

Maschinenbezeichnung: Tiefbohrmaschine
 Typ: BT 800
 Baujahr: 1972
 Kunde: Stahl- und Röhrenwerk Reisholz GmbH,
 Düsseldorf
 Bestell-Nr.: 16-30-341 96/626/26
 Hersteller und Lieferer: Schiess AG Werk 2 (Rheydt)
 Auftrags-Nr.: 15073
 Handbucherstellung: August 1972 Berger

1.1 Werkstückaufnahme: Durchmesser: max. 1.600 mm (nicht in Lünetten)
 Länge: max. 10.000 mm
 Gewicht: max. 80 t

1.2 Bohrbereich:
 Vollbohren nach BTA-Verfahren 50 - 310 mm Ø
 Kern- und Aufbohren nach BTA-Verfahren 50 - 365 mm Ø
 Bohrtiefe in einem Zuge 10000 mm
 Bohren nach herkömmlichem Verfahren bis 1000 mm
 Bei geeigneten Werkzeugen Bohren in umgekehrter Vorschubrichtung möglich.

1.3 Hauptabmessungen:
 Mittenhöhe über Bett 800 mm
 Größte Werkstücklänge und Bohrtiefe in einem Zuge 10000 mm
 Ganze Bettlänge einschließlich Spindelstock ca. 29999 mm
 Bettbreite 1200 mm
 Durchmesser der Planscheibe 1300 mm
 Spannbereich an der Planscheibe 200-1150 mm
 Werkstückgewicht bei Unterstützung durch zwei Lünetten und zwei Rollenböcke 80 Mp

1.3.1 Spindelstock
 Durchmesser der Hauptspindel im vorderen Lager 400 mm
 Durchmesser der Bohrung in der Hauptspindel . 200 mm
 Drehzahlbereich der Hauptspindel 2,5-400 U/min

