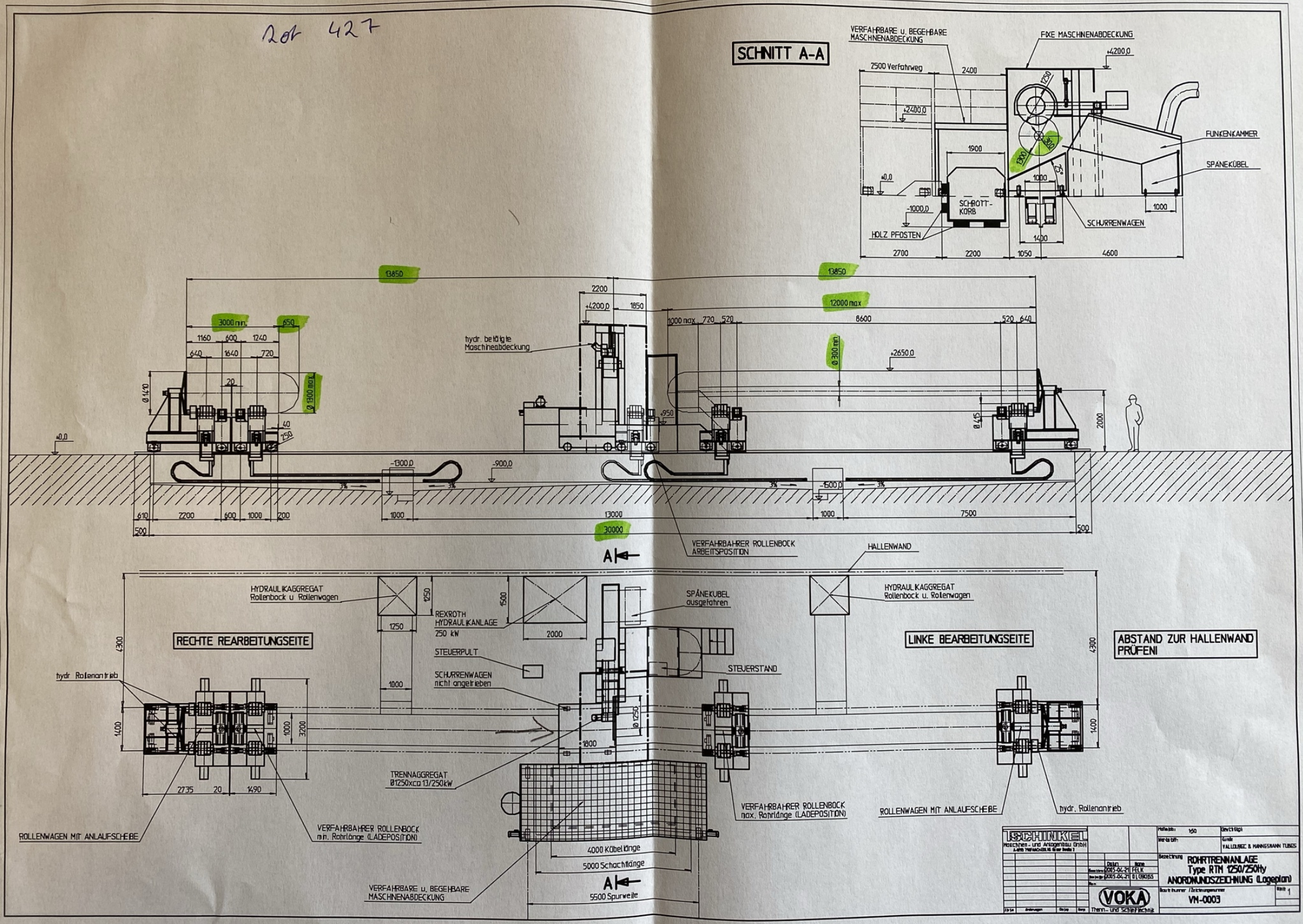
Lot 427


SCHNITT A-A
VERFAHRBARE u. BEGEHBARE MASCHINENABDECKUNG
FIXE MASCHINENABDECKUNG
+4200,0
2500 Verfahrweg
2400
+2400,0
1250
1900
1300
300
25°
1000
FUNKENKAMMER
SPÄNEKÜBEL
±0,0
-1000,0
SCHROTT-KORB
SCHURRENWAGEN
HOLZ PFOSTEN
1400
2700
2200
1050
4600
13850
3000 min.
650
1160
600
1240
640
1640
720
20
Ø 1420
Ø 1300 max.
40
150
±0,0
-1300,0
-900,0
3%
610
2200
600
1000
200
1000
13000
500
30000
2200
+4200,0
1850
hydr. betätigte Maschinenabdeckung
+950
12000 max
1000 max.
720
520
8600
520
640
Ø 300 mm
+2650,0
Ø 1420
2000
-1500,0
1000
7500
500
VERFAHRBARER ROLLENBOCK ARBEITSPOSITION
HALLENWAND
A
HYDRAULIKAGGREGAT Rollenbock u. Rollenwagen
1250
1500
REXROTH HYDRAULIKANLAGE 250 kW
2000
SPÄNEKÜBEL ausgefahren
HYDRAULIKAGGREGAT Rollenbock u. Rollenwagen
RECHTE BEARBEITUNGSEITE
LINKE BEARBEITUNGSEITE
ABSTAND ZUR HALLENWAND PRÜFEN!
4300
STEUERPULT
SCHURRENWAGEN nicht angerieben
STEUERSTAND
hydr. Rollenantrieb
1400
1000
3200
Ø 1250
1800
TRENNAGGREGAT Ø1250xca 13/250kW
2735
20
1490
VERFAHRBARER ROLLENBOCK max. Rohrlänge (LADEPOSITION)
ROLLENWAGEN MIT ANLAUFSCHEIBE
hydr. Rollenantrieb
ROLLENWAGEN MIT ANLAUFSCHEIBE
VERFAHRBARER ROLLENBOCK min. Rohrlänge (LADEPOSITION)
4000 Kübellänge
5000 Schachtlänge
VERFAHRBARE u. BEGEHBARE MASCHINENABDECKUNG
A
5500 Spurweite
SCHINKEL
Maschinen- und Anlagenbau GmbH
Datum
Name
2005-04-21
FELIX
2005-04-21
BLOMBES
VOKA
Thermo- und Schalttechnik
Maßstab: 1:50
Werkstoff:
Gewicht:
Gemäß VALLOUREC & MANNESMANN TUBES
Bezeichnung
ROHRTRENNANLAGE
Type RTM 1250/250Hy
ANORDNUNDSZEICHNUNG (Lageplan)
Sachnummer / Zeichnungsnummer
VM-0003
Blatt 1