	Gesamtgewicht	kg	ca. 2100-2300
	Gesamtgewicht einschließlich Lader	kg	ca. 4500
	Schwingdurchmesser über Bett	mm	300
	Üblicher Drehdurchmesser	mm	120
Achsen	max. Fahrweg X-Achse	mm	400
	max. Fahrweg Z-Achse	mm	400
	max. Eilgang X/Z-Achse	m/min	12
Hauptspindel	Drehzahl (Durchlaß 42 mm)	1/min	5000 ¹⁾
	Drehzahl (Durchlaß 32 mm)	1/min	8000 ¹⁾
	Ø Spindelkopf (5000 1/min)	mm	110
	Ø Spindelkopf (8000 1/min)	mm	100
	Max. Ø Kraftspannfutter (5000 1/min)	mm	140
	Max. Ø Kraftspannfutter (8000 1/min)	mm	125
	Max. zulässiges Futterbackengewicht (5000 1/min)	kg	1,25
	Max. zulässiges Futterbackengewicht (8000 1/min)	kg	0,625
	Max. Axialkraft des Spannzyinders (5000 1/min)	daN	600 (6 bar)
	Max. Axialkraft des Spannzyinders (8000 1/min)	daN	500 (6 bar)
Gegenspindel	Drehzahl	1/min	8000 ¹⁾
	Ø Spindelkopf	mm	100
	Max. Ø Kraftspannfutter	mm	125
	Max. zulässiges Futterbackengewicht (8000 1/min)	kg	0,625
	Max. Axialkraft des Spannzyinders	dN	500 (6 bar)
Reitstock	Pinolendurchmesser	mm	40
	Pinolenhub	mm	100
	Verstellweg Reitstock	mm	400 (NC)
	max. Anpreßkraft	N	3000 (6 bar)
Schaltrevolver	Anzahl Stationen VDI20	Stk	12
	Anzahl Stationen VDI16	Stk	16
	Angetriebene Stationen VDI20	Stk	6
	Angetriebene Stationen VDI16	Stk	8
	Drehzahl rotierender Werkzeuge	1/min	6000
Drehmomente	Hauptspindel mit 5000 1/min (30 min)	Nm	42
	Hauptspindel mit 8000 1/min (30 min)	Nm	26
	Gegenspindel (30 min)	Nm	23
	Angetriebenes Werkzeug (30 min)	Nm	3,5

1) Gegebenenfalls reduziert in Abhängigkeit vom Futtertyp

Kühlmittel	Menge	Liter	~ 115
Zentralschmier-behälter	Menge	Liter	~ 2-3
Hydraulik *	Menge	Liter	~ 10

*) Nur vorhanden bei hydraulischer Spindel (Option)

3.10.2 Elektrik

Leistung	Hauptspindelmotor (40%)	kW	10,2
	Gegenspindelmotor (40%)	kW	6,5
	Angetriebene Werkzeuge	kW	1,1
	Kühlmittelpumpe	kW	0,8
	Schaltschrankkühler	kW	0,5
	Späneförderer	kW	1,0
Steuerung	Siemens	Typ	840D
Elektrische Ausrüstung	Betriebsspannung	V	400
	Netzfrequenz	Hz	50/60
	Steuerspannung	V	24 DC
	Anschlußleistung	kVA	20 (TN-Netz)
	Betriebsbemessungsstrom I_B	A	30
	Nennstrom der Schutzeinrichtung I_N	A	35
	Anschluß (siehe Buch B Demontage/Montage, Kapitel 5 Inbetriebnahme)	Netz	TN / TT / IT

3.10.3 Pneumatik

Anschlußwerte	max. Betriebsdruck	bar	10
	normaler Betriebsdruck	bar	6
	min. Betriebsdruck	bar	3
	Druckluftmenge (abhängig von der Spannkraft)	l/min	~ 1000
	Ansteuerung Ventile	V	24 DC
	Füllmenge Ölnebelschmierung	Liter	0,05
	Güteklasse	2	nach PNEUROP 6611

3.10.4 Lärmemission

Lärm	max. Schalldruckpegel, Normalbetrieb	dB(A)	67
	Lärmmessung nach	DIN	45635
	Lärmmeßgeräte nach	DIN	45633
	Abstand der Meßgeräte	1 m von Kontur 1,6 m über Boden	

Tabelle 3-1: Technische Daten und Lärmemission