

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
8 Kurzzeichen nach AWF 310 A01.001																AWF Maschinenkarte für Normal-Drehmaschine															Inventar-Nr.	
Grunddaten	8 Benennung VOEST-WEIPERT CNC-Drehmaschine																8 Baujahr 1986				Masch.-Gruppe				Kostenstelle							
	8 Typ WNC 802 x 3000																8 Fabrik-Nr. 035009/01				8 Liefer-Tag				8 Bestell-Nr.							
	8 Hersteller VOEST-ALPINE Linz																8 Liefer-Nr.				8 Inbetriebn.				8 Internes Kennzeichen							
	8 Lieferer																8 Standort				17 Anschaffungskosten				DM							
Technische Daten																Zubehör/Sondereinrichtungen										Besonders geeignet für						
8 Arbeitsbereich																Späneförderer																
8 Spitzenhöhe 400 mm																8 Spitzenweite 3000 mm										4-fach Wwk. 0.5.48.025						
8 max. Drehlänge 3020 mm																																
8 max. Umlauf-Ø üb. Bett 800 mm																																
8 max. Umlauf-Ø üb. Planschlitten 500 mm																																
8 max. Umlauf-Ø in der Kröpfung 850 mm																																
8 Länge der Kröpfung vor Planscheibe 200 mm																																
8 max. Werkstückgewicht 2.500 kg mit 2 Linetten																																
8 Arbeitsspindel																																
8 Spindelkopf nach DIN 55027																8 Größe 11				8 Innenkegel 112												
8 Spindel-Ø i. vord. Lager 152 mm																8 Spindelbohrung 106 mm																
8 Planscheiben-Ø 800 mm																8 max. Futter-Ø 800 mm																
8 max. Drehmoment 2300 Nm																																
8 Support																8 Werkzeugsystem				8 Meißelquerschnitt												
8 Anzahl der Bettschlitten 1																8 Anzahl der Planschlitten 1																
8 Längshub 3020																8 Planhub 420																
8 Reitstock																																
8 Pinolenkegel MK 6																8 Pinolen-Ø 115 mm																
max. Pinolenhub von Hand/selbsttätig 1/8																225 mm																
max. Reitstockverschiebung von Hand/selbsttätig 1/8																																
Zeichnungs-Nr.																																
																Fundamentplan-Nr. 014086/01										Strahlplan-Nr. siehe EHB						

Max. bearbeitbare Länge: 2750

Maße / Gewicht		Flächenbedarf 8 L 57 m x 5 B 342 m		Höhe 225 mm		Gewicht kg		Ausgestellt: Tag 86.3.11 Name: P. W.	
Antrieb		Gesamtanschlußwert kVA		Gesamtleistungsbedarf 50 kW		Spannung 380 V		Frequenz 50 Hz	
Motor für	Hersteller	Type/Nr.	Motor-Inv.-Nr.	Bauform n. DIN 42950	cos φ	Leistung kW	Strom A	Drehzahl 1/min	Schutzart
Hauptantrieb	Siemens								
Vorschub Z	Siemens					33		2240	
Vorschub X	Siemens					3,9		1200	
Zentralschm.	Vögele					1,5		1200	
Spindelk.schm.	Stotz					0,18		1500	
Kühlmittelp.	Siemens								
Vorschubgeschwindigkeit					Zerspanwerte				
Längsschlitzen min/max 0 / 10 mm/min					für St 60 für GG 20 bei Schnittgeschwindigkeit				
Planschlitzen min/max 0 / 10 mm/min					max. Spanquerschnitt 1/5 mm² mm/min				
Eigang: 0 plan 10 m/min					Betriebsstoffbedarf				
Vorschubkraft: 20000 N; plan 9000 N					Kühlmittel dm³/h bar				
Gewindesteigungen min/max									
metrisch 1/5 Steigung in mm									
Wähworth 1/5 Gänge/Zoll					Angaben zum Umweltschutz				
Modul 1/5 Steigung in Modul					Lärmpegel dB(A)				
Emissionswerte									
Spindeldrehzahlen in 1/min									
Getriebestufe	Drehzahlbereich		Anzahl der Stufen	Stufensprung					
	von	bis							
I									
II									
III									
stufenlos von 7 bis 2240 U/min					Bemerkungen				

* G = Gleichstrom, W = Wechselstrom, D = Drehstrom, H = Hydraulik, P = Pneumatik

Bedienen Sie sich der Arbeitsergebnisse des AWF (Schriftenverzeichnis kostenlos). Anleitung für den Gebrauch der AWF-Betriebsmittelkarten Best.-Nr. AWF 779
Ausschuß für Wirtschaftliche Fertigung e. V. (AWF), Düsseldorf, Straße 40, 6236 Eschborn/Ts., Telefon (061 96) 4 86 41.

