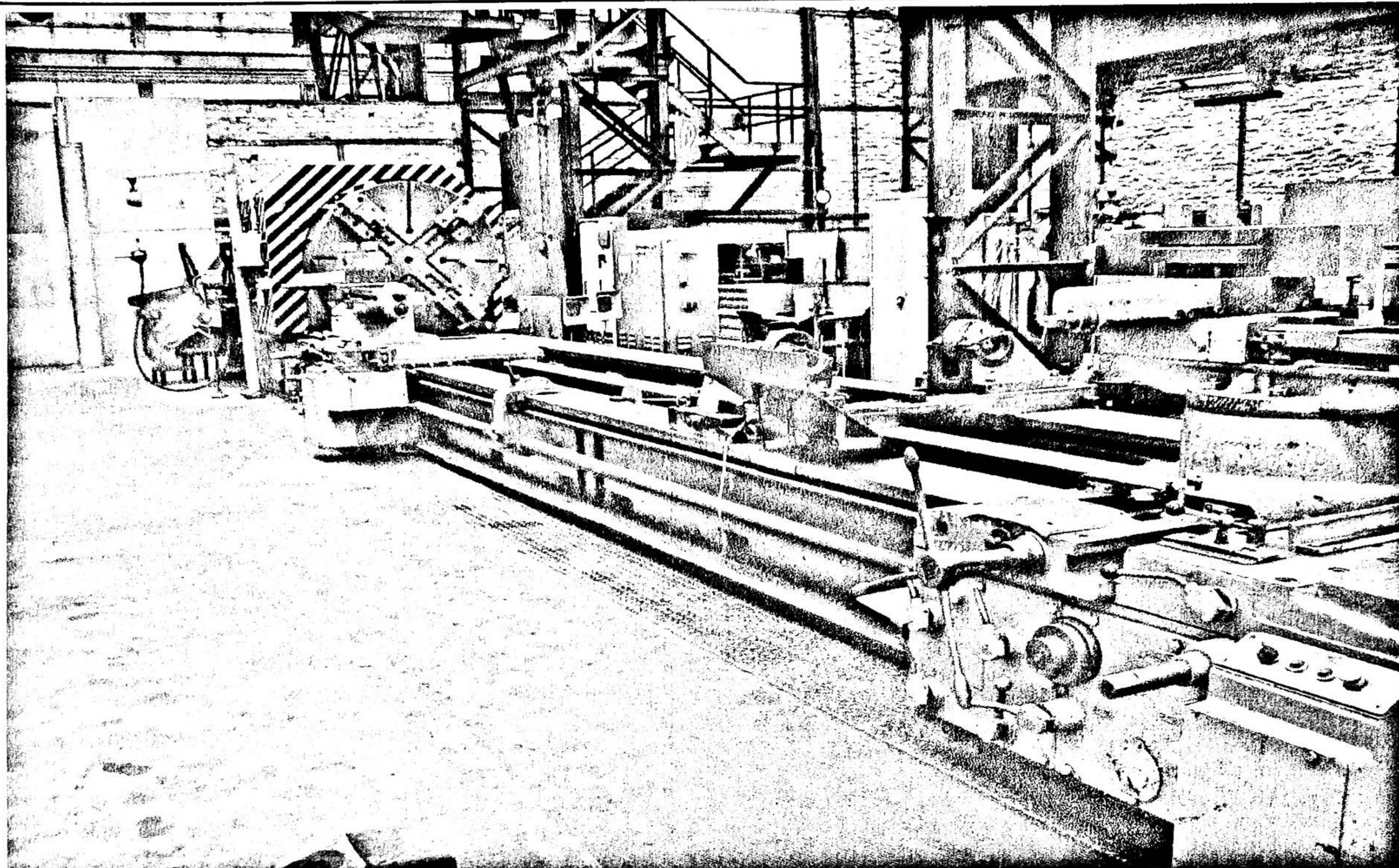




Technische Daten

Umlaufdurchmesser über Support:	1.280 mm	Leistung:	45 kW
Umlaufdurchmesser über Bett:	1.600 mm	Drehzahlbereich (stufenlos):	2 - 37 U/min
Spitzenweite:	12.000 mm	Vorschubbereich (in Stufen):	längs 0,05 - 4,13 mm/U plan 0,018 - 1,47 mm/U
Spanndurchmesser Planscheibe:	1.400 mm	Eilgang	ja
Maximales Werkstückgewicht zwischen Spitzen:	20 t	Kühlschmierstoffanlage:	nein
Vorhandene Krankapazität:	25 t	Steuerung:	konventionell
Spannbereich der Lünetten		Werkzeugspannsystem:	konventioneller Vierkanthalter
Lünnette 1:	bis ca. 750 mm	Vorzugsweise eingesetzt zum:	Anbohren
Rollenbock 1:	bis ca. 1.150 mm		Stechen
Rollenbock 2:	bis ca. 1.360 mm		
Anzahl Supporte:	1		

Besonderheiten: keine

Sonderwerkzeuge: diverse Schwerter zum Stechen; Bohrstangen Länge 300 und 800 mm

Standort Halle A 22

Maschinen Fabrikationsnummer: 6349

Maschinenfabrik

Dr. Waldrich K.G. Siegen i.W.

Moßmb:

Name:

Off.

