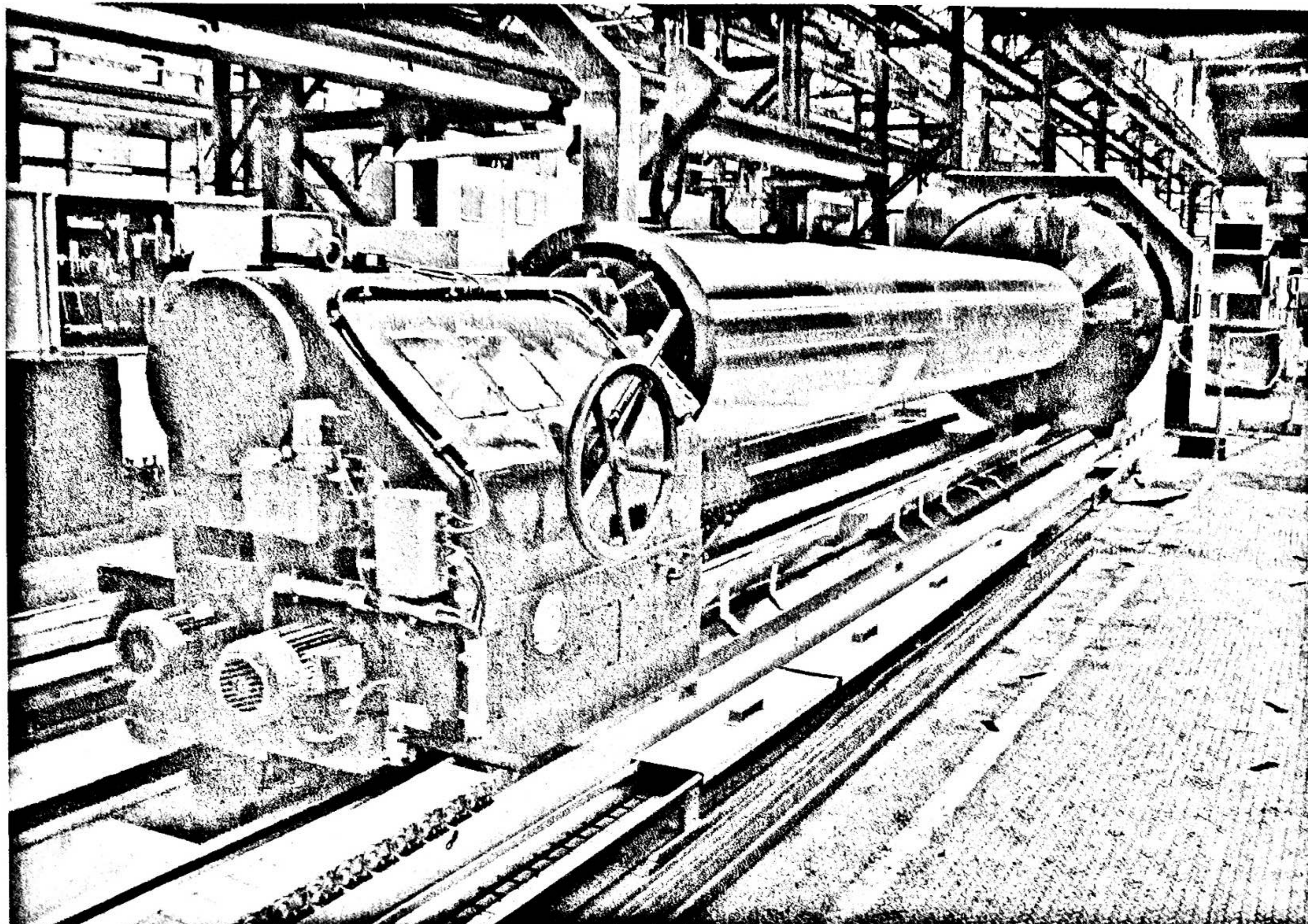


Werk Reisholz

Drehmaschine

Baujahr 1970,
generalüberholt
2012



Technische Daten

Umlaufdurchmesser über Support: 1.400 mm

Umlaufdurchmesser über Bett: 1.800 mm

Spitzenweite: 9.000 mm

Spanndurchmesser Planscheibe: 1.350 mm

**Maximales Werkstückgewicht
zwischen Spitzen:** 30 t

Vorhandene Krankapazität: 25 t

Spannbereich der Lünetten
keine Lünetten vorhanden

Anzahl Supporte: 1

Leistung:

Drehzahlbereich (in Stufen): 1,4 - 63 U/min

Vorschubbereich (stufenlos): 0,5 - 150 mm/min

Eilgang 2.000 mm/min

Kühlschmierstoffanlage: nein

Steuerung: konventionell

Werkzeugspannsystem: konventioneller
Vierkanthalter

Vorzugsweise eingesetzt zum: Vordrehen
L+K
(Fertigdrehen)

