

**AWF Maschinenkarte für Karusselldrehmaschine**

56322

Bezeichnung: **Einständer - Karussell - Drehbank**  
 Hersteller: **Maschinenfabrik Friorip Rheydt**  
 Lieferant:

Baumuster: **KE 14 Super**  
 Fabrik-Nr.: **10025/28**  
 Baujahr: **60** Anschaffungsjahr: **60**

Inv.-Nr.: **1778**  
 Bestelltag:  
 Liefertag:

**Kennzeichen der Maschine**

Arbeitsbereich: gr. Umlauf- $\phi$  **1640** mm  
 gr. Dreh- $\phi$  m. d. Querbalk-Schl. bel tiefsteh. Seltenschl. **1600** mm  
 gr. Entf. v. Planschelbe b. Unterl. Stahlhalter **1335** / Unterl. Querb. **1100** mm  
 gr. Bohrtiefe in einem Zuge **785** mm  
 kl. Entf. v. Mitte Planschelbe b. Seltenschl. **100** mm  
 gr. zuläss. Gewicht des Werkstücks **4000** kg  
 mit Seitenschlitten ca **1550**  $\phi$  Umlauf

**Zubehör**

siehe Bedienungsanweisung

Standort:  
 gehört zu Gruppe:  
 Kostenklasse:  
 Gütegrad:  
 Besonders geeignet für:

Querbalken: Verstellbarkeit **870** mm  
 Schlitzen: Anzahl **1** am Querbalken **1** an der Seite  
 gr. Meißelweg senk./waagen. **785 / 825** mm **1075 / 700** mm  
 Schmellevorstellung in **2** Richtungen in **4** Richtungen  
 Schwenkbar bis **30** °  
 kl. Mittentfernung der Schlitzen **—** mm  
 Stahlhalter für **2** Stähle **2** Stähle  
 Querschnitt d. Stahles **40x40** mm **40x40** mm  
 Querschnitt d. Halter **40x50** mm **40x50** mm  
 Revolverkopf: Werkzeuplöcher: Anzahl **5**; Bohrung **40** mm; Tiefe **115** mm

**Lichtbild und Grundflächenmaße**

Planschelbe  $\phi$  **1400** mm; -Noten Preßluftfutter

Sondererichtungen: **Kopierdrehen**

Bestell-Nr. **AWF 3022** Nachdruck verboten (10/55) Copyright 1942 by Ausschuß für wirtschaftliche Fertigung e. V. (AWF), Berlin-Schöneberg und Frankfurt a. M., Baulf. Vertriebs, Berlin W 13 und Köln 2205 Th

Flächenbedarf <b>5,5 m</b> <b>5,2 m</b>		Höhe <b>3,2 m</b>		Gewicht <b>ca. 17500 kg</b>		Ausgestellt: Tag		Name	
Antriebsart: Gruppe		-Motor eingebaut Einzelantrieb Fa.							
Spannung <b>500 V</b>		Stromart		<b>50 Hz</b> Y/N		Gesamtleistungsbedarf <b>46 kW</b>		$\eta$ (Hauptarbeitsplindel)	
Motor für <b>Hauptmotor</b>		Hersteller <b>SSW</b>		Motor-Typ und Nr. <b>OR 1292-4 D</b>		Ausführungsform nach DIN 42691 <b>B3</b>		Leistung in kW <b>38</b>	
Motor für <b>Querbalkenmotor</b>		-		<b>OR 618-4</b>		<b>B3</b>		<b>3</b>	
Motor für <b>2 Eilgangmotor</b>		-		<b>OR 518-4</b>		<b>B5</b>		<b>1,5</b>	
Flach-/Keil-Riemeng <b>20x12,5x2240</b>		Antrieb		Scheiben-Breite <b>185</b>		Stufe, Schaltung		Vorschläge in mm je Umlauf	
Werkstoff		Scheiben- $\phi$ <b>250/340</b>		Wechselräder					
Stufe, Schaltung Motor-drehzahl Wechselräder		Drehzahlen der Planschelbe in U/min							
Rücklauf ein		3,6		4,5		5,6		1,100	
faches		7,1		9		11		25	
vom		14		18		22		225	
Vorlauf		28		36		45		325	
		56		71		90		400	
		112		140		180		500	
Gr. Spannerschnitt bei Nennleistung des Motors		für St 60.11: <b>27 mm<sup>2</sup></b> bel <b>40</b> m/min Schnittgeschw.		für Ga 22.91: <b>55 mm<sup>2</sup></b> bel <b>40</b> m/min Schnittgeschw.				Erläuterung der Schlitzen in mm/min am Querbalken: senkrecht <b>2500</b> waagrecht <b>2000</b> Geschwindigkeit d. Querbalkens <b>2000</b> U/min	
Bemerkungen									

Für Abschreibungen usw. dient die Maschinen-Kostenkarte AWF 3031

Für Änderungen usw. dient die...

Sachverhalt Sie nicht der Antriebsartklasse des AWF 3022



Rand zum Ankleben von Ergänzungskarten oder Lochstreifen  
(Anleitung für den Gebrauch der AWF-Maschinenkarten: Bestell-Nr. AWF 3003)

Flächenbedarf		5,5 m	5,2 m	Höhe	3,2 m	Gewicht	ca. 11500 kg	Ausgestellte Tap		Name		
Antriebsart		Gruppe		-Motor abgebaut		Einzelantrieb Fa.						
Spannung		500 V		Stromart		50 Hz YΔ		Gesamtleistungsbedarf		46 kW		
η (Hauptarbeitsplattel)												
Motor für	Hauptmotor		SSW		2 OR1292-4 D		B3		38		1450	
	Querbalkenmotor		-v-		OR618-4		B3		3		1450	
	2 Eilgangmotor		-v-		OR518-4		B5		1,5		1450	
Hersteller		Motor-Typ und -bauform		Ausführungsform nach DIN 42650		Leistung in kW		Drehzahl in U/min		Motorleistung		
Nock-/Kell-Riemeng		20 x 42,5 x 2240		Antrieb		Scheiben-Breite 183		Stufe, Schaltung		Vorschübe in mm je Umlauf		
Werkstoff				Scheiben-Ø 250/310		Motordrehzahl		Wechselräder				
Stufe, Schaltung		Motordrehzahl		Wechselräder		Drehzahlen der Planscheibe in U/min						
Rücklauf ein faches vorn Vorlauf		3,6		4,5		5,6		0,150		0,25		
		7,1		9		11		0,5		0,5		
		14		18		22		0,75		1,25		
		28		36		45		2,5		4		
		56		71		90						
		112		140		180						
										Eilbewegung der Schlitten in mm/min		
										am Querbalken		
										senkrecht		
										waagrecht		
										senkrecht		
										waagrecht		
										Geschwindigkeit d. Querbalkens		
										600 mm/min		
Gr. Spannerschnitt bei Nennleistung des Motors		für St 60.11: 27 mm² bei 40 m/min Schnittgeschw.		für Gc 22.91: 55 mm² bei 40 m/min Schnittgeschw.								
Bemerkungen												