TECHNISCHE DATEN

Hauptabmessungen

Spitzenhöhe über Flachbahn	mm	400
Spitzenhöhe über Flur	mm	1200
Spitzenweite	mm	3000
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	800
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	mm	500

Spindelkasten

Hauptspindelkopf nach DIN 55027	Größe	11
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	152
Spindelbohrung	mm	106

Hauptantrieb

Gleichstrom Nebenschlußmotor, Antriebsleistung bei 100 % ED	kW	35
Anzahl der handgeschalteten Drehzahlbereiche		4
Gesamtdrehzahlbereich	min ⁻¹	6-2240
Drehzahlbereich I	min ⁻¹	6-120-300
Drehzahlbereich II	min ⁻¹	12-240-600
Drehzahlbereich III	min ⁻¹	24-480-1200
Drehzahlbereich IV	min ⁻¹	48-960-2240
Max. Drehmoment an der Hauptspindel	Nm	2800

Bett

Bettführungsbreite	mm	500
Betthöhe	mm	400
Betthöhe über Flur	mm	800

Betttschlitten

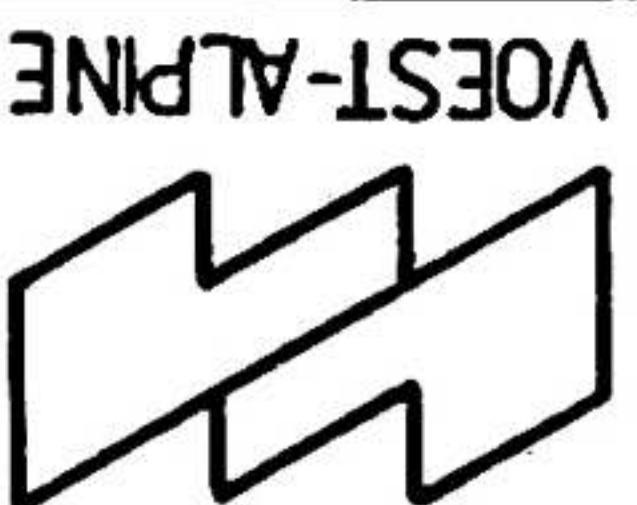
Betttschlittenführungslänge	mm	770
Planschieberbreite	mm	315
Planschieberlänge	mm	1100
Verfahrweg des Planschiebers	mm	420

Vorschubgetriebe

Kugelgewindespindel plan (Durchmesser X Steigung)	mm	40 x 10
Kugelgewindespindel längs (Durchmesser X Steigung)	mm	50 x 10
Eilganggeschwindigkeit (X- und Z-Achse)	mm/min	8000

