

TECHNISCHE DATEN

H 16.27 P, Collet u. Engelhard 2683
Baujahr 1972

Durchmesser der Arbeitsspindel	160 mm
Steilkegel in der Arbeitsspindel	ISO 50
Werkzeugaufnahme an der Fräshülse	270 mm
Traghülse	340 x 340 mm
Axialverstellung der Traghülse	900 mm
Axialverstellung der Arbeitsspindel	1500 mm
Niedrigste Stellung der Arbeitsspindel über Bett	950 mm
Höchste Stellung dergleichen	3050 mm
Senkrechtverschiebung der Arbeitsspindel	2100 mm
Querverschiebung des Ständers	6000 mm
Bettbreite	1500 mm

Drehzahlen stufenlos regelbar LEONARD für Arbeitsspindel und Fräshülse

für Drehzahlgruppe "a" (Antrieb über Bodenrad)

1,6	-	31,8 Upm
4	-	80 Upm
10	-	200 Upm

Drehzahlen für Drehzahlgruppe "b" (Antrieb über Schnellaufrad) ...

6,5	-	125 Upm
16	-	315 Upm
40	-	800 Upm

Vorschübe stufenlos regelbar innerhalb von 2 Bereichen für Arbeitsspindel und Traghülse

axial	0,5 - 25 mm/min
und	25 - 1250 mm/min
für Spindelstock senkrecht und Ständer quer	0,8 - 120 mm/min
und	40 - 2000 mm/min

Positionierbereich stufenlos einstellbar

für Arbeitsspindel und Traghülse axial	0,5 - 100 mm/min
für Spindelstock senkrecht und Ständer quer	0,8 - 120 mm/min

Bilanz

für Arbeitsspindel und Traghülse axial	3000 mm/min
für Spindelstock senkrecht und Ständer quer	5000 mm/min

Antriebsleistung

für den Hauptantrieb	60 PS <u>49kW</u>
für den Bilanz und Vorschubantrieb	ca. <u>15 PS</u>
für die Kleinhydraulik und automatische Schmierung	ca. <u>1,5 PS</u>

Gewicht der Maschine netto ca. 46.000 kg.

Komplette elektrische Ausrüstung zum Anschluß an Drehstrom 230 Volt, 50 Perioden, gemäß Ihren Werkzeuvorschriften, Ausgabe April 1968, soweit sie für Serien-Werkzeugmaschinen autotreffend sind.

ELEKTRIK:

Hauptantrieb: Gleichstromregelmotor, Leistung 60 PS, Schutzart P 21, einschl. Umformersatz, Leistung 60 PS, bestehend aus Drehstrommotor, Schutzart P 33 mit Gleichstrom-Generator.

TECHNISCHE DATEN

H 16.27 P, Collet u. Engelhard 26
Baujahr 1972

Durchmesser der Arbeitsspindel	160 mm
Steilkegel in der Arbeitsspindel	ISO 50
Werkzeugaufnahme an der Fräshülse	270 mm
Traghülse	340 x 340 mm
Axialverstellung der Traghülse	900 mm
Axialverstellung der Arbeitsspindel	1500 mm
Niedrigste Stellung der Arbeitsspindel über Bett	950 mm
Höchste Stellung dergleichen	3050 mm
Senkrechtverschiebung der Arbeitsspindel	2100 mm
Querverschiebung des Ständers	6000 mm
Bettbreite	1500 mm

Drehzahlen stufenlos regelbar LEONARD für Arbeitsspindel und Fräshülse

für Drehzahlgruppe "a" (Antrieb über Bodenrad)

1,6	-	31,8	Upm
4	-	80	Upm
10	-	200	Upm

Drehzahlen für Drehzahlgruppe "b" (Antrieb über Schnellaufrad) ...

6,5	-	125	Upm
16	-	315	Upm
40	-	800	Upm

Vorschübe stufenlos regelbar innerhalb von 2 Bereichen für Arbeitsspindel und Traghülse

axial	0,5	-	25	mm/min
und	25	-	1250	mm/min
für Spindelstock senkrecht und Ständer quer	0,8	-	120	mm/min
und	40	-	2000	mm/min

Positionierbereich stufenlos einstellbar

für Arbeitsspindel und Traghülse axial	0,5	-	100	mm/min
für Spindelstock senkrecht und Ständer quer	0,8	-	120	mm/min

Bilanz

für Arbeitsspindel und Traghülse axial	3000	mm/min
für Spindelstock senkrecht und Ständer quer	5000	mm/min

Antriebsleistung

für den Hauptantrieb	60 PS	<u>496</u>
für den Bilanz und Vorschubantrieb	ca.	<u>15 PS</u>
für die Kleinhydraulik und automatische Schmierung	ca.	<u>1,5 PS</u>

Gewicht der Maschine netto ca. 46.000 kg.

komplette elektrische Ausrüstung zum Anschluß an Drehstrom