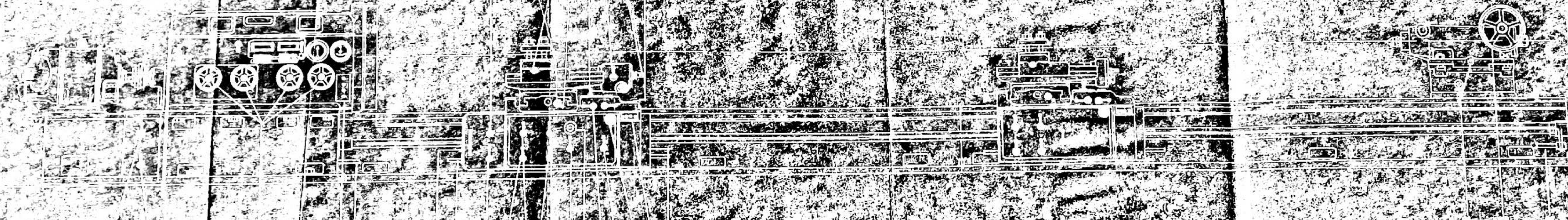
1:20

6/5.44
KNAUF

SD 2042

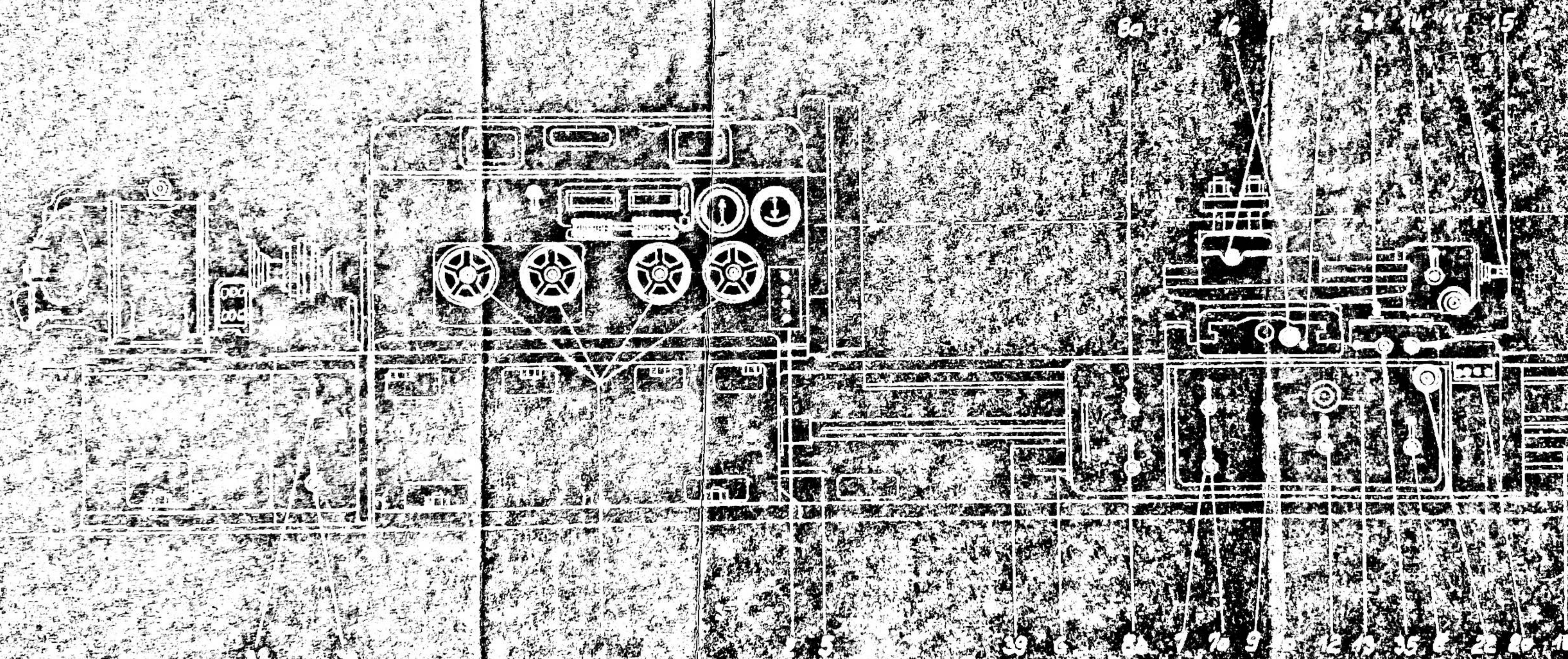
Schnell-Drehbank

WSD