Elektrischer Anschluß

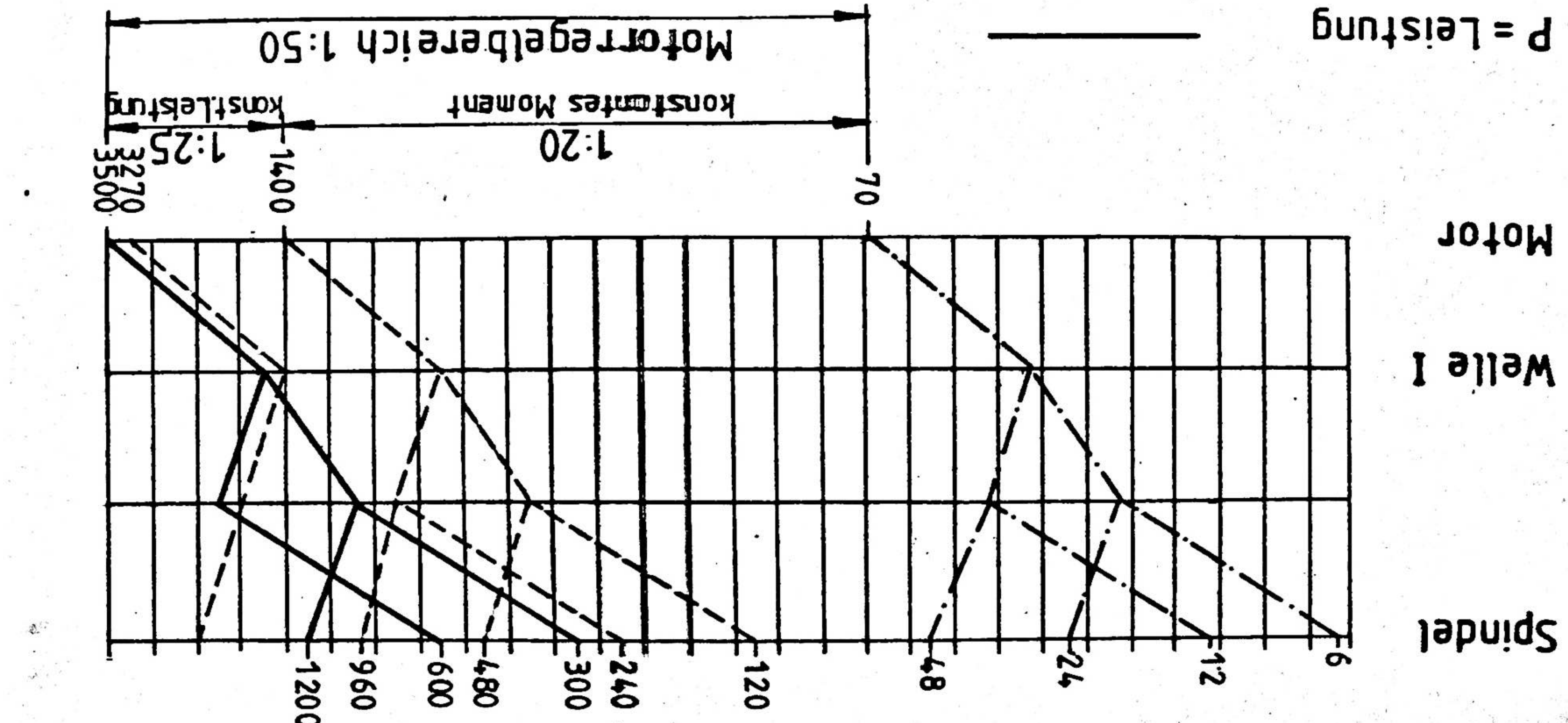
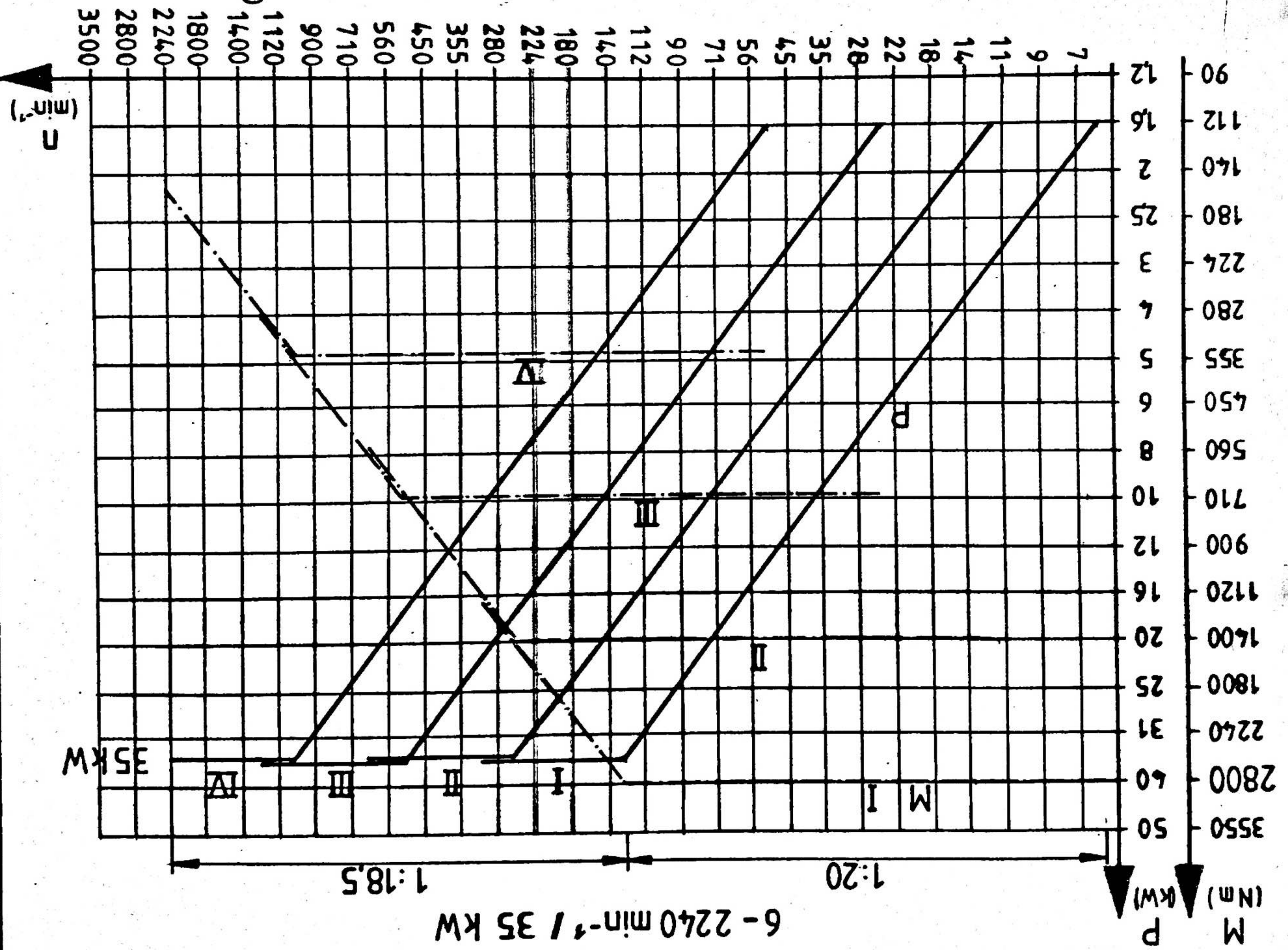
Spannung		3x380 V 50 Hz
Anschlußleistung	kW	50
Zuleitung	mm ²	4 x 35 (Kupfer)
Vorsicherung	A	125 träge
Steuerspannung (Maschinensteuerung)	V	220
(PC)	V	24

