

# Maschine 2615

AU342

Blatt 3

Fortsatz 4

15073

1.1 - 1

Maschinenbezeichnung: Tiefbohrmaschine  
Typ: BT 800  
Baujahr: 1972  
Kunde: Stahl- und Röhrenwerk Reisholz GmbH,  
Düsseldorf  
Bestell-Nr.: 16-30-341 96/626/26  
Hersteller und Lieferer: Schiess AG Werk 2 (Rheydt)  
Auftrags-Nr.: 15073  
Handbucherstellung: August 1972 Berger

---

1.1 Werkstückaufnahme: Durchmesser: max. 1.600 mm (nicht in Lünetten)  
Länge: max. 10.000 mm  
Gewicht: max. 80 t

## 1.2 Bohrbereich:

Vollbohren nach BTA-Verfahren 50 - 310 mm Ø  
Kern- und Aufbohren nach BTA-Verfahren 50 - 365 mm Ø  
Bohrtiefe in einem Zuge 10000 mm  
Bohren nach herkömmlichem Verfahren bis 1000 mm  
Bei geeigneten Werkzeugen Bohren in umgekehrter Vorschubrichtung möglich.

## 1.3 Hauptmessungen:

Mittenhöhe über Bett ..... 800 mm  
Größte Werkstücklänge und Bohrtiefe in einem Zuge ..... 10000 mm  
Ganze Bettlänge einschließlich Spindelstock ca. 29999 mm  
Bettbreite ..... 1200 mm  
Durchmesser der Flanscheibe ..... 1700 mm  
Spannbereich an der Flanscheibe ..... 200-1150 mm  
Werkstückgewicht bei Unterstüzung durch zwei Lünetten und zwei Rollenböcke ..... 80 Mp

### 1.3.1 Spindelstock

Durchmesser der Hauptspindel im vorderen Lager ..... 400 mm  
Durchmesser der Bohrung in der Hauptspindel . 200 mm  
Drehzahlbereich der Hauptspindel ..... 2,5-400 U/min

# Maschine 2615

AU 342  
Blatt 4  
Fortsetz. 5

15073

1.1 - 2

Leistung des Hauptantriebes ..... 100 PS  
Anzahl der Drehzahlreihen bei Gleichstromantrieb ..... 2  
Vollnutzdrehzahl ..... 25 U/min  
Max. Drehmoment an der Flanscheibe ..... 2400 mkp

## 1.3.2 Führungsleger

Max. Aufnahmedurchmesser ..... 490 mm  
Eilverstellung ..... 2000 mm/min

## 1.3.3 Bohrschlitten

Bereich der Bohrvorschübe stufenlos einstellbar (Gleichstrom) ..... 0,5-500 mm/min  
Eilverstellung (Drehstrom) ..... 3600 mm/min

## 1.3.4 Anbohrsaugort

Bereich der Längs- und Planvorschübe ..... 0 - 250 mm/min  
Eilverstellung ..... 1800 mm/min

## 1.3.5 Werkzeugentrieb

Drehzahlbereich der Hohlspindel ..... 70 - 600 U/min  
Leistung des Antriebsmotors ..... 0,1 PS  
Drehzahlen ..... 120-600-2400 U/min  
Durchmesser der Hohlspindel ..... 460 mm  
Bohrung der Hohlspindel ..... 330 mm  
Max. Aufnahmedurchmesser für nicht-rotierende Bohrstanze ..... 360 mm  
Max. Aufnahmedurchmesser für rotierende Bohrstanze ..... 220 mm  
Max. Drehmoment ..... 240 mkp

## 1.3.6 Werkstückaufnahmen

Aufnahmebereich der beiden Rollenlünetten ..... 100 - 650 mm  
Max. Aufnahmegewicht je Lünette ..... 20 kg  
Aufnahmebereich der beiden Rollenböcke ..... 650 - 1200 mm  
Max. Aufnahmegewicht je Rollenbock ..... 25 kg  
*max Umlauf-Ø 1700 mm*

# Maschine 26 15

AU 342
Blatt 5
Fortsetz. 6

5073

1.1 - 3

## 1.4 Elektrische Ausrüstung

Motorleistung des Hauptantriebes am Spindelstock	100 PS
Drehzahlen .....	60-600-2400 U/min
Drehmoment des Vorschubmotors am Bohrschlitten (Gleichstrom) .....	1 mkp
Drehzahl .....	max. 3000 U/min
Motorleistung des Eilgangmotors am Bohrschlitten (Drehstrom) .....	15 PS
Drehzahl .....	1450 U/min
Motorleistung des Drehstrommotors am Führungslager .....	2 PS
Drehzahl .....	1450 U/min
Drehmoment des Gleichstrommotors am Andreh-support .....	1 mkp
Drehzahl .....	max. 3000 U/min

Die elektrische Ausrüstung ist ausgelegt zum Anschluß an Drehstrom 500 V, 50 Hz, Steuerspannung 220 V, 50 Hz, über besonderen Transformator.

Vorläufige Daten

Stahl- und Röhrenwerk Reisholz GmbH Werk Oberbillig	<b>Masch.-Daten:</b>		Tieflochbohrmaschine Froniep		Nr. B 16 / 100 Baujahr 1972		Kostenstelle: 56 571 Anlage Nr.: 22615	
	max. Werkstückaufnahme	1.600 mm $\phi$	Anbohrsupport: Eilverstellung		1 800 mm / min.			
	max. Werkstücklänge	10.000 mm	Werkzeugantrieb: Drehzahl der Hohlspindel		30 - 600 U/min.			
	max. Werkstückgewicht	80 to	Aussendurchmesser der Hohlspindel		460 mm			
	Bohrbereich: Vollbohren	50 - 110 mm $\phi$	Bohrungsdurchmesser der Hohlspindel		330 mm			
	Bohrbereich: Kernbohren	50 - 365 mm $\phi$	max. Aufnahme $\phi$ für nicht rotierende Bohrstangen		310 mm			
	Bohrtiefe in einem Zug	10 000 mm	max. Aufnahme $\phi$ für rotierende Bohrstangen		226 mm			
	Regulieren	bis 1 000 mm $\phi$	Aufnahmebereich der beiden Rollenlunetten		100 - 650 mm			
	Mittenhöhe über Bett	800 mm	Aufnahmegewicht je Lunette		20 to			
	Bettlänge incl. Spindelstock	29 000 mm	Aufnahmebereich der beiden Rollenböcke		650 - 1200 mm			
	Planscheiben $\phi$	1 300 mm	Aufnahmegewicht je Rollenbock		25 to			
	Spannbereich	200 - 1 150 mm						
	Drehzahlen der Spindel	2.5 - 400 U/min.			N Bohrantrieb = 73,5 kW			
Führungslager: Aufnahme $\phi$	max 490 mm			N Planscheibe = 44 kW				
Eilverstellung	2 000 mm / min.							
Bohrschlitten : Vorschübe	0.5 - 500 mm/min.							
Eilverstellung	3 600 mm / min.							
Anbohrsupport: Vorschübe	Plan längs 1 - 250 mm / min.							

1.72