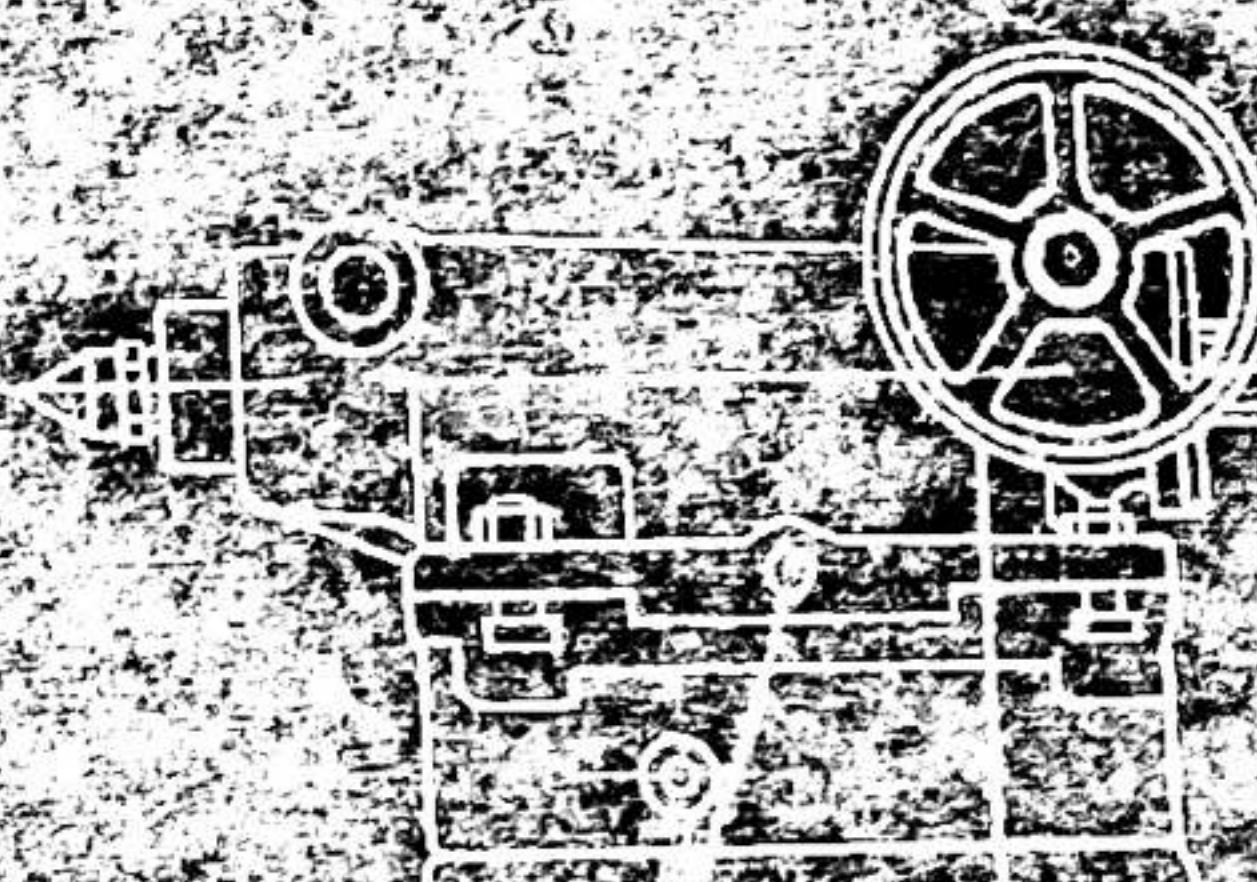
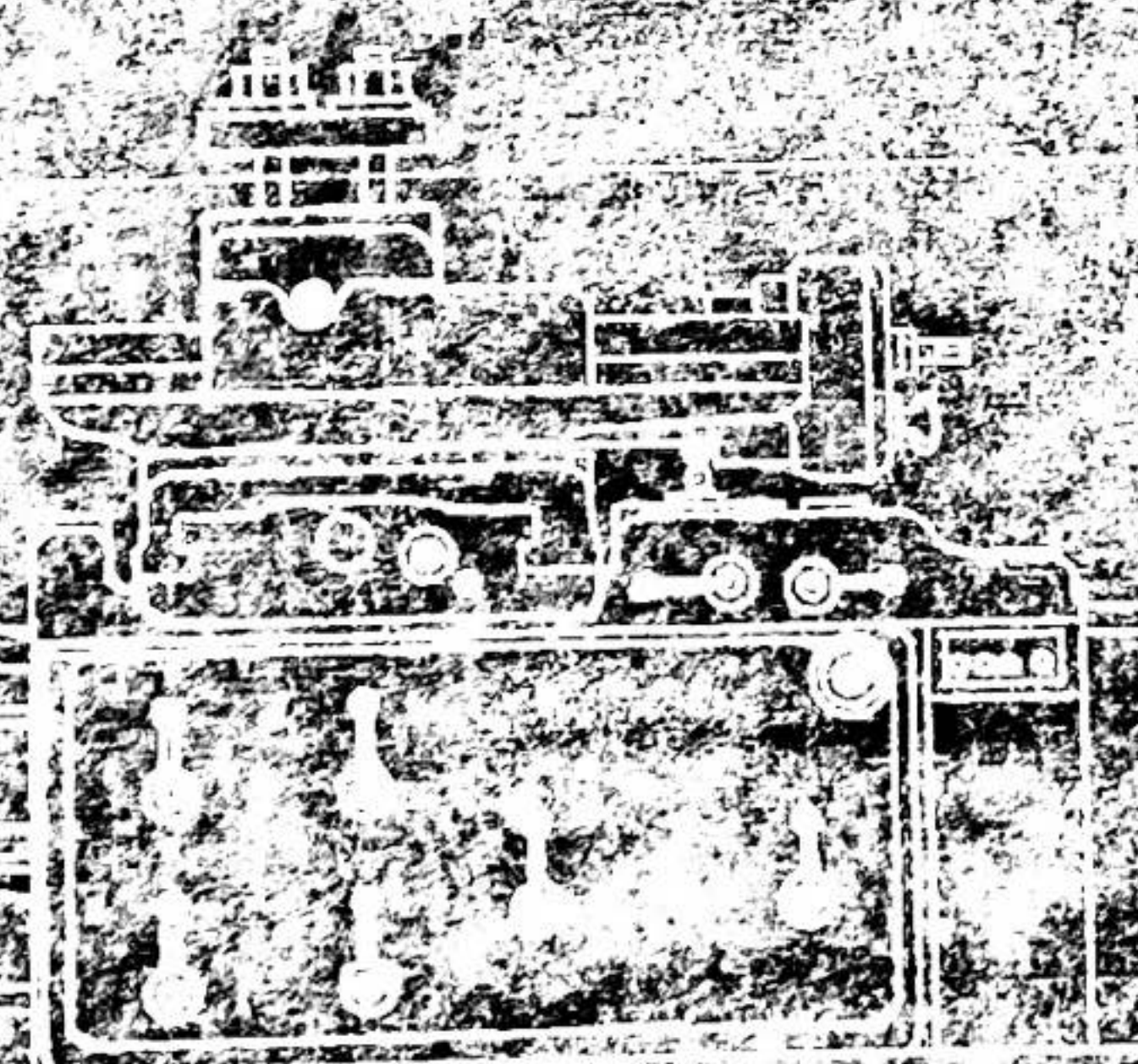
Schnell

