00 Kurzzeichen nach AWF 310: W 21 993

AWF® Maschinenkarte für

18 Inventar-Nr.:

Grunddaten

01 Benennung: CNC-Hochleistungs-Drehmaschine

02 Typ: RNC 4 | 03 Fabrik-Nr.: 224-03

04 Hersteller: A. MONFORTS GMBH & CO.

05 Lieferer: 41238 Mönchengladbach

06 Baujahr: 1997 | 07 Liefer-Tag: 30.09.97 | 08 Liefer-Nr. | 09 Inbetriebn. | 10 Standort

11 Masch.-Gruppe | 13 Bestell-Nr. | 17 Anschaffungskosten DM

19 Kostenstelle | 20 Internes Kennzeichen

Technische Daten

Drehlänge	600 mm
Materialdurchlaß	65 mm
Umlauf-Ø üb.Radialschlitten	280 mm
Umlauf-Ø üb.Bett	420 mm
Verfahrweg X-Achse	250 mm
Verfahrweg Z-Achse	620 mm
Spindelaufnahme	A6 DIN 55026
Werkzeugaufnahmen nach	DIN 69880
Anzahl	12
Bohrung	40 mm
Kühlmittelpumpe	50 l
Drehzahlbereich	33-4000 UpM
Motorleistung	32 kW

Zubehör / Sondereinrichtungen

Besonders geeignet für

Lichtbild und Grundflächenmaße

Zeichnungs-Nr.

Fundamentplan-Nr.

Stromlaufplan-Nr.

est.-Nr. **AWF 3002-M**

Nachdruck verboten (2.96) © 1980 by Ausschuß für Wirtschaftliche Fertigung e. V., Berlin

Beuth-Verlag GmbH, Berlin

Maße / Gewicht | Flächenbedarf 00 L 3,66 m x 01 B 2,335 | 02 Höhe 2,16 m | 03 Gewicht 6800 kg | Ausgestellt: Tag 24.08.97 Name: Miller

Antrieb | 00 Gesamtanschlußwert 53 kVA | 01 Gesamtleistungsbedarf 41 kW | 02 Spannung 400 V | 03 Frequenz 50 Hz

*	Motor für	Hersteller	Type/Nr.	Motor-Inv.-Nr.	Bauform n. DIN 42950	cos φ	Leistung kW	Strom A	Drehzahl 1/min	Schutzart

90 Angaben zum Umweltschutz

00 Lärmpegel dB(A)

01 Emissionswerte

Bemerkungen

= Gleichstrom, W = Wechselstrom, D = Drehstrom, H = Hydraulik, P = Pneumatik

dienen Sie sich der Arbeitsergebnisse des AWF (Schriftenverzeichnis kostenlos).
sschuß für Wirtschaftliche Fertigung e. V. (AWF), Düsseldorfer Straße 40, 6236 Eschborn/Ts., Telefon (0 61 96) 4 86 41.