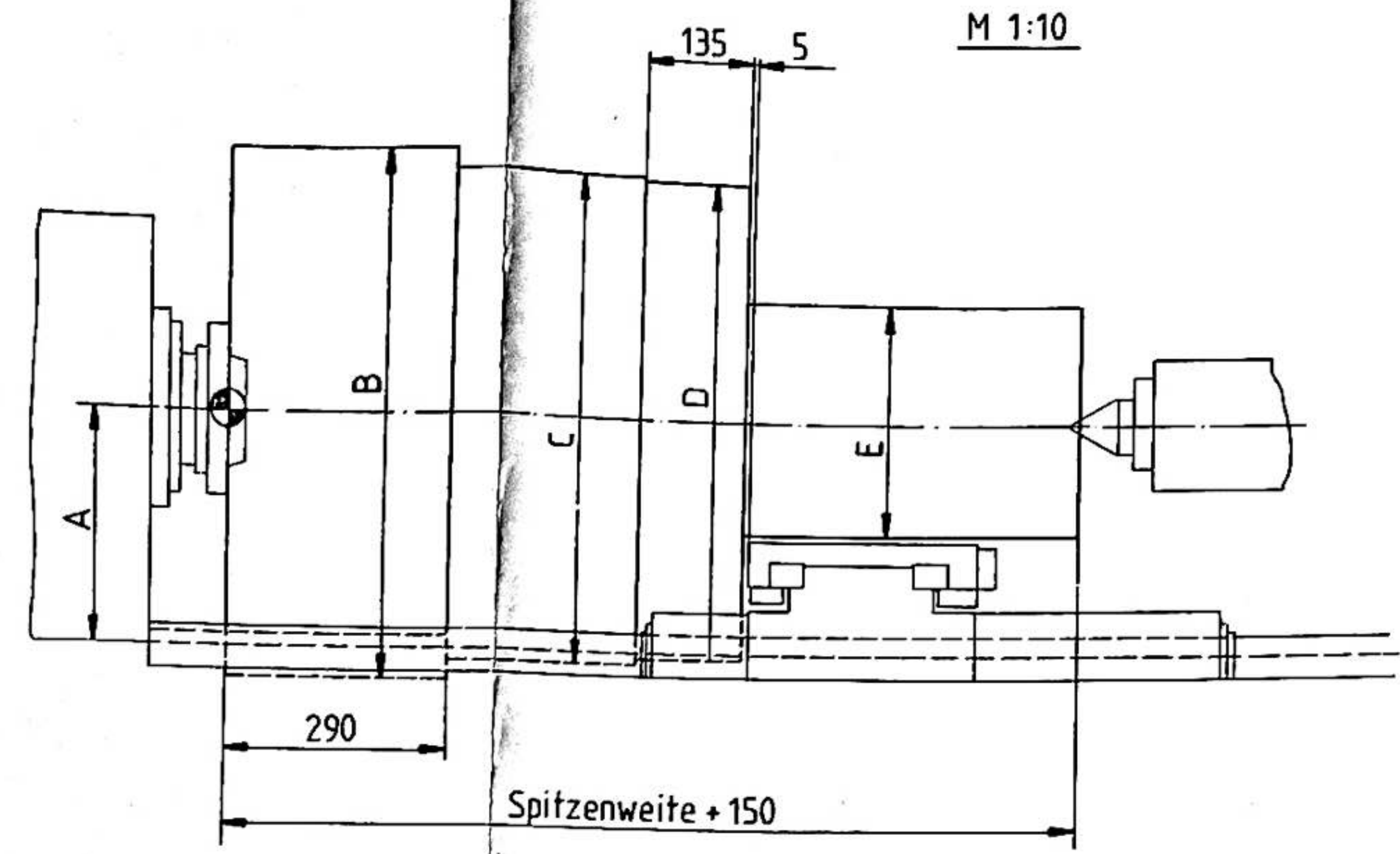
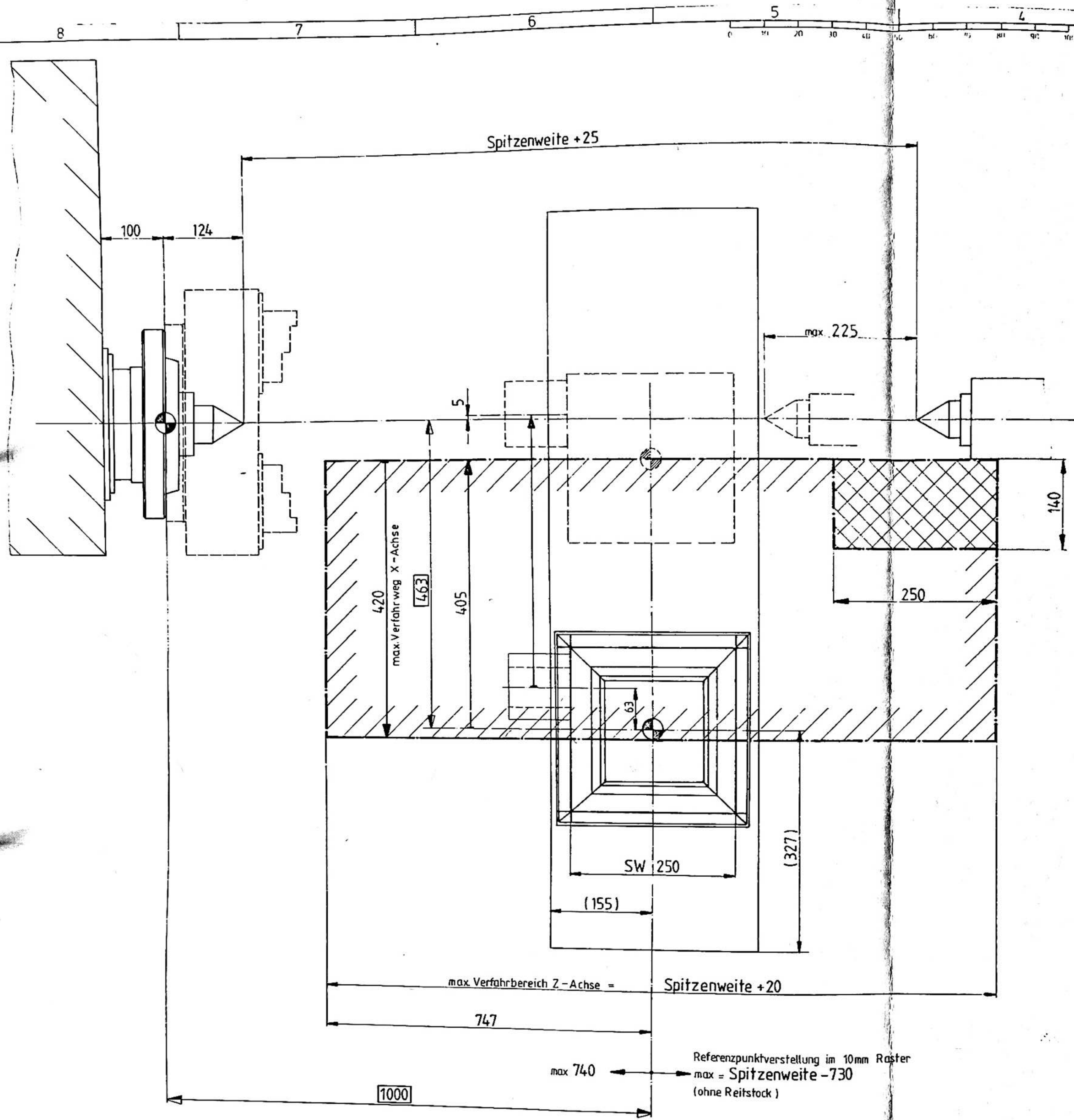


