

03/08

Unternehmen

DECKEL

Warenempfänger:

HONEYWELL GMBH WERKE DOERNINGHEIM

HONEYWELLSTR. 6

Maschinennummer 15035710644

Einkaufsanforderung Nr.

PROD05029

Aussteller

Abteilung

17. Nov.

C. Clark

Mechanik

Pos.	Entity	Prime Account	Kontierung	zu bel. KoSt/Projekt	LOB	PGR
	SAL	112030	04900	(661811)	990	200
				000 000		

Pos.	Bestellung Nr.	Lieferanten-Nr.	Lieferant
			DMG Frankfurt
			Steinmühlstraße 12d
			D-61352 Bad Homburg

Pos.	Artikel Nr. / Zeichnung	Bezeichnung	Menge
1	Universal Fräsmaschine DMU 70 e Volution		1
	Gem. Angebot Nr. 5-652-141021 4		
2	Mitarbeiter Training (2x Pos. A-F051)		1
	Gem. Angebot Nr. 5-652-141021 4		
3	Transportmaßreduzierung "Rückbaustufe 5"		1
4	Dienstleistung Maschine		1
	Gem. Angebot Nr. 5-652-141021 4		
5	Werkzeugeinstellgerät UNO115		1
	Gem. Angebot Nr. 6-660-148594 1		
	Angebote liegen bei!		
	Bm.Nr: 2006	Accounting	
		17. Nov. 2005	
		B. Schlauch	
	# 218654	SP.3M-€	

Versandanschrift mit Zimmer-Nr.

K.H. Loos, Zi. 01.E.06

Lieferscheinvermerk

Erforderliche Zeichnungen, Spezifikationen und Angebote sind unbedingt beizufügen!

Verwendungszweck: Ersatzbeschaffung für Maho 700S Bm. 2000.087.1.01 und

Wyssbrod Bm. 2.000.024.1.01

Pos.	Ident Nr.	Artikel	Menge
			Einheit
10	S-A3015	Universal Fräsmaschine DMU 70 eVolution Verfahrweg X/Y/Z 750/600/520 mm Drehzahlbereich 20 bis 18.000 1/min AC-Hauptantrieb 35/25 kW (40/100% ED) 3D-Bahnsteuerung Pick-up-Werkzeugwechsel/ 32 Magazinpl. Werkzeugaufnahme SK40 DIN 69871	1,00 st
		S-A3015	Summe:
	S-B3060	3D-Bahnsteuerung Siemens 840D pl Bedienoberfläche ShopMill Open	1,00 st
	S-C3017	NC-Schwenkrundtisch d 700 x 500 Inklusive Tischkühlung 0...180 grd / d 700 x 500 mm	1,00 st
		S-C3017	Summe:
	S-G3032	Drehdurchführung für Luft für NC-Schwenkrundtisch Schnittstelle 2x G1/4	1,00 st
		S-G3032	Summe:
	S-E3006	Spindeldrehzahl bis 18.000 1/min für Werkzeugaufnahme HSK-A63 (abweichend vom Standard)	1,00 st
		S-E3006	Summe:
	S-D3004	Werkzeugmagazin 60 Magazinplätze (abweichend vom Standard) Kettenmagazin (2 Ketten je 30 Plätze)	1,00 st
		S-D3004	Summe:
	S-H3067	Infrarot Messtaster Heidenhain TS 640	1,00 st
		S-H3067	Summe:
	S-K3051	Laserwerkzeugvermessung Werkzeuglängen-und Durchmessermessung	1,00 st
		S-K3051	Summe:
	S-K3214	Produktionspaket f. Aluminium (32/60 WZ) IKZ mit Papierbandfilter 40 bar / 23 l/min / 980l Behälter,	1,00 st

Pos.	Ident Nr.	Artikel	Menge
		Artikel	Einheit
		inkl. Späneförderer, rotierender Sicht- scheibe, Sperrluft für Linearmaßsysteme S-K3214	Summe:
S-N3021		Programmierbare Kühlmitteldüsen S-N3021	1,00 st Summe:
S-N3004		Spülpistole zur Spänespülung S-N3004	1,00 st Summe:
S-H3046		Betriebsart 4 Prozessbeobachtung in der Fertigung Manueller Eingriff bei geöffneten Arbeitsraumtüren Freigabe nach ausgefüllter Checkliste S-H3046	1,00 st Summe:
S-N3034		Ölwannenzeichnung für die Maschine S-N3034	1,00 st Summe:
S-D/1		Dokumentation-1 Deutsch	1,00 st
S-D/GB		Bildschirmtext Deutsch/Englisch	1,00 st

Warenwert

BUR

20	S-P3071	Verpack. Boden mit Folie DMU 70eVolution S-P3071	1,00 st Summe:
30	S-P3079	Verpackung B. m. F. Späneförderer Bruttogewicht: ca. 420 kg Abmessungen: ca. 3,9 x 1,7 x 1,5 m S-P3079	1,00 st Summe:
40	S-P3013	Verpackung B. m. F. IKZ-Anlage S-P3013	1,00 st Summe:
45	S-P3051	Verpackung PP	1,00 st

Rechnungs-Nummer : 310/22026305
 VK-Auftragsnummer : 213974
 Projekt-Nr. : 107839

Pos.	Ident Nr. Artikel	Artikel	Menge Einheit
60	S-Q3037	Versandkosten DMJ 70eVolution bis 150 km ab Lieferwerk	1,00 st
		S-Q3037	Summe:
70	S-Q3003	Inbetriebnahme innerhalb Deutschland inklusive Reise- und Aufenthaltskosten	1,00 st
		S-Q3003	Summe:
80	A-F048	Programmieren und Bedienen, ShopMill Dauer: 4,5 TagePreis: pro Teilnehmer	3,00 st
		A-F048	Summe:
90	A-F050	Programmieren und Bedienen, SINUMERIK 840D, DIN-ISO Dauer: 4,5 TagePreis: pro Teilnehmer	4,00 st
		A-F050	Summe:
100	A-F051	Ausbaustufe: Messtaster, SINUMERIK 840D, DIN-ISO/ShopMill Dauer: 2 TagePreis: pro Teilnehmer	1,00 st
		A-F051	Summe:
110	S-DIENSTL	Rückbaustufe 4 inkl. Demontage EUR 2.890,00 Remontage EUR 6.370,00 gem. der Änderung vom 13.02.06	1,00 st
		S-DIENSTL	Summe:
120	A-F056	Ausbaustufe: Ebenentransformation, SINUMERIK 840D, DIN-ISO/ShopMill, LW See Dauer: 2 TagePreis: pro Teilnehmer	3,00 st
		A-F056	Summe:
Wert Dienstleistungen			EUR