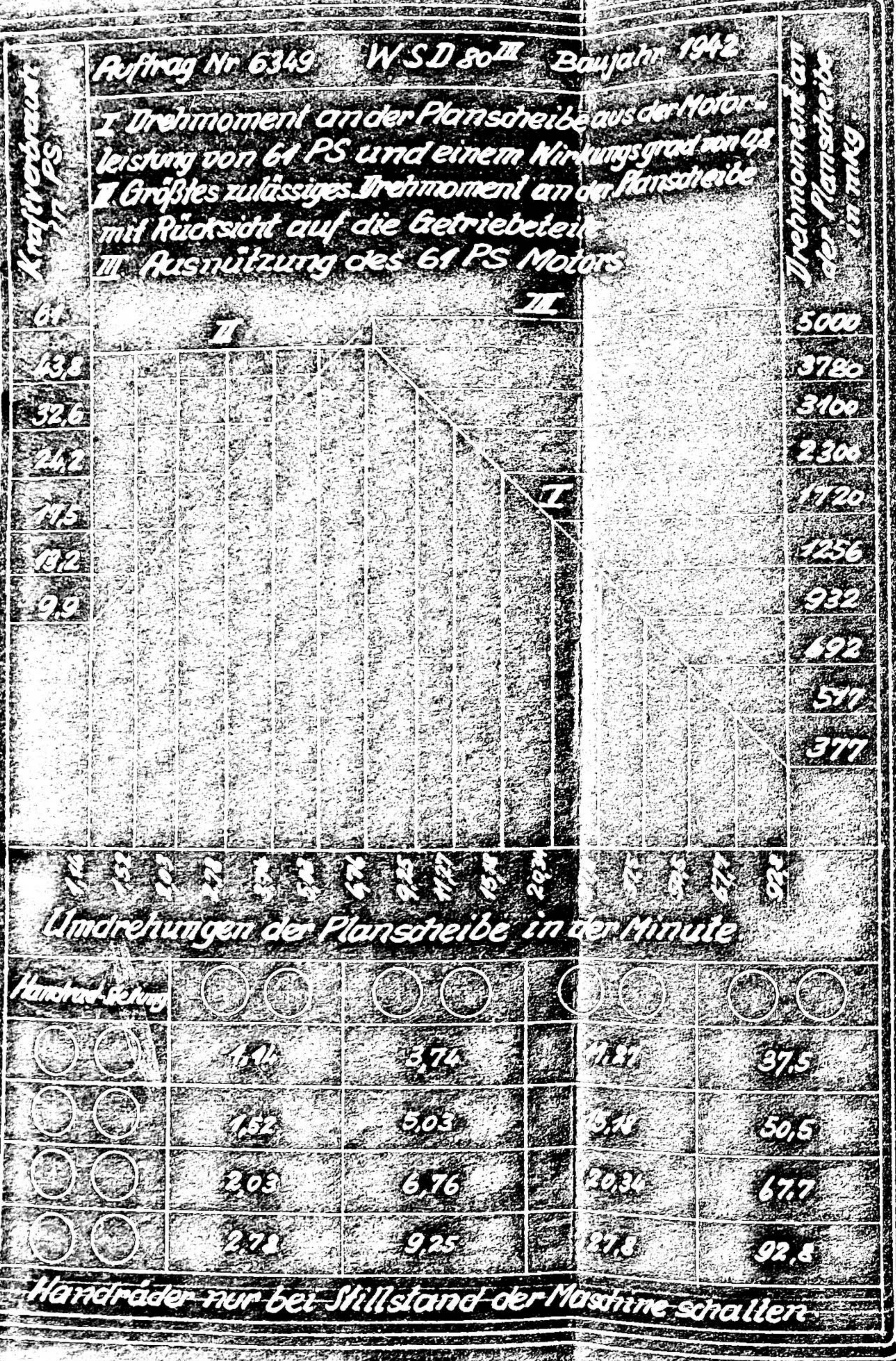
WSD



Schnell-Drehbank

WSD





3051

2-6349 WSD 80^{III} auf 5265

Benennung		Teil	zu Teil	Werkstoff	Modell Nr.	Lager Nr.	Gewicht
sauber Glessen wenn nötig überarbeiten		Schruppen Vorschub fühlbar eichtbar		Schlichten Vorschub noch eichtbar		Feinschlachten erreicht durch Schaben oder Schleifen	
Gruppe	Zus. Stellung	WSD 80 ^{III}		Dr. WALDRICH K.-G. Werkzeugmaschinenfabrik SIEGEN I. W.			
Maßstab	Tag	Name		JB 5264			
Auftrag	1:1	Gezeichnet	15/4.41	Kley			
		Geprüft					
		Normgepr.					

10 mm pro Umdrehung des Planetenrades

Hebelstellungen				Länge		Plan	
A	B	C	D	F ₁₂	F ₁₄	F ₁₂	F ₁₄
1	3	5	7	0,05	0,075	0,010	0,051
1	3	5	8	0,06	0,101	0,012	0,064
1	3	6	7	0,079	0,125	0,020	0,080
1	3	6	8	0,08	0,206	0,035	0,101
1	4	5	7	0,12	0,445	0,043	0,123
1	4	5	8	0,157	0,44	0,055	0,156
1	4	6	7	0,196	0,546	0,068	0,193
1	4	6	8	0,242	0,693	0,086	0,245
2	3	5	7	0,299	0,856	0,106	0,304
2	3	5	8	0,381	1,09	0,135	0,386
2	3	6	7	0,402	1,35	0,168	0,479
2	3	6	8	0,45	1,71	0,213	0,509
2	4	5	7	0,724	2,07	0,257	0,735
2	4	5	8	0,91	2,63	0,327	0,934
2	4	6	7	1,112	3,274	0,405	1,158
2	4	6	8	1,443	4,76	0,514	1,47

2					Vorschubtabellen					3052					Aluminiumbl.					Geätz																			
a	b	c	d	e	Benennungen					Teil Nr.					zu Teil					Werkstoff u. Rohmasse					Modell Nr.					Menge Nr.					Gewicht				
Stückzahlen										Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder vervielfältigt noch dritten Personen oder Konkurrenzfirmen mitgeteilt werden. § 43 des Gesetzes vom 11. Juni 1870.															W.S.D. 80 III														
6349										Gezeichnet: 19. 42. 1911					Datum: 19. 42. 1911					Name: 1911					Dr. WALDRICH K.-G. Werkzeugmaschinenfabrik Siegen i.														
										Geprüft:					Normgefr.					Maßstab:					DA 4797														