

Technische Daten
Технічні дані

Sechsspindel-Stangenautomaten
Шестиспіндєльові автомати

Sechsspindel-Futterautomaten
Шестиспіндєльові автомати

	SF 26	SF 32	SF 42	SF 51	SF 67	SF 81	SF 100 L 1)	SFH 130	SFH 160	SFH 200
Größter Stangendurchmesser, normal, Rund <i>найбільший діаметр стержня, норм., круг.</i>	26	32	42	51	67	81	102 3)	—	—	—
Vierkant <i>квадрат.</i>	19	22	30	36	47	57	—	—	—	—
Sechskant <i>шестигранник.</i>	22	27	36	44	58	70	—	—	—	—
Achtkant <i>вісьмьгранник.</i>	24	29	39	47	62	75	—	—	—	—
spezial, Rund <i>спеціал., круг.</i>	—	—	—	—	64 2)	89 3)	—	—	—	—
Vierkant <i>квадрат.</i>	—	—	—	—	45	63	—	—	—	—
Sechskant <i>шестигранник.</i>	—	—	—	—	55	77	—	—	—	—
Achtkant <i>вісьмьгранник.</i>	—	—	—	—	59	82	—	—	—	—
Spindelkreisdurchmesser <i>діаметр кола шпинделя.</i>	270	300	340	340	420	420	420	340	340	420
Größter Werkstückdurchmesser – großer Schwindendurchmesser <i>найбільший діаметр заготовки – великий діаметр шпинделя.</i>	—	—	—	—	—	—	—	133	168	208
Spannkraft am Zylinder, normal <i>сила натягу на циліндр, норм.</i>	—	—	—	—	—	—	—	130	160	200
spezial <i>спеціал.</i>	—	—	—	—	—	—	—	5000...20000	8000...20000	12000...48000
Stangenvorschub, normal/spezial, bis <i>швидкість подачі стержня, норм./спеціал., до</i>	125/290	125/290	125/315	125/315	160/400	160/400	160/—	—	—	—
Längsschlitzenwege, normal (Gesamtweg/Arbeitsweg), bis <i>глибина прорізу, норм. (заг. довж./прац. довж.), до</i>	80/63	100/80	125/100	125/100	160/125	160/125	160/125	80/63	125/100	160/125
spezial (Gesamtweg/Arbeitsweg), bis <i>спеціал. (заг. довж./прац. довж.), до</i>	125/98	145/115	160/125	160/125	190/145	190/145	190/145	125/98	160/125	190/145
Querschlitzenwege (Gesamtweg/Arbeitsweg): Oberschlitzen, bis <i>глибина прорізу (заг. довж./прац. довж.): верхні, до</i>	40/25	50/33	60/36	60/36	80/50	80/50	80/50	40/25	60/36	80/50
Mittelschlitzen, bis <i>середні, до</i>	40/25	50/30	60/36	60/36	80/50	80/50	80/50	40/25	60/36	80/50
Unterschlitzen, bis <i>нижні, до</i>	50/31	60/37,5	70/44	70/44	90/53	90/53	90/53	50/31	70/44	90/53
Anzahl der Spindelrevolver <i>кількість шпинделів.</i>	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49
Spindelrevolverbereich I, von... bis <i>діапазон шпинделів I, від... до</i>	530...3750 4)	450...3150 4)	315...2240	265...1900	200...1400	160...1120	140...1000	400...2800	200...1400	125...900
Bereich II, von... bis <i>діапазон шпинделів II, від... до</i>	236...1700	140...1000	118...850	118...850	90...630	71...500	63...450	180...1250	90...630	56...400
Werkstückumdrehungen pro Arbeitsgang, normal, von... bis <i>обертів за один прийом, норм., від... до</i>	60...425	60...425	60...425	60...425	67...475	67...475	67...475	71...500	71...500	75...530
verkürzt, von... bis <i>зменшено, від... до</i>	33,5...236	33,5...236	33,5...236	33,5...236	33,5...236	37,5...265	37,5...265	40...280	40...280	42,5...300
verlängert, von... bis <i>збільшено, від... до</i>	95...670	95...670	90...630	90...630	118...850	118...850	118...850	90...630	90...630	—