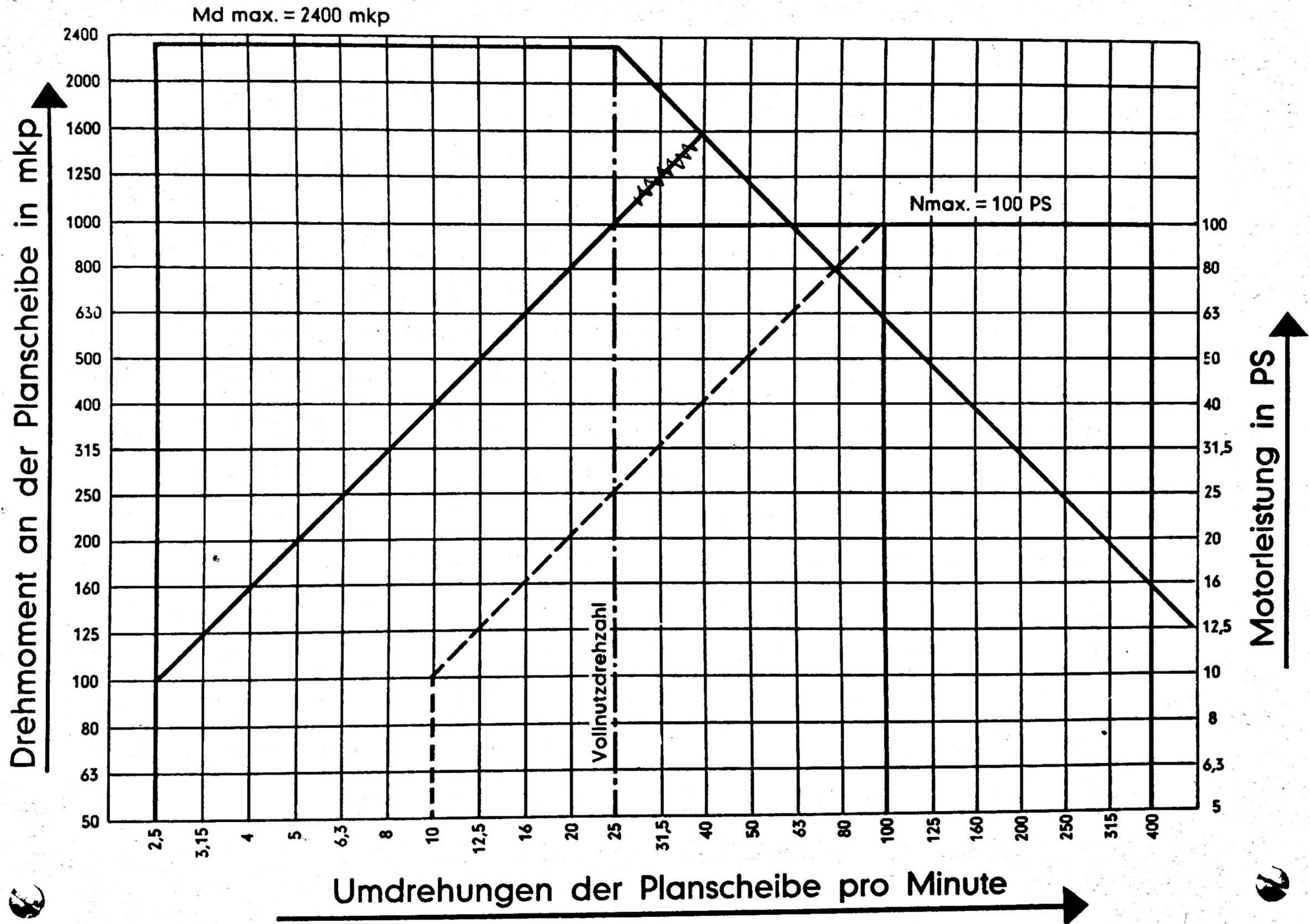
	Leistung des Hauptantriebes	44 kW 100 PS
	Anzahl der Drehzahlreihen bei Gleichstromantrieb	2
	Vollnutzdrehzahl	25 U/min
	Max. Drehmoment an der Planscheibe	2400 mkg
1.3.2	<u>Führungslager</u>	
	Max. Aufnahmedurchmesser	490 mm
	Eilverstellung	2000 mm/min
1.3.3	<u>Bohrschlitten</u>	
	Bereich der Bohrvorschübe stufenlos einstellbar (Gleichstrom)	0,5-500 mm/min
	Eilverstellung (Drehstrom)	3600 mm/min
1.3.4	<u>Anbohrsupport</u>	
	Bereich der Längs- und Planvorschübe	1 - 250 mm/min
	Eilverstellung	1800 mm/min
1.3.5	<u>Werkzeugantrieb</u>	
	Drehzahlbereich der Hohlspindel	30 - 600 U/min
	Leistung des Antriebsmotors	74 kW 60 PS
	Drehzahlen	120-600-2400 U/min
	Durchmesser der Hohlspindel	460 mm
	Bohrung der Hohlspindel	330 mm
	Max. Aufnahmedurchmesser für nicht-rotierende Bohrstange	310 mm
	Max. Aufnahmedurchmesser für rotierende Bohrstange	226 mm
	Max. Drehmoment	240 mkg
1.3.6	<u>Werkstückaufnahmen</u>	
	Aufnahmebereich der beiden Rollenlünetten	100 - 650 mm
	Max. Aufnahmegewicht je Lünette	20 Mp
	Aufnahmebereich der beiden Rollenböcke ...	650 - 1200 mm
	Max. Aufnahmegewicht je Rollenbock	25 Mp

1.4 Elektrische Ausrüstung

Motorleistung des Hauptantriebes am Spindelstock	100 PS
Drehzahlen	60-600-2400 U/min
Drehmoment des Vorschubmotors am Bohrschlitten (Gleichstrom)	1 mkp
Drehzahl	max. 3000 U/min
Motorleistung des Eilgangmotors am Bohrschlitten (Drehstrom)	15 PS
Drehzahl	1450 U/min
Motorleistung des Drehstrommotors am Führungslager	2 PS
Drehzahl	1450 U/min
Drehmoment des Gleichstrommotors am Andreh-support	1 mkp
Drehzahl	max. 3000 U/min

Die elektrische Ausrüstung ist ausgelegt zum Anschluß an Drehstrom 500 V, 50 Hz, Steuerspannung 220 V, 50 Hz, über besonderen Transformator.

