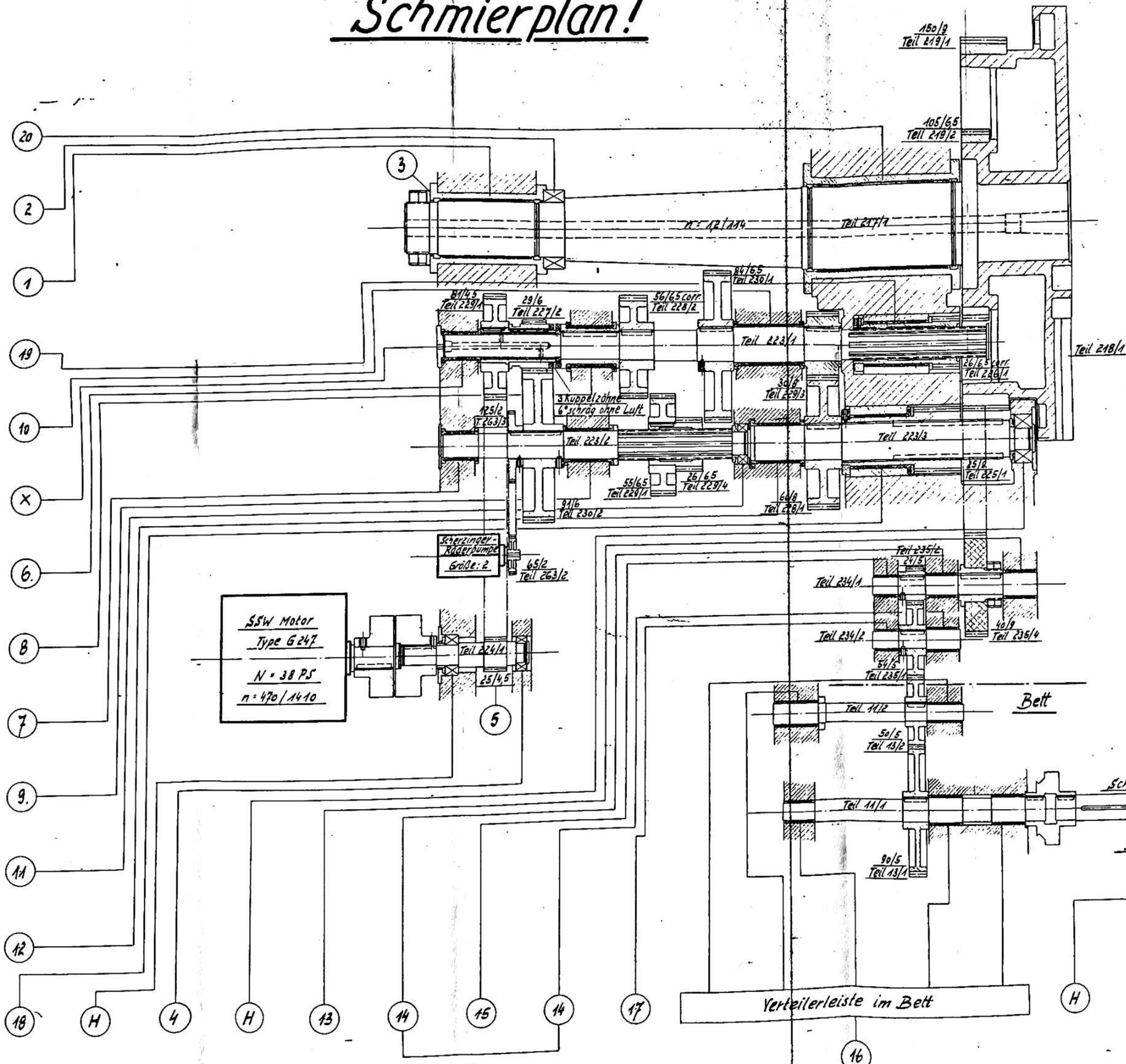
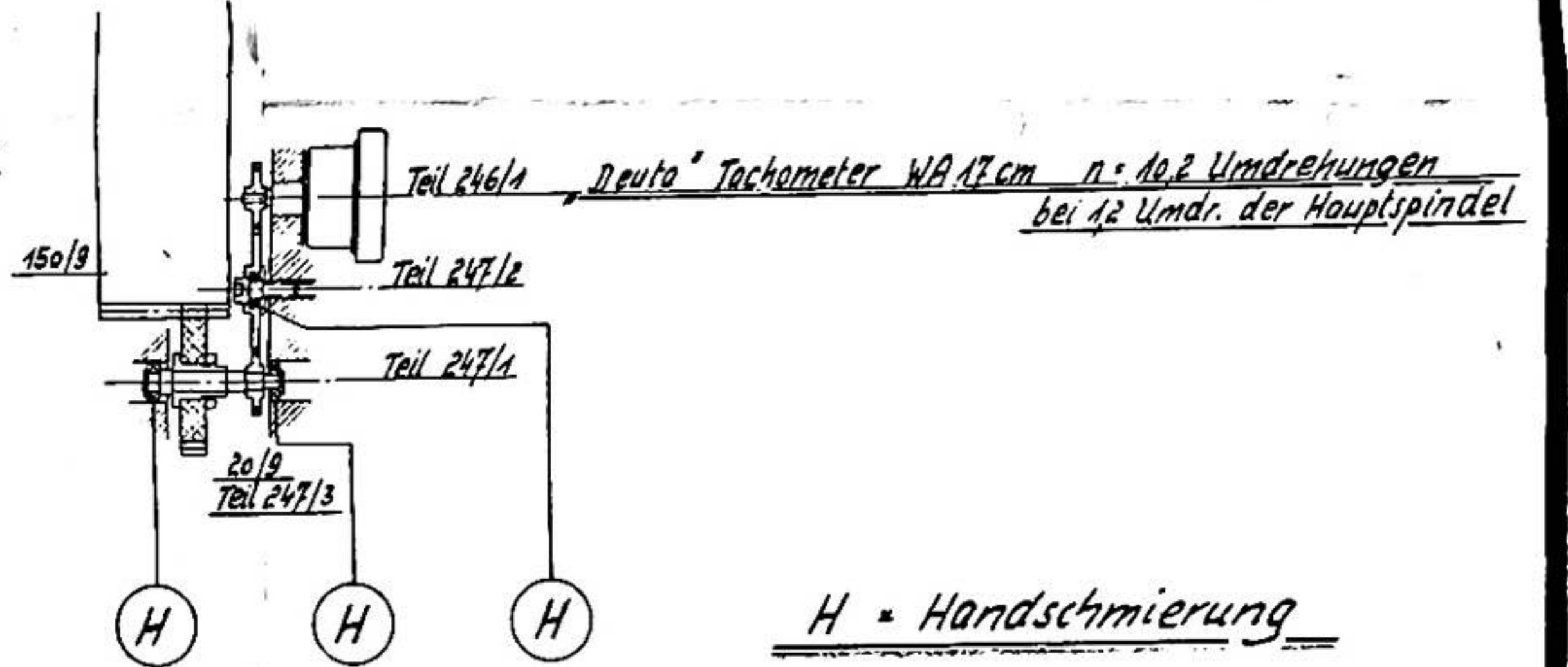


