

Technische Daten

Metalldetektor



1. Allgemein

Identifikations-Merkmal	
Hersteller	CEIA
Maschinentyp	Metalldetektor
Maschinen - Nr.	SN 21800227068
Inventar - Nr.	58469

Technisches Merkmal	Wert	Einheit
Länge	1500	mm
Breite	990	mm
Höhe	1690	mm
Maschinentakt	2700	Kapseln/min

2. Energieanschlüsse

Technisches Merkmal	Wert	Einheit
Elektrische Anschlussleistung Wiegemaschine	0,8	kW
Elektrische Anschlussleistung Metalldetektor	0,5	kW
Druckluft, Druck	6	bar
Druckluft, Max.	2	m ³ /h

3. Elektrik

Technisches Merkmal	Wert	Einheit
Elektrischer Anschluss	Spannung	400 / 230
	Frequenz	50
	Strom	1,2
	Phasen	3
Leistung gesamt	1,3	kW

4. Metall-Detektierung

Mindestanforderung (FDA Chapter 20):

Inakzeptabel: Metallfremdkörper 3 – 25 mm

Ist-Leistungsfähigkeit:

Detektierung:	Größe	Einheit	Material
<u>Sichere</u> Detektierung von:	d = 0,3	mm	Non-Ferrous
	d = 0,4	mm	Stainless steel
	d = 0,25	mm	Ferrous
<u>Keine</u> Detektierung von:	Keine	Blank sample (ohne Metall)	
Zusätzliche Ausstattung:			
Ausschleusefunktion für Schlechteile:		vorhanden	
Separater Auffangbehälter für aussortierte Schlechteile:		vorhanden	

Anlagenbeschreibung:

Die 12-bahnige Harro Höfliger Accura-C-Maschine dient dem Verwiegen von Hartgelatine-kapseln der Größe 00el. Kapseln mit Über- oder Untergewicht werden in einen Schlechteilebehälter aussortiert. Die in den eingestellten Grenzen für Gut befundenen Teile werden durch den Metalldetektor geführt. Es werden immer 12 Kapseln auf einmal geprüft. Falls metallische Gegenstände registriert werden, werden die Kapseln komplett in einen Schlechteilebehälter ausgeschleust. Die Gutteile werden in einen Behälter mittels eines Luftstroms transportiert.