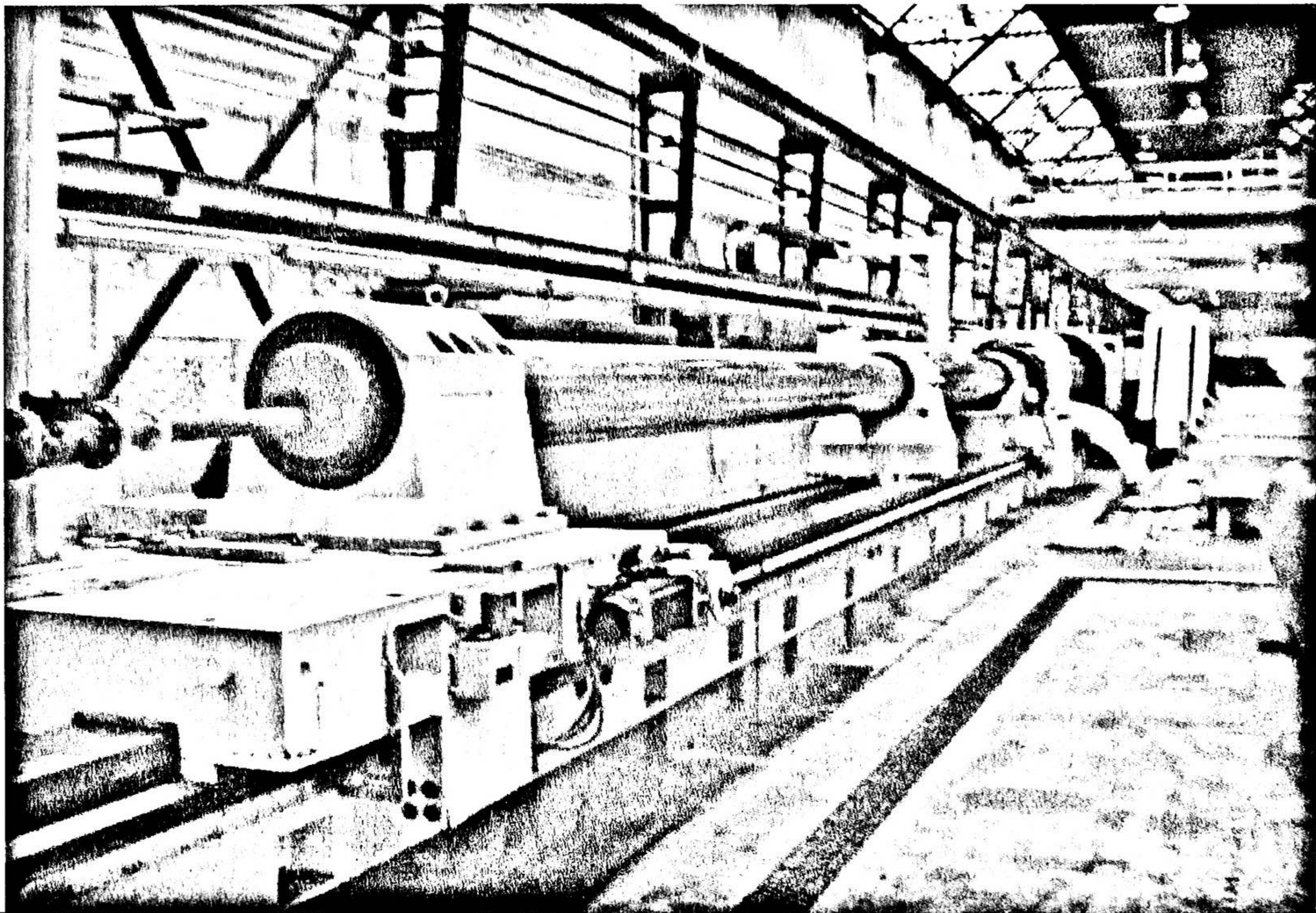
Leistungs- und Drehmomentdiagramm



Werk Reisholz

Tieflochbohrmaschine

Baujahr 1972



Technische Daten

Umlaufdurchmesser in Rollenbock: 1.050 mm
 Umlaufdurchmesser über Bett: 1.600 mm
Maximale Bohrtiefe: 10.450 mm
Spanndurchmesser Planscheibe: 200 - 1.150 mm
 Maximales Werkstückgewicht mit einem Rollenbock: 25 t
Vorhandene Krankapazität: 15 t
 Spannbereich der zwei Lünetten: 100 - 650 mm
 Spannbereich des Rollenbocks: 650 - 1.200 mm

Leistung: 74 kW
 Drehzahlbereich (stufenlos): 2,5 - 400 U/min
 Vorschubbereich (stufenlos): 0,5 - 500 mm/min
 Kapazität KSS-Anlage: 10.000 l
 Maximale Fördermenge: 1.185 l/min
 Steuerung: konventionell
 Zubehör:
 Bohrröhr 500 mm (Flanschanschluß mit Adapter)
 Bohrröhr 300 mm