Schmierplan!



Umdrehungen der Planscheibe pro Minute
bei 470/1440 Umdrehungen des Motors:
 $n = 1,2/3,6 - 3,8/11,44 - 12,15/36,5 - 38/114$



Achtung!

Bei Abheben des Spindel ausgebaut werden. Die Blechhaube verdeckt ist n. Saugkorb und Verteile.

Hallo H. Würken
Schmierplan
12.18
wie besprochen
§ 3 ins
Maschinenbuch
Gruß
Krautkauer

Das Übersetzungsverhältnis Hauptspindel - Schaftwelle beträgt 1:1

SRR-Nr. 22973

Maschinenfabrik Froiep G. m. b. H. Rheydt Rhld.						
Maschine:	Masch. Nr.	Auftr. Nr.	Maßst.	Dat.	Name	Zeichn. Nr.
Einseitige Hohlbohrbank	11488	42922	1:10	gepr. 3/6.40	W. K. K.	700
Gruppe: Bett u. Spindelstock				gepr. 5/12		

Übersetzungsverhältnis Hauptspindel - Scha,
beträgt : 1:1

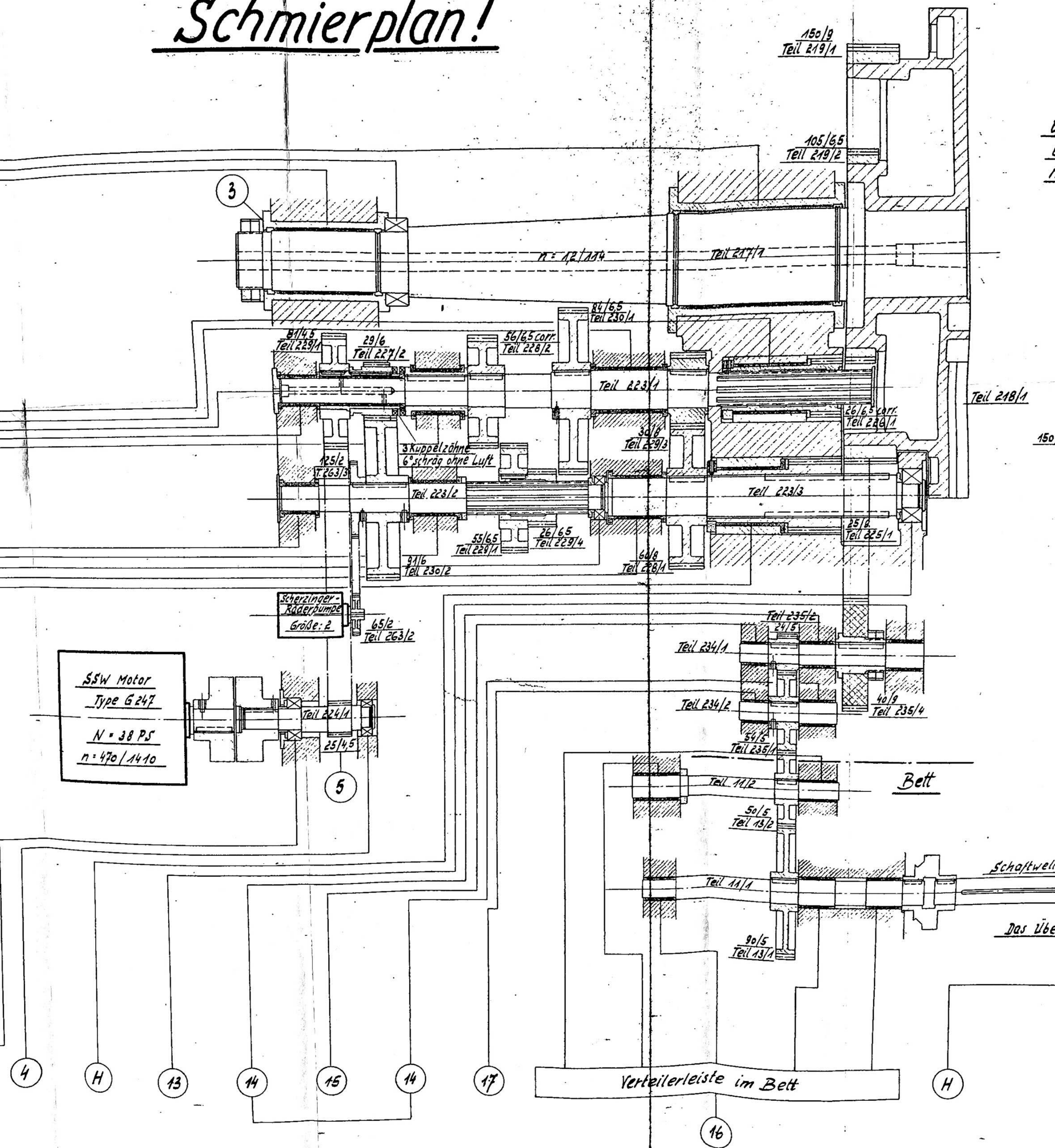
Gruß
Krauthäuser

SRR-Nr. 22973

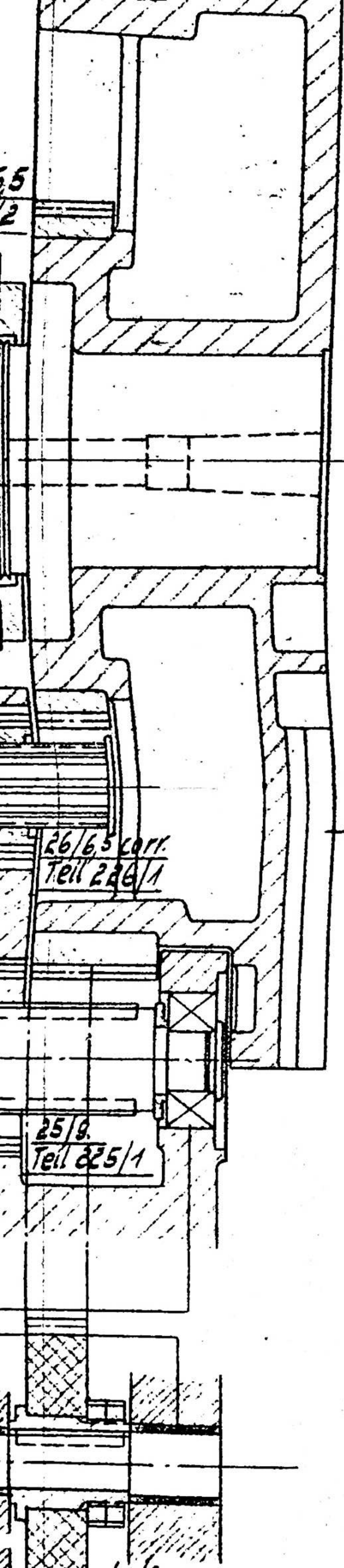
Maschinenfabrik Froriep G.m.b.H. Rheydt Rhld.

Maschine:	Masch. Nr.	Auftr. Nr.	Maßst.	dat.	Name	Zeichn. Nr.
Einseitige Hohlbohrbank	11488	42922	1:10	gep. 3/6.40	K. Freytag	700
Gruppe: Bett u. Spindelstock				gepr. 5/11.40	L. Freytag	

Schmierplan!