WEIPERT WNC 722/802 Gleichstrom - Hauptantrieb

Drehzahlen - Leistungs - Diagramm

6 - 2240 min⁻¹ / 35 kW





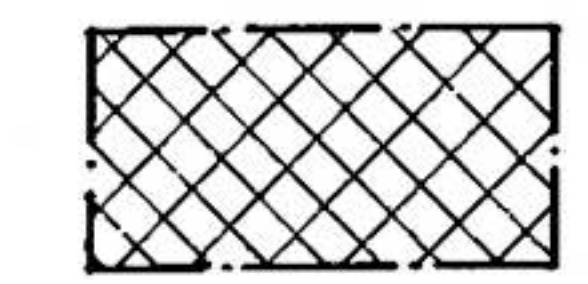
	Type	WNC 602	WNC 722	WNC 802
A	Spitzenhöhe	300	360	400
B	Umlaufdurchmesser in der Aussparung	670	780	850
C	Umlaufdurchmesser über Bett	620	730	800
D	Umlaufdurchmesser über Schliffenhömer	620	720	790
E *)	Umlaufdurchmesser über Planschieber	300	420	500

*) Wird durch Schwenkbereich des Revolvers je nach Werkzeughalterausstattung eingeschränkt

Verfahrbereich

gilt unter folgenden Voraussetzungen:

- Planschieber mit einem 4-fach Wwk Fa. Sauter SW 250
- ohne Futter
- Reitstock am Bettende
- Pinole eingezogen
- Revolver ohne Werkzeughalter



Verfahrbereichserweiterung durch entfernen des Reitstockes

Maße für werkseitig eingestellten Referenzpunkt
(Z-Achse: Nocke auf „1000 mm“ Markierung)

() Montage Maße

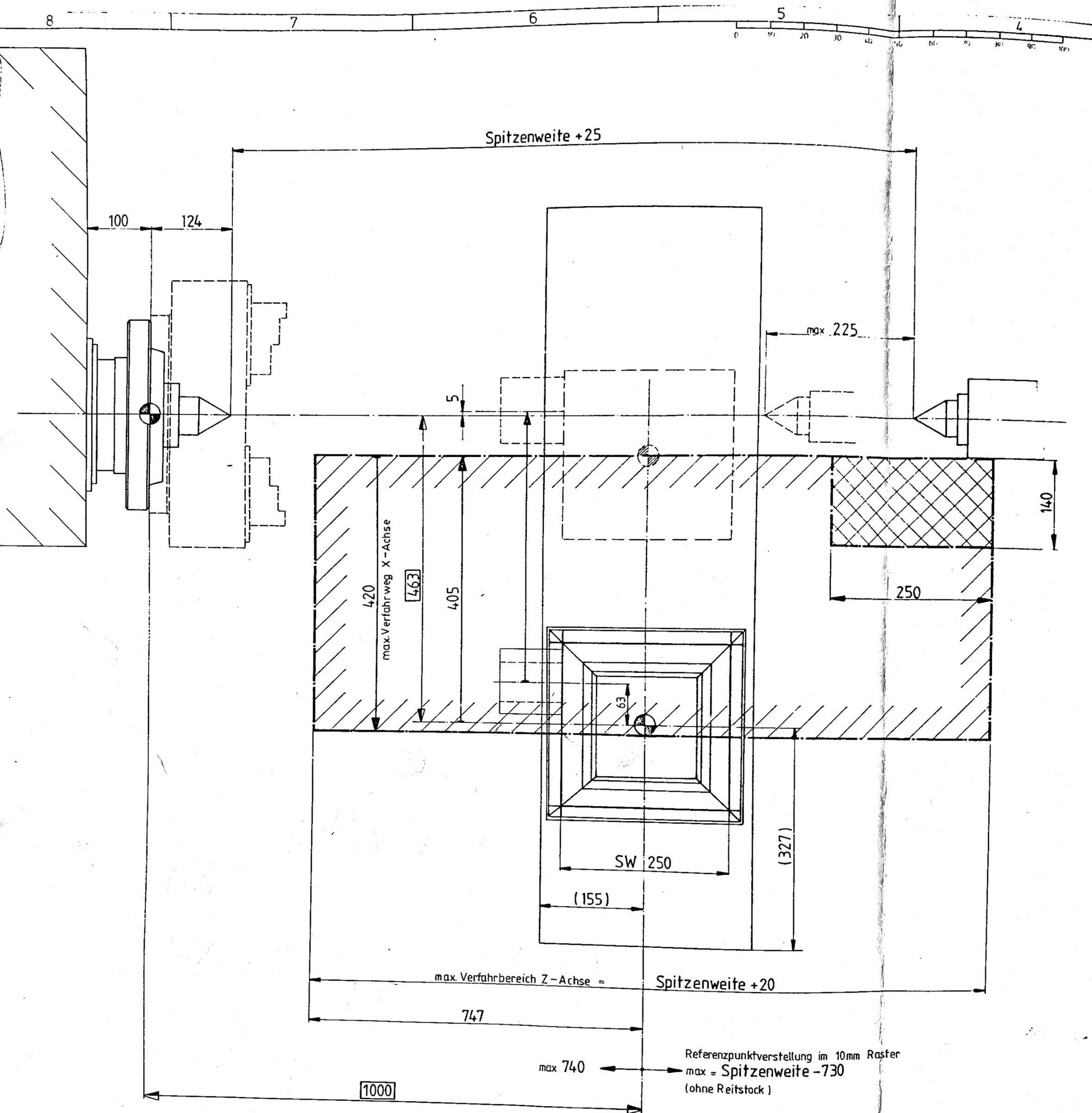
IDENT-NR. **014686101**

KLASS-NR. _____

Masse/Stück	Bearb.	Geprüft	Passung	oben / unten	Norm-gepr.	Werkstoff	Benennung	Maßstab	Arbeitsraumskizze	Ändg. buchst.	Kommt vor	Ändg. Mittg. Nr.	Gilt ab Gerät Nr.	Tag	Nam	
							WNC 602 722/802	1:5 (1:10)	Arbeitsraumskizze für die Spindel- und alle Spitzenweiten							
An Kunden: ja / nein										Aufbewahrungsfrist für das Original:		Verfälschung: ja / nein		Arbeitsfilm an Abt.: ja / nein		Arct

Zeichnungs-Nr.: **MB1-350.8201 C / BL 14**

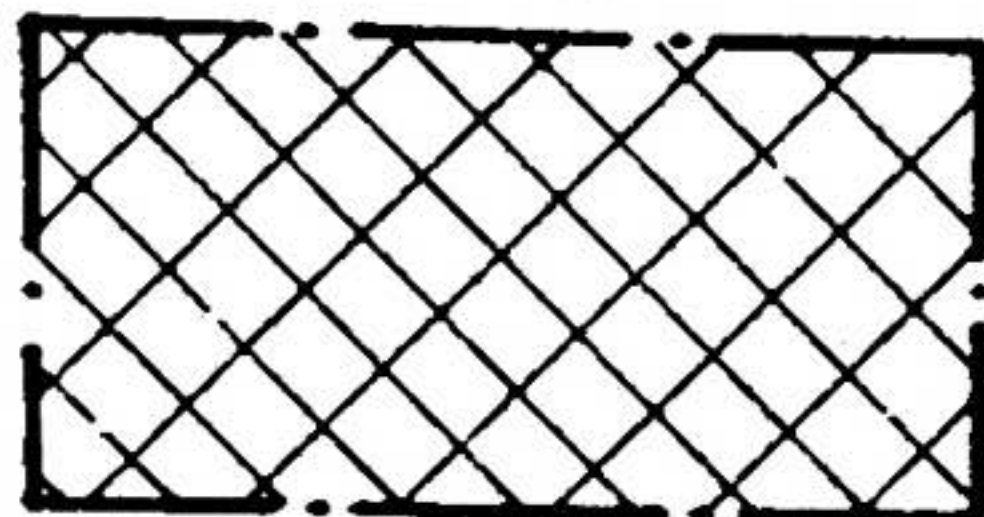
VOEST-ALPINE AG TLM 4



Verfahrenbereich

gilt unter folgenden Voraussetzungen:

- o Planschieber mit einem 4-fach Wwk Fa. Sauter SW 250
- o ohne Futter
- o Reitstock am Bettende
- o Pinole eingezogen
- o Revolver ohne Werkzeughalter



Verfahrenbereichserweiterung durch entfernen des Reitstockes



Maße für werkseitig eingestellten Referenzpunkt
(Z-Achse: Nocke auf „1000 mm“ Markierung)

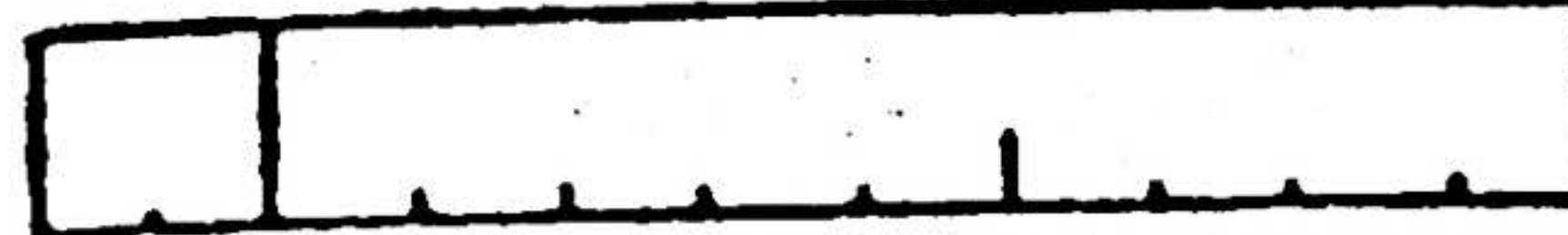


Montagemaße

IDENT-NR.

014686 01

KLASS-NR.



a	n.O.	36199	160	ma 15	h 2
Ändgs. buchst.	Kommt vor	It. Ändgs.- Mittlg Nr	Gilt ab Gerät Nr.	Tag	Nam

Zeichnungs-Nr.:

MB 1-350. 8201 C / BL 14

VOEST-ALPINE AG
TLM 4

Ändgs. buchst.

Masse/Stück			Bearb. <i>Karl</i>	Geprüft <i>Se</i>	Norm-gepr.	Werkstoff	Benennung WNC 602 722/802		Maßstab 1:5 (1:10)	Arbeitsraumskizze 4-fach Wwk SW 250 für alle Spitzenweiten u. alle Spitzenweiten
Passung	oberes	unteres								
	Abmaß									
An Kunden: ja / nein			Aufbewahrungsfrist für das Original:			Verfilmung: ja / nein		Arbeitsfilm an Abt.: ja / nein		Arch

Bett

Das Bett ist eine Gußkonstruktion mit vorderem, allseitig geschlossenem Kastenquerschnitt mit eingegossenem Kernsand zur guten Schwingungsdämpfung. Vom vorderen Kastenquerschnitt zur hinteren Wand führen dachförmige Querverrippungen. Dadurch ist ein guter Spänefall durch geräumige Späneschächte gewährleistet.

Das Bett hat gehärtete aufgeschraubte Flachführungsbahnen aus Stahl (HRC 60 - 62) für die Bettschlittenführung. Die Bettführungsbreite beträgt 500 mm, die Betthöhe 400 mm. Die Füße sind am Bett angeschraubt.

BETTQUERSCHNITT