Anzahl der Hauptzeiten pro Spindelrevolverzahl <i>кількість основних часів на один прийом шпинделя.</i>	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
Hauptzeiten, min./max. <i>основні часи, хв./макс.</i>	0,93/170	0,63/200	1,12...125	1,6...180	1,9...210	2,7/10	2,24/800	0,85/170	1,7/425	2,8/560
normal, von... bis <i>норм., від... до</i>	0,95...106	1,12...125	1,6...180	1,9...210	2,8...315	3,55...400	4...450	1,5...170	3...335	5...560
verkürzt, von... bis <i>зменшено, від... до</i>	0,93...60	0,93...71	0,9...100	1,06...118	1,4...160	2,24	2,24...250	0,85...95	1,7...190	2,8...315
verlängert, von... bis <i>збільшено, від... до</i>	1,5...170	1,8...200	2,36...270	2,8...315	5...560	6,3...710	7,1...800	—	3,75...425	—
Nebenzeiten ⁵⁾ , von... bis <i>допоміжні часи, від... до</i>	0,6...1,1	0,7...1,25	0,8...1,4	1,1...2	1,5...2,7	1,9...3	1,9...3	0,6...1,1	0,8...1,4	1,5...2,7
Nennleistung des Antriebsmotors <i>номінальна потужність двигуна.</i>	18,5	18,5	22	22	30	30	30	22	30	37
Drehzahl des Antriebsmotors (50 Hz) <i>швидкість обертів двигуна (50 Гц).</i>	1500	1500	1465	1465	1470	1470	1470	1500	1470	1475
Länge x Breite mit Schaltfrank, normal <i>довжина x ширина з перемикачем, норм.</i>	3500 x 1450	3850 x 1510	4130 x 1588	4130 x 1588	4580 x 1853	4580 x 1853	4580 x 1853	4130 x 1450	4130 x 1588	4580 x 1853
Länge mit Stangenführung ⁶⁾ <i>довжина з направляючими.</i>	6310	6453	6516	6516	6788	6788	6788	—	—	—
Gewicht (bei SF mit Stangenführung) <i>вага (для SF з направляючими).</i>	6800	8300	10000	10200	15000	15550	15600	6200	9200	13700
Gewicht der Stangenführung <i>вага направляючих.</i>	450	500	550	650	1000	1100	1100	—	—	—
Gewicht der bahnmäßigen Verpackung <i>вага стандартної упаковки.</i>	550	600	650	650	1400	1400	1400	650	650	1300
Gewicht der seemäßigen Verpackung <i>вага морської упаковки.</i>	800	900	1000	1000	1500	1600	1600	800	1000	1500
Raumbedarf der verpackten Maschine <i>потрібний простір для машини в упаковці.</i>	14	15	17	17	33	33	33	13	16	31

1) Für Zerspanungsanforderungen SF 100 L analog SF 81 *для вимог точності SF 100 L аналогічно SF 81.*
 2) Größter Stangendurchmesser für Spannanzgen mit Außengewinde, Abgrenzung gegen primär peripher konstr. u. verb. zugehörig *найбільший діаметр заготовки для різьблених циліндрів з зовнішнім різьбленням, межування з первинно периферійно конструктивною та з'єднаною частинною.*
 3) Vorwiegend für Rohbearbeitung. Primärzweck *переважно для обробки в сировинному вигляді. Первинне призначення.*
 4) In besonderen Fällen ist eine Schnellauflagerung für höhere Drehzahlen möglich. *У виняткових випадках можлива швидка зміна швидкості обертів для вищих частот обертання.*
 5) Zusatzeinrichtungen bestimmen u.U. die Höchstzahl und/oder die Nebenzeit. *Додаткові пристрої визначають, залежно від випадку, найбільшу кількість обертів і/або додатковий час.*
 6) Stangenlänge 4 m. *Довжина стержня 4 м.*