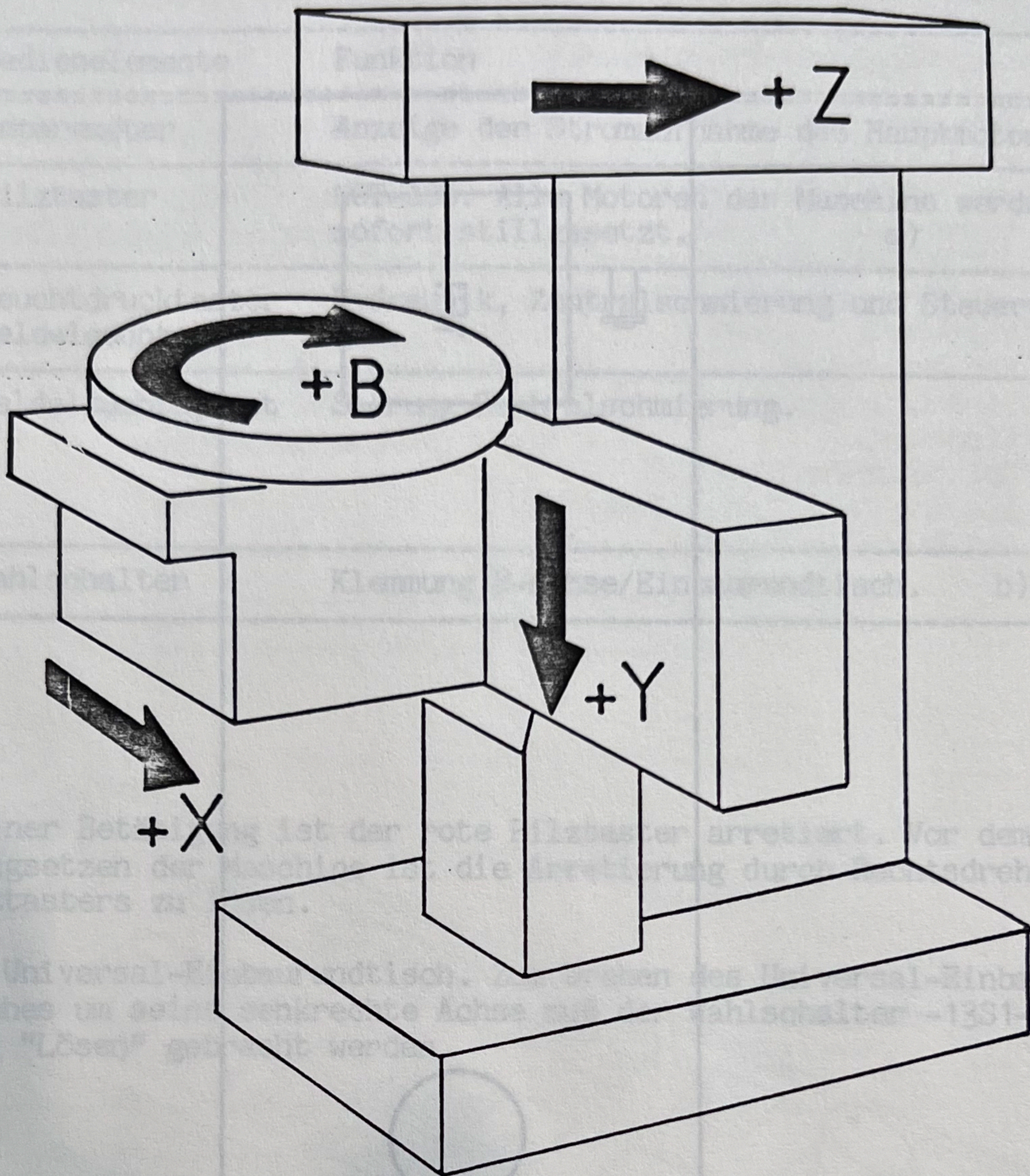


DIE BEWEGUNGSRICHTUNGEN (mit B-Achse)



X-Achse - Horizontale Längsbewegung des Kreuzsupports nach links "-" bzw. nach rechts "+".

Y-Achse - Vertikalbewegung des Kreuzsupport nach oben "-" bzw. nach unten "+".

Z-Achse - Horizontale Querbewegung des Spindelstocks nach vorn "-" bzw. nach hinten "+".

B-Achse - Drehbewegung der Tischplatte im Uhrzeigersinn "+" bzw. entgegen dem Uhrzeigersinn "-".

Das Koordinatensystem der Maschine ist gemäß den VDI-Richtlinien Nr. 3255 ausgelegt.