Besonderheiten: keine

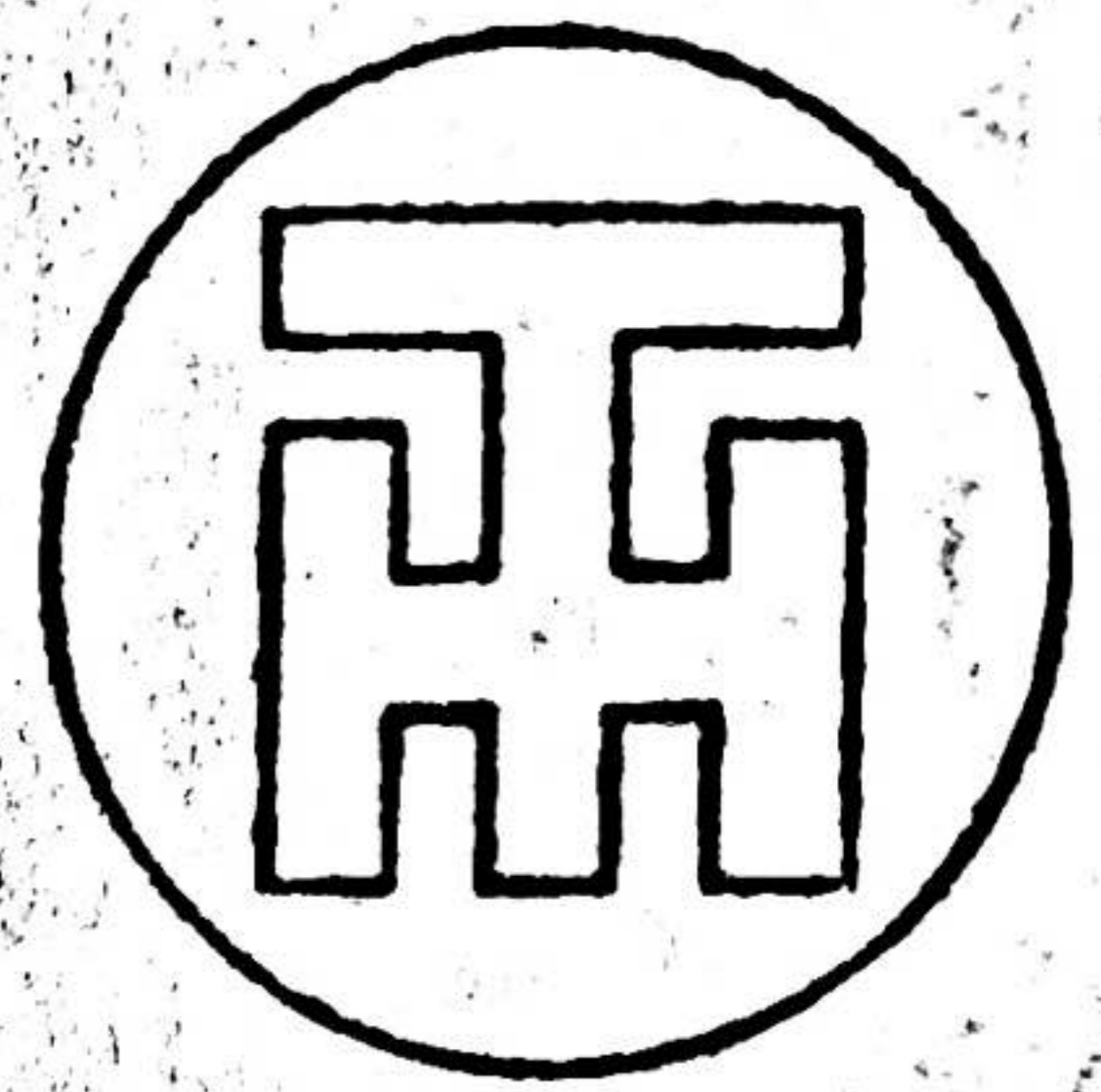
Sonderwerkzeuge: keine

MASCHINENFABRIK HERKULES

FRANZ THOMA

SIEGEN

Spezialfabrik für Walzendrehbänke und Walzenschleifmaschinen



Maschinenfabrik Herkules · 59 Siegen-Kaan-Marienborn · Postfach 44

Orig. an U. Kessler

Stahl- und Röhrenwerk
REISHOLZ GmbH,

4 Düsseldorf-Reisholz 1
Postfach 821180

Reisholz

Ihr Zeichen

Ihre Nachricht vom

Unser Zeichen

Siegen-Kaan-Marienborn

ek 11-be

26. 9. 69

ST/Zg

6. November 1969

Betr.: Ihre Bestellung 11/233/96-628-01

Unsere Kom. -Nr. 47 840/69

1 Hochleistungs-Spezialdrehbank Modell WD 500es/800 x 9.000

Wir kommen heute auf die obenangegebene Bestellung zurück, nachdem inzwischen in mehreren gemeinsamen Besprechungen die technischen Einzelheiten geklärt wurden und nunmehr der Auftragsumfang klar ist. Wunschgemäß geben wir Ihnen nun hiermit, außer der Ihrem Bestellschreiben beigegefügt vorgedruckten Bestellungsannahme, unsere ausführliche Auftragsbestätigung, die alle Vereinbarungen enthält. Wir werden also wie folgt liefern:

Eine Hochleistungs-Spezialdrehbank

Modell WD 500es/800 x 9.000 mm Spitzenweite,

geeignet zum Normal- und Überkopf-Schrupp- und Fertigdrehen von Hohlkörpern bis zu einem Dreh-Ø von 1300 mm.