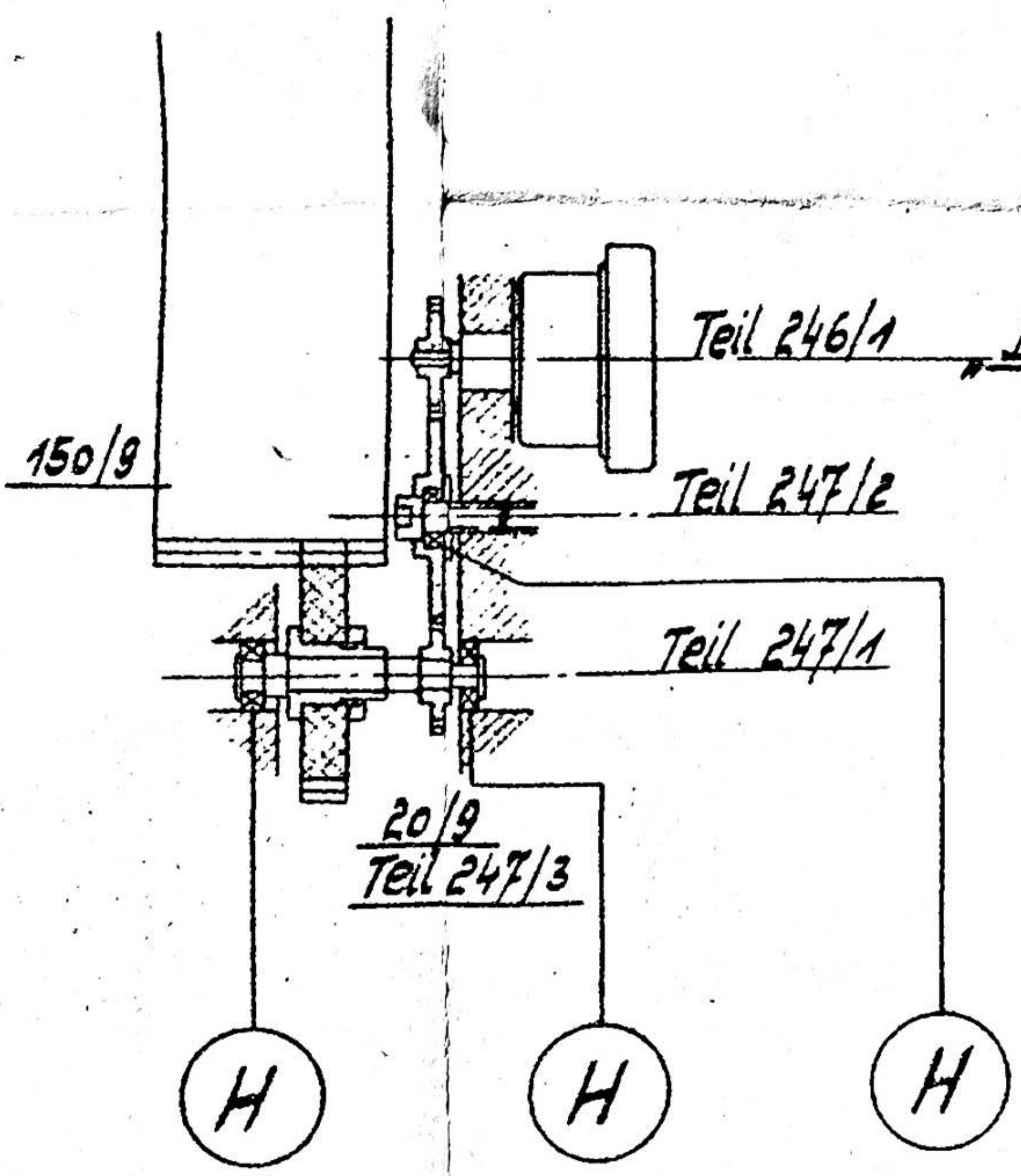
Umdrehungen der Planscheibe pro Minute
bei 470/1410 Umdrehungen des Motors:
 $n = 1,2/3,6 - 3,8/11,44 - 12,15/36,5 - 38/114$



