

03. Technische Daten

Arbeitsbereich

Umlaufdurchmesser über Radialschlitten	mm	280
maximaler Umlaufdurchmesser	mm	420
Verfahrweg Z-Achse	mm	620
X-Achse	mm	250
Y-Achse	mm	± 50
maximaler Abstand Spindelkopf-Revolver	mm	780

Spindel

Spindelkopf	DIN 55026 - A6
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm 130
maximaler Durchlaß für gewalztes Material	mm 62
für blankes Material	mm 65

Spannfutter

Spannfutterdurchmesser normal	mm 200
Sonderausführung	mm 250

Hauptantrieb

- Siemens -

Der Antrieb, die Antriebsleistung, die Getriebeausführung, der Drehzahlbereich sowie die Leistung in Abhängigkeit von der Spindeldrehzahl sind dem zugehörigen Leistungs-Drehzahl-Diagramm zu entnehmen.

Vorschubantriebe

- Siemens -

maximale Vorschubkraft	Z-Achse	kN	13,6
	X-Achse	kN	7,2
	Y-Achse	kN	7,2
Eilganggeschwindigkeit	Z-Achse	m/min	30
	X-Achse	m/min	24
	Y-Achse	m/min	6

Werkzeugrevolver nach DIN 69880-40x63

Schaftdurchmesser	mm	40
Anzahl der Werkzeuge		12

Reitstock (Option)

Kegelhülse		MK3
Außendurchmesser der Pinole	mm	90
maximaler Pinolenhub	mm	102
maximal zulässige Pinolenkraft ca.	kN	10,7

- Nähere Angaben zu den maximal zulässigen Pinolenkräften in Abhängigkeit von der Spindeldrehzahl sind dem Diagramm in der Beschreibung "Reitstock" zu entnehmen. -

Füllmengen

Hydraulikölbehälter ca.	l	100
Kühlmittelbehälter ca.	l	300

Maschinenabmessungen (Lademaß)

Bodenfläche x Höhe ca. (ohne Späneförderer) mm . 3660x2335x2160

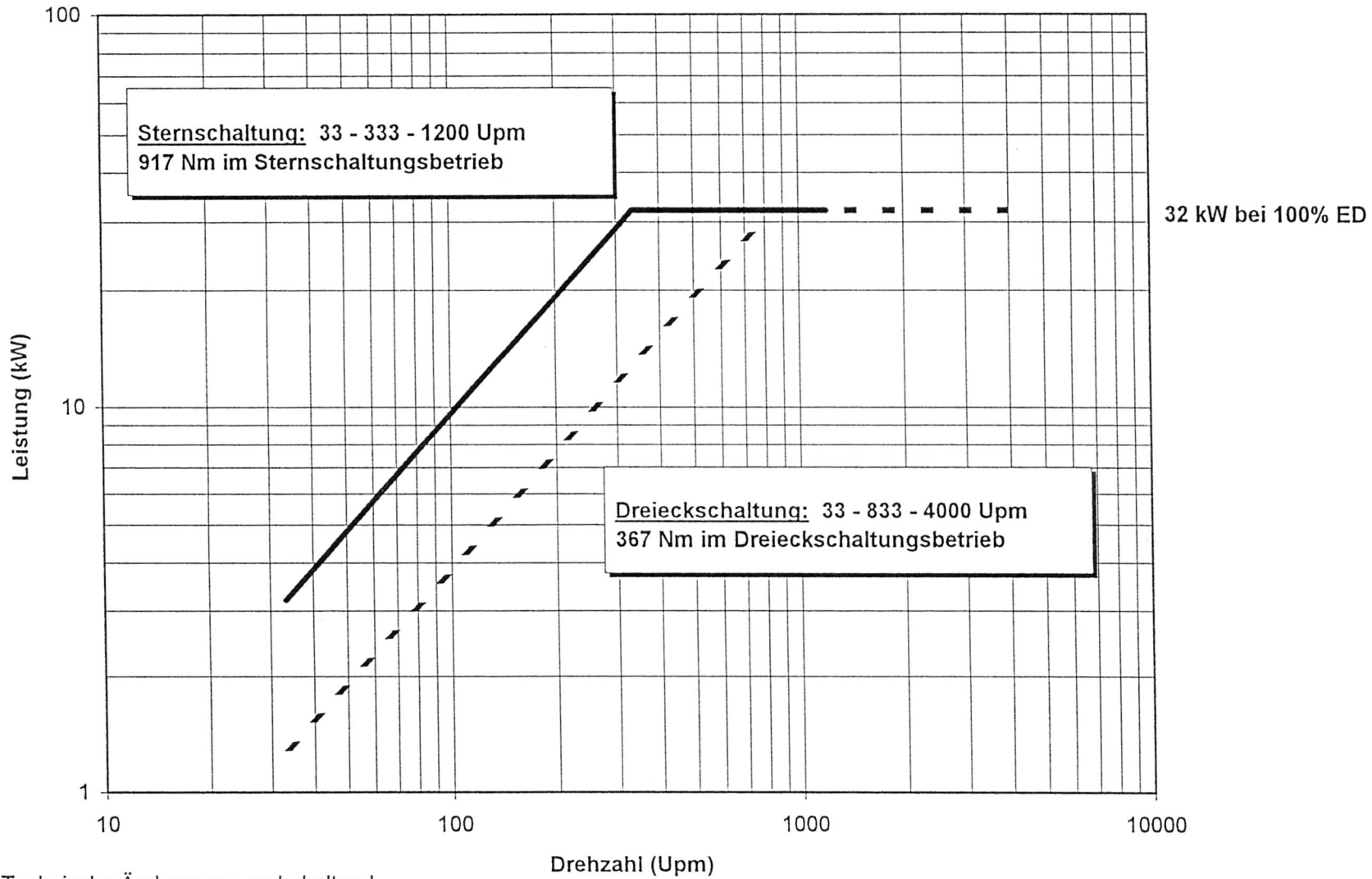
- genaue Maßangaben siehe Platzbedarfszeichnung -

Gewicht

komplett, jedoch ohne Kühlmittelbehälter und Späneförderer ca. . . . kg 6800

- Genaue Gewichtsangaben sind den Versandpapieren zu entnehmen. -

Spindeltrieb RNC4 mit SINUMERIK 840C
32 kW (1PH6 206-4NB80 / 85A) - Spindeldrehzahl bis 4000 Upm



Technische Änderungen vorbehalten !