Der Maschinenquerschnitt entsprechend unserer Zeichnung D 8405. Mit Spezialplanscheibe nach unserer Zeichnung D 8403, Ausführung "A".

Mechanischer Teil:

- 1) Geometrische Genauigkeit nach Abnahmeprotokoll HERKULES in Anlehnung an DIN 8607.

-2-

2) Werkstückabmessungen

max. Werkstücklänge	9.000	mm
max. Werkstück- \emptyset	1.300	mm
min. Werkstückinnen- \emptyset	400	mm
max. Werkstückgewicht	30	t

3) Maschinendaten

max. Umlauf- \emptyset über dem Support	1.400	mm
min. Einstechtiefe in einem Zuge	200 - 250	mm
Planscheiben- \emptyset	1.900	mm
Spannbereich der Spannklaue	1.350 - 500	mm
Kreuzverschiebung der Spannklaue	+ 50 - 50	mm

Das Spannsystem wurde am 30. 10. 1969
abgestimmt.

s. Bestell Nr. v. 26. 9. 69

Drehzahl der Planscheibe in 16 Stufen

mit Drehstromantrieb 1,4 - 63 Upm

Antriebsleistung des Hauptmotors 100 PS

Lagerung der Hauptachse in vorgespannten
Wälzlagern.

Drehmoment an der Planscheibe 10.000 mkg

Ein Support

Vorschubantrieb durch eingebauten Gleich-
stromspezialmotor mit einem Regelbereich 1 : 40

Arbeitsvorschübe des Supportes

längs	0,5 - 150	mm/min
plan	0,16 - 50	mm/min

Schleichgang des Supportes

längs	20	mm/min
plan	10	mm/min
Eilgang des Supportes	2.000	mm/min

Der Obersupport besitzt zwei Einspannstellen mit ausfahrbaren Meißelträgern aus vergütetem Werkzeugstahl mit einer Mindestzugfestigkeit von 100 kg/mm^2 . Gemäß Absprache vom 30. 10. 69 wird für die Meißelträger der Vergütungsstahl 42 Cr Mo 4, vergütet auf 100 kg/mm^2 , verwendet. Die Breite der Werkzeugträger beträgt 65-70

*H. Th. Weibel
mm. 27. 11. 69*

Die Ausbildung des vorderen Endes der Meißelträger zur Aufnahme der Werkzeugköpfe wird nach Zeichnungen durchgeführt, die Sie uns bis Mitte Januar 1970 zustellen werden.

Die linke, der Planscheibe zugewandte Einspannstelle wird für Normaldrehen, die rechte für Überkopfstechdrehmeißel ausgerüstet. In der Mitte erhält der Obersupport eine Aussparung für die Aufnahme von Spezialwerkzeugen und der Meßeinrichtung.

Mechanische Meßeinrichtung mit ablesbarer Anzeige der Werkstückexzentrizität.

Reitstock

Mit umlaufendem Körner in Flanschausführung

Körnerspitzenwinkel 90° .

Motorische Eilgangverstellung und Druckmeßanzeige.

Hydraulisch gesteuerte Festspanneinrichtung.

Pinolenverstellung 250 mm.

Bett

4-Bahnenbett mit zwei prismatischen Führungsbahnen für den Support, letztere mit gehärteten Stahlschienen ausgelegt.

Die Späneausfallöffnungen nach unten entsprechend unserer Form "C".

- 4) Eine komplette elektrische Ausrüstung zum Anschluß an Drehstrom 500 Volt, 50 Hz, 3 Phasen, unter Verwendung eines Drehstromnormmotors als Hauptmotor für den Spindelstockantrieb
- | | | |
|------------------------|------|-----|
| mit einer Drehzahl von | 1500 | Upm |
| bei einer Leistung von | 100 | PS |
- einschließlich Montage der bauseits beizustellenden Verbindungskabel zwischen Schaltschrank und Maschine. Die REISHOLZ-Vorschriften werden wir beachten. Die Verdrahtung wird unter Berücksichtigung der Absprache vom 30. 10. 69 gemäß unserem Schreiben vom 26. 9. 1969 ausgeführt.
- 5) Ein Rollenbock für max. Aufnahme- \emptyset 1300 mm
- 6) Ein Satz Keilschuhe *Wahlz!*
einschließlich der hierzu gehörenden Fundamentanker.
- 7) Farbanstrich
- | | |
|--------------------------------|---------------------------|
| Maschine | RAL 6011 grün |
| Hauptantriebsmotor und Support | gelb abgesetzt |
| Schaltschränke | grau |