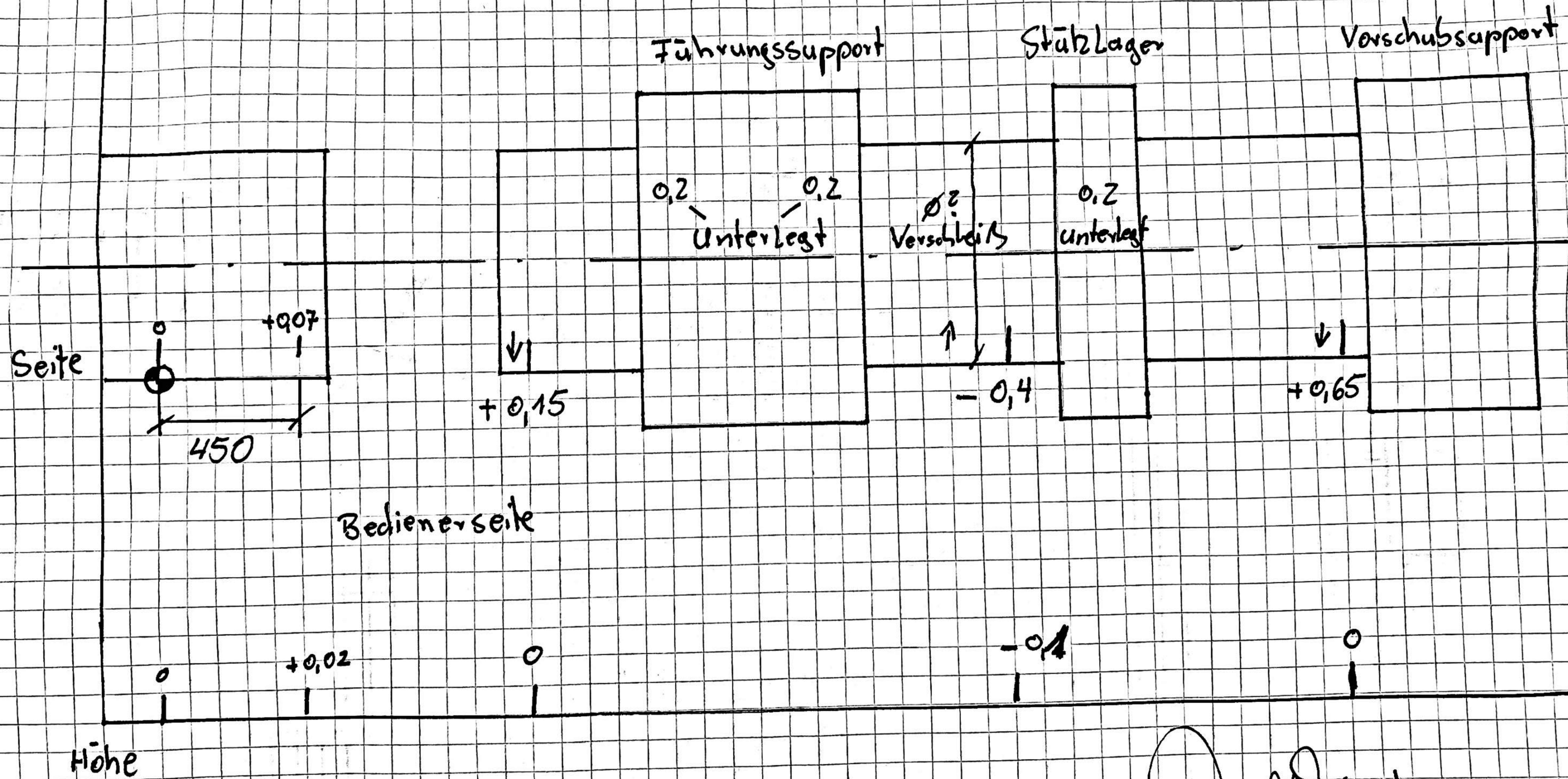
Besonderheiten: keine

Sonderwerkzeuge: Ausstattung für Rückzugswerkzeug

Standort Halle A 16

Maschinen Fabrikationsnummer: 15 073

Ausrichten und Vermessen Ma. Z615 vom 12. 11. 64



Adrian