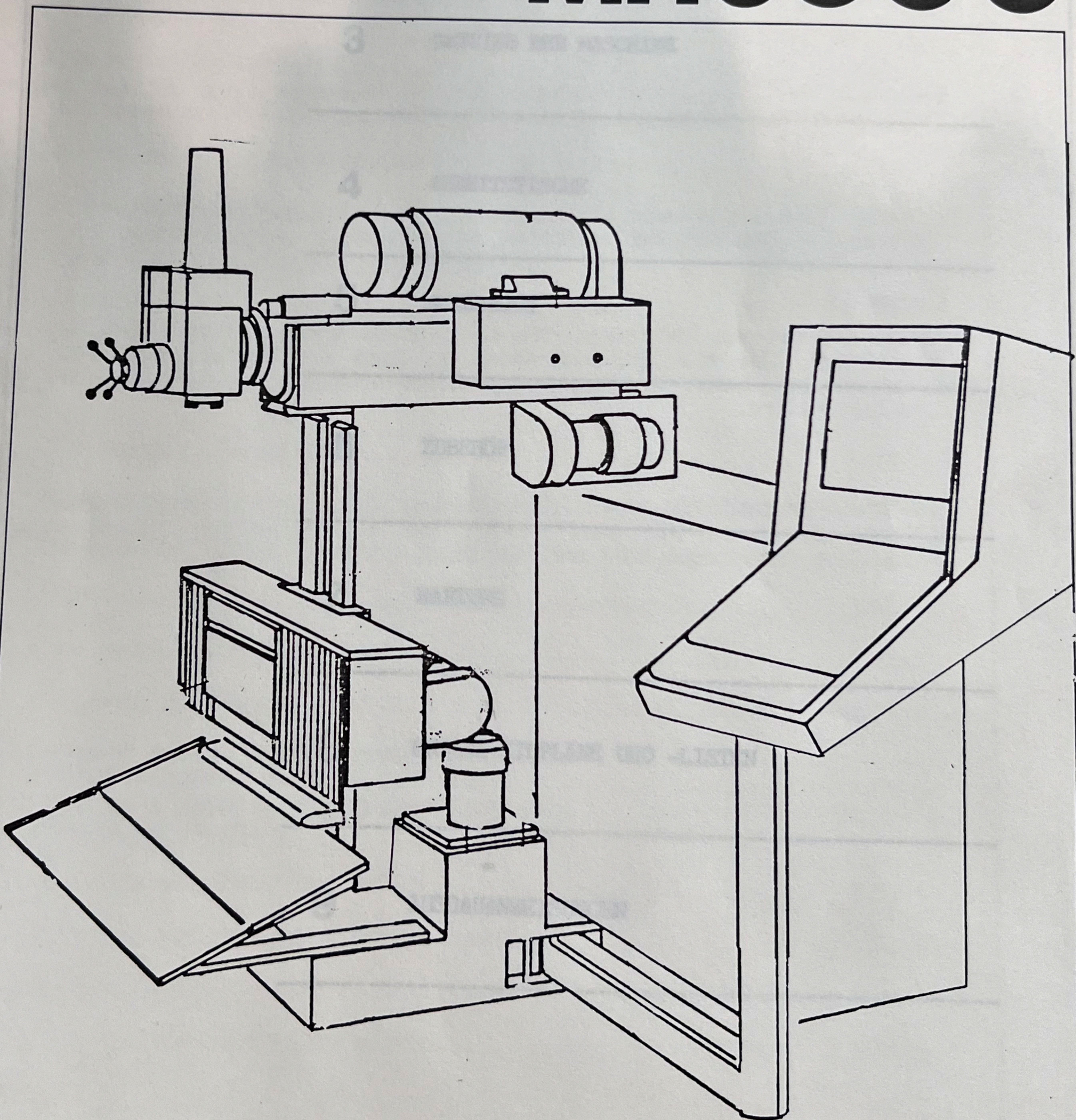
3
4
5
6
7
8
9
0

MAHO

Bediener-Handbuch

Nr. 76.33421

MH500C



Bedienung – Wartung – Instandsetzung

1

2

3

4

5

6

7

8

9

0

TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich

Verstellung des Kreuzsupports

- in der horizontalen Längsachse (X-Achse) mm 500
- in der Vertikalachse (Y-Achse) mm 400

Verstellung des Spindelstocks

- in der horizontalen Querachse (Z-Achse) mm 300

Arbeitsraum

Senkrecht-Aufspanntisch

a)

- Aufspannfläche mm 275x300
- Anzahl der Nuten 14 H7 1

Arbeitsspindeln

- Werkzeugaufnahme b) ISO 40
- Spannkraft des Werkzeugspanners kN b)
- Pinolenhub der Vertikal-Arbeitsspindel mm 50

Drehzahlen und Vorschübe

Arbeitsspindel-Drehzahlen direkt programmierbar U/min 20-4000

- Korrektur der Drehzahlen % 80-120

Vorschübe direkt programmierbar c)

- in den Achsen X/Y/Z/B mm/min 1-3000
- Korrektur der Vorschubgeschwindigkeit (Override) % 0-140

Eilgang

- in den Achsen X,Y,Z m/min 5

Korrektur der Vorschubgeschwindigkeiten (Override)

- in den Achsen X/Y/Z/B % 0-140

Korrektur der Eilganggeschwindigkeiten

- in den Achsen X/Y/Z/B % 0-100

TECHNISCHE DATEN

Elektrische Ausrüstung

Spannung	V	220/380	d)
Frequenz	Hz	50	d)
Gesamtanschlußwert der Maschine	kVA	24	d)

CNC-Steuerung

Auflösung der Linear-Wegmeßsysteme	mm	0,001	
Meßwertanzeigen		7-dekadisch mit Vor- zeichen	
Anzahl der gleichzeitig gesteuerten Achsen		3	
Anzahl der nacheinander gesteuerten Achsen		4	

Gewicht und Raumbedarf

Gewicht der Maschine (mit Vertikalfräskopf, Universal- Einbaurundtisch und Schaltschrank), ca.	kg	1 950
Raumbedarf (ohne Ausbaumaße)		
- Länge	mm	2 600
- Breite	mm	2 145
- Höhe	mm	1 915

Bemerkungen

- Arbeitstische siehe Abschnitt 4 der Technischen Dokumentation.
- Werkzeugspannung siehe Blatt 3.12-1, 3.13-1, 3.13-3.
- Kleinster Vorschubschritt in den Achse X/Y/Z 0,1 mm/min, in B-Achse 0,1°/min.
- Normalausführung
- Die CNC-Steuerung wird in einer separaten Anleitung beschrieben.
- Je nach Arbeitstisch-Ausführung.