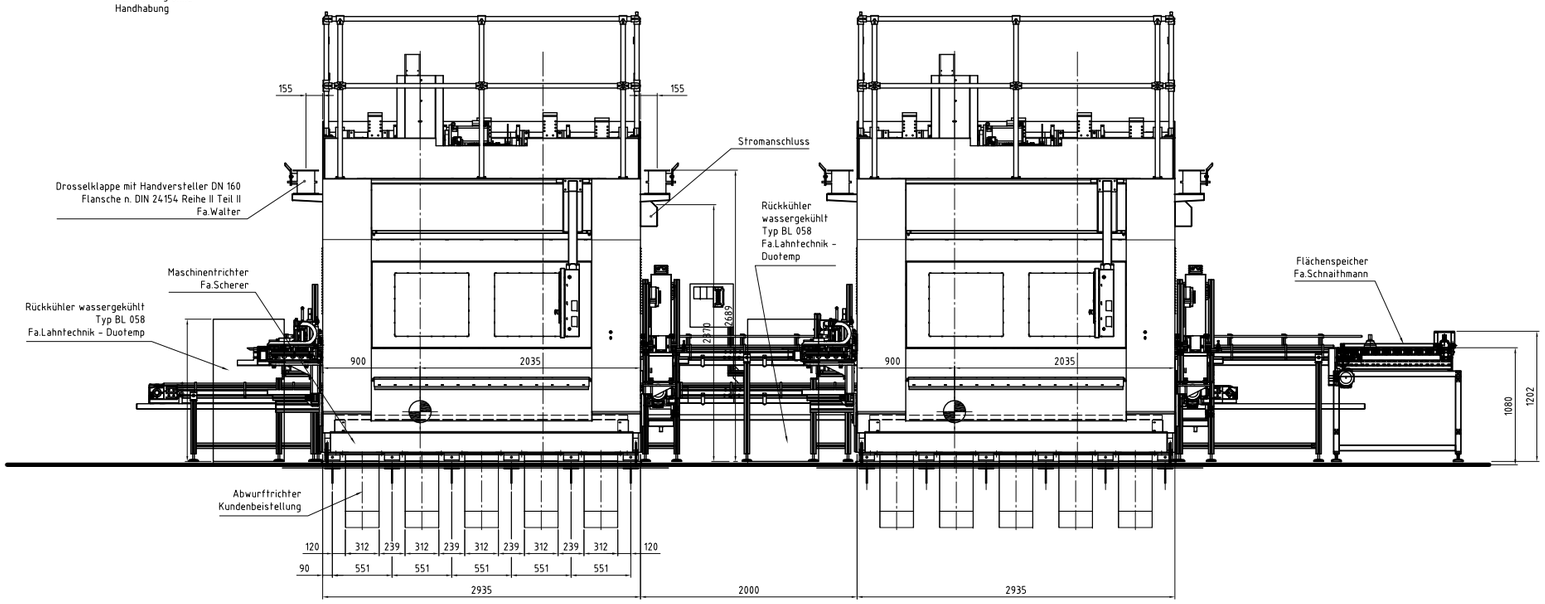
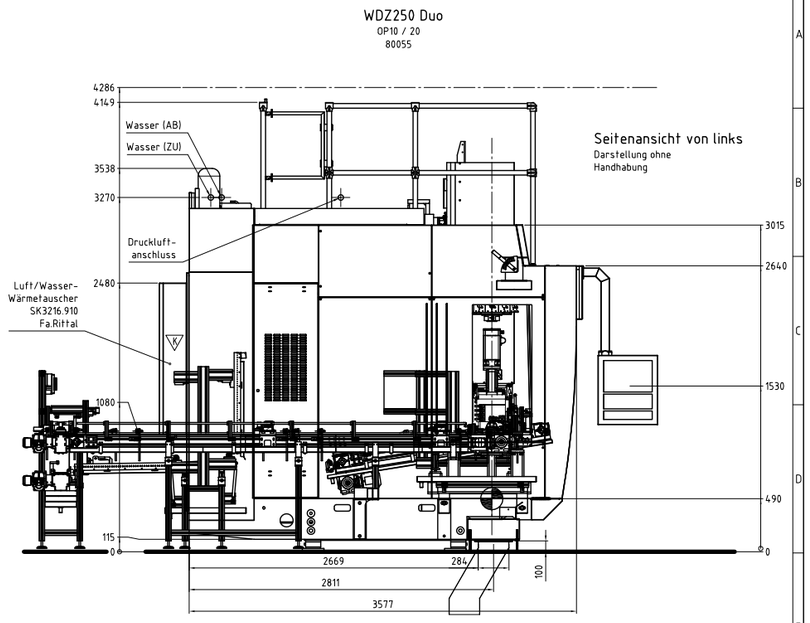
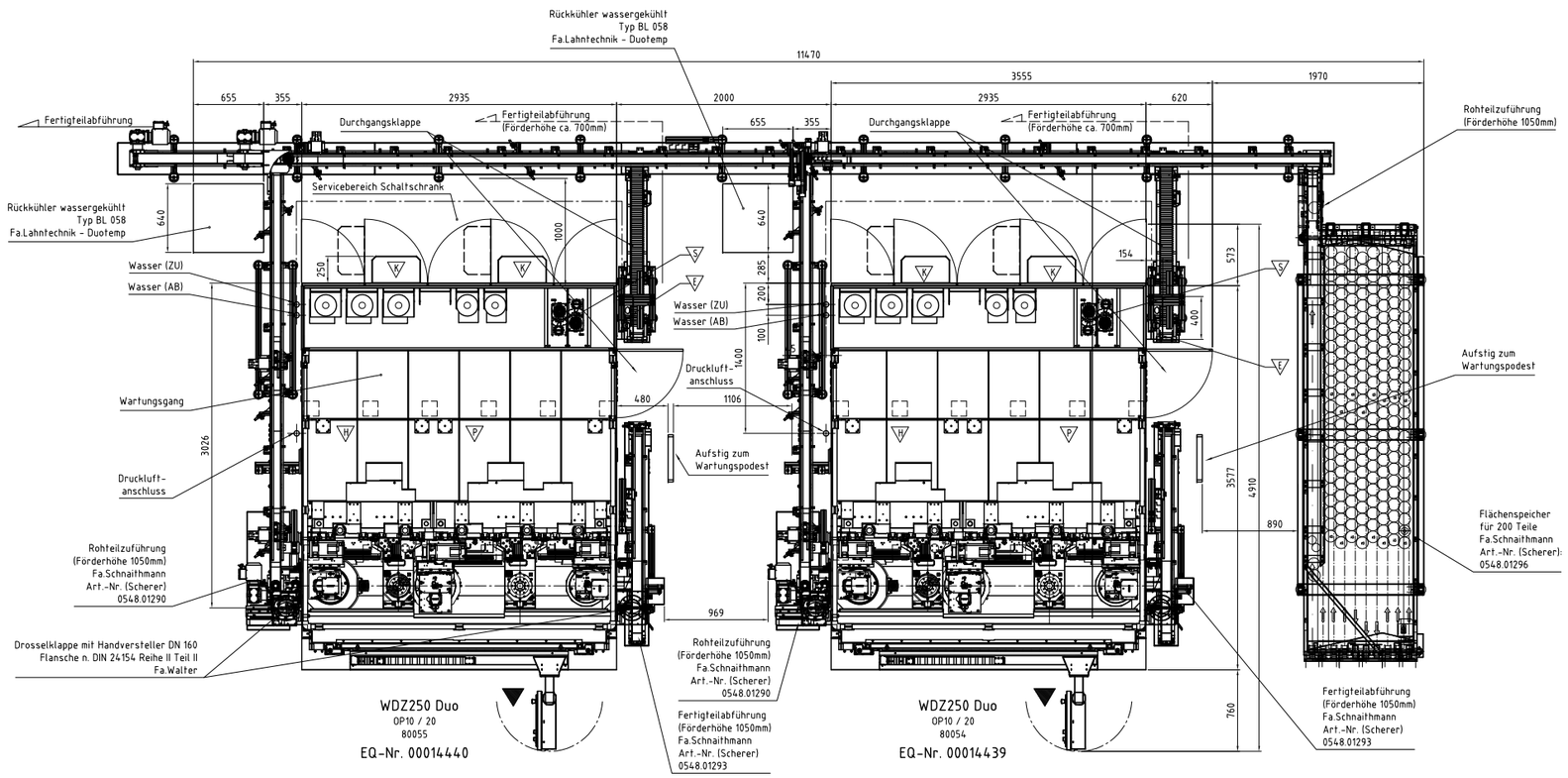
Maschinenlayout
WDZ250 Duo

Vorderansicht
Darstellung ohne
Handhabung







Maschinendaten WDZ250 Duo

Gewicht der Maschine : ca. 26000daN
Anzahl der Auflagepunkte : 12
Flaeche je Auflagepunkt : 140x140mm
Belastung je Auflagepunkt :-max. 2500daN vertikal
-horizontal vernachlaessigbar
-dynamische Beanspruchung vernachlaessigbar ×

Das Fundament ist nach DIN4024 bzw. DIN 4025 zu bemessen.

«Hinweis: Bei Aufstellung auf Geschossdecken wird empfohlen, einen Schwingungsbeiwert zu beruecksichtigen.)

E Elektroanschluss, Anschlusswert: 3x 400V
Frequenz: 50Hz
Sicherung: 3x250 Amper GL
Leistung: 120KW

P Pneumatische Versorgung: ca.12m³/h
Anschlussgewinde 1/2" innen

S Zentralschmierung

V Schaltschrank-Kühler

H Hydraulik mit Umluftkühler

▼ Hauptbedienstelle

⊕ Maschinen Nullpunkt

Befuellmengen

Hydraulikaggregat : ca. 7lt
Schmieraggregat : 2x 5l

Auftrags-Nr.: 10443739-AF
Projekt-Nr.: 101423
Werkstück: UFX-Gelenkgehäuse
Kunden-Referenznr.: 1010305179

Für diese Zeichnung behalten wir uns das Urheberrecht gemäß DIN 34 vor. Bei Nichtbestellung ist diese Zeichnung zurückzugeben		Oberfläche nach DIN-ISO 1302	Maßstab 1:20 · Sach-Nr. – · Oberfl.-Beh. – · Rohmaß – · Werkstoff: –
Freimaßtoleranz DIN ISO 2768Teilmittel		Datum	Name
Nennmaß 0-6 >6-30 >30-120 >120-315 >315-1000 >1000-2000	Bearb.	01.02.2011	J.Poskien
Toleranz: ±0,1 ±0,2 ±0,3 ±0,5 ±0,8 ±1,2	Gepr.		
	Norm		
SCHERER TECHNOLOGY GmbH Maschinen - Automatisierung D-63776 Mömbris, Frankenstraße 2	Zul. Form- und Lageabweichung ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel. EDV Nr. in MaxxDB		Benennung: Aufstellplan WDZ250 Duo — Daimler AG - Stuttgart / UFX-Gelenkgehäuse
			Zeichnungs Nr.: W000.00136 · Index – · Blatt 1 von Blatt 1
			Baugruppe: 80054, 80055

Format DIN A0