Teil 218/1

26/65 corr.
Teil 246/1

25/8
Teil 225/1



Teil 246/1

Teil 247/2

Teil 247/1

20/9
Teil 247/3

H

H

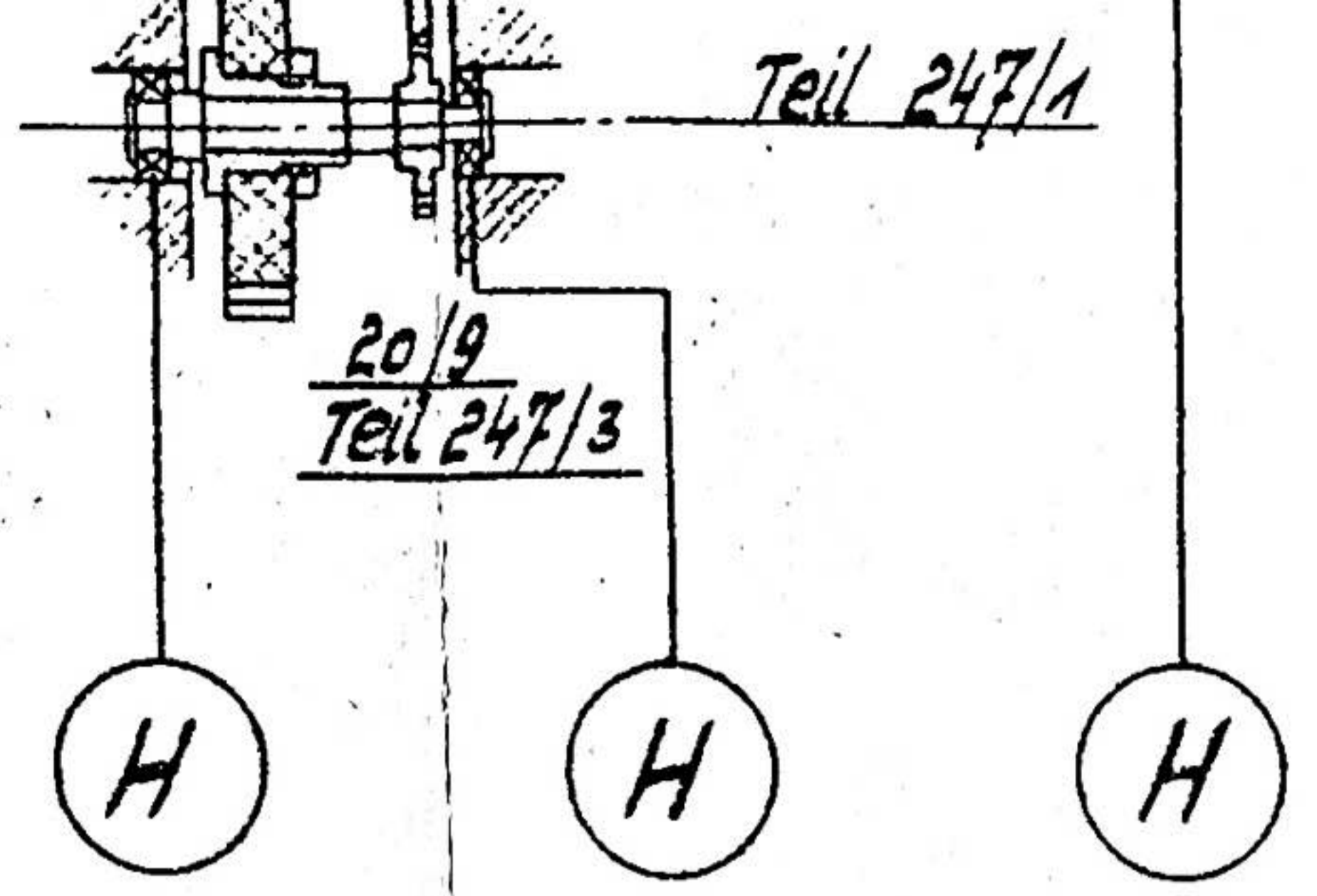
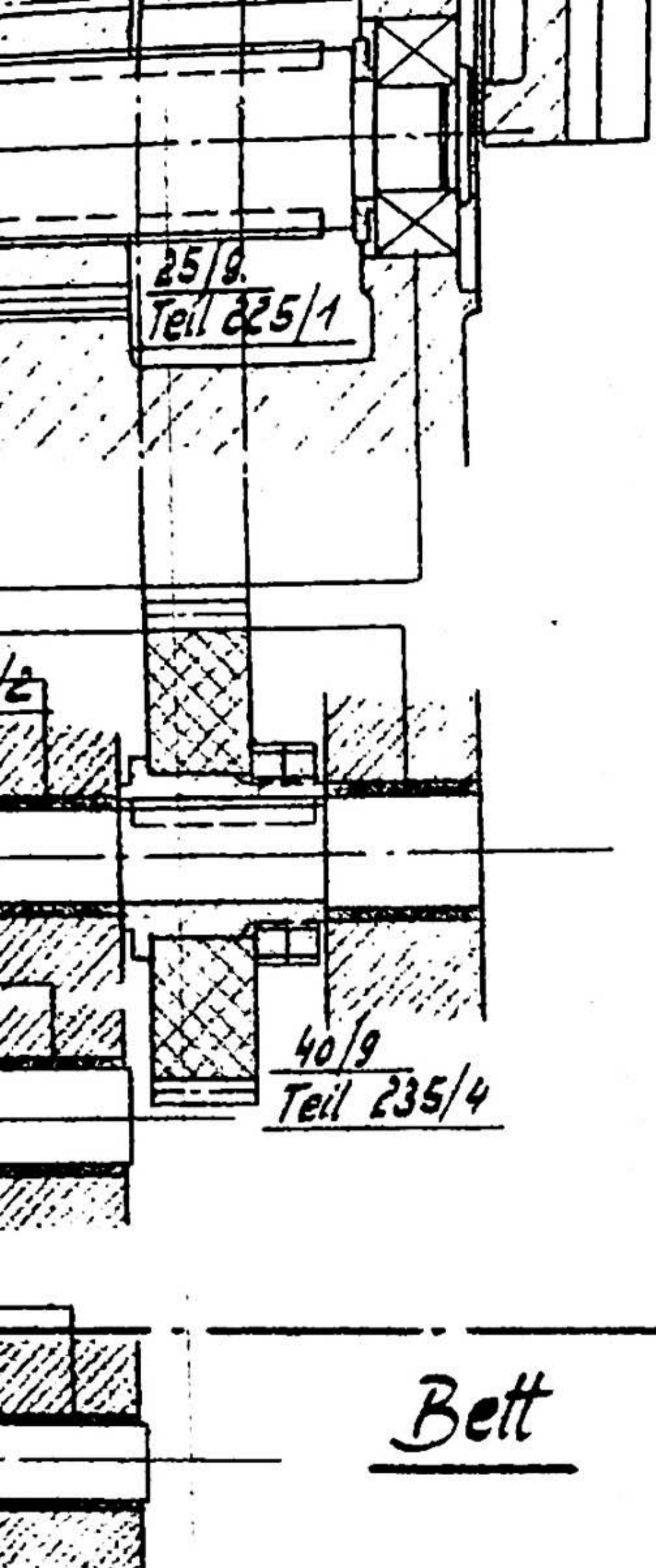
H

Deuta Tachometer WA 17 cm $n = 10,2$ Umdrehungen
bei 12 Umdr. der Hauptspindel

H = Handschmierung

Achtung!

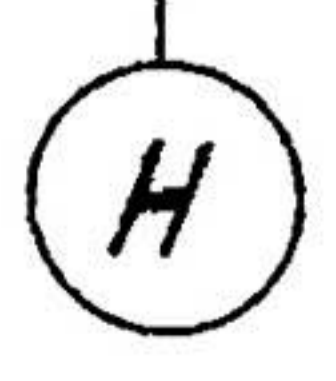
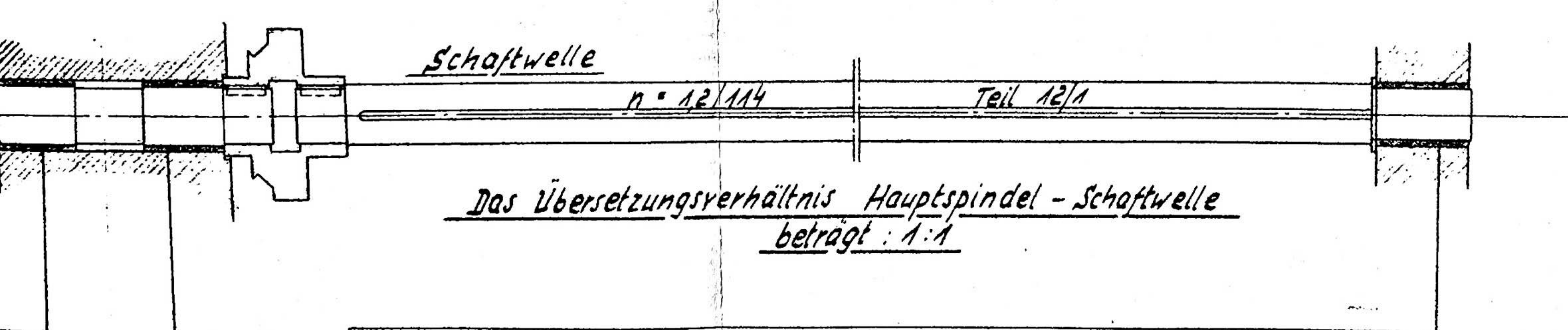
... der Spindelstock muß Planscheibe mit Haupt...



H = Handschmierung

Achtung!

Bei Abheben des Spindelstocks muß Planscheibe mit Hauptsp. ausgebaut werden. Die Befestigungsschraube die mit einer Blechhaube verdeckt ist muß gelöst werden. Anschluß für Saugkorb und Verteilerleiste im Bett lösen!



SRR-Nr. 22913

Maschinenfabrik Froiep G.m.b.H. Rheydt Rhld.							
Maschine	Masch. Nr.	Auftr